Poulies synchrones à couple élevé - 5GT

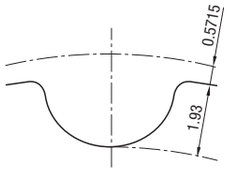
Compatible avec le type 5GT de Gates Unitta Asia Company.

■Pour les courroies de distribution à couple très élevé (compatibles avec les courroies EV5GT), voir P.1461 et pour les galets tendeurs dentés, voir P.1453

Type	Largeur de courroie 9mm GT5090	12mm GT5120	15mm GT5150	M Matériau* Poulie	Embase	S Traitement de surface	A Accessoire* Vis de serrage
GPA	●	●	●	EN AW-2017 équiv.	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
GPT	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	Acier au chrome-molybdène (Oxydé noir)
GPM	●	●	●			Oxydé noir	

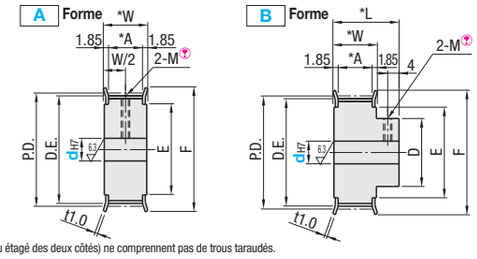
L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P et N. * Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.

Profile de dent standard



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas : 5.0mm)

•Forme de poulie



■Dimensions des trous taraudés (Spécs. d'alésage de l'arbre : P, N)

dH7 D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
6~12	M4	M4x3
13~30	M5	M5x4
31~45	M6	M6x5 (forme A uniquement)

Les spécs. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

■Nombre de dents / Dimension

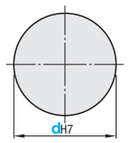
mm	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	21.14	22.73	24.32	27.51	30.69	33.87	37.06	38.65	40.24	43.42	46.61	49.79	52.97	56.16	62.52	68.89	75.25	78.44	94.35
D	12	13	15	18	20	22	26	28	28	30	32	34	36	38	40	42	46	46	52
F	26	27	29	32	35	39	42	43	45	48	51	55	58	61	67	74	80	83	99
E	16	17	19	22	24	27	30	32	33	36	39	42	46	49	55	62	68	71	87

■Largeur nominale de la courroie / Dimension

mm	Nominal GT5090	GT5120	GT5150
A	10.3	13.3	16.3
W	14.0	17.0	20.0
L	22.0	25.0	28.0

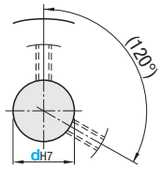
•Spécifications de l'alésage de l'arbre Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

H Trou rond



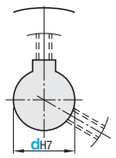
Sans trou taraudé ni vis de serrage.

P Trou rond+taraud



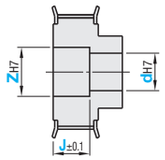
Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.

N Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage



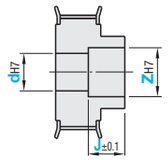
Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir **P.1377**. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm), indiquer **NK10**.

V Trou étagé



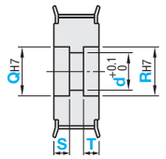
Sans trou taraudé ni vis de serrage.

F Trou étagé (Trous contre-alésés du côté moyeu)



Uniquement applicable à la forme B.
Sans trou taraudé ni vis de serrage.

Y Trou étagé des deux côtés



Uniquement applicable à la forme A.
Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0
Sans trou taraudé ni vis de serrage.

