

Guides linéaires pour charges moyennes

Ecartement normal

Points de comparaison avec des produits similaires

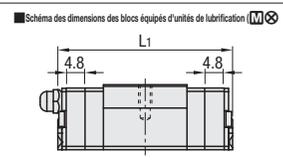
Choisir ce produit pour les applications de positionnement haute précision de haute fréquence, pour l'entraînement de charges lourdes.

Unités de lubrification **MX**
Permet une utilisation prolongée sans entretien.

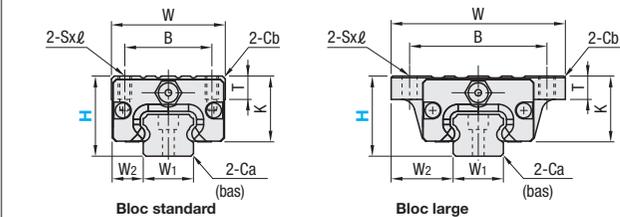


Bloc	Type				MX (unités de lubrification)	L Dimension	Matériau
	1 bloc		2 blocs				
Standard	Niveau standard	Niveau élevé	Niveau standard	Niveau élevé	Néant : aucune -MX : fournie	Configurable	Acier au carbone 58HRC~
	Standard	SVR	SVRJ	SV2R			
Large	SVRL	SVRLJ	SV2RL	SV2RLJ	Configurable	Configurable	
Large	SVW	-	SV2W	-	Configurable	Configurable	
Large	SVWL	-	SV2WL	-	Configurable	Configurable	
Large	SVWT	-	SV2WT	-	Configurable	Configurable	
Large	SVWTL	-	SV2WTL	-	Configurable	Configurable	

Résistance à la chaleur : -20 ~ 80°C



Les blocs et les glissières ne sont pas soudés séparément. Le type à écartement normal présente des écartements radiaux et des précisions garantis pour les ensembles de blocs et de glissières.



Pour les modèles à dimension L configurable, les dimensions G diffèrent de celles indiquées dans le tableau ci-dessous. Pour plus de détails, voir P531.

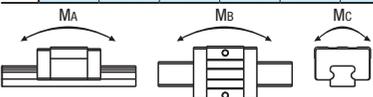
- Précautions d'utilisation
- Les blocs sont équipés de systèmes de retenue pour empêcher les billes de tomber. Pour savoir comment manipuler les blocs, voir P525.
- Les écartements radiaux et les précisions ne sont pas garantis si les blocs et les glissières sont interchangés à partir des combinaisons d'ensembles d'origine.
- Les plans de référence sont équipés de rainures droites. Veiller à faire correspondre les lignes de référence lors de l'utilisation.
- Il est impossible de raccorder des rails bout à bout.
- La précision des guides linéaires est garantie après la fixation du rail (après avoir serré les vis sur le rail et poussé le rail sur le plan de référence). Une courbure mineure du rail s'ajustera après le montage et n'affectera pas les performances.
- Autres
 - Remplissage avec graisse au savon de lithium (Alvania S2 de Showa Shell Sekiyu K.K.).
 - Graisseurs : type droit pour H24 et type coudé pour H28 et H33.
 - Graisseur à visser, donc repositionnable.
 - Pour calculer la durée de fonctionnement, voir P527
 - Pour calculer la durée de fonctionnement, utiliser notre logiciel de calcul gratuit disponible à la page : http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html.

