

Poussoirs de cames en plastique

Avec plongeur

Caractéristiques : le plastique est comprimé sur la bague externe du poussoir de cames.

R

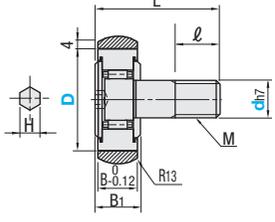


Type		Joint	Matériau		Accessoire
(d5 - 10) Tête à six pans creux	(d12, 16) Tête à six pans creux et filetage		Plastique	Poussoirs de cames	
CFFRUUS	CFRUH	Fourni	MC Nylon	EN 1.3505 équiv.	1 écrou hexagonal (EN 1.1191 équiv. Acier au carbone, oxydés noirs)
CFFRUSS	CFRUSH			EN 1.4125 équiv.	Écrou hexagonal x1 (EN 1.4301 équiv.)

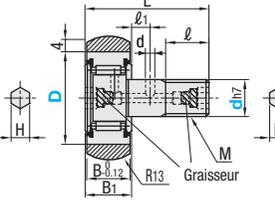
Température de fonctionnement 50°C ou inférieure (référence)

Température de fonctionnement 80°C ou inf.

(d5 - 10) Tête à six pans creux



(d12, 16) Tête à six pans creux et filetage



Référence pièce		D Sélectionnable	MxPas	B	B1	L	d	l	l1	H	Charge admissible (N)	Vitesse de rotation admissible (tr/min)	Masse (g)	Prix unitaire		
Type	Tolérance dh7													CFFRUUS	CFFRUSS	CFRUH
(Tête à six pans creux)	5	0	13	5x0.8	9	10	23	7.5	-	3	88	2520	13	-	-	-
	6	-0.012	16	6x1.0	11	12	28	9	-	4	112	2210	22	-	-	-
	8	0	19	8x1.25	12	13	32	11	-	5	122	1960	33	-	-	-
	10	-0.015	22	10x1.25	12	13	36	13	-	6	120	1760	50	-	-	-
(Tête à six pans creux et filetage)	12	0	30	12x1.5	14	15	40	3	14	6	156	1390	95	-	-	-
	12	-0.018	32	12x1.5	14	15	40	3	14	6	150	1320	113	-	-	-
	16	0	35	16x1.5	18	19.5	52	18	8	6	192	1230	181	-	-	-
	16	-0.018	35	16x1.5	18	19.5	52	18	8	6	192	1230	181	-	-	-

- Les valeurs de charge admissible sont des valeurs calculées à une vitesse =10km/h.
- Pour le type standard, la résine se dilate et peut se détacher facilement à haute température. Éviter le stockage à des températures élevées.
- Pour la tête à six pans creux, aucun orifice de graissage n'est prévu.
- Les normes de d12, 16 ont été modifiées pour les produits à tête à six pans creux et filetage.

Plat

Plat

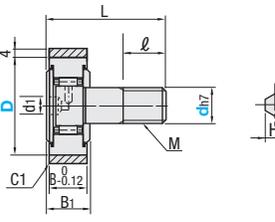


Type		Joint	Matériau		Accessoire
(d5-10) Rainure	(d5-10) Tête à six pans creux		Plastique	Poussoirs de cames	
CFFRUC	CFFRUUS	Fourni	MC Nylon	EN 1.3505 équiv.	1 écrou hexagonal (EN 1.1191 équiv. Acier au carbone, oxydés noirs)
-	CFFRUSS			EN 1.4125 équiv.	Écrou hexagonal x1 (EN 1.4301 équiv.)

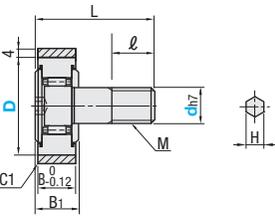
Température de fonctionnement 50°C ou inférieure (référence)

Température de fonctionnement 80°C ou inf.

