

# Arbres

Une extrémité conique, une extrémité taraudée / une extrémité à épaulement et taraudée / une extrémité fileté

## ■ Une extrémité conique, une extrémité taraudée



RoHS 10

Type		Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tol. D				
Tol. D g6	Tol. D h5				D	g6	h5		
SFTF	SFLU	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P112	6	-0.004 -0.012	0 -0.005	12	-0.006 -0.017	0 -0.008
SSFTF	SSFJU	EN 1.4037 équiv.		8	-0.005	0	13		
PSFTF	PSFLU	EN 1.3505 équiv.	58HRC~56HRC	10	-0.014	-0.006	15		
PSSFTF	PSSFLU	EN 1.4037 équiv.		18			16		
				20	-0.007 -0.020	0 -0.009			

Aucun traitement de surface

Placage au chrome dur  
Dureté du placage : HV750 -  
Épaisseur du placage : 5µ ou plus -

⚠ La dureté de la zone J+10 sera inférieure en raison du recuit nécessaire pour l'usinage.  
⚠ Les couches de cémentation et de placage ne tiennent pas sur la zone conique.  
⚠ Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée

⚠ P111  
⚠ Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm).

## ■ Une extrémité conique, une extrémité à épaulement et taraudée



RoHS 10

Type		Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tol. D				
Tol. D g6	Tol. D h5				D	g6	h5		
SFTG	SFJU	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P112	6	-0.004 -0.012	0 -0.005	12	-0.006 -0.017	0 -0.008
SSFTG	SSFJU	EN 1.4037 équiv.		8	-0.005	0	13		
PSFTG	PSFJU	EN 1.3505 équiv.	58HRC~56HRC	10	-0.014	-0.006	15		
PSSFTG	PSSFJU	EN 1.4037 équiv.		18			16		
				20	-0.007 -0.020	0 -0.009			

Aucun traitement de surface

Placage au chrome dur  
Dureté du placage : HV750 -  
Épaisseur du placage : 5µ ou plus -

⚠ La dureté de la zone J+10 sera inférieure en raison du recuit nécessaire pour l'usinage.  
⚠ Les couches de cémentation et de placage ne tiennent pas sur la zone conique.  
⚠ Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée

⚠ P111  
⚠ Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm).

## ■ Une extrémité conique, une extrémité fileté



RoHS 10

Type		Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tol. D				
Tol. D g6	Tol. D h5				D	g6	h5		
SFTN	SFKU	EN 1.3505 équiv.	Profondeur effective du trempage par induction P112	6	-0.004 -0.012	0 -0.005	12	-0.006 -0.017	0 -0.008
SSFTN	SSFKU	EN 1.4037 équiv.		8	-0.005	0	13		
PSFTN	PSFKU	EN 1.3505 équiv.	58HRC~56HRC	10	-0.014	-0.006	15		
PSSFTN	PSSFKU	EN 1.4037 équiv.		18			16		
				20	-0.007 -0.020	0 -0.009			

Aucun traitement de surface

Placage au chrome dur  
Dureté du placage : HV750 -  
Épaisseur du placage : 5µ ou plus -

⚠ La dureté de la zone J+10 sera inférieure en raison du recuit nécessaire pour l'usinage.  
⚠ Les couches de cémentation et de placage ne tiennent pas sur la zone conique.  
⚠ Tolérance de la dimension L, circularité, linéarité, perpendicularité, concentricité et dureté altérée

⚠ P111  
⚠ Le recuit peut réduire la dureté au niveau des zones usinées d'extrémité d'arbre (longueur effective du filetage + environ 10mm).

## ■ Une extrémité conique, une extrémité taraudée

Référence pièce		Incrément de 1mm			M (normal) Sélection					C	
Type	D	L	J	3	4	5	6	8	10		12
(tolérance D g6)	6	25-200	5-7	3							0,5 ou inf.
(tolérance D h5)	8	25-200	5-10	3	4	5					
SFTF	SFLU	30-200	5-14	3	4	5	6				
SSFTF	SSFJU	40-300	5-18	4	5	6	8				
PSFTF	PSFLU	40-300	5-20	4	5	6	8				
PSSFTF	PSSFLU	50-300	10-24	4	5	6	8				
	15	50-500	10-25	4	5	6	8	10			
	16	60-500	10-28	4	5	6	8	10	12		
	18	60-500	10-32	4	5	6	8	10	12		
	20	60-500	10-32	4	5	6	8	10	12	1,0 ou inf.	