Bloc	Référence pièce		MX	H	L	Dimensions du bloc										Dimension de la glissière									
	Type	MX				W	L1	B	Sxℓ	L2	K	T	Cb	Graisseur		H1	W1	W2	Ca	F	G				
														Trou de montage	E							T1			
Bloc standard	(1 bloc)	(2 blocs)	Néant : aucune -MX : fournie	24	100-1480 (160)	34	41	50.6	26	M4x7	25	20	7	0.85	M5xP0.8	6	5	12.5	15	9.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20	
	SVR	SV2R																							
	SVRL	SV2RL																							
	SVRJ	SV2RJ																							
Bloc large	(1 bloc)	(2 blocs)	Néant : aucune -MX : fournie	28	160-1960 (220)	42	47	56.6	32	M5x8	27.6	22.5	7.5	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	11	0.6	6x9.5x8.5	60	20	
	SVW	SV2W																							
	SVWL	SV2WL																							
	SVWT	SV2WT																							
Bloc large	(1 bloc)	(2 blocs)	Néant : aucune -MX : fournie	33	160-1960 (220)	48	59	68.6	35	M6x9	37	26.5	8	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	12.5	0.8	7x11x9	60	20	
	SVW	SV2W																							
	SVWL	SV2WL																							
	SVWT	SV2WT																							
Bloc large	(1 bloc)	(2 blocs)	Néant : aucune -MX : fournie	24	100-1480 (160)	52	41	50.6	41	4.5 (M5)	25	20	7	0.5	M5xP0.8	6	5	12.5	15	18.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20	
	SVW	SV2W																							
	SVWL	SV2WL																							
	SVWT	SV2WT																							
Bloc large	(1 bloc)	(2 blocs)	Néant : aucune -MX : fournie	28	160-1960 (220)	59	47	56.6	49	5.5 (M6)	27.6	22.5	9	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	19.5	0.6	6x9.5x8.5	60	20	
	SVW	SV2W																							
	SVWL	SV2WL																							
	SVWT	SV2WT																							
Bloc large	(1 bloc)	(2 blocs)	Néant : aucune -MX : fournie	33	160-1960 (220)	73	59	68.6	60	7 (M8)	37	26.5	10	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	25	0.8	7x11x9	60	20	
	SVW	SV2W																							
	SVWL	SV2WL																							
	SVWT	SV2WT																							

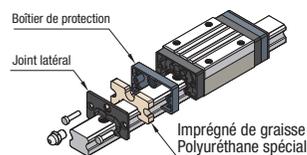
Dimension L : Les dimensions indiquées entre () concernent le type à 2 blocs.
Dimensions Sxℓ : Les dimensions indiquées entre () concernent le trou taraudé du bloc large.

kgf=Nx0.101972

H	Capacité de charge de base		Moment statique admissible		Masse	
	C (dynamique) kN	Co (statique) kN	Ma, Mb, N · m	Mc, N · m	Bloc (kg)	Rail de guidage (kg/m)
24	5.0	8.23	33	57	0.15	0.20
28	7.2	12.1	58	135	0.20	0.25
33	11.7	19.6	109	225	0.30	0.40

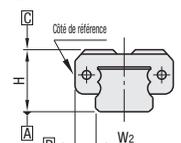


Unités de lubrification **MX**



Avantages de l'unité de lubrification MX : permet une utilisation prolongée sans entretien. Réduit les coûts d'entretien. Particulièrement adaptée lorsque la conception ne permet pas la lubrification. Pour plus de détails, voir P530.

Normes de précharge et de précision



Type à écartement normal

Ecartement radial (µm)		Précision des dimensions (µm)		Niveau standard		Niveau élevé	
H24	-4~+2	Tolérance de hauteur H	±100	±100	±40	±40	±40
H28	-5~+2	Ecart de hauteur H des paires	±20	±20	±15	±15	±15
H33	-6~+3	Tolérance de largeur W2	±100	±100	±20	±20	±20
		Ecart de largeur des paires W2	H24, 28	±20	±15	±15	±15
			H33	±30			

Voir P525

= Pour les clients utilisant des produits aux normes du secteur =

Les produits à profilé sont conformes aux spécifications des normes industrielles (type à bloc standard). Sélectionner le bloc à partir de ces spécifications.

*Les types de qualité élevée ne sont pas disponibles.
*Pour les produits avec placage LTBC, la dimension L maximale est de 1000.

