

Guides linéaires pour charges moyennes - Résistants à la poussière

Avec joints doubles/racleurs métalliques, jeu normal

= Pour les clients utilisant des produits aux normes du secteur =

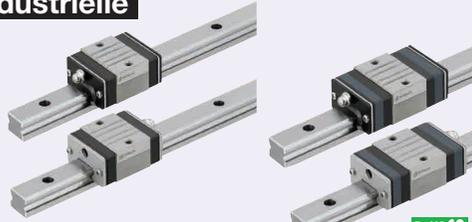
Les produits à profilé sont conformes aux spécifications des normes industrielles (type à bloc standard).

Sélectionner le bloc à partir de ces spécifications.

Caractéristiques : Guide linéaire pour charges lourdes **résistant à la poussière**, utilisable en présence de poussière et de copeaux d'usinage.

Unités de lubrification MX
Permet une utilisation prolongée sans entretien.

Norme industrielle



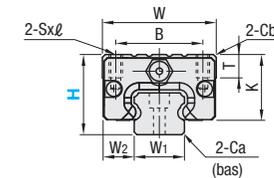
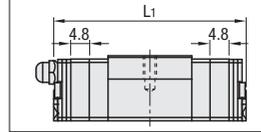
RoHS10

Les blocs et les glissières ne sont pas soudés séparément. Le type à écartement normal présente des écartements radiaux et des précisions garantis pour les ensembles de blocs et de glissières.

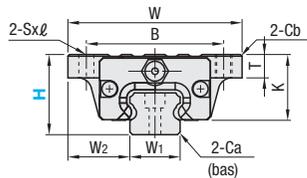
Type	MX (unités de lubrification)		Dimension L	Nombre de blocs	Matériau Dureté
	Double joint	Avec racleurs métalliques			
Bloc standard	SVRD	SVRK	Sélectionnable	1	Acier au carbone 58HRC~
	SV2RD	SV2RK		2	
	SVRDL	SVRKL	Configurable	1	
	SV2RDL	SV2RKL		2	
Bloc large	SVWD	SVWK	Sélectionnable	1	Acier au carbone 58HRC~
	SV2WD	SV2WK		2	
	SVWDL	SVWKL	Configurable	1	
	SV2WDL	SV2WKL		2	

Résistance à la chaleur : -20 ~ 80°C

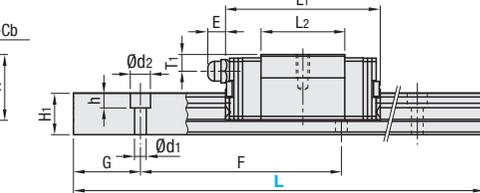
■ Schéma des dimensions des blocs équipés d'unités de lubrification MX



Bloc standard



Bloc large



■ Pour les modèles à dimension L configurable, les dimensions G diffèrent de celles indiquées dans le tableau ci-dessous. Pour plus de détails, voir P. 531.

Précautions d'utilisation

- Les blocs sont équipés de systèmes de retenue pour empêcher les billes de tomber. Pour savoir comment manipuler les blocs, voir P. 525.
- Les écartements radiaux et les précisions ne sont pas garantis si les blocs et les glissières sont interchangeables à partir des combinaisons d'ensembles d'origine.
- Les plans de référence sont équipés de rainures droites. Veiller à faire correspondre les lignes de référence lors de l'utilisation.
- Il est impossible de raccorder des rails bout à bout.
- La précision des guides linéaires est garantie après la fixation du rail (après avoir serré les vis sur le rail et poussé le rail sur le plan de référence).

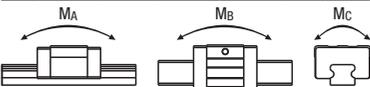
- Autres :
 - Remplissage avec graisse au savon de lithium (Alvania S2 de Showa Shell Sekiyu K.K.).
 - Graisseurs : type droit pour H24 et type coudé pour H28 et H33.
 - Graisseur à visser, donc repositionnable.
 - Pour calculer la durée de fonctionnement, voir P. 527
 - Pour calculer la durée de fonctionnement, utiliser notre logiciel de calcul gratuit disponible à la page : http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html.

