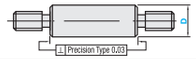
Arbres

Deux extrémités filetées avec découpes

Arbres linéaires haute précision lorsqu'un montage de haute précision est nécessaire

Caractéristiques : perpendicularité ⊥0.03

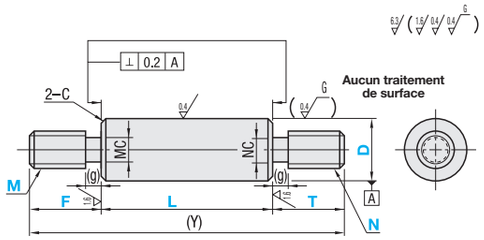


P.209

■Pour les arbres linéaires haute précision avec haute précision perpendiculaire de l'extrémité de l'arbre (⊥ 0.03), voir P.209.

Type Tol. D g6	Type Tol. D h5	Type Tol. D f8	M Matériau	H Dureté	S Traitement de surface
SAFM	SFMU	-	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	-
SSAFM	SSFMU	-	EN 1.4037 équiv.		
PSAFM	PSFMU	-	EN 1.3505 équiv.		Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 ~ Épaisseur du placage : 5µ ou plus
PSSAFM	PSSFMU	-	EN 1.4037 équiv.	EN 1.3505 équiv. 58HRC~ EN 1.4037 équiv. 55HRC~	
RSAFM	-	-	EN 1.3505 équiv.		Placage LTBC
-	-	PSAGM	EN 1.1191 équiv.	-	Placage au chrome dur Dureté du placage : HV750 ~ Épaisseur du placage : 10µ ou plus
-	-	PSSAGM	EN 1.4301 équiv.		

Tol. D		
D	g6	h5	f8
8	-0.005 -0.014	0 -0.006	-0.013 -0.035
10			
12	-0.006 -0.017	0 -0.008	-0.016 -0.043
13			
15			
16			
18			
20	-0.007 -0.020	0 -0.009	-0.020 -0.053
25			
30			
35	-0.009 -0.025	0 -0.011	-0.025 -0.064
40			
50			



Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm). P.112

Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée P.111

Caractéristiques du placage LTBC P.128

Référence pièce Type		D	Incrément de 1mm L	F, T	Sélection M, N (normal)	(Y) Max.	C
(tolérance D g6) SAFM SSAFM PSAFM PSSAFM RSAFM (D≤30,L≤500,Ymax≤800)	(tolérance D h5) SFMU SSFMU PSFMU PSSFMU	8	25~790	5≤F≤Mx3 5≤T≤Nx3	6	800	0.5 ou inférieur
		10	25~790		6 8	800	
		12	25~990		6 8 10	1000	
		13	25~990		6 8 10 12	1000	
		15	25~990		6 8 10 12	1000	
		16	25~1190		6 8 10 12	1200	
		18	25~1190		6 8 10 12 16	1200	
(Tol. D f8) PSAGM PSSAGM		20	25~1190		6 8 10 12 16	1200	1.0 ou inférieur
		25	25~1190		8 10 12 16 20 24	1200	
		30	25~1490		8 10 12 16 20 24	1500	
		35	25~1490	F-(g)≥Pasx3 T-(g)≥Pasx3	10 12 16 20 24 30	1500	
		40	25~1490		12 16 20 24 30	1500	
		50	25~1490		16 20 24 30	1500	

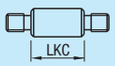
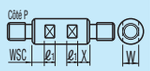
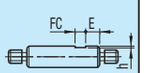
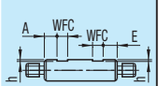
Dimension de dégagement du filetage normal

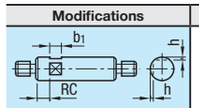
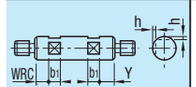
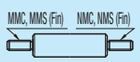
M N	Pas	MC NC	(g)
6	1.0	4.4	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	
30	3.5	25.0	

Ordering Example: Référence pièce - L - F - M - T - N

Alterations: Référence pièce - L - F - M (MMC, MMS) - T - N - (LKC…etc.)
SAFM30 - 300 - F40 - M20 - T48 - N16 - LKC