H	Sélectionnable L	Prix unitaire					
		1 bloc			2 blocs		
		SVR	SVW	SVWT	SV2R	SV2W	SV2WT
24	100						
	160						
	220						
	280						
	340						
	400						
	460						
	520						
	580						
	640						
	700						
	760						
	820						
	880						
	940						
	1000						
*1120							
*1240							
*1360							
*1480							
28	160						
	220						
	280						
	340						
	400						
	460						
	520						
	580						
	640						
	700						
	760						
	820						
	880						
	940						
	1000						
	*1120						
*1240							
*1360							
*1480							
*1600							
*1720							
*1840							
*1960							
33	160						
	220						
	280						
	340						
	400						
	460						
	520						
	580						
	640						
	700						
	760						
	820						
	880						
	940						
	1000						
	*1120						
*1240							
*1360							
*1480							
*1600							
*1720							
*1840							
*1960							

Type à dimension L configurable (incrément de 1mm)

H	Prix unitaire					
	1 bloc			2 blocs		
	SVRL	SVWL	SVWTL	SV2RL	SV2WL	SV2WTL
24						
28						
33						

Pour le calcul du type à dimension L configurable (incrément de 1mm), ajouter le montant ci-dessus au prix unitaire du type sélectionnable plus long le plus proche du type à dimension L configurable en question.

Prix unitaire de MX (unité de lubrification)

H	Prix unitaire	
	1 bloc	2 blocs
24		
28		
33		

Prix des rails de guidage avec MX (unité de lubrification) = prix unitaire du guide linéaire + prix unitaire de MX



Référence pièce	L	
SVR28	- 880	(Avec unités de lubrification)
RVR-MX	- 880	(placage LTBC)
RVR	- 880	(avec graisse de type L)
SVR28	- 880	(avec graisse de type G)
SVR28L	- 880	
SVR28G	- 880	

Placage LTBC et divers types de graisse également disponibles. (À l'exception des produits équipés d'unités de lubrification) P532



Référence pièce	L	
SVR28	- 880	(TMS, TMC-etc.)
		TMC

Modifications	Code	Spéc.
TMS : Usinage des trous taraudés + 2 plaques de butée	TMS	Ajoute des trous taraudés aux deux extrémités de la glissière pour éviter toute chute.
TMC : Usinage des trous taraudés uniquement	TMC	H24 H28, 33
Coupe d'extrémité de la glissière	LLC	Coupe les extrémités de la glissière. Exemple de sélection : LLC
La glissière est découpée avec l'ID produit tournée vers l'extérieur (référence de l'autre côté).	RLC	Coupe de l'extrémité droite RLC
Utilisation de 2 glissières en parallèle	WC	Pour la qualité standard, l'écart de hauteur H des paires entre 2 rails est défini à moins de 20µm. Les glissières sont expédiées par paires. Spécifier le nombre réel de rails (nombre pair) souhaités et non le nombre de paires. Ne s'applique pas au type de niveau élevé. Ne s'applique pas aux produits plaqués au chrome dur à basse température.
Spécifications 3 blocs	B3	Ajouter 2 blocs au produit à 1 bloc pour recevoir un produit à 3 blocs. Exemple de sélection : SVR24-400-B3
Spécifications 4 blocs	B4	Ajouter 3 blocs au produit à 1 bloc pour recevoir un produit à 4 blocs. Exemple de sélection : SVR24-400-B4

Prix des blocs supplémentaires

H	B3 : 1 code		B4 : 1 code	
	Standard	Large	Standard	Large
24				
28				
33				

Emplacement du graisseur (plan de référence sur la face avant)

H	B3 (3 blocs)		B4 (4 blocs)	
	Standard	Large	Standard	Large
24				
28				
33				

Options pour guide linéaire

Dispositifs de serrage de guides linéaires	Pièce de réglage de la hauteur pour glissières
P608	P609, 610
Pièces anti-déraillement des blocs / Pièces résistantes à la poussière	Pièces de fixation des blocs/rails
Boulons de butée	Guide linéaire
Plaques de butée de bloc	Plaques de poussée de glissière
Capuchons de trous de montage de rail	Verrouillages linéaires
	Guide linéaire
	Unités de verrouillage