

Supports pour vis mères

Bloc haut/bloc large/sans lubrification

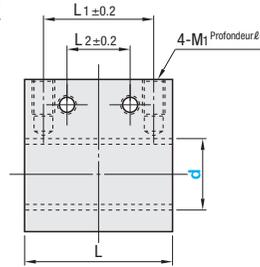
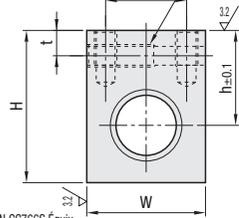
Peut être utilisé sans support d'érou. Réduit la durée de fabrication et de montage des écrous.

Type à bloc haut



MTSBNR (Filetage à pas à droite) **2-M₂** Profondeur#2 Avant-trou traversant

MTSBNL (Filetage à pas à gauche)



63 / (32 / 15)

Matériau : EN CC766S Équiv.

Référence pièce Type	d	Pas P	h	W	H	L	L1	L2	W1	M1	l1	M2	l2	t	Poussée dynamique admissible (kN)	Poids (g)	Prix unitaire	
																	MTSBNR	MTSBNL
MTSBNR (filetage à pas à droite)	10	2	20	20	30	24	16	-	12	M4	8	-	-	6	2.55	100		
	12																	
	14	3	23	22	34	30	21	9	13	M5	10	M5	15	6	4.90	140		
	16																	
MTSBNL (filetage à pas à gauche)	18	4	29	32	45	40	30	16	22	M6	12	M6	18	7	8.72	380		
	20																	
	22	5	30	36	48	50	40	20	26	M6	12	M6	18	7	9.81	360		
	25																	
	28	6	38	44	60	62	50	25	32	M8	16	M8	22	8	12.36	580		
	32																	

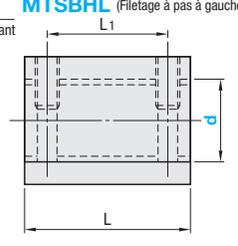
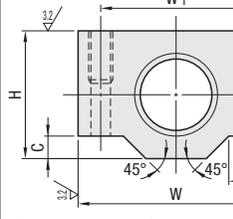
Ordering Example Référence pièce
MTSBNR28

Bloc haut Sans lubrification



MTSBHR (Filetage à pas à droite) **4 M** profondeur#2 Avant-trou traversant

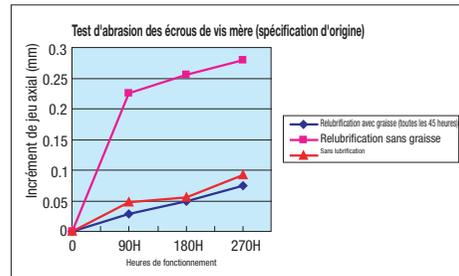
MTSBHL (Filetage à pas à gauche)



Matériau : EN CC766S Équiv. (lubrifiant solide intégré pour MTSMHR)

Référence pièce Type	d	Pas P	h	W	H	L	L1	W1	W2	C	M	l	Poussée dynamique admissible (kN)	Poids (g)	Prix unitaire	
															MTSBHR	MTSBHL
MTSBHR (filetage à pas à droite)	*10	2	10	30	20	24	16	20	8	4	M4	8	2.55	87		
	*12															
MTSBHL (filetage à pas à gauche)	*14	3	14	44	28	30	20	26	10	5	M5	10	6.67	267		
	*16															
MTSMHR (filetage à pas à droite sans lubrification)	*20	4	16	48	32	40	28	36	11	6	M6	12	8.72	375		
	*22															
	*25	5	20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	14.22	629		
	*28															
	*32	6	25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	21.08	970		

Ordering Example Référence pièce
MTSMHR20



Caractéristiques de l'écrou pour vis mères sans lubrification

Comme on peut le constater d'après le résultat du test illustré à droite, les écrous sans lubrification MISUMI peuvent atteindre des performances équivalentes à des cycles de lubrification une fois toutes les 45h.

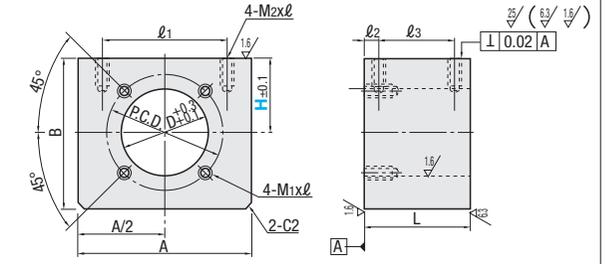
Conditions d'essai : échantillon
Arbre de vis : MTSRN10-270
Écrou : MTSFR10, MTSMR10 (sans lubrification)
Charge appliquée : 220N, vitesse de l'arbre : 1500rpm

Supports pour vis mères/plaques d'entretoises pour bloc large

Supports pour vis mères



Type	Matériau	Traitement de surface
DNBB	EN 1.1191 Équiv.	Oxydé noir
DNBM		Passage électrolytique au nickel
DNBA	Alliage d'aluminium série 5000	Anodisé clair



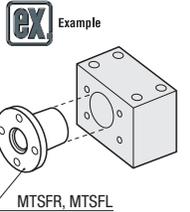
Référence pièce Type	N°	H											Écrou utilisable		Prix unitaire						
		20	25	30	40	50	60	70	80	85	90	100	110	116	MTS	R, MTSFL	DNBB	DNBM	DNBA		
DNBB DNBM DNBA	264	20	25	30	40																
	315	23	25	30	40																
	386		27	30	35	50															
	426			29	30	35	40	50													
	476				32	35	40	50													
	588					40	45	50	60												
	668						43	45	50	60											
	7610							50	55	60	70										
	8510										58	60	70								

Utiliser le support d'écrou combiné avec l'écrou de vis mère à embase ronde et l'écrou de vis mère à embase carrée.

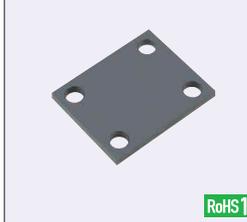
Ordering Example Référence pièce - H
DNBB315 - 30

Alterations Référence pièce - H - (HC)
DNBB264 - 25 - HC22.5

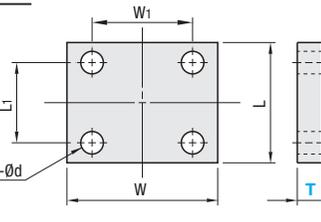
Modification	Code	Spéc.
	HC	Dimension H Incément de 0.1mm Code de commande HC22.5



Plaques d'entretoises pour type à bloc large



Type	Matériau	Traitement de surface
MTKL	EN 1.0038 Équiv.	Oxydé noir



Référence pièce Type	N°	T	Écrou pour vis mères disponible	W				L	W1	L1	d	Prix unitaire			
				10	12, 14	16	18					T=2.5-2.9	T=3.0-4.9	T=5.0-6.9	T=7.0-9.0
MTKL	1	2.5-9.0	MTSBHR MTSBHL MTSMHR	10	30	24	20	16	4.5						
	2			12, 14	38	30	26	20	5.5						
	3			16	44	35	32	24							
	4			18, 20	48	40	36	28	6.5						
	5			22, 25	62	50	46	34							
	6			28, 32	68	56	52	40	9						

Ordering Example Référence pièce - T
MTKL2 - 3.5

