

Supports d'arbre En T à vis de serrage (usiné)

Standard/Large

Caractéristiques : Le type à trou pour broche permet un positionnement facile lors du montage.

Standard Exemples de montage **P.232**

Sans trou pour broche		Avec trou pour broche		Matériau	Traitement de surface	Accessoire
Hauteur H sélectionnable	Hauteur H configurable	Hauteur H sélectionnable	Hauteur H configurable			
SHTB	SHTBH/SHTBK	EN 1.1191	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis de serrage à six pans creux x1
SHTM	SHTMH/SHTMK	EN 1.4301	-			
SHTS	SHTSH/SHTSK	EN AW-5052	-	EN AW-5052 équiv.	Anodisé clair	1 pièce (acier inoxydable)
SHTA	SHTAH	-	-			

Référence pièce	Type	H		L	H ₁	T	S	W	Vis de serrage M	L ₁	d	Q	E	Prix unitaire													
		Type à hauteur H sélectionnable	Type à hauteur H réglable											Sans trou pour broche				Avec trou pour broche									
														SHTB	SHTM	SHTS	SHTA	SHTBH	SHTMH	SHTSH	SHTAH						
Sans trou pour broche	Hauteur H sélectionnable	3	10-15-20	10.0-20.0	H+5	8	4	10	M3	18	3.5	-	-	-													
		4	15-20-25	15.0-25.0	H+6									-													
		5	20-25-30	20.0-30.0	H+7									-													
		6	25-30-40	25.0-40.0	H+8									-													
	Hauteur H configurable	8	10-15-20-25-30-40	10.0-40.0	H+9	10	6	18	M4	30	4.5	4	5	-													
		10	15-20-25-30-40	15.0-40.0	H+10									-													
		12	20-25-30-40	20.0-40.0	H+11									-													
		13	25-30-40	25.0-40.0	H+12									-													
		15	30-40-50-60	30.0-60.0	H+15									-													
		16	40-50-60-80	40.0-80.0	H+18									-													
		20	25-30-40-50-60	25.0-60.0	H+20									16	8	35	M6	50	6.6	5	7	-					
		25	30-40-50-60	30.0-60.0	H+23																	-					
Avec trou pour broche	30	20-25-30-40-50-60	20.0-60.0	H+25	20	10	45	M6	65	9	5	7	-														
	35	30-40-50-60	30.0-80.0	H+30									-														
	40	40-50-60-80	40.0-80.0	H+38									-														
	50	-	-	H+75									-														

Les dimensions H entre () s'appliquent uniquement au type sans trou pour broche. Le type à trou pour broche s'applique uniquement aux dimensions D 8 ~ 40.

Caractéristiques : La dimension T est plus épaisse que celle du type standard (D.I. D x ~ 1.5). Les produits en aluminium permettent de gagner en légèreté.

Large

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
SHTBN	EN 1.1191	Oxydé noir	Vis de serrage à six pans creux x1
SHTMN	équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
SHTSN	EN 1.4301	-	1 pièce (acier inoxydable)
SHTAN	EN AW-5052	Anodisé clair	(acier inoxydable)

Les dimensions D 30 ~ 50 sont fournies avec 2 vis.

Référence pièce	Type	Sélection		L	H ₁	T	S	W	Vis de serrage M	L ₁	d	E	Prix unitaire			
		D	H										SHTBN	SHTMN	SHTSN	SHTAN
SHTBN	Hauteur H sélectionnable	8	10-15-20-25-30-40	42	H+9	15	6	18	M6	30	6.6	-	-			
		10	15-20-25-30-40-50-60		H+10								-			
		12	20-25-30-40-50-60		H+11								-			
		13	25-30-40-50-60		H+12								-			
	Hauteur H configurable	15	30-40-50-60-80	H+15	10	6	18	M8	65	6.6	9	7	-			
		16	40-50-60-80	H+15									-			
		20	25-30-40-50-60-80	H+18									-			
		25	30-40-50-60-80	H+20									-			
		30	25-30-40-50-60-80	H+23									-			
		35	30-40-50-60-80	H+25									-			
		40	40-50-60-80	H+30									-			
		50	40-50-60-80	H+38									-			

Ordering Example: Référence pièce - H
SHTB8 - 25
SHTMH15 - 25.6
SHTBN35 - 50

Supports d'arbre En T avec fente (usiné)

Standard/Large

Caractéristiques : Le type à trou pour broche permet un positionnement facile lors du montage. Haute répétabilité de positionnement lors de l'assemblage pour la maintenance.