Référence pièce Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	Forme de poulie A — H Trou rond	P Trou rond+taraud	N Rainure+taraudage	V Trou étagé: V	Z Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)	Y A épaulement aux deux extrémités: Y	Q, R Q(R)-d≥2	S, T	Forme de poulie B — H Trou rond	P Trou rond+taraud	N Rainure+taraudage	V, F Trou étagé: V, F	Z Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)
Aluminium GPA / Acier GPT GPM	14	GT5090	A	6, 6.35, 7~10	6, 6.35, 7, 8	-	6	8	2.0≤J≤W-2.0	6	8	3~14 S+T≤W-3	6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-	2.0≤J≤L-2.0
	15	GT5120		6, 6.35, 7~10	6, 6.35, 7, 8		6~8	8~10		6~8	8~10		6, 6.35, 7~10		-	6	8	
	16	GT5150		6, 6.35, 7~12	6, 6.35, 7~10	8	6~10	8~12		6~10	8~12		6, 6.35, 7~12	6		6~8	8~10	
	18			6, 6.35, 7~14	6, 6.35, 7~13	8, 10, NK10	6~10	8~12		6~12	8~14		6, 6.35, 7~14	6, 6.35, 7~9		6~10	8~12	
	20			8~16	8~14	8, 10, NK10, 11, 12	8~14	10~16		8~14	10~16		8~15	8~10	8	8~13	10~15	
	22		B	8~19	8~17	8, 10, NK10, 11, 12	8~17	10~19		8~17	10~19		8~19	8~12	8	8~14	10~16	
	24			8~22	8~18	8, 10, NK10, 11~14	8~20	10~23		8~20	10~22		8~22	8~16	8, 10, NK10	8~16	10~18	
	25			8~22	8~20	8, 10, NK10, 11~16	8~20	10~23		8~20	10~22		8~22	8~16	8, 10, NK10, 11, 12	8~18	10~20	
	26			10~27	10~21	10, NK10, 11~17	10~25	12~27		10~25	12~27		10~24	10~16	10, NK10, 11~13	10~20	12~22	
	28			10~27	10~24	10, NK10, 11~19	10~25	12~27		10~25	12~27		10~27	10~20	10, NK10, 11~15	10~25	12~27	
	30			10~28	10~26	10, NK10, 11~20	10~26	12~28		10~26	12~28		10~28	10~22	10, NK10, 11~16	10~26	12~28	
	32			10~32	10~30	10, NK10, 11~23	10~30	12~32		10~30	12~32		10~30	10~22	10, NK10, 11~17	10~26	12~28	
	34			12~37	12~32	12~26	12~35	14~37		12~35	14~37		12~32	12~24	12~18	12~28	14~30	
	36			12~37	12~34	12~30	12~35	14~37		12~35	14~37		12~34	12~26	12~20	12~30	14~32	
	40			12~42	12~36	12~30	12~40	14~42		12~40	14~42		12~36	12~26	12~22	12~32	14~34	
	44			12~50	12~42	12~30	12~48	14~50		12~48	14~50		12~38	12~26	12~23	12~34	14~36	
	48			12~55	12~45	12~30	12~53	14~55		12~53	14~55		12~42	12~30	12~26	12~36	14~38	
	50			12~59	12~45	12~30	12~57	14~59		12~57	14~59		12~42	12~30	12~27	12~38	14~40	
	60			12~72	12~45	12~30	12~70	14~72		12~70	14~72		12~44	12~30	12~30	12~40	14~42	

Spécifications d'alésage de l'arbre (–) : Indiquer par incrément de 1mm, (,) : Sélectionner le précédent ou le suivant

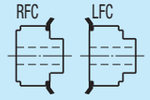
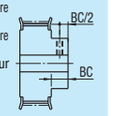
Ordering Example

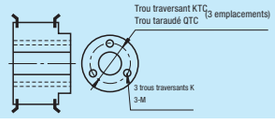
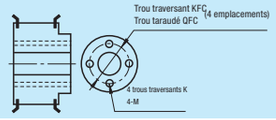
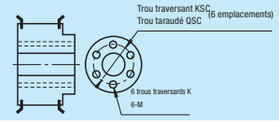
	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T
(Spécs. d'alésage de l'arbre : H, P, N)	GPA20GT5090	-	A	-	N10												
(Spécs. d'alésage de l'arbre : V, F)	GPA36GT5120	-	B	-	V20	-	Z22	-	J10.0								
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)	GPA40GT5150	-	A	-	Y25					-	Q27	-	R35	-	S5	-	T7

Nombre de dents	Prix du corps: Alliage d'aluminium 2000 (anodisé clair) GT5090 Forme A	GT5090 Forme B	GT5120 Forme A	GT5120 Forme B	GT5150 Forme A	GT5150 Forme B	EN 1.1191 équiv. GT5090 Forme A	GT5090 Forme B	GT5120 Forme A	GT5120 Forme B	GT5150 Forme A	GT5150 Forme B	EN 1.1191 équiv. (Oxydé noir) GT5090 Forme A	GT5090 Forme B	GT5120 Forme A	GT5120 Forme B	GT5150 Forme A	GT5150 Forme B	Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +) Trou P	Trous N, V, F	Trou Y
14																					
15																					
16																					
18																					
20																					
22																					
24																					
25																					
26																					
28																					
30																					
32																					
34																					
36																					
40																					
44																					
48																					
50																					
60																					

Alterations

	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T	-	(KC90···etc.)
	GPA20GT5090	-	A	-	N10													-	KC90

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase	Raccourcissement du moyeu
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage sur 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes. 	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC 	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC 	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Remarques d'application FC≥(D.E.)+1 FC≤F-2 Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase. 	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande BC6.5 Remarques d'application Spécs. d'alésage d'arbre H, V, F: 3≤BC≤L-W Spécs. d'alésage d'arbre P, N : M+3≤BC≤L-W Non disponible pour la forme A.  Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spécs. d'alésage d'arbre P et N, KC90 n'est pas disponible. 	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. Pour sélectionner KTC/QTC avec des spécs. d'alésage d'arbre P et N, indiquer KC90. Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables. 	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. KSC/QSC ne s'applique pas aux spécifications d'alésage d'arbre P et N. 

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.