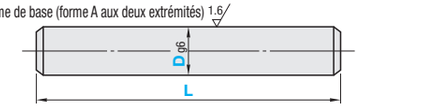
Axes d'articulation

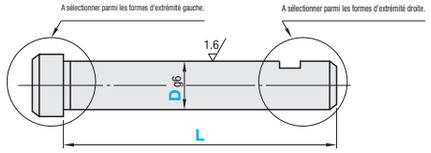
Extrémités à formes combinées sélectionnables

RoHS 10

Type	M Matériau	S Traitement de surface	H Dureté
FCL□□	EN 1.1191 Équiv.	Oxydé noir	-
FCLH□□			40~45HRC
PFCL□□		Placage autocatalytique au nickel	-
PFCLH□□			40~45HRC
GFCL□□		Placage au chrome dur	Dureté du placage 750HV~
FCLS□□	EN 1.4301 Équiv.	-	-
FCLSH□□	EN 1.4125 Équiv.		45~50HRC
GFCLSH□□		Placage au chrome dur	45~50HRC Dureté du placage 750HV~

Forme de base (forme A aux deux extrémités)





- Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.
- Lorsqu'une seule extrémité nécessite un usinage, sélectionner la forme A pour l'autre extrémité.
- Les modèles FCL□ □, PFCL□ □ peuvent être dotés de rainures d'identification sur le côté afin de les distinguer du type trempé.
- FCLSH□ □ et GFCLSH□ □ (EN 1.4125 Équiv.) peuvent se décolorer du fait du trempage.
- Lors de la sélection des formes B et G ou BG et GB pour les deux extrémités, les positions de l'orifice et du méplat sont identiques à celles présentées dans le catalogue. La tolérance de l'angle est de ±5°.

ex.)

- Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des formes et des dimensions.
- Lorsque L ≤ la profondeur de l'avant-trou du taraud, l'avant-trou peut être traversant.
- Forme D : la dimension du dégagement sous l'épaulement est indiquée à titre de référence.
- Il n'est pas possible de sélectionner la forme D (FCLDD) pour les deux extrémités.
- Lorsque la forme F est sélectionnée, 11≤L.

Forme C : dimensions e, m sélectionnables

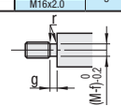
D	e Dim. réf.	e Tolérance	m +0.14 0
3	2	+0.06 0	0.5
4	3		
5	4	+0.075 0	0.7
6	5		
7	6		
8	7	+0.09 0	0.9
9	8		
10	9.6	0 -0.09	1.15
11	10.5		
12	11.5		
13	12.4		
14	13.4	0 -0.11	
15	14.3		
16	15.2		
17	16.2		
18	17		1.35
19	18		
20	19	0 -0.21	

Forme D : dimensions u (n) sélectionnables

D	u	(n)
3	2.9	1.0~1.5
4	3.9	
5	4.9	
6	5.8	
7	6.8	
8	7.8	
9	8.8	
10	9.8	
11	10.8	
12	11.8	
13	12.8	
14	13.8	
15	14.8	
16	15.8	
17	16.8	
18	17.8	
19	18.8	
20	19.8	

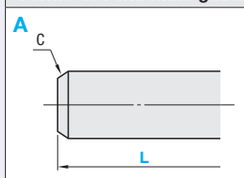
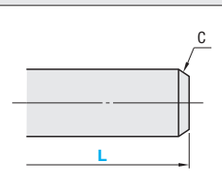
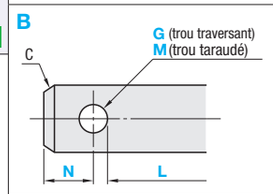
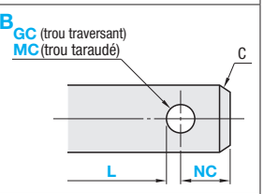
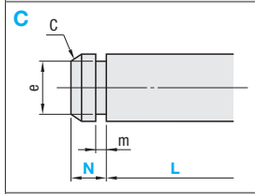
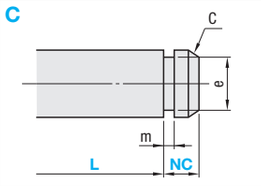
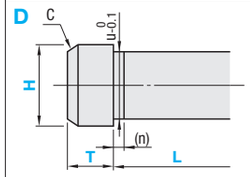
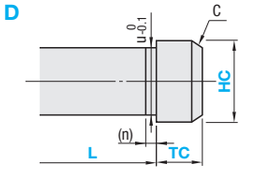
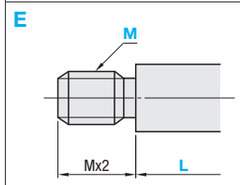
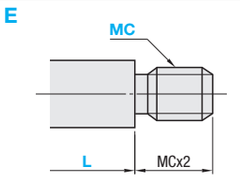
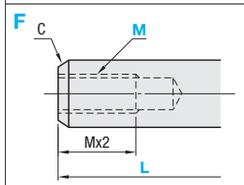
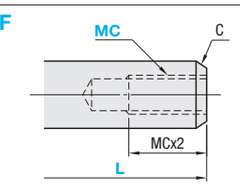
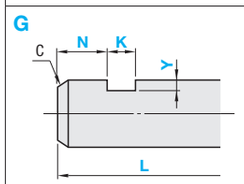
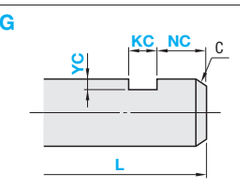
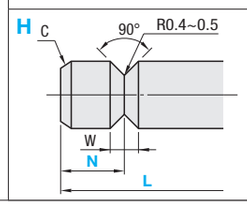
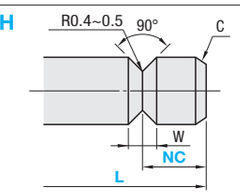
Forme E : détails de l'usinage du dégagement du filetage