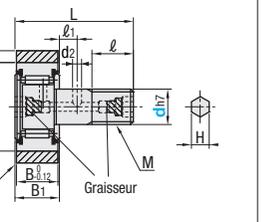
(d5 - 10) Fente droite



(d5 - 10) Tête à six pans creux



(d12, 16) Tête à six pans creux et filetage



Référence pièce		D Sélectionnable	MxPas	B	B1	L	d1	d2	l	l1	H	Charge admissible (N)	Vitesse de rotation admissible (tr/min)	Masse (g)	Prix unitaire				
Type	Tolérance dh7														CFFRUC	CFFRUUS	CFFRUSS	CFRUH	CFRUSH
(Fente droite)	5	0	13	5x0.8	9	10	23	3.1	7.5	-	3	88	2520	13	-	-	-	-	
	6	-0.012	16	6x1.0	11	12	28	4	9	-	4	112	2210	22	-	-	-	-	
	8	0	19	8x1.25	12	13	32	11	11	-	5	122	1960	33	-	-	-	-	
	10	-0.015	22	10x1.25	12	13	36	13	13	-	6	120	1760	50	-	-	-	-	
(Tête à six pans creux et filetage)	12	0	30	12x1.5	14	15	40	-	3	14	6	156	1390	95	-	-	-	-	
	12	-0.018	32	12x1.5	14	15	40	-	3	14	6	150	1320	113	-	-	-	-	
	16	0	35	16x1.5	18	19.5	52	-	18	8	6	192	1230	181	-	-	-	-	
	16	-0.018	35	16x1.5	18	19.5	52	-	18	8	6	192	1230	181	-	-	-	-	

- Les valeurs de charge admissible sont des valeurs calculées à une vitesse =10km/h.
- Pour le type standard, la résine se dilate et peut se détacher facilement à haute température. Éviter le stockage à des températures élevées.
- Pour la fente droite, un orifice de graissage est prévu uniquement sur la tête. Pour la tête à six pans creux, aucun orifice de graissage n'est prévu.
- Les normes de d12, 16 ont été modifiées pour les produits à tête à six pans creux et filetage.

Ordering Example CFFRUC12 - 32

Poussoirs de cames en plastique

Bague de retenue

Caractéristiques : après ajustement forcé du plastique dans la bague externe du poussoir de cames, le manchon est maintenu en place par une bague de retenue.

Plat

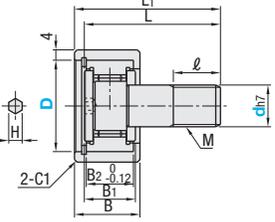


Type		Joint	Matériau		Accessoire
(d8, 10) Tête à six pans creux	(d12, 16) Tête à six pans creux et filetage		Plastique	Poussoirs de cames	
CFFRUCT	CFFUHW	Fourni	MC Nylon	EN 1.3505 équiv.	1 écrou hexagonal (EN 1.1191 équiv. Acier au carbone, oxydés noirs)
CFFRUCTS	CFFUSHW			EN 1.4125 équiv.	Écrou hexagonal x1 (EN 1.4301 équiv.)

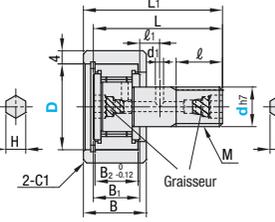
Température de fonctionnement 80°C ou inf.

Température de fonctionnement 80°C ou inf.

