

Goupilles à pivot - Tolérance de diamètre sélectionnable



Type	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Accessoire	Accessoire
				Forme C (bague de retenue)	Forme B (écrou)
KCL□□	EN 1.1191 Équiv.	-	Oxydé noir	Bague de retenue x1	Ecrrou (x1)
KCLH□□		40~45HRC			
PKCL□□		-	Placage autocatalytique au nickel		
PKCLH□□	EN 1.4301 Équiv.	40~45HRC		M EN 1.4301 Équiv.	M EN 1.4301 Équiv.
KCLS□□		-	-		
KCLSH□□	EN 1.4125 Équiv.	45~50HRC	-	M EN 1.4301 Équiv.	M EN 1.4301 Équiv.

Sélection de la tolérance						
D	M	P	H	F	C	*LF
	m6	p6	h7	f8	c9	-
2, 3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.010	-0.006 -0.020	-0.060 -0.085	-0.025 -0.034
4, 5, 6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	0 -0.012	-0.010 -0.028	-0.070 -0.100	-0.025 -0.037
8, 10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.015	-0.013 -0.035	-0.080 -0.116	-0.025 -0.040
12~18	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	0 -0.018	-0.016 -0.043	-0.095 -0.138	-0.025 -0.043
20~25	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	0 -0.021	-0.020 -0.053	-0.110 -0.162	-0.025 -0.046

* Les tolérances LF sont les valeurs recommandées pour les bagues multicouche sans lubrification de type LF (MDZB, MDZF).

☛ KCLSH□□ peut se décolorer du fait du trempage.

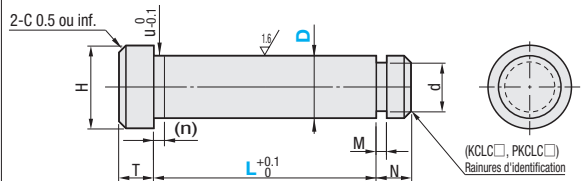
☛ La dimension du dégagement sous l'épaule est indiquée à titre de référence.

☛ Ce type peut avoir des trous de centrage en fonction des dimensions.

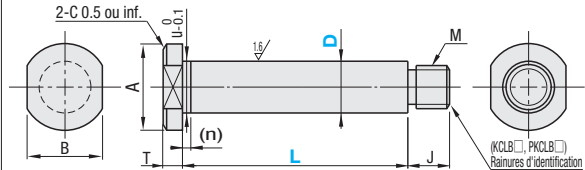
☛ Pour la dimension L, les tolérances d'usinage standard (classe : moyenne) sont utilisées.

☛ Les modèles KCL□□, PKCL□□ peuvent être dotés de rainures d'identification sur le côté afin de les distinguer du type trempé.

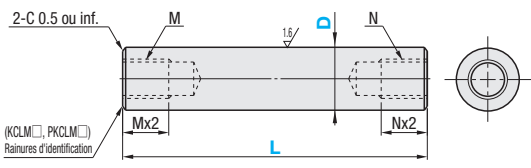
Forme C (bague de retenue)



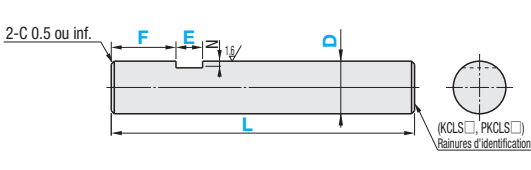
Forme B (écrou)



Forme M (taradé aux deux extrémités)



Forme S (méplat de vis de serrage)



Alters Références - L - (NC, TC, etc.)

KCLCF15 - 120.3 - NC3.5 - TC3.5

Modifications	Position de la rainure de bague de retenue	Épaisseur de l'épaule	Longueur de la partie filetée	Diamètre du filetage	Épaisseur de l'épaule	Tolérance de la dimension L
	Forme C	Forme C	Forme B	Forme B	Forme B	Forme B
Code	NC	TC	FC	MC	TC	LKC
Spéc.	Code de commande NC3.5 D NC 2-4 1.5-3 5 1.7-3 6 1.9-4 8 2.4-5 10-18 2.7-5 20-25 2.9-5 ☛ La longueur totale est L+NC+T.	Code de commande TC3 ☛ TC=Incément de 0.5mm ☛ T<TC≤5 ☛ La longueur totale est L+N+TC.	Code de commande FC4 ☛ FC=Incément de 1mm ☛ M (MC) ≤FC≤M (MC) x3	Code de commande MC3 D MC (plage de sélection) 5 3 6 3 4 8 3 4 5 10 4 5 6 12 5 6 8 13-18 6 8 10 20, 22 8 10 12 25 10 12 ☛ Lors de la commande MC5 pour D12, également spécifier la modification FC. ☛ Ne s'applique pas à D4.	Code de commande TC3 ☛ TC=Incément de 0.5mm ☛ 2≤TC≤5	Code de commande LKC Fait passer la tolérance de la dimension L sur ±0.05.

