

# Supports d'arbre - À embase avec fente (moulé)

## Standard / Manchon long

**Caractéristiques :** Support d'arbre le plus économique et le plus répandu. Les produits usinés sont recommandés lorsque la précision est un facteur critique.

**Standard**

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
SHFT	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1
SHFM	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1 (acier inoxydable)
SHFSS	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1 (acier inoxydable)
SHF	EN AC-51300 équiv.	Anodisé clair	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1
SHFD	EN AC-51300 équiv.	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1

En fonction du type et de la taille, 2 découpes peuvent être fournies.

La fente est usinée après que le trou de montage D a été percé à une tolérance H7. La tolérance peut évoluer en H8 ou une valeur approchant selon les conditions d'usinage.

Référence pièce Type	D	L	T	t	H	A	L1	d	d1	D1	t1	B	C	h	Vis de serrage M	Masse g	Prix unitaire							
																	SHFT	SHFM	SHFSS	SHF	SHFD			
D8-16, 20-50 SHFT SHFM SHFSS	3															32(11)								
	4															32(11)								
	5	43	10	5	24	20	32				10		2	9.5	M4	32(11)								
	6															32(11)								
	8															32(11)								
	10															32(11)								
D3-50 SHF	12	47	13	7	28	25	36		5.5	9		1.5	18		29(10)									
	13														29(10)									
	15	50	16	8	31	28	40						11		52(18)									
	16														52(18)									
D8-16, 20-30 SHFD	18	60	20		37	34	48						12.5		64(22)									
	20														64(22)									
	25	70	25	10	42	40	56		7	10	24	2	15	M5	110(38)									
	30	80	30	12	50	46	64	9	12	35			17		110(38)									
	35	92	35	14	58	50	72	12	15	40			21	M6	179(62)									
	40	102	40	16	67	56	80	12	18	45	3		25.5	M8	278(96)									
	45													30	M10	350(121)								
	50	122	50	19	83	70	96	14	20	55			38	M12	500(173)									
															952(329)									

Les valeurs entre ( ) représentent la masse des produits en aluminium.

**Caractéristiques :** Produit original de MISUMI. Plus long que pour le type standard, le manchon offre une meilleure force de retenue.

**Manchon long**

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
SHFTL	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x2
SHFML	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x2 (acier inoxydable)
SHFSSL	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x2 (acier inoxydable)
SHFL	EN AC-51300 équiv.	Anodisé clair	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x2
SHFDL	EN AC-51300 équiv.	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x2

La dimension D 8 et 10 est fournie avec 1 vis.

La fente est usinée après que le trou de montage D a été percé à une tolérance H7. La tolérance peut évoluer en H8 ou une valeur approchant selon les conditions d'usinage.

Référence pièce Type	D	L	T	t	H	A	L1	d	d1	D1	t1	B	C	h	G	F	Vis de serrage M	Masse g	Prix unitaire								
																			SHFTL	SHFML	SHFSSL	SHFL	SHFDL				
D8-50 SHFTL SHFML SHFSSL SHFL	8																	51(18)									
	10																	47(17)									
	12	43	20	5	25.5	20	32				10		2	10.5	10	-	M5	91(32)									
	13																	87(30)									
	15																	114(41)									
	16																	112(39)									
D8-13, 16-30 SHFDL	20	60	40		37	34	48		5.5	9		1.5	18				191(66)										
	25	70	50	10	42	40	56						2.5				300(104)										
	30	80	60	12	50	46	64	9	12	35			15	10	20	M6	450(156)										
	35	92	70	14	58	50	72	12	15	40			17	12.5	25	M8	592(205)										
D8-13, 16-30 SHFDL	40	102	80	16	67	56	80						22	2.5			831(288)										
	45																1446(410)										
	50	122	90	19	83	70	96	14	20	55			38	22.5	45	M12	1446(410)										

Les valeurs entre ( ) représentent la masse des produits en aluminium.

Ordering Example SHFTL16

# Supports d'arbre - En T avec fente (moulé)

## Standard/Large

**Caractéristiques :** Support d'arbre le plus économique et le plus répandu. Grâce à sa section de support de l'arbre plus longue que pour le type standard, le type large offre une plus grande puissance de serrage.

**Standard**

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
SHAT	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1
SHAM	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1 (acier inoxydable)
SHASS	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1 (acier inoxydable)
SHA	EN AC-51300 équiv.	Anodisé clair	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1
SHAKD	EN AC-51300 équiv.	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1

La fente est usinée après que le trou de montage D a été percé à une tolérance H7. La tolérance peut évoluer en H8 ou une valeur approchant selon les conditions d'usinage. Il est possible qu'il n'y ait aucun caractère moulé.

Référence pièce Type	N°	D	H	L	H1	T	L1	d	L2	A	S	E	C	B1	B2	B3	Vis de serrage M	Masse g	Prix unitaire									
																			SHAT	SHAM	SHASS	SHA	SHAKD					
SHAT SHAM SHASS SHA SHAKD	3	3																69(24)										
	4	4																69(24)										
	5	5	20			32.8												69(24)										
	6	6								18			7.8	2				58(20)										
	8	8	15			28												69(24)										
	10	10	20			32.8	14	32		5.5	21	6						69(24)										
	12	12											9.5					69(24)										
	13	13	20			35												87(30)										
	15	15	27			44												116(40)										
	16	16	25	48	42	16	38			25	24	8	12					121(42)										
	18	18	31			51												116(40)										
	20	20	30	60	45	20	45			30	30	10	14	2.5				202(70)										
	25	25	35	70	55	24	56			38	35		17					191(66)										
	30	30	42	84	58	28	64	9	44	42			21					214(74)										
	35	35	50	98	82	32	74	11	50	49	15	24						202(70)										
	40	40	60	114	96	36	90		60	57		27						381(132)										
	50	50	70	126	120	40	100	14	74	63	18	38						376(130)										
																			474(164)									
																			520(180)									
																			780(270)									
																			1213(420)									
																			2167(750)									

Les valeurs entre ( ) représentent la masse des produits en aluminium. SHAT, SHAM et SHASS s'appliquent uniquement pour les tailles désignées par \*.

**Large**

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
SHATN	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1
SHAMN	EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1 (acier inoxydable)
SHASSN	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1 (acier inoxydable)
SHAN	EN AC-51300 équiv.	Anodisé clair	Vis d'assemblage à tête à six pans creux x1

La fente est usinée après que le trou de montage D a été percé à une tolérance H7. La tolérance peut évoluer en H8 ou une valeur approchant selon les conditions d'usinage.

Référence pièce Type	D	H	L	H1	T	T1	L1	d	L2	S	E	C	Vis de serrage M	d1	d2	l	Masse g	Prix unitaire			
																		SHATN	SHAMN	SHASSN	SHAN
SHATN SHAMN SHASSN SHAN	10	20	44	40	20		32		18	8	13		5	9	5.5	5.5	129(44)				
	12																124(43)				
	16	25	52	48	25		40		25	15	2		6	11	6.6	6.5	244(84)				
	20	30	62	59	30	18	46		30	19							408(140)				
	25	30	66	61	35	20	50		35	22			8	14	9	9	526(181)				
30								44	12	24	3						790(272)				

Les valeurs entre ( ) représentent la masse des produits en aluminium.

Ordering Example SHASSN30 SHATN20 SHAMN16 SHASSN16