Référence pièce	Type	MX	H	L	Dimensions du bloc										Dimension de la glissière									
					Standard		MX		B	Sxℓ	L2	K	T	Cb	Graisseur			H1	W1	W2	Ca	Trou contre-alésé d1xd2xh	F	G
					Standard	Large	Standard	Large							Trou de montage	E	T1							
Bloc standard	(1 bloc)	Néant : aucune -MX : fournie	24	160-1480	34	46 (42.6)	55.6 (52.2)	26	M4x7	25	20	7	0.85	M5xP0.8	6	5	12.5	15	9.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20	
	(2 blocs)		28	220-1960	42	53.4 (49)	63 (58.6)	32	M5x8	27.6	22.5	7.5	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	11	0.6	6x9.5x8.5	60	20	
			33	220-1960	48	66 (61.4)	75.6 (71)	35	M6x9	37	26.5	8	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	12.5	0.8	7x11x9	60	20	
			33	220-1960	73	66 (61.4)	75.6 (71)	60	7	37	26.5	10	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	25	0.8	7x11x9	60	20	
Bloc large	(1 bloc)	Néant : aucune -MX : fournie	24	160-1480	52	46 (42.6)	55.6 (52.2)	41	4.5	25	20	7	0.5	M5xP0.8	6	5	12.5	15	18.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20	
	(2 blocs)		28	220-1960	59	53.4 (49)	63 (58.6)	49	5.5	27.6	22.5	9	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	19.5	0.6	6x9.5x8.5	60	20	
			33	220-1960	66	66 (61.4)	75.6 (71)	56	6	28.5	23.5	10	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	20.5	0.8	7x11x9	60	20	
			33	220-1960	101	66 (61.4)	75.6 (71)	101	7	37	26.5	10	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	25	0.8	7x11x9	60	20	

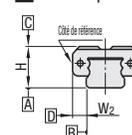
■ Les dimensions indiquées entre () concernent le type à racleurs métalliques.

kgf=Nx0.101972

H	Capacité de charge de base		Moment statique admissible		Masse				Rail de guidage kg/m
	C (dynamique) kN	Co (statique) kN	MA, MB N·m	MC N·m	Bloc (kg)		Avec racleurs métalliques		
					Double joint	Avec racleurs métalliques			
24	5.0	8.23	33	57	0.16	0.21	0.16	0.21	1.5
28	7.2	12.1	58	135	0.22	0.27	0.22	0.27	2.4
33	11.7	19.6	109	225	0.33	0.43	0.34	0.44	3.4

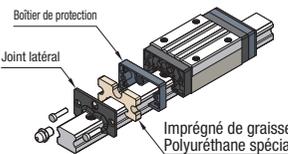


Normes de précharge et de précision



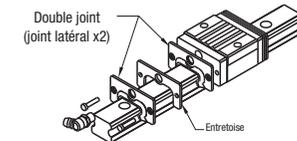
Type à écartement normal	Précision des dimensions (µm)	
	Niveau standard	Niveau MX
Ecartement radial (µm)	Tolérance de hauteur H	±100
	Ecart de hauteur H des paires	20
Ecart de largeur des paires W2	Tolérance de largeur	±100
	H24 · 28	20
	H33	30
Parallélisme de fonctionnement du plan C par rapport au plan A		Voir P.525
Parallélisme de fonctionnement du plan D par rapport au plan B		Voir P.525

Unités de lubrification MX



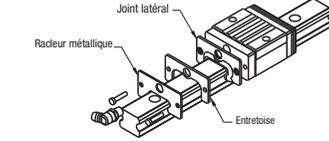
■ Avantages de l'unité de lubrification MX : permet une utilisation prolongée sans entretien. Réduit les coûts d'entretien. Particulièrement adaptée lorsque la conception ne permet pas la lubrification. Pour plus de détails, voir P. 530.

Double joint



■ La combinaison double joint-deux couches des joints latéraux améliore l'étanchéité et empêche l'intrusion de corps étrangers dans le bloc. Peut être utilisé en présence de poussière et de copeaux d'usinage. La résistance au glissement du type à double joint est supérieure à celle du type standard.

Avec racleurs métalliques



■ Des corps étrangers de plus grande taille collés sur le rail peuvent être retirés en fixant des racleurs métalliques sur l'extérieur des joints latéraux. Peut être utilisé dans des zones contenant des poussières à température élevée telles que des éclats de soudure.