Modifications	Diamètre du filetage	Taraudage
	Forme M	Forme S
Code	MC, NC	MMC
Spéc.	Code de commande MC3 D MC, NC (plage de sélection) 8 3 4 10, 12 4 5 13-15 5 6 16-18 6 8 20, 22 8 10 25 10 12 ☛ Ne s'applique pas à D6. ☛ L≥MC2+NC2	Code de commande MMC D M (normal) ℓ 8 M3 6 6-14 M4 8 15-22 M6 12 25 M8 16 ☛ Ne s'applique pas à D3 - 5. ☛ (D-M)/2-N≤1, F>Mx2. ☛ L≥Mx3

Forme C (bague de retenue)

Référence pièce			L=Incément de 0.1mm	M	N	u	(n)	d	T	H	Prix unitaire									
Type	Tolérance D	D		Tolérance				Tolérance			Bague de retenue fournie	KCLC	KCLHC	PKCLC	PKCLHC	KCLSC	KCLSHC			
KCLC KCLHC PKCLC PKCLHC KCLSC KCLSHC	M (m6)	2	5.0~30.0	0.5	2	1.9	1.0	1.5	+0.06	4.5	Type E	N° 1.5								
		3	5.0~50.0					2	0	5.5		N° 2								
		4						3	+0.075	6.5		N° 3								
		5	10.0~60.0					4	0	8		N° 4								
		6	10.0~100.0					5		9		N° 5								
	P (p6)	8	10.0~100.0	0.7	3	4.9	1.5	1.5	+0.075	2	12	Type C	N° 7							
		10	15.0~100.0										7	+0.050	14	N° 10				
		12	15.0~200.0										8	0	17	N° 12				
		13											9	-0.09	18	N° 13				
		14	25.0~200.0										10		19	N° 14				
	H (h7)	15		1.15	3	12.8	1.5	1.5	0	3	20	Type C	N° 15							
		16											13.8	13.4	21	N° 16				
		17											14.8	14.3	22	N° 17				
		18											15.8	15.2	23	N° 18				
		19											16.8	16.2	26	N° 20				
	F (f8)	20		+0.14	3	17.8	1.5	1.5	17	4	27	Type C	N° 22							
		21											18	17	28	N° 23				
		22											19.8	19	29	N° 24				
		23											21.8	21	30	N° 25				
		24											24.8	23.9						
	C (c9)	25		1.35	3	19.8	1.5	1.5	19	0	4	Type C	N° 26							
		26											21.8	21						
		27											24.8	23.9						
		28																		
		29																		
LF (pour bagues)	30	30.0~200.0	1.35	3	19.8	1.5	1.5	19	0	4	Type C	N° 26								
	31											21.8	21							
	32											24.8	23.9							
	33																			
	34																			

Forme B (écrou)

Référence pièce			L=Incément de 0.1mm		A	B	T	J	u	(n)	M (normal)	Ecrou fourni	Prix unitaire							
Type	Tolérance D	D											KCLB	KCLHB	PKCLB	PKCLHB	KCLSB	KCLSHB		
KCLB KCLHB PKCLB PKCLHB KCLSB KCLSHB	M (m6)	4	5.0~	50.0	7	5	3	6	3.9	1.5	M 3	M 3x0.5								
		5	5.0~	60.0	9	7	4		4.9		M 4	M 4x0.7								
		6			10	8			9		5.8	M 5	M 5x0.8							
	P (p6)	8	10.0~	100.0	13	10		12	7.8		M 6	M 6x1.0								
		10			16	13		16	9.8		M 8	M 8x1.25								
		12	15.0~	200.0	18	14		16	11.8		M10	M10x1.5								
	H (h7)	13							12.8		M12	M12x1.75								
		14	25.0~	200.0					13.8											
		15			24	21	5	18	14.8											
	F (f8)	16							15.8											
		17							16.8											
		18						17.8												
	C (c9)	20	30.0~	200.0					19.8		M16	M16x2.0								
		22			27	23		24	21.8											
		25			30	27		24	24.8											
	LF (pour bagues)																			