

Axes d'articulation

Contre-écrou à six pans creux ultra bas

Caractéristiques : La conception plus fine de l'épaulement permet l'utilisation dans des espaces restreints.

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Accessoire
CLBK	EN 1.1191 Équiv.	40-45HRC	Oxydé noir	Ecroû (x1)
CLBKH	EN 1.1191 Équiv.	40-45HRC	Oxydé noir	
SCLBK	EN 1.4301 Équiv.	-	-	M EN 1.4301 Équiv.
SCLBKH	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	-	

Les modèles CLBK peuvent être dotés de rainures d'identification sur le côté afin de les distinguer du type trempé.

La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

25 / (1,6 /)

Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.

Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.

Tolérance D (g6)	D
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020

Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	A	T	F	B	E	u	(n)	M (normal)	Prix unitaire			
											CLBK	CLBKH	SCLBK	SCLBKH
4	10.0-50.0	7	1.5	6	2	3.9	2	2	1.5	M3				
5	10.0-60.0	9												
6	10.0-100.0	10												
8	10.0-100.0	13												
10	15.0-100.0	16	2.5	9	3	4.9	2	1.5	M4					
12	15.0-200.0	18												
13	25.0-200.0	24												
14	25.0-200.0	24												
15	25.0-200.0	24	18	5	3	5.8	3	1.5	M5					
16	30.0-200.0	27												
20	30.0-200.0	27												
25	30.0-200.0	30												
17	30.0-200.0	17	24	18	4	7.8	4	1.5	M6					
18	30.0-200.0	18												
22	35.0-200.0	27												
25	35.0-200.0	30												
19	30.0-200.0	19	24	6	4	11.8	5	1.5	M8					
20	30.0-200.0	20												
22	35.0-200.0	27												
25	35.0-200.0	30												
21	30.0-200.0	21	24	8	5	12.8	5	1.5	M10					
22	35.0-200.0	22												
23	35.0-200.0	23												
24	35.0-200.0	24												
25	35.0-200.0	25												

SCLBKH peut se décolorer du fait du trempage.

Ordering Example
Référence pièce - L
CLBK15 - 120.3

Alterations
Référence pièce - L - (FC...etc.)
CLBK10 - 50.5 - FC8

Modifications	Longueur de la partie filetée	Diamètre du filetage	Tolérance de la dimension L	Coupe du diamètre de l'épaulement
	FC	MC	LKC	HC
Code	FC	MC	LKC	HC
Spéc.	Code de commande FC4 FC=Incrément de 1mm M(MC)≤FC≤M(MC)x3	Code de commande MC3 MC (plage de sélection) D 5 3 6 3 4 8 3 4 5 10 4 5 6 12 5 6 8 13-16 6 8 10 20 8 10 12 25 10 12 Lors de la commande MC5 pour D12, également spécifier la modification FC. Ne s'applique pas à D4.	Code de commande LKC Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05.	Code de commande HC D=4-10 HC=A/2-1 D=12-25 HC=A/2-2

Axes d'articulation

Taraudé à épaulement/taraudé, à six pans creux à épaulement

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tolérance D (g6)
HCLBM	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir	6 -0.004 -0.012
HCLBHM		40-45HRC	Oxydé noir	8, 10 -0.005 -0.014
PHCLBM		-	Placage autocatalytique au nickel	12-18 -0.006 -0.017
PHCLBHM		40-45HRC	Placage au chrome dur	20-25 -0.007 -0.020
GHCLBM	EN 1.4301 Équiv.	Dureté du placage 750HV-	Placage au chrome dur	
SHCLBM	EN 1.4301 Équiv.	-	-	
SHCLBHM	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	-	
GSHCLBM	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC Dureté du placage 750HV-	Placage au chrome dur	

2-C 0.5 ou inf.

0 U-0.1

16

M

Mx2

(HCLBM, PHCLBM) Rainures d'identification

25 / (1,6 /)

Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.

Les modèles HCLBM, PHCLBM peuvent être dotés de rainures d'identification sur le côté afin de les distinguer du type trempé.