H	Sélectionnable L	Prix unitaire							
		1 bloc				2 blocs			
		SVRD	SVRK	SVWD	SVWK	SV2RD	SV2RK	SV2WD	SV2WK
160									
220									
280									
340									
400									
460									
520									
580									
640									
700									
760									
820									
880									
940									
1000									
1120									
1240									
1360									
1480									
1600									
1720									
1840									
1960									
220									
280									
340									
400									
460									
520									
580									
640									
700									
760									
820									
880									
940									
1000									
1120									
1240									
1360									
1480									
1600									
1720									
1840									
1960									
220									
280									
340									
400									
460									
520									
580									
640									
700									
760									
820									
880									
940									
1000									
1120									
1240									
1360									
1480									
1600									
1720									
1840									
1960									

Type à dimension L configurable (incrément de 1mm)

H	Prix unitaire							
	1 bloc				2 blocs			
	SVRDL	SVRKL	SVWDL	SVWKL	SV2RDL	SV2RKL	SV2WDL	SV2WKL
24								
28								
33								

■ Pour le calcul du type à dimension L configurable (incrément de 1mm), ajouter le montant ci-dessus au prix unitaire du type sélectionnable plus long le plus proche du type à dimension L configurable en question.



Ordering Example

Référence pièce	-	L	-	L
SVRD28	-	880	-	880
SVRD-MX28	-	880	-	880 (avec unités de lubrification)
SVRD28L	-	880	-	880 (avec graisse de type L)
SVRD28G	-	880	-	880 (avec graisse de type G)

Autres types de graisse disponibles (à l'exception des blocs équipés d'unités de lubrification) P.532



Alterations

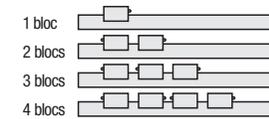
Référence pièce	-	L	-	L	-	(TMS, TMC, RLC, LLC...etc.)
SVRD28	-	880	-	880	-	TMC

Modifications	Code	Spéc.											
TMS : Usinage des trous taraudés + 2 plaques de butée	TMS TMC	Ajoute des trous taraudés aux deux extrémités de la glissière pour éviter toute chute. H24 H28, 33											
TMC : Usinage des trous taraudés uniquement		Trou taraudé de profondeur 5 M3xP0.5 Pour plus de détails sur les plaques de butée, voir P.621.											
Coupe d'extrémité de la glissière	Coupe de l'extrémité gauche LLC Coupe de l'extrémité droite RLC	Coupe de l'extrémité de la glissière. Code de commande LLC											
LLC		<table border="1"> <thead> <tr> <th>H</th> <th>Coupe L</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>24</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>28</td><td>10</td><td>10</td></tr> <tr><td>33</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	H	Coupe L	N	24			28	10	10	33	
H	Coupe L	N											
24													
28	10	10											
33													
Utilisation de 2 glissières en parallèle	WC	L'écart de hauteur H des paires entre 2 rails est défini à moins de 20µm. Les glissières sont expédiées par paires. Spécifier le nombre réel de rails (nombre pair) souhaités et non le nombre de paires. Ne s'applique pas au type de niveau élevé. Ne s'applique pas aux produits plaqués au chrome dur à basse température.											
Spécifications 3 blocs	B3	Ajouter 2 blocs au produit à 1 bloc pour recevoir un produit à 3 blocs. Exemple de sélection : SVRD24-400-B3											
Spécifications 4 blocs	B4	Ajouter 3 blocs au produit à 1 bloc pour recevoir un produit à 4 blocs. Exemple de sélection : SVRD24-400-B4											

Prix des blocs supplémentaires

H	B3 : 1 code				B4 : 1 code			
	Double joint		Avec racleurs métalliques		Double joint		Avec racleurs métalliques	
	Standard	Large	Standard	Large	Standard	Large	Standard	Large
24								
28								
33								

Emplacement du graisseur (plan de référence sur la face avant)



Longueur de rail la plus courte sélectionnable pour B3/B4

H	B3 (3 blocs)	B4 (4 blocs)
24	280	340
28	340	400
33	340	400

Prix unitaire de MX (unité de lubrification)

H	Prix unitaire	
	1 bloc	2 blocs
24</		