

# Poulies synchrones à couple élevé - 1.5GT, 2GT

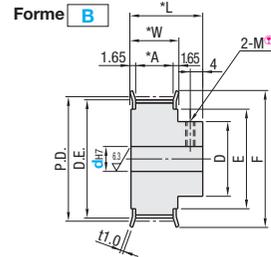
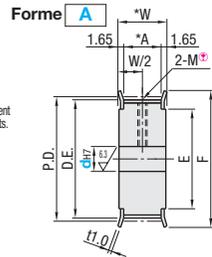
Compatible avec les types 1.5GT et 2GT de Gates Unitta Asia Company.

Pour les courroies de distribution 2GT à couple élevé, voir [P.1459](#) et pour les galets tendeurs dentés 2GT, voir [P.1453](#). Pour les courroies de distribution 1.5GT à couple élevé, voir le site VONA.

Type	Largeur de courroie				Matériau*		Traitement de surface	Accessoire* Vis de serrage
	4mm	6mm	9mm	12mm	Poulie	Embase		
GPA	GT15040	GT2040	GT2060	GT2090	Alliage d'aluminium série A2000	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 Équiv.

\* Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.  
 † L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P et N.

### Forme de poulie



✳ Pour le type 1.5GT, forme B, l'option 24 dents ou moins n'est pas disponible à la sélection, et pour le type 2GT, forme B, l'option 21 dents ou moins n'est pas non plus.



### Nombre de dents, dimension : 1.5GT

mm	Nombre de dents				
	18	20	24	30	36
P.D.	8.59	9.55	11.46	14.32	17.19
D.E.	8.13	9.09	11.00	13.86	16.73
D	-	-	-	8	10
F	13	14	16	18	22
E	6	7	8	10	13

### Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal			
	GT15040	GT2040	GT2060	GT2090
A	5.0	5.0	7.0	10.0
W	8.3	8.3	10.3	13.3
L	16.0	16.0	18.0	21.0

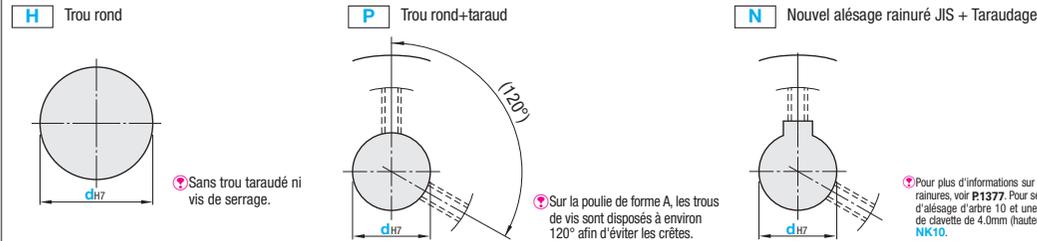
### Cotes du trou taraudé (spéc. d'alésage d'arbre : P, N)

Dtr D.L. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Accessoire Vis de serrage
6-22	M4	M4x3

### Nombre de dents, dimension : 2GT

mm	Nombre de dents																				
	14	15	16	18	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60
P.D.	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	13.37	14.01	15.28	15.92	16.55	17.83	19.10	20.37	21.65	22.92	24.19	25.46	28.01	30.56	31.83	38.20
D.E.	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	12.86	13.50	14.77	15.41	16.04	17.32	18.59	19.86	21.14	22.41	23.68	24.95	27.50	30.05	31.32	37.69
D	-	-	-	-	-	-	8	10	10	10	10	11	13	14	14	16	17	19	22	22	28
F	13	14	14	16	17	18	18	20	20	21	23	24	25	27	27	29	30	32	35	36	42
E	6	7	7	8	9	10	10	12	12	12	14	15	17	18	18	20	21	23	26	27	33

\* Spécifications de l'alésage de l'arbre † Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.



### 1.5GT

Type	Référence pièce	Nombre de dents	Type de Largeur nominale	Forme de poulie	Forme de poulie					
					A			B		
					Spéc. d'alésage de l'arbre (sélection)					
Aluminium GPA	GT15040	18	A	H Trou rond	P Trou rond + taraud	N Rainure + taraud	H Trou rond	P Trou rond + taraud	N Rainure + taraud	
		20		3	3, 4	-	-	-	-	
		24		4, 4.5, 5	5	-	-	-	-	
		30		4, 4.5, 5, 6	5, 6	4	5, 6	-	-	
		36		5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8	5, 6, 6.35, 7, 8	-	8	

