Vis mère

Deux extrémités à épaulement double

Vis mère

Droit



Référence pièce		Incrément de 1mm		Sélection V/Q						Е	D	Pas
Туре	D	L	F, G, T, S	Selection V/Q			Incrément de 1mm	"	P			
	12	90 1000	80~1000	7	8	9				- - - - 0/2 <e<0-1< td=""><td>12</td><td>2</td></e<0-1<>	12	2
(filetage à pas à droite)	14	80~1000		8	9	10					14	3
	16	100~1200	2≤F≤Vx7	9	10	12					16	
	18		2≤G≤Qx7 2≤S≤Ex7 2≤T≤Qx7 Si Q, V, R et E≤9,	9	10	12					18	- 4
	20	150~1200		10	12	14	15				20	
MTSBRX	22			10	12	14	15				22	5
(filetage à pas à gauche)	25	1		12	14	15	16	17		Q/25E5Q-1	25	
MTSLX	28	1	les valeurs de F, G, T, S équivalent au	14	15	16	17	20]	28	
MTSBLX	32		maximum à cing fois	14	15	16	17	20	25]	32	6
	36	200~1200	celles de Q, V, R et E.	17	20	25					36	
	40	200~1200		20	25	30					40	
	50			25	30	35	40				50	8

• Utilisés avec les indicateurs de position, les diamètres Q standard sont 8 ~ 20.

• P811, 812

Ordering Référence pièce - L - F - V - T - G - Q - S - E Example MTSRX16 - 456 - F37 - V10 - T47 - G60 - Q12 - S49 - E8

1	Filetage	à	nas	à	droite	/filet	tage	à	nas	à	gauche

Référence pièc	е	Prix unitaire									
Туре	D	L min. ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200				
MTSRX	12						-				
Prix figurant dans le	14						-				
	16										
MTSBRX	18										
	20										
tableau x1.1	22										
MTSLX	25										
Prix figurant dans le	28										
tableau	32										
MTSBLX	36										
	40										
tableau x1.1	50										

• Le prix unitaire du produit se calcule en multipliant le prix indiqué dans

6.3/(\sqrt{3.2/}



	Usinage d'un méplat	Rainure de bague de retenue	Méplats	Taraudage normal	Fileté	Chanfreinage carré	Rainure
Modifications		m AC AE m	SW SV SY SE	MV MEX2	Pour écreu de roulement	FIS FIS	Sole pièco S sar l'atre droit.
Code	FV (pièce V) FE (pièce E)	AC (pièce V) AE (pièce E)	SV (pièce V) SE (pièce E	MV (pièce V) ME (pièce E)	BC (côté V) BQ (côté E)	ZV (pièce V) ZE (pièce E)	KQ (pièce Q) KV (pièce V) KE (pièce E)
Spéc	FV, FE, FW, FY= Incrément de 0.5mm FV=Appliqué à la pièce V FE=Appliqué à la pièce E ⑤'S'applique à V ou E. ② S'applique à V ou E. ② Lorsque V(E)=2 ⑤ Lorsque V(E)=25 FY≤1.0 ⑥ Lorsque V(E)≥26 FY≤2.0 ⑥ 3≤FW≤20	AC(AE)=Incrément de 1mm AC(AE)≤F(S)+6(T)- m-1 Pour la valeur m, ns reporter au tableau ci-dessous. (Pour la valeur m, tenir compte de la tolérance. AC=Appliqué à la pièce E Tote tenumel AC13.3 V, E Tolérance e nubla (AC13.3 V, E Tolérance e nubla (AC13.3 V, E Tolérance e nubla (AC13.3 V, E Tolérance e nubla (AC13.3 T 4 8 5 40.00 0.7 9 6 0 0.7 10 9.6 0.000 12 11.5 15 14.3 0.11 1.15 15 14.3 0.11 1.15 16 15.2 0.11 1.25 20 19 25 23.9 0.1 1.35 30 28.6 0.21 1.65 35 33 30 28.6 0.21 1.65	SV, SE, SW, SY- Incrément de 1mm Incréme	Set	⊗Ne s'applique pas s 0 = 7, 9, 16	W.A=Incrément de 1 mm V.2*—Appliqué à la pièce V.2*—Appliqué à la pièce V.2*—Appliqué à la pièce V.2*—Appliqué à la pièce V.3*—Sappliqué à V ou E. Dote de command V.2*—V.2*—V.0*—V.0*—V.0*—V.0*—V.0*—V.0*—V.0*—V.0	NULL Chirofement de Time Chicago Chica

Spécifier une position de modification à 2mm ou plus de la partie à épaulement. Pour plus de détails, voir
 PNe pas spécifier plusieurs modifications si elles se chevauchent dans le sens de rotation du même arbre. Pour plus de détails, voir
 PN77.

