

Unités à axe simple-Vue d'ensemble

Mesures environnementales/Données techniques de la série KU

Les mécanismes intégrés en interne et fréquemment utilisés sont standardisés.
Organisation en gammes des types à vis à billes laminée, à vis à billes de précision et avec couvercle.

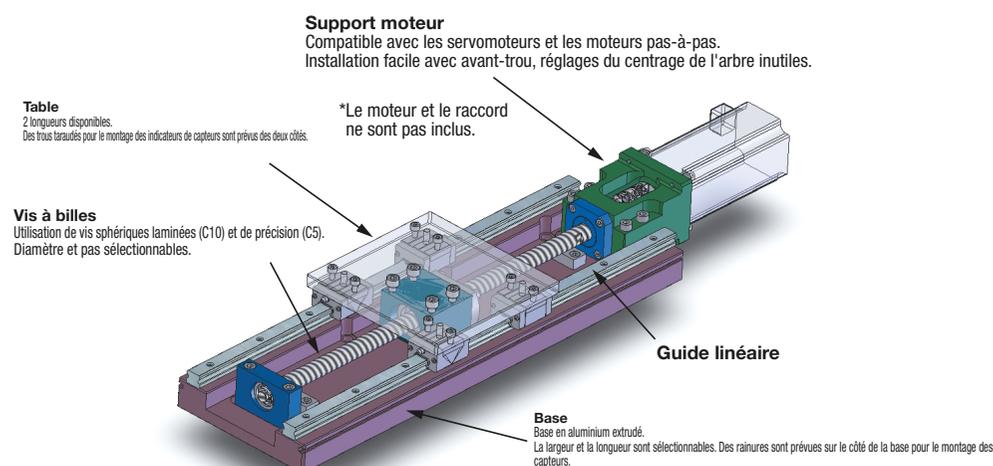
Caractéristiques

- ① Haute précision
- ② Économique
- ③ Capacité de charge élevée

Unités avec guides linéaires et vis à billes combinés. Les types à vis à billes laminée, à vis à billes de précision et avec couvercles sont disponibles.

Unités à axe simple adaptées aux transferts de charges élevées à un coût équivalent de celui des composants uniquement.

Adoption d'un guide linéaire pour les charges élevées-moyennes.



Liste des unités à axe simple

Forme	Type	Nom du produit	Caractéristiques	Page
	KUA KUB KUH KUT	Type à vis à billes laminée/de précision	Type de base de la gamme des unités à axe simple Des vis à billes laminées (C10) et des vis à billes de précision (C5) sont utilisées. Les mieux adaptées pour les applications de transfert de charges élevées.	P511
	KUAC KUBC KUHC KUTC	Type avec couvercle Type à vis à billes laminée/de précision	Couvercle fourni en standard. Empêche toute intrusion d'objet étranger pour assurer la sécurité. Maintenance aisée	P513

Mesures environnementales

Le type avec couvercle est à présent disponible pour utiliser les unités à axe simple en toute sécurité et respecter l'environnement de travail des clients. Aucune gestion de devis ou de livraison requise. Coûts de gestion considérablement réduits.

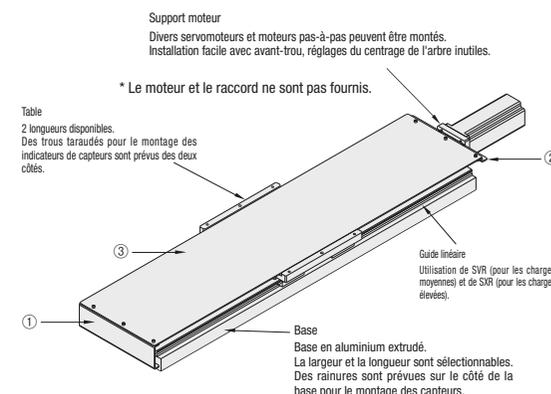
Spécifications du type à couvercle (P513)

- Économique : empêche les composants de tomber et l'écoulement de liquides, et protège les machines de manière économique.
- Facilité : les procédures de commande et l'installation sont simples. Nettoyage et maintenance aisés des machines.
- Réduction : réduction des défaillances des machines. Plus d'avantages à un meilleur prix. Réduction de la main d'œuvre pour les clients.

○ Le couvercle empêche l'intrusion des corps étrangers.
Empêche les corps étrangers de tomber dans l'unité et permet de les éliminer facilement.



Applications de la série avec couvercle peut être utilisée lorsque des dommages structurels des composants apparaissent à cause de chutes de pièces à l'intérieur et lorsque les écoulements de graisse et d'adhésif doivent être évités.



Procédure de montage du couvercle

- 1) Les types KUAC et KUBC sont fixés au dispositif ou à la table fourni par les clients.
- 2) Installer les supports ① et ② inclus sur l'unité à axe simple.
- 3) Enfin, fixer le couvercle ③ inclus aux supports ① et ② inclus installés lors de l'étape 2).