Standard Exemples de montage **P.232**

Sans trou pour broche		Avec trou pour broche		Matériau	Traitement de surface	Accessoire
Hauteur H sélectionnable	Hauteur H configurable	Hauteur H sélectionnable	Hauteur H configurable			
SHSTB	SHSTBH/SHSTBK	EN 1.1191	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
SHSTM	SHSTMH/SHSTMK	EN 1.4301	-			
SHSTS	SHSTSH/SHSTSK	EN AW-5052	-	EN AW-5052 équiv.	Anodisé clair	1 pièce (acier inoxydable)
SHSTA	SHSTAH	-	-			
SHSTD	SHSTDH	-	-	Aluminium série 6000	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux

Référence pièce	Type	H		L	H ₁	T	S	W	L ₁	d	E	Vis de serrage M	d ₂	d ₁	l	C	Q	E ₁	Prix unitaire											
		Type à hauteur H sélectionnable	Type à hauteur H réglable																Sans trou pour broche				Avec trou pour broche							
																			SHSTB	SHSTM	SHSTS	SHSTA	SHSTBH	SHSTMH	SHSTSH	SHSTAH	SHSTDH	SHSTBK	SHSTMK	SHSTSK
Sans trou pour broche	Hauteur H sélectionnable	3	10-15-20	10.0-20.0	H+11	8	4	10	18	3.5	7	M3 traversant	3.5	6.5	3.5	1.5	-	-	-	-										
		4	15-20-25	15.0-25.0	H+12															-										
		5	20-25-30	20.0-30.0	H+16															-										
		6	25-30-40	25.0-40.0	H+18															-										
	Hauteur H configurable	8	10-15-20-25-30-40	10.0-40.0	H+16	10	6	18	30	M4 traversant	4.5	8	4.5	4	5	-														
		10	15-20-25-30-40	15.0-40.0	H+18											-														
		12	20-25-30-40	20.0-40.0	H+20											-														
		13	25-30-40	25.0-40.0	H+26											-														
		15	30-40-50-60	30.0-60.0	H+28											-														
		16	40-50-60-80	40.0-80.0	H+33											-														
		20	25-30-40-50-60	25.0-60.0	H+36											16	8	35	50	6.6	11	6.5	5	7	-					
		25	30-40-50-60	30.0-80.0	H+38																				-					
Avec trou pour broche	30	25-30-40-50-60	25.0-60.0	H+33	20	10	45	65	M6 profond 16	9	14	9	3	-																
	35	30-40-50-60	30.0-80.0	H+36										-																
	40	40-50-60-80	40.0-80.0	H+38										-																
	50	40-50-60-80	40.0-80.0	H+51										-																

Les dimensions H entre () s'appliquent uniquement au type sans trou pour broche. Le type à trou pour broche s'applique uniquement aux dimensions D 8 ~ 50.

Caractéristiques : La dimension T est plus épaisse que celle du type standard (D.I. D x ~ 1.5). Les produits en aluminium permettent de gagner en légèreté.

Large

Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
SHSTBN	EN 1.1191	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
SHSTMN	équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
SHSTSN	EN 1.4301	-	1 pièce (acier inoxydable)
SHSTAN	EN AW-5052	Anodisé clair	(acier inoxydable)

Les dimensions D 30 ~ 50 sont fournies avec 2 vis.

Référence pièce	Type	Sélection		L	H ₁	T	S	W	L ₁	d	E	Vis de serrage M	d ₂	d ₁	l	C	Q	E ₁	Prix unitaire			
		D	H																SHSTBN	SHSTMN	SHSTSN	SHSTAN
SHSTBN	Hauteur H sélectionnable	8	10-15-20-25-30-40	48	H+18	15	24	36	6.6	14	16	M6 traversant	6.6	11	6.5	2	-					
		10	15-20-25-30-40-50-60		H+19												-					
		12	20-25-30-40-50-60		H+21												-					
		13	25-30-40-50-60		H+21												-					
	Hauteur H configurable	15	30-40-50-60-80	H+23	10	6	18	30	42	M8 traversant	9	14	9	3	-							
		16	40-50-60-80	H+23											-							
		20	25-30-40-50-60-80	H+29											-							
		25	30-40-50-60-80	H+31											-							
		30	25-30-40-50-60-80	H+33											-							
		35	30-40-50-60-80	H+36											-							
		40	40-50-60-80	H+38											-							
		50	40-50-60-80	H+51											-							

Ordering Example: Référence pièce - H
SHSTM8 - 25
SHSTMH8 - 25.6
SHSTMN20 - 30