

# Arbres rotatifs

## Coupe en D

**Coupe en D**

RoHS 10

Type	M Matériau	S Traitement de surface
<b>SFRV</b>	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
<b>PSFRV</b>	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
<b>SSFRV</b>	EN 1.4301 Équiv.	-

Utiliser ce type d'arbre pour les rouleaux de transporteur dont la rotation n'est pas souhaitable.  
Circularité et linéarité P820

Référence pièce		Incrément de 0,1 mm		Incrément de 1mm	
Type	Dg6	L	F, T	W	
SFRV	6	20.0~300.0	2.0~30.0	4~5	+0.14 0
	8	20.0~400.0		5~7	
	10	20.0~500.0		7~9	
	12	30.0~600.0	2.0~54.0	9~11	
	13	30.0~600.0		10~12	
	15	30.0~700.0		12~14	
	16	30.0~700.0		13~15	
	17	40.0~800.0		14~16	
	18	40.0~800.0		15~17	
	20	40.0~800.0		15~18	
22	50.0~800.0	2.0~90.0	17~20		
25	50.0~800.0		20~23		
30	60.0~800.0		25~28		

⚠ Lorsque L>600, les extrémités de la coupe en D usinées ne sont pas parfaitement alignées. (Un mauvais alignement pouvant atteindre 1° peut en résulter.)  
⚠ Si L-(F+T)≥20, un gauchissement peut se produire.

Ordering Réference pièce - L - F - T - W

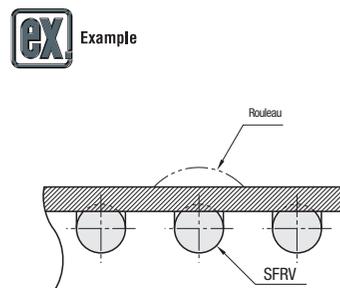
Exemple **SFRV15 - 300 - F30 - T7 - W13**

D	SFRV								PSFRV								SSFRV							
	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	L.mini.	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
6	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-800.0	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-800.0	-50.0	-100.0	-150.0	-200.0	-300.0	-400.0	-600.0	-800.0
8																								
10																								
12																								
13																								
15																								
16																								
17																								
18																								
20																								
22																								
25																								
30																								

Alterations Réference pièce - L - F - T - W - (FC, LKC...etc.)

Exemple **SFRV15 - 300 - F15 - T8 - W12 - LKC**

Modifications	Méplat de vis de serrage	Méplats	Tolérance de la dimension L	Rainure de bague de retenue
-1 méplat de vis de serrage : FC				
-2 méplats de vis de serrage : WFC				
Code	<b>FC, WFC</b>	<b>SC</b>	<b>LKC</b>	<b>TA, TB</b>
Spéc.	FC : ajoute un méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC : ajoute deux méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = Incrément de 1mm G, J, V≤50 Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	Ajoute un méplat. SC=Incrément de 1mm SC=0 ou SC>1 Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	modifie la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1	Code de commande TA10-TB10 Pour connaître les dimensions de la rainure de bague de retenue, voir P820 F+4≤TA(TB)≤(L+F×2)/2



# Arbres de tension

## Traction, rainure de bague de retenue

**Arbres de tension**

RoHS 10

Type	M Matériau	S Traitement de surface	A Accessoire
<b>SFRRT</b>	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Bague de retenue A2
<b>PSFRRT</b>	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Acier à ressort
<b>SSFRRT</b>	EN 1.4301 Équiv.	-	EN 1.4301 Équiv.

\*Adapté lorsqu'il est nécessaire d'appliquer une tension, sur convoyeur à courroie par exemple.  
Circularité et linéarité P820

min4 → 4mm ou plus sont requis

Référence pièce		Incrément de 1mm				M (normal)	W	d	m
Type	Dg6	L	F	T	Sélection	P			
SFRRT	8	20~400	7~30	7~30	5~370	3	7	7	0.9
	10	30~500	10~30	10~30	5~470	4	8	9.6	1.15
	12	30~500				4 5	9	11.5	
15	30~600	16~50	16~50	10~550	4 5 6	12	14.3		
17	40~600				5 6 8	13	16.2		
20	40~600				6 8 10	16	19		
25	50~600	60~600			8 10 12	20	23.9	1.35	
30	60~600					25	28.6	1.65	

⚠ L≥P+F+T+8

Ordering Réference pièce - L - F - T - P - M

Exemple **SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P184 - M10**

D	SFRRT						PSFRRT						SSFRRT									
	Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	Min. L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	
8	-50	à 100	à 150	à 200	à 300	-400	-600	-50	à 100	à 150	à 200	à 300	-400	-600	-50	à 100	à 150	à 200	à 300	-400	-600	
10																						
12																						
15																						
17																						
20																						
25																						
30																						

Alterations Réference pièce - L - F - T - P - M - (FC, WFC, SC...etc.)

Exemple **SFRRT20 - 250 - F30 - T30 - P160 - M10 - LKC**

Modifications	Méplat de vis de serrage	Méplats	Tolérance de la dimension L	Modifier la dimension W	2 méplats de vis de serrage aux extrémités
-1 méplat de vis de serrage : FC					
-2 méplats de vis de serrage : WFC					
Code	<b>FC, WFC</b>	<b>SC</b>	<b>LKC</b>	<b>WC</b>	<b>DC</b>
Spéc.	FC : ajoute un méplat de vis de serrage. Code de commande FC10-G3 WFC : ajoute deux méplats de vis de serrage. Code de commande WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = Incrément de 1mm G, J, V≤50 Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	Ajoute un méplat. SC=Incrément de 1mm SC=0 ou SC>1 Les extrémités traitées ne seront pas alignées.	modifie la tolérance de la dimension L. Code de commande LKC L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1	Modifie la dimension W par incrément de 0.1. Code de commande WC6 D W WC 12 9 6-8.9 15 12 9-11.9 17 13 10-12.9 20 16 13-15.9 25 20 17-19.9 30 25 22-24.9 Ne s'applique pas à D10 ou inférieur.	Le diamètre de chanfreinage peut être spécifié. DC=Incrément de 0.1mm Quand DC=W, le chanfreinage n'est pas disponible pour W. D DC W 12 8.0-11.9 9 15 12.0-14.9 12 17 14.0-16.9 13 20 17.0-19.9 16 25 22.0-24.9 20 30 27.0-29.9 25 Ne s'applique pas à D10 ou inférieur.