Remarque : les vis de montage des supports ① et ②, et du couvercle ③ sont incluses dans l'emballage du produit. Le montage est effectué par le client.

Spécifications techniques

Max. Vitesse

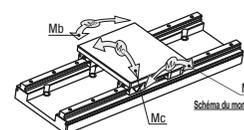
Référence pièce		* Vitesse max (mm/s)									
Type	N°	L=340	L=400	L=460	L=520	L=580	L=640	L=700	L=760	L=820	
Cuirre Vis à billes KUA(C) KUB(C)	1204(S,L,LS)	265	265	265	265	265	265	-	-	-	
	1210(S,L,LS)	651	651	651	651	651	651	651	633	-	
	1505(L)	264	264	264	264	264	264	264	264	264	
	1510(L)	527	527	527	527	527	527	527	527	527	
	1520(L)	1055	1055	1055	1055	1055	1055	1055	1055	1055	
	2005L	200	200	200	200	200	200	200	200	200	
	2010L	-	397	397	397	397	397	397	397	397	
	2020L	-	-	801	801	801	801	801	801	801	801

☞ Pour la terminologie, voir ci-dessous.

Moment statique admissible

Référence pièce		Longueur de la table			Longueur de la table				
Type	N°	L1	Ma	Mb	Mc	L1	Ma	Mb	Mc
KUA(C) KUB(C) KUH(C) KUT(C)	1204(S)	100	401.5	401.5	858.1	150	783.8	783.8	858.1
	1205(S)								
	1210(S)								
	1505								
	1510								
	1520								
	1204L								
	1205L								
	1210L								
	1505L								
	1510L								
	1520L								
2005L	150	1092.3	1092.3	2103.7	200	1733.3	1733.3	2103.7	
2010L									
2020L									
2020L									

☞ Le tableau ci-dessus indique les valeurs de référence à l'état statique.
Pour calculer la durée de vie réelle, utiliser notre logiciel de calcul technique, voir P.509.



Référence pièce		* Vitesse max (mm/s)									
Type	N°	L=340	L=400	L=460	L=520	L=580	L=640	L=700	L=760	L=820	
Précision Vis à billes KUH(C) KUT(C)	1205(S,L,LS)	486	486	486	-	-	-	-	-	-	
	1210(S,L,LS)	972	972	972	972	766	611	-	-	-	
	1505(L)	389	389	389	389	389	374	-	-	-	
	1510(L)	778	778	778	778	778	749	-	-	-	
Précision Vis à billes KUH(C) KUT(C)	1520(L)	1556	1556	1556	1556	1556	1498	-	-	-	
	2005L	292	292	292	292	292	292	292	292	286	
	2010L	-	583	583	583	583	583	583	583	517	
	2020L	-	-	1167	1167	1167	1167	1167	1167	1027	

Poids de KUA/KUB/KUH/KUT

Référence pièce		Poids (kg)									
N°		L=340	L=400	L=460	L=520	L=580	L=640	L=700	L=760	L=820	
12	(S)	5.3	5.9	6.4	7.0	7.5	8.1	8.6	9.2	-	
15	(S)	6.5	7.2	7.8	8.5	9.2	9.9	10.6	11.3	11.9	
12	(L,S)	6.6	7.2	7.7	8.3	8.8	9.4	9.9	10.5	-	
15	(L)	8.0	8.8	9.6	10.4	11.2	12.0	12.8	13.6	14.4	
20	(L)	11.4	12.5	13.6	14.7	15.8	16.9	18.0	19.1	20.2	

Poids de KUAC/KUBC/KUHC/KUTC

Référence pièce		Poids (kg)									
N°		L=340	L=400	L=460	L=520	L=580	L=640	L=700	L=760	L=820	
12	(S)	5.8	6.5	7.0	7.7	8.2	8.9	9.4	10.1	-	
15	(S)	7.1	7.8	8.5	9.2	10.0	10.7	11.4	12.2	12.8	
12	(L)	7.3	8.0	8.6	9.2	9.8	10.4	11.0	11.7	-	
15	(L)	8.8	9.6	10.5	11.4	12.2	13.1	13.9	14.8	15.7	
20	(L)	12.2	13.4	14.5	15.7	16.9	18.0	19.2	20.4	21.5	

Terminologie

- **Répétabilité du positionnement**
La répétabilité est mesurée en effectuant un positionnement sept fois à un même point et dans la même direction.
- **Parallélisme**
Un actionneur est fixé à la plaque de surface. Les mesures du parallélisme sont effectuées à partir d'un comparateur à cadran monté au centre du chariot (graduation de 0.01) installé contre la plaque de surface. La mesure est prise à 20 - 30mm du côté de la base.
- **Vitesse max.**
Les valeurs indiquées à chaque page sont calculées à partir de la vitesse critique et de la valeur DN des vis à billes. Remarque : ces valeurs ne sont pas garanties. Elles peuvent varier en fonction de la vitesse de rotation du moteur, des conditions de fonctionnement, etc.