

Supports d'arbre - Présentation

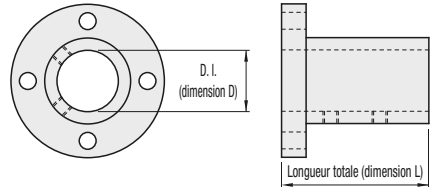
À propos de la précision du D.I.

Caractéristiques : Il est recommandé d'utiliser les arbres MISUMI (standard g6, f8 et h5) en association avec les supports d'arbre MISUMI.
 La fente est usinée après que le trou de montage D a été alésé à une tolérance H7. La tolérance peut évoluer en H8 ou une valeur approchant selon les conditions d'usinage.

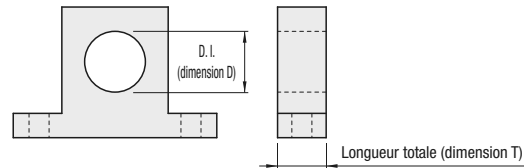
Relation entre le D.I. (dimension D) et la longueur totale du guide (dimensions L, T)

Caractéristiques : La spécification du type standard est $L, T = D \times 1.3$ ou inf. environ ; la spécification du type à manchon long et du type large est $L, T = D \times 1.3$ à 2.0 environ.
 Grâce à leur zone de support de l'arbre plus longue, le type à manchon long et le type large offrent une plus grande rigidité.
 L=Dx2.0 ou plus disponible sous l'index Montants. Se reporter aux P2115~2160.

(Ex.) Montage à embase



(Ex.) En T



Méthode de fabrication

Caractéristiques : Les supports d'arbre MISUMI sont disponibles en types usinés et en types moulés.
 Les produits moulés sont proposés à des prix plus avantageux que les produits usinés. En raison du démoulage, les supports à moulage de précision présentent des surfaces de dépouille légèrement rugueuses, mais les dimensions finales correspondent à celles présentées dans le catalogue.

À propos des matériaux

Caractéristiques : Les matériaux EN 1.0038 équiv., EN 1.1191 équiv., EN 1.4301 équiv. et des matériaux en aluminium (EN AC-51300 équiv. pour le moulage) sont disponibles.

• : Produits existants

Forme de base	Montage	Trou traversant	Avant-trou	Trou pour broche	Trou taraudé
		Caractéristique	Monté en utilisant les trous taraudés de la plaque de montage.	positionnement facile lors du montage. Répétabilité facile pendant la maintenance.	Trous double broche (H7)
Produit moulé	Type à embase	Caractéristiques : Le plus économique. Plus long que pour le type standard, le manchon offre une meilleure puissance de serrage de l'arbre.			
		P241	-	-	-
		* Type à manchon long disponible.			
Produit usiné	Vis de serrage	Caractéristiques : Les vis de serrage peuvent érafler l'arbre au cours du serrage ; toutefois, ce produit usiné est le plus économique.			
		P233	P235 (Manchon épais)	P234	P236 (Manchon épais)
		P233	P234	P234	P233
		* Type à manchon long disponible.			
	Fendu	Caractéristiques : Le serrage n'endommage pas les arbres.			
		P237	P238	P238	-
		* Type à manchon long disponible.			
	Compact	Caractéristiques : Un petit D.E. contribue à réduire l'encombrement. Le serrage n'endommage pas les arbres.			
		P239	-	-	-
		* Type à manchon long disponible.			
	Fendu	Caractéristiques : Maintenance facile, comme la dépose de l'arbre, etc.			
		P240	-	-	-
	Montage arrière	Caractéristiques : L'arbre peut être solidement fixé grâce à un trou taraudé situé à l'extrémité de l'arbre.			
		P240	-	-	-

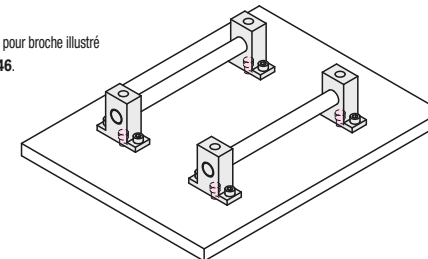
• : Produits existants

Forme de base	Méthode de fixation de l'arbre	Vis de serrage	Fendu	Fente latérale	Fendu	Articulés
		Caractéristique	Le plus économique.	La fixation des arbres n'occasionne pas de dommages.	Maintenance aisée	Efficacité de travail améliorée grâce à une vis de serrage unique.
Produit moulé, usiné	En T	Caractéristiques : Adapté en cas d'espace restreint en longueur.				
		P243	P242	P243	P244	-
		P245	P246	P247	P248	P251
		* Type à trou pour broche disponible. * Type large disponible				
	En L	Caractéristiques : Adapté en cas d'espace restreint en diagonale.				
		P253	P253	P254	P254	-
		P255	P255	P256	P256	P252
		* Type large disponible				
Produit usiné	Compact	Caractéristiques : La conception la plus compacte et la moins encombrante pour toutes les dimensions.				
		P249	-	P249	P250	-
		* Type large disponible				
	Montage inférieur	Caractéristiques : Le montage inférieur à vis est utile si le support de montage est trop fin pour être taraudé ou si l'espace disponible est limité.				
		P257	P258	P260	P259	P252
		* Type large disponible				
	Montage latéral	Caractéristiques : Permet un montage sur le côté de la plaque.				
		P261	P261	P262	P262	P252

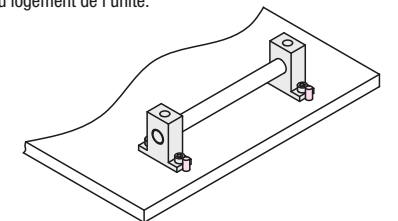
Positionnement et répétabilité

Les unités de support sont positionnées à l'aide des trous pour broche des unités et des goupilles cylindriques insérées dans la plaque de montage.

À utiliser avec le type à trou pour broche illustré
 P233-238, P245-246.

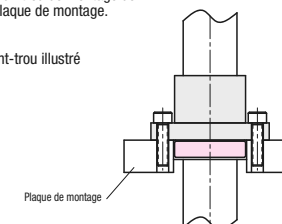


Les unités de soutien sont placées, à l'aide des goupilles cylindriques insérées dans la plaque de montage, contre les faces verticales du logement de l'unité.



Les unités de support sont positionnées à l'aide de l'avant-trou de logement et d'un trou de montage de précision alésé (H7) dans la plaque de montage.

À utiliser avec le type à avant-trou illustré
 P233-238.



Utiliser les jeux des trous de montage (trous traversants) afin de réaliser les réglages et le positionnement lors des utilisations.