### 2GT

Type	Référence pièce	Nombre de dents	Type de Largeur nominale	Forme de poulie	Forme de poulie					
					A			B		
					Spécifications d'alésage de l'arbre (-): Indiquer par incréments de 1mm, (, ): Sélectionner le précédent ou le suivant					
Aluminium GPA	GT2040	14	A	H Trou rond	P Trou rond + taraud	N Rainure + taraud	H Trou rond	P Trou rond + taraud	N Rainure + taraud	
		15		3	3, 4	-	-	-	-	
		16		3, 4	-	-	-	-	-	
		18		4, 4.5, 5	-	-	-	-	-	
		20		4, 4.5, 5, 6	-	-	-	-	-	
		21		4-6	-	-	-	-	-	
		22		4-6	4	-	-	-	-	
		24		5, 6, 6.35, 7	5	-	-	-	-	
		25		5, 6, 6.35, 7	5, 6, 6.35, 7	-	-	-	-	
		26		5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-	
		28		5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-	
		30		5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-	
		32		5, 6, 6.35, 7-10	5, 6, 6.35, 7-10	5, 6	-	-	-	
		34		6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7, 8	-	-	-	
		36		6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7, 8	-	-	-	
		38		6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7, 8	-	-	-	
40	6, 6.35, 7-12	6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7, 8	-				
44	6, 6.35, 7-15	6, 6.35, 7-13	8, 10, NK10, 11	6, 6.35, 7-15	6, 6.35, 7-12	-				
48	8-17	8-15	8, 10, NK10, 11-13	8-16	8-12	8				
40	8-17	8-16	8, 10, NK10, 11-14	8-16	8-12	8				
60	8-24	8-22	8, 10, NK10, 11-19	8-24	8-22	8, 10, NK10, 11-14				

Ordering Example: Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L.  
 GPA32GT2060 - A - H8

Nombre de dents	Prix du corps								Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)			
	Alliage d'aluminium série 2000 (anodisé clair)								1.5GT		2GT	
	GT15040		GT2040		GT2060		GT2090		Trou P	Trou N	Trou P	Trou N
14												
15												
16												
18												
20												
21												
22												
24												
25												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
38												
40												
44												
48												
50												

Altérations: Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.L. - (KC90-etc.)  
 GPA32GT2060 - A - H8 - NFC

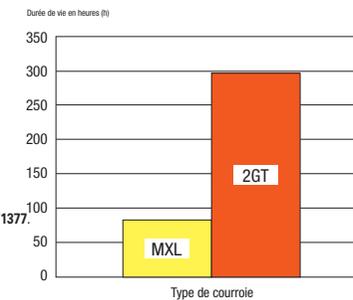
Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase	Raccourcissement du moyeu
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spéc.	Modifier l'angle d'une vis de serrage de 90°. ✳ Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande: NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande: RFC	Découper le D.E. de l'embase par incréments de 0.5mm. Code de commande: FC17 Remarque d'application: ✳ FC>(D.E.)+1 ✳ FC<F-2 ✳ Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embase.	Coupe la longueur du moyeu par incréments de 0.5mm. Code de commande: BC6.5 Remarque d'application: ✳ Spéc. d'alésage d'arbre H : 3<BC<L-W ✳ Spéc. d'alésage d'arbre P, N : M+3<BC<L-W ✳ Non disponible pour la forme A. Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" (P.1378).

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant): KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé): QTC28-M4 Sélection K (trou traversant): K4.0-K8.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé): M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application: ✳ Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spéc. d'alésage d'arbre P et N, KC90 n'est pas disponible. ✳ Non disponible pour 1.5GT	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant): KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé): QFC28-M4 Sélection K (trou traversant): K4.0-K8.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé): M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application: ✳ Pour sélectionner KFC/QFC avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. ✳ Intérences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables. ✳ Non disponible pour 1.5GT	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant): KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé): QSC28-M4 Sélection K (trou traversant): K4.0-K8.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé): M3, M4, M5, M6, M8 Remarque d'application: ✳ KSC/QSC ne s'applique pas aux spécifications d'alésage d'arbre P et N. ✳ Non disponible pour 1.5GT

### Comparaison des performances entre les courroies MXL et 2GT

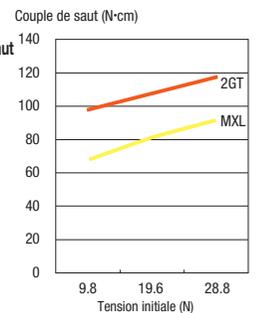
#### Référence ① : durabilité

<Conditions de performances>  
 Nombre de dents de la courroie : 126  
 Largeur de la courroie : 9.5mm  
 Nombre de dents de la poulie : 12 (2GT)  
 Vitesse : 7.900rpm  
 Couple de charge : 24.3N·m



#### Référence ② : capacité de couple de saut

<Conditions de performances>  
 Nombre de dents de la courroie : 126  
 Largeur de la courroie : 4.8mm  
 Nombre de dents de la poulie : 20 (2GT)  
 Vitesse : 1.130rpm  
 Hauteur de dent MXL : 0.51mm  
 2GT : 0.75mm



\* Le couple de saut représente le couple max. auquel un saut se produit.

\* Pour les données techniques de jeu, voir [P.1377](#).