La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	A	B	u	T	(n)	M (normal)	Prix unitaire			
									HCLBM	HCLBHM	PHCLBM	PHCLBHM
6	15.0-100.0	10	8	5.8	5	1.5	M3					
8	15.0-100.0	13	10	7.8								
10	20.0-100.0	16	13	9.8								
12	20.0-200.0	18	14	11.8								
13	25.0-200.0	24	21	12.8	1.5	M8						
14	25.0-200.0	24	21	13.8								
15	30.0-200.0	24	21	14.8								
16	30.0-200.0	24	21	15.8								
17	30.0-200.0	24	21	16.8	1.5	M10						
18	30.0-200.0	24	21	17.8								
20	35.0-200.0	27	23	19.8								
22	35.0-200.0	27	23	21.8								
25	35.0-200.0	30	27	24.8	1.5	M16						
25	35.0-200.0	30	27	24.8								

SHCLBHM et GSHCLBHM peuvent se décolorer du fait du trempage.

Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Tolérance D (g6)
CLBRM	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir	6 -0.004 -0.012
CLBRHM		40-45HRC	Oxydé noir	8, 10 -0.005 -0.014
PCLBRM		-	Placage autocatalytique au nickel	12-18 -0.006 -0.017
PCLBRHM		40-45HRC	Placage au chrome dur	20-25 -0.007 -0.020
GCLBRM	EN 1.4301 Équiv.	Dureté du placage 750HV-	Placage au chrome dur	
SCLBRM	EN 1.4301 Équiv.	-	-	
SCLBRHM	EN 1.4125 Équiv.	45-50HRC	-	

2-C 0.5 ou inf.

0 U-0.1

16

M

Mx2

(CLBRM, PCLBRM) Rainures d'identification

25 / (1,6 /)

Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.

Les modèles CLBRM, PCLBRM peuvent être dotés de rainures d'identification sur le côté afin de les distinguer du type trempé.

La dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.

Référence pièce Type	D	L-Incrément de 0.1mm	A	T	B	E	u	(n)	M (normal)	Prix unitaire			
										CLBRM	CLBRHM	PCLBRM	PCLBRHM
6	15.0-100.0	10	3	2	5.8	5	1.5	M3					
8	20.0-100.0	13	5	3	7.8								
10	25.0-100.0	16	6	4	9.8								
12	25.0-200.0	18	6	4	11.8								
13	30.0-200.0	24	8	5	12.8	1.5	M8						
14	30.0-200.0	24	8	5	13.8								
15	30.0-200.0	24	8	5	14.8								
16	30.0-200.0	24	8	5	15.8								
17	35.0-200.0	24	10	6	16.8	1.5	M10						
18	35.0-200.0	24	10	6	17.8								
20	40.0-200.0	27	10	6	19.8								
22	40.0-200.0	27	10	6	21.8								
25	55.0-200.0	30	12	8	24.8	1.5	M16						
25	55.0-200.0	30	12	8	24.8								

SCLBRHM peut se décolorer du fait du trempage.

Ordering Example
Référence pièce - L
HCLBHM8 - 35.8
SCLBRHM10 - 50.5

Alterations
Référence pièce - L - (MC, TC, LKC, HC)
HCLBHM10 - 50.5 - TC3

Modifications	Diamètre du filetage	Épaisseur de l'épaulement	Tolérance de la dimension L	Coupe du diamètre de l'épaulement
	MC	TC	LKC	HC
Code	MC	TC	LKC	HC
Spéc.	Code de commande MC3 MC (plage de sélection) D 6 2.6 8 3 4 10 12 4 5 13-15 5 6 16-18 6 8 20, 22 8 10 25 10 12 TC=Incrément de 0.5mm 2≤TC≤4.5 Non disponible pour le type taraudé, à six pans creux à épaulement.	Code de commande TC3 TC=Incrément de 0.5mm 2≤TC≤4.5	Code de commande LKC Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05.	Code de commande HC D=6-8 HC=A/2-1 D=10-25 HC=A/2-2