Ten cas de combinaison d'usinage à plat, de méplats, de chanfrein en carré et de modifications de la rainure, leurs orientations sont aléatoires. Pour plus de détails, voir Ex P.787.

Pour l'ajout de plusieurs modifications, il doit y avoir un écart de 2mm ou plus entre chaque élément. Pour plus de détails, voir Ex P.787.

		Туре			5	▼ Tolérance de dimension L de MTSRL et MTSLL : 0 ~ +5
	Filetage à pas à droite	Filetage à pas à gauche	Filetage à pas à droite et à gauche	Matériau	STraitement of surface	6.3/ (\sqrt{3.2/})
	MTSR MTSBR	MTSL MTSBL	MTSW MTSBW		- Oxydé noir	X=Y pour le type de filetage à pas à droite et à gauche.
	MTSRL	MTSLL	WIISBW	EN 1.1191 Équiv.	Oxyde noir	_
	(Long)	(Long)	-	Equit.	-	
D 1010	MTSTR	MTSTL	-	EN 1.4305 Équiv.	-	
RoHS10		e à pas à droit	e et à gauche		Γ	Partie filetée incomplète du type filetage à pas à droite et à gauche
Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche	Côté ga Hauteur	uche	,	,	Côté droit <u>Hauteur</u>	Filetage à pas à gauche Portion à filetage incomplet (80mm) Filetage à pas à droite
						riteage quo agazine. Prototi a incage intoripirat (pointil). Prietagle a pas a distre
<u>L</u>		(X)	Portion à filetage incomplet	(Y)		De centre entre le filetage à pas à droite et le filetage à pas à gauche est une partie filetée incomplète (env. 80mm) résultant de l'usinage du roulement. Cette partie, y compris la partie arbre associée à ○, n'est pas utilisable.
	l 		① La par	tie filetée inco	mplète près du cent	tre (80mm) n'est pas utilisable.

Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche/filetage à pas à droite et à gauche

Référence pièce		MTS:, MTST:, MTSB:	MTSW, MTSBW	MTSRL, MTSLL	WW	Pas P
Туре	D	L Incrément de 1mm	L Incrément de 1mm	L Incrément de 100mm	(X)(Y)	Pas P
(filetage à pas à droite)	*8	50~500	-	-	-	1.5
MTSR	10				Lorsque D=10 ~ 14	2
MTSBR	12	80~1000	130~1000	-	50≤(X)≤460	
MTSRL (long)	14					3
MTSTR (acier inoxydable)	16	100~1200	130~1200	800~2000	Lorsque D=16 ~ 50	3
(Filetage à pas à gauche)	18				50≤(X)≤560	4
	20	150~1200			(X)=(Y)	4
MTSL MTSBL	22		150~1200	800~2000	(X)=(1) (X)=(L-80)/2	
MTSLL (long)	25				(Y)=(L-80)/2	5
MTSTL (acier inoxydable)	28				(-) ()-	
(acioi monjuacio)	32					
(Filetage à pas à droite et à gauche) MTSW	36	000 4000	000 4000	800~2000		6
	40	200~1200	200~1200			
MTSBW	50			-		8

Les dimensions D 22, 36, 40 et 50 ne s'appliquent pas à l'acier inoxydable. Les dimensions D 25, 28 et 32 s'appliquent uniquement aux filetages à pas à droite.

Les deux extrémités de MTSRL et MTSLL n'ont pas été traitées. Un usinage supplémentaire (chanfreinage, traitement des extrémités de l'arbre, etc.) est requis avant l'utilisation.

D 8e st disponible uniquement pour les types MTSR et MTSBR.



Le prix unitaire du produit se calcule en multipliant le prix indiqué dans le tableau par un coefficient.

Référence p		Prix unitaire									
Type	D	L min. ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200				
MTSR	8				-	-	-				
Prix figurant	10						-				
dans le tableau	12						-				
	14						-				
MTSBR	16										
Prix figurant dans le	18										
tableau x1.1	20										
MTSL	22										
Prix figurant	25										
dans le tableau	28										
	32										
MTSBL	36										
Prix figurant dans le tableau x1.1	40										
	50										

Filetage à pas à droite/filetage à pas à gauche, acier inoxydable

Type D

Référence p	oièce	Prix unitaire									
Type	D	L min. ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~120				
	10						-				
	12						-				
MTSW Prix figurant dans le tableau	14						-				
	16										
	18										
	20										
	22										
MTSBW	25										
Prix figurant dans le	28										
tableau x1.1	32										
	36										
	40										
	50										

		36								
		40								
		50								
Fileta	ge à	pas à dr	oite/file	tage à p	oas à ga	uche, lo	ng		S	
Référence	ence pièce Prix unitaire									
Туре	D	L800 - 900	L1000 - 1100	L1200 - 1300	L1400 - 1500	L1600 - 1700	L1800 - 1900	L2000		
	16									
	18									
	20								_	
MTSRL	22									
	25									
	28									
	32									
	36									