Détails de modification P.113

Modifications	Code	Spéc.
	LKC	Modification de la tolérance de la dimension L Code de commande LKC ⊗Ne s'applique pas quand D-M (N)≤2. Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1mm pour LKC. L<200 …L±0.03 200≤L<500 …L±0.05 L≥500 …L±0.1
	WSC	Méplats à deux emplacements Code de commande WSC12-X8 WSC,SX=Incrément de 1mm WSC+X+ℓ1x2<L WSC(X)≥0 ⊗Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. D W ℓ1: 8 7 8; 10 8; 12 10; 13 11; 15 13 10; 16 14; 18 16 D W ℓ1: 20 17 10; 25 22; 30 27 15; 35 30; 40 36 20; 50 41
	FC	Méplat de vis de serrage à un emplacement Code de commande FC10-E8 FC, A = incrément de 1 mm FC≤3xD Quand 1.5XD<FC, FC≤L/2 A=0 ou A≥2 ⊗Non disponible en combinaison avec WFC. D h: 8~18 1; 20~40 2; 50 3
	WFC	Méplats de vis de serrage à deux emplacements Code de commande WFC8-A8-E4 WFC, A, E=Incrément de 1mm WFC≤3xD Quand 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 ou A(E)≥2 ⊗Les méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Non disponible en combinaison avec FC. D h: 8~18 1; 20~40 2; 50 3

Modifications	Code	Spéc.
	RC	Méplat de vis de serrage à 90° à un emplacement Code de commande RC10 Remarques d'application S'applique uniquement à D=10 ~ 30. ⊗Non disponible en combinaison avec WRC.
	WRC	Méplats de vis de serrage à 90° à deux emplacements Code de commande WRC10-Y10 Remarques d'application S'applique uniquement à D=10 ~ 30. ⊗Non disponible en combinaison avec RC. ⊗Les deux méplats de vis de serrage ne sont pas orientés dans le même plan. Pour plus de détails, voir la Présentation des modifications d'arbre. P.113
	MMC MMS NMC NMS	Affinement du filetage Code de commande MMC14 (M est modifié en MMC) MMS14 (M est modifié en MMS) NMC14 (N est modifié en NMC) NMS14 (N est modifié en NMS)

Voir la Présentation des modifications d'arbre pour plus de détails le cas échéant. P.113

Pour l'ajout de plusieurs modifications, la distance entre les zones usinées doit être supérieure à 2mm. P.114

Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir P.112

Référence pièce Type	D	Prix unitaire L mini. ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 250	L251 ~ 300	L301 ~ 350	L351 ~ 400	L401 ~ 450	L451 ~ 500	L501 ~ 550	L551 ~ 600	L601 ~ 650	L651 ~ 700	L701 ~ 750	L751 ~ 800	L801 ~ 850	L851 ~ 900	L901 ~ 950	L951 ~ 1000	L1001 ~ 1100	L1101 ~ 1200	L1201 ~ 1300	L1301 ~ 1400	L1401 ~ 1490
SAFM SFMU	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12																					-	-	-	-	-
	13																					-	-	-	-	-
	15																					-	-	-	-	-
	16																							-	-	-
	18																							-	-	-
	20																							-	-	-
	25																							-	-	-
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
SSAFM SSFMU	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12																					-	-	-	-	-
	13																					-	-	-	-	-
	15																					-	-	-	-	-
	16																							-	-	-
	18																							-	-	-
	20																							-	-	-
	25																							-	-	-
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
PSAFM PSFMU	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12																					-	-	-	-	-
	13																					-	-	-	-	-
	15																					-	-	-	-	-
	16																							-	-	-
	18																							-	-	-
	20																							-	-	-
	25																							-	-	-
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
PSSAFM PSSFMU	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12																					-	-	-	-	-
	13																					-	-	-	-	-
	15																					-	-	-	-	-
	16																							-	-	-
	18																							-	-	-
	20																							-	-	-
	25																							-	-	-
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									

Référence pièce Type	D	Prix unitaire L mini. ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 300	L301 ~ 400	L401 ~ 500
RSAFM	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							

Référence pièce Type	D	Prix unitaire L mini. ~ 100	L101 ~ 200	L201 ~ 400	L401 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200	L1201 ~ 1490
PSAGM	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								
PSSAGM	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								