M (normal)	M×Pas	g	r	f
3	M3x0.5	0.9	0.2~0.4	0.9
4	M4x0.7			
5	M5x0.8	1.2		
6	M6x1.0	1.8	0.2~0.6	1.7
8	M8x1.25	2.5		
10	M10x1.5			
12	M12x1.75	3	0.2~1.0	2.2
16	M16x2.0			



Forme H : dimension W sélectionnable

D	W
6	1.5
7	
8	
9	
10	2
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	3
18	
19	
20	

Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite
A 	A 
B 	B 
C 	C 
D 	D 
E 	E 
F 	F 
G 	G 
H 	H 

Référence pièce Type	Forme de l'extrémité gauche	Forme de l'extrémité droite	Incrément de 1mm D	Incrément de 0.1mm L	T (TC)	N (NC)	G (GC)	K (KC)	Y (YC)	Incrément de 0.5mm H (HC)	Sélection M (MC) (normal)	C
FCL FCLH PFCL PFCLH GFCL FCLS FCLSH GFCLSH	A B C D E F G H	A B C D E F G H	3~20 4≤D (forme E de l'extrémité de l'arbre) 6≤D (forme de l'extrémité de l'arbre B, F, H)	5~200 (L≤Dx20)	0.5≤T(TC)≤L/4	2≤N(NC)≤L/4 (forme C de l'extrémité de l'arbre) G(GC)·M(MC)/2+1 ≤N(NC)≤L/4 (forme B de l'extrémité de l'arbre) N(NC)=0 ou 2≤N(NC)≤L/4 (forme G de l'extrémité de l'arbre) 2≤N(NC)≤L/4 (forme H de l'extrémité de l'arbre)	D/5≤G(GC)≤D/2	2≤K(KC)≤30	Y(YC)≤D/2	D+1≤H(HC)≤D+10	3 4 5 6 8 10 12 16 (M(MC)≤D/2) (forme B de l'extrémité de l'arbre) (M(MC)<D) (forme E de l'extrémité de l'arbre) (M(MC)≤D-3) (forme F de l'extrémité de l'arbre)	0,5 ou inf.

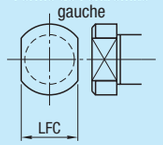
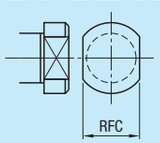
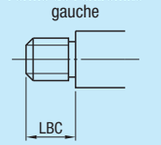
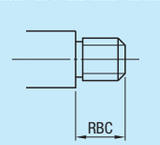
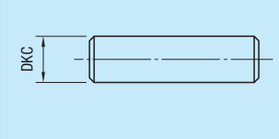
Ordering Example

Référence pièce Type	Extrémité gauche	Extrémité droite	D	L	T	N	G	K	Y	H	M	TC	NC	GC	KC	YC	HC	MC
FCL	D	G	D10	L100	T2					H14			NC10		KC6.5	YC1.5		

Type	D	Prix unitaire du matériau Arbre gauche : forme A Arbre droit : forme A L5.0~50.0	L50.1~100.0	L100.1~150.0	L150.1~200.0	Prix unitaire de l'usinage de l'extrémité d'arbre B	C	D	E	F	G	H
FCL□□	3~5			-	-							
	6~10											
	11~15											
	16~20											
FCLH□□	3~5			-	-							
	6~10											
	11~15											
	16~20											
PFCL□□	3~5			-	-							
	6~10											
	11~15											
	16~20											
PFCLH□□	3~5			-	-							
	6~10											
	11~15											
	16~20											
GFCL□□	3~5			-	-							
	6~10											
	11~15											
	16~20											
FCLS□□	3~5			-	-							
	6~10											
	11~15											
	16~20											
FCLSH□□	3~5			-	-							
	6~10											
	11~15											
	16~20											
GFCLSH□□	3~5			-	-							
	6~10											
	11~15											
	16~20											

Alterations

Référence pièce Type	Extrémité gauche	Extrémité droite	D	L	T	N	G	K	Y	H	M	TC	NC	GC	KC	YC	HC	MC	LFC (RFC), LBC (RBC), DKC
FCL	D	G	D10	L100	T2					H14			NC10		KC6.5	YC1.5			LFC13-DKC

	Forme D : dimension T(TC), méplats		Forme E : modification de la longueur M(MC)		Tolérance du diamètre extérieur
Modifications	Forme de l'extrémité gauche 	Forme de l'extrémité droite 	Forme de l'extrémité gauche 	Forme de l'extrémité droite 	
Code	LFC	RFC	LBC	RBC	DKC
Spéc.	Code de commande LFC (RFC) 10 LFC (RFC)=Incrément de 0.5mm D≤LFC (RFC) <H (HC)		Code de commande LBC (RBC) 20 LBC (RBC)=Incrément de 0.5mm 4≤LBC (RBC) ≤M(MC)x3		Modification de la tolérance D.E. à h6. Code de commande DKC

M	LBC (RBC)
M3	3 ~ 9
M4	3.5~12
M5	4 ~15
M6	5.5~18
M8	6.5~24
M10	7 ~30
M12	8.5~36
M16	9 ~48