

Arbres

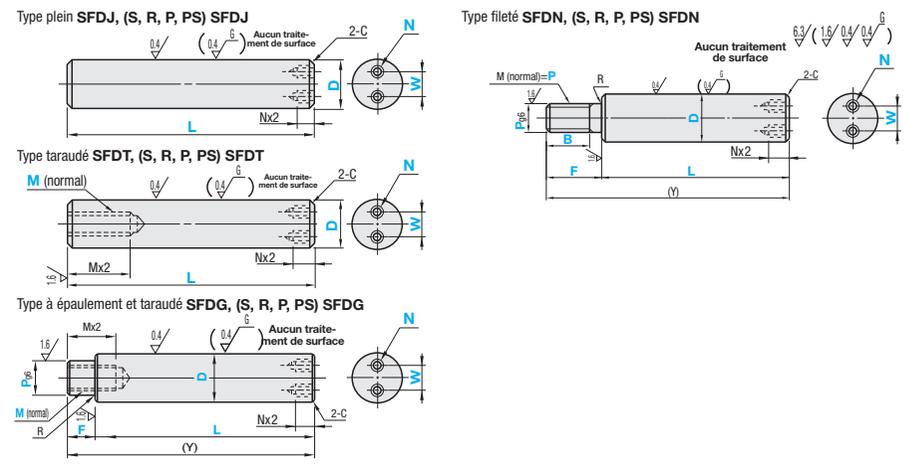
Une extrémité avec deux trous taraudés



RoHS 10

- Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm).
- P.112
- Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée P.111

Type				Tol. D	Matériau	Dureté	Traitement de surface
Type plein	Type taraudé	Type à épaulement et taraudé	Type fileté				
SFDJ	SFDT	SFDG	SFDN	g6	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P.112	Placage au chrome dur Dureté du placage : HV50 - Épaisseur du placage : 5µ ou plus
SSFJD	SSFDT	SSFJDG	SSFJDN		EN 1.4037 équiv.		
PSFDJ	PSFDT	PSFDG	PSFDN		EN 1.3505 équiv.		



Type plein

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire														
			L mini	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201			
SFDJ		15, 16															
		18, 20															
		25															
		30															
		35															
SSFJD		15, 16															
		18, 20															
		25															
		30															
		35															
PSFDJ		15, 16															
		18, 20															
		25															
		30															
		35															

Type à épaulement et taraudé

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire														
			L mini	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201			
SFDG		15, 16															
		18, 20															
		25															
		30															
		35															
SSFJDG		15, 16															
		18, 20															
		25															
		30															
		35															
PSFDG		15, 16															
		18, 20															
		25															
		30															
		35															

Type plein, type à une extrémité taraudée, type à une extrémité à épaulement et taraudée

Référence pièce	Type	D	Incrément de 1mm			P	Sélection		W	Sélection de N	Y(max)	R	C	
			L (plein / taraudé)	L (à épaulement et taraudé)	F		M (taraudé)	M (à épaulement et taraudé)						
Type plein SFDJ SSFJD PSFDJ	Type taraudé SFDT SSFDT PSFDT	À épaulement et taraudé SFDG SSFJDG PSFDG	15	25-750	25-750	2sf-Px4	6-13	4 5 6 8 10	D-W-N≥4	4	802	0,5	ou inf.	
			16	30-800	25-800		6-14	4 5 6 8 10						3 4 5 6 8 10
			18	30-900	25-900		8-16	4 5 6 8 10 12						4 5 6 8 10 12
			20	30-1000	25-1000		8-17	4 5 6 8 10 12						4 5 6 8 10 12
			25	35-1200	25-1198		8-22	4 5 6 8 10 12 16						4 5 6 8 10 12 16
			30	35-1500	25-1498		9-27	6 8 10 12 16 20						5 6 8 10 12 16 20 24
			35	35-1500	25-1498		9-32	8 10 12 16 20 24						5 6 8 10 12 16 20 24
			40	50-1500	25-1498		11-37	10 12 16 20 24 30						6 8 10 12 16 20 24 30
			50	50-1500	25-1498		11-47	12 16 20 24 30						6 8 10 12 16 20 24 30

Type taraudé Ne s'applique pas quand Mx2.5+4+Nx2.5+4<L. Type à épaulement et taraudé P≥M+3. Ne s'applique pas quand Mx2.5+4+Nx2.5+4<L.