⚠ L exige L-J≥20.

## ■ Une extrémité conique, une extrémité à épaulement et taraudée

Référence pièce		Incrément de 1mm			M (normal) Sélection					Y(max.)	R	C
Type	D	L	J	3	4	5	6	8	10			
(tolérance D g6)	8	25-198	6	5-10	3						0,3 ou inf.	0,5 ou inf.
(tolérance D h5)	10	30-198	6-8	5-14	3	4	5					
SFTG	SFJU	40-298	6-10	5-18	3	4	5	6				
SSFTG	SSFJU	40-298	6-11	5-20	3	4	5	6	8			
PSFTG	PSFJU	50-298	6-13	10-24	3	4	5	6	8	10		
PSSFTG	PSSFJU	50-498	6-14	10-25	3	4	5	6	8	10		
	15	50-498	8-16	10-28	4	5	6	8	10	12		
	16	60-498	8-17	10-32	4	5	6	8	10	12		
	18	60-498			4	5	6	8	10	12		
	20	60-498			4	5	6	8	10	12		

⚠ Les dimensions P nécessitent M+3≤P. ⚠ L exige L-J≥20.

## ■ Une extrémité conique, une extrémité fileté

Référence pièce		Incrément de 1mm			P Sélection					Incrément de 1mm	Y(max.)	R	C
Type	D	L	B	3	4	5	6	8	10				
(tolérance D g6)	6	25-198	B≤F-2 (quand P≤6)	3	4	5	6	5-7	200	0,3 ou inf.	0,5 ou inf.		
(tolérance D h5)	8	25-198	B≤F-3 (si P=8, 10)	3	4	5	6	5-10	200				
SFTN	SFKU	30-198	B≤F-5 (quand P≥12)	4	5	6	8	5-14	200				
SSFTN	SSFKU	40-298	B=0 (sans filetage)	5	6	8	10	5-18	300				
PSFTN	PSFKU	40-298		5	6	8	10	5-20	300				
PSSFTN	PSSFKU	50-298		5	6	8	10	10-24	300				
	15	50-498		5	6	8	10	10-25	500				
	16	60-498		5	6	8	10	10-28	500				
	18	60-498		5	6	8	10	10-28	500				
	20	60-498		5	6	8	10	10-32	500				

⚠ Quand D=P, spécifier F=B comme dimensions B. Toutefois, les dimensions L et F sont prioritaires à la fabrication et la dimension B sera égale à F-(Pasx2).  
⚠ L'usinage du filetage ne s'applique pas quand B=0 est spécifié. ⚠ L exige L-J≥20. ⚠ B=Pasx3 est requis.



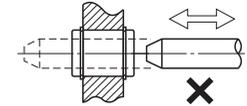
Ordering Example  
Référence pièce - L - J - M  
SFTF20 - 350 - J15 - M6

## ■ Une extrémité conique, une extrémité à épaulement et taraudée

Référence pièce - L - F - P - J - M  
SFTG20 - 350 - F25 - P16 - J10 - M8

## ■ Une extrémité conique, une extrémité fileté

Référence pièce - L - F - B - P - J  
SFTN20 - 350 - F40 - B30 - P10 - J10



⚠ Non adapté à une utilisation impliquant des insertions fréquentes à l'aide de manchons linéaires. (Les manchons linéaires pourraient être endommagés.)

## ■ Une extrémité conique, une extrémité taraudée

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire						
			Min. L-50	L51-100	L101-150	L151-200	L201-300	L301-400	L401-500
SFTF SFLU	6								
	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
	16								
SSFTF SSFJU	18, 20								
	6								
	8								
	10								
	12								
SFTG SFJU	13								
	15								
	16								
	18, 20								
	6								
SSFTG SSFJU	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
SFTN SFKU	16								
	18, 20								
	6								
SSFTN SSFKU	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
SFTG SFJU	16								
	18, 20								
	6								
SSFTG SSFJU	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
SFTN SFKU	16								
	18, 20								
	6								
SSFTN SSFKU	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
SFTG SFJU	16								
	18, 20								
	6								
SSFTG SSFJU	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
SFTN SFKU	16								
	18, 20								
	6								
SSFTN SSFKU	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
SFTG SFJU	16								
	18, 20								
	6								
SSFTG SSFJU	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
SFTN SFKU	16								
	18, 20								
	6								
SSFTN SSFKU	8								
	10								
	12								