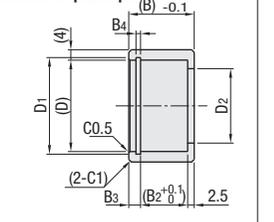
(d8, 10) Tête à six pans creux



(d12, 16) Tête à six pans creux et filetage



(référence) Manchon en plastique



Référence pièce		D Sélectionnable	MxPas	l	B	B1	B2	B3	B4	D1	D2	L	L1	d1	d2	l1	H	Charge admissible (N)	Vitesse de rotation admissible (tr/min)	Masse (g)	Prix unitaire		
Type	Tolérance dh7																				CFFRUCT	CFFRUCTS	CFFUHW
(Tête à six pans creux)	8	0	19	8x1.25	11	17	12	11	3.5	1.1	20	+0.15	16	32	35	4	518	1960	35	-	-		
	10	-0.015	22	10x1.25	13	18	13	12	3.5	+0.08	23	0	18	36	39	5	594	1760	53	-	-		
	10	0	26	10x1.25	13	18	13	12	3.5	0	27.2	+0.2	18	36	39	5	637	1560	71	-	-		
	12	0	30	12x1.5	14	21	15	14	4.5	1.3	31.4	0	23.5	40	44	-	3	499	1390	100	-	-	
(Tête à six pans creux et filetage)	12	-0.018	32	12x1.5	14	21	15	14	4.5	0	33.7	+0.25	28.5	52	56.75	8	6	513	1320	119	-	-	
	16	0	35	16x1.5	18	26	19.5	18	5.5	+0.10	37	0	28.5	52	56.75	8	6	686	1230	187	-	-	
	16	-0.018	35	16x1.5	18	26	19.5	18	5.5	0	37	0	28.5	52	56.75	8	6	686	1230	187	-	-	
	16	0	35	16x1.5	18	26	19.5	18	5.5	0	37	0	28.5	52	56.75	8	6	686	1230	187	-	-	

- Les valeurs de charge admissible sont des valeurs calculées à une vitesse =10km/h.
- Pour la tête à six pans creux, aucun orifice de graissage n'est prévu.
- Les normes de d12, 16 ont été modifiées pour les produits à tête à six pans creux et filetage.

Ordering Example CFFRUCT10 - 26

Tableau de substitution des références pour les modifications de la norme des poussoirs de cames (d12, 16)

Type	Ancienne référence (d12, 16)		Nouvelle référence (d12, 16)
	Ancienne norme	Ancien six pans creux	Tête à six pans creux et filetage
Plastique	CFFRUC	CFFRUUS	CFFUHW
	-	CFFRUUS	CFFUHW
	-	CFFRUSS	CFFUHW

Poussoirs de cames en plastique - Essai de résistance des manchons en plastique

Données d'essai lorsqu'une charge est appliquée de la partie supérieure du poussoir de cames à une vitesse constante. Charges indiquées lorsque les manchons en plastique se détachent de plus de 0.5mm. La distance de déplacement est (vitesse<4.5km/h) = 1km, (vitesse>4.5km/h) = 2km.

- Toute charge hors limites, toute vitesse de rotation et toute charge non équilibrée pourraient entraîner le détachement du manchon en plastique.
- Les données ci-dessous sont indiquées à titre de référence et ne sont pas garanties.

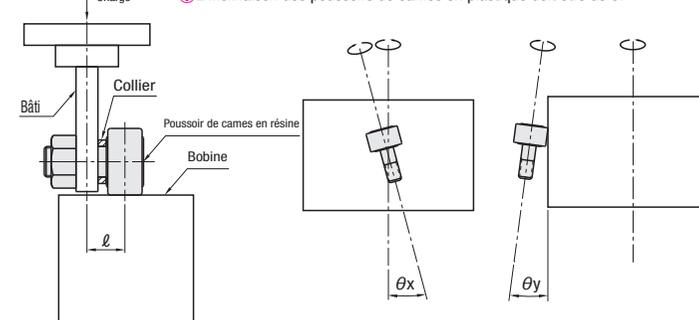
Charge d'ajustement forcé

Type	d	D Sélectionnable	l	Température de la pièce 21°C θx=0°, θy=0°					
				Vitesse km/h					
				1.8	3.6	4.5	5	6	10
CFFRUC CFFRUUS CFFRUSS CFFRUUS CFFRUSS	5	13	9	250	250	225	190	125	125
	6	16	11.5	300	300	250	220	180	160
	8	19	11.7	330	310	275	240	180	175
	10	22	14	350	325	300	265	195	185
	12	30	17.8	400	380	350	300	210	193
	16	35	20.5	470	450	400	350	260	250

Charge du type à bague de retenue

Type	d	D	l	Vitesse km/h
				10
CFFRUCT CFFRUCTS	8	19	14.2	576
	10	22	16.5	660
	10	26	16.5	708
	12	30	20.3	588
	16	35	23	604

Présentation de la méthode de test



[Propriétés des matériaux]

Élément	Urétthane	MC Nylon
Charge admissible	△	○
Résistance à l'abrasion	○	△
Résistance mécanique	○	△
Résistance à la chaleur	X	○
Résistance chimique	X	○

Pour les poussoirs de cames en urétthane, P:1051.