Type Fileté

Référence pièce	Type	D	Incrément de 1mm			P	Sélection	W	Sélection de N	Y(max)	R	C
			L	F	B (fileté)							
Type fileté SFDN SSFJDN PSFDN		15	25-750	2≤F≤Px5	(Quand P=5, 6) B≤F-2	5 6 8 10 12	D-W-N≥4	4	825	0,3	ou inf.	0,5
		16	25-800			5 6 8 10 12						
		18	25-900			5 6 8 10 12 16						
		20	25-1000			6 8 10 12 16						
		25	25-1198			8 10 12 16 20 24						
		30	25-1498			8 10 12 16 20 24						
		35	25-1498			10 12 16 20 24 30						
		40	25-1498			12 16 20 24 30						
50	25-1498	16 20 24 30										

D>P

Ordering Example	Référence pièce	L	F	B	P	M	W	N
SFDJ20	- 75						W10	N4
SFDT20	- 525						W7	N4
SFDG20	- 400	F25				M8	W12	N4
SFDN20	- 500	F30	B20		P16	M10	W6	N4

Dimension du filetage normal		Dimension du filetage normal	
M	Pas	M	Pas
3	0,5	12	1,75
4	0,7	16	2,0
5	0,8	20	2,5
6	1,0	24	3,0
8	1,25	30	3,5
10	1,5		

Alterations	Référence pièce	L	F	B	P (PMC, PMS)	M (MSC)	W	N	(LKC, MSC, PMC, PMS)
	SFDN30	- 250	F40	B30	PMC10		W10	N4	LKC

Les modifications peuvent réduire la dureté. Voir P.112

Modifications	Modification de la tolérance de la dimension L		Taraudage fin		Filetage fin																																															
	LKC	MSC	MSC (Fin)	PMC, PMS (Fin)	PMC, PMS (Fin)	PMC, PMS (Fin)																																														
Code	LKC	MSC	MSC	PMC, PMS	PMC, PMS	PMC, PMS																																														
Spéc.	<p>Modifie la tolérance L.</p> <p>Exemple commenté LKC</p> <ul style="list-style-type: none"> L=200 → L±0.03 200<L<500 → L±0.05 L>500 → L±0.1 <p>Les dimensions L peuvent être spécifiées par incréments de 0.1 mm pour LKC.</p> <p>Ne s'applique pas quand D<P<2.</p>	<p>Transforme les filetages taraudés en filetages taraudés fins comme indiqué dans le tableau ci-dessous.</p> <p>Exemple commenté MSC14</p> <ul style="list-style-type: none"> S'applique au type taraudé Indiquer les dimensions M avec MSC. La dimension M est égale à MSC. Ne s'applique pas au type à épaulement et taraudé. <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>MSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>15, 16</td><td>8 10 12</td></tr> <tr><td>18</td><td>8 10 12</td></tr> <tr><td>20</td><td>8 10 12 14</td></tr> <tr><td>25-35</td><td>8 10 12 14 18</td></tr> <tr><td>40</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>50</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>Pas</td><td>1.0 1.25 1.5</td></tr> </tbody> </table>	D	MSC	15, 16	8 10 12	18	8 10 12	20	8 10 12 14	25-35	8 10 12 14 18	40	10 12 14 18	50	12 14 18	Pas	1.0 1.25 1.5	<p>Transforme les filetages en filetages fins comme indiqué dans le tableau ci-dessous.</p> <p>(PMC pour les pas à filetage fin d'écrou de roulement.)</p> <p>(PMS pour les pas à filetage fin des cylindres.)</p> <p>Exemple commenté PMC17</p> <ul style="list-style-type: none"> S'applique uniquement au type fileté. Indiquer les dimensions P avec PMC (PMS). La dimension P est égale à celle de PMC (PMS). <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>PMC</th> <th>PMS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>15</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12</td></tr> <tr><td>16</td><td>5 6 8 10 12</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>18</td><td>5 6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14</td></tr> <tr><td>20</td><td>6 8 10 12 15 17</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>8 10 12 15 17 20</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>30</td><td>8 10 12 15 17 20 25</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>35</td><td>10 12 15 17 20 25 30</td><td>10 12 14 18</td></tr> <tr><td>40</td><td>12 15 17 20 25 30</td><td>12 14 18</td></tr> <tr><td>50</td><td>15 17 20 25 30</td><td>14 18</td></tr> <tr><td>Pas</td><td>0.5 0.75 1.0 1.25 1.5 1.25 1.5</td><td></td></tr> </tbody> </table>	D	PMC	PMS	15	5 6 8 10 12	10 12	16	5 6 8 10 12	10 12 14	18	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14	20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18	25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18	30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18	35	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18	40	12 15 17 20 25 30	12 14 18	50	15 17 20 25 30	14 18	Pas	0.5 0.75 1.0 1.25 1.5 1.25 1.5	
D	MSC																																																			
15, 16	8 10 12																																																			
18	8 10 12																																																			
20	8 10 12 14																																																			
25-35	8 10 12 14 18																																																			
40	10 12 14 18																																																			
50	12 14 18																																																			
Pas	1.0 1.25 1.5																																																			
D	PMC	PMS																																																		
15	5 6 8 10 12	10 12																																																		
16	5 6 8 10 12	10 12 14																																																		
18	5 6 8 10 12 15 17	10 12 14																																																		
20	6 8 10 12 15 17	10 12 14 18																																																		
25	8 10 12 15 17 20	10 12 14 18																																																		
30	8 10 12 15 17 20 25	10 12 14 18																																																		
35	10 12 15 17 20 25 30	10 12 14 18																																																		
40	12 15 17 20 25 30	12 14 18																																																		
50	15 17 20 25 30	14 18																																																		
Pas	0.5 0.75 1.0 1.25 1.5 1.25 1.5																																																			