

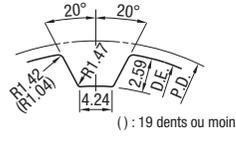
# Poulies synchrones - H

■ Pour les courroies de distribution, voir **P.1463** et pour les galets tendeurs, voir **P.1473**. Pour les courroies de distribution, voir **P.1429**. Pour les courroies de distribution longues, voir **P.1447**.

Type	Largeur de courroie					Matériau		Traitement de surface	Accessoire Vis de serrage
	19.1mm (3/4pouce) H075 (Nombre de dents : 36 max.)	25.4mm (1pouce) H100	38.1mm (1.5pouce) H150	50.8mm (2pouce) H200 (Nombre de dents : 36 max.)	76.2mm (3pouce) H300	Poulie	Embase		
ATPA	●	●	●	●	●	Extra Super Duralumine	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
ATPB	●	●	●	●	●	Alliage d'aluminium	Anodisé noir		
ATPK	●	●	●	●	●		Anodisation dure claire		
ATPN	●	●	●	●	●		Pléage autocatalytique au nickel		
ATPT	●	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	Oxydé noir	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
ATP	●	●	●	●	●			Pléage autocatalytique au nickel	
ATPP	●	●	●	●	●				

● L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. \*1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. \*2. Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~

## Profil de dent (dim. crémaillère aux normes ISO)

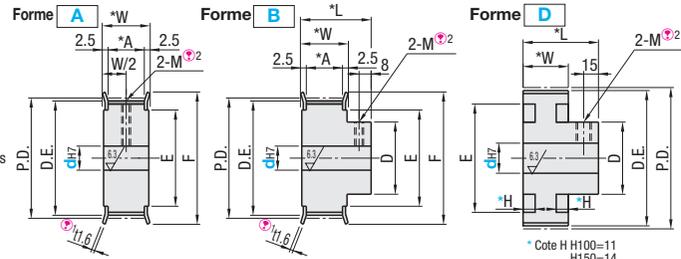


( ) : 19 dents ou moins  
Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.

(Pas : 12.7mm)

- Les brides en aluminium ont une épaisseur de 1.5.
- 1. t=2.0 pour 38-50 dents. (Embase usinée)
- 2. Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

## Forme de poulie



■ Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

dér. D.I. d'alésage de l'arbre	M (nominal)	Vis de serrage accessoire
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-46	M8	M8x6
47-65	M10	M10x8

\* Cote H H100=11 H150=14

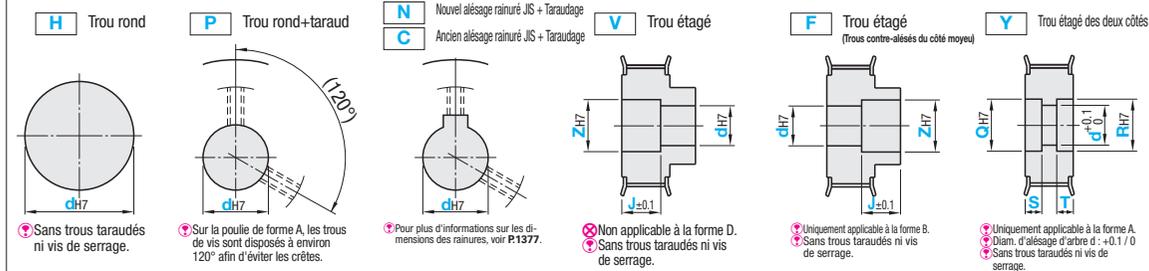
## Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																								
	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	48	50	60	72
P.D.	56.60	60.64	64.68	68.72	72.77	76.81	80.85	84.89	88.94	97.01	101.06	105.11	113.19	121.26	129.36	137.45	145.53	153.62	161.70	169.79	177.87	194.04	202.13	242.55	291.06
D.E.	55.22	59.27	63.31	67.35	71.39	75.44	79.48	83.52	87.56	95.65	99.69	103.73	111.82	119.90	127.99	136.07	144.16	152.24	160.33	168.41	176.50	182.67	200.76	241.18	288.69
D	39	45	48	48	50	58	58	58	58	63	63	63	71	71	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88
F	61	67	70	80	80	87	87	95	95	104	111	111	123	127	135	144	152	165	170	180	190	205	210	-	-
E	45	50	56	60	60	67	67	75	75	84	90	90	102	105	115	125	130	140	140	150	150	160	160	216	265

## Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal				
	H075	H100	H150	H200	H300
A	21	27	40	54	80
W	26	32	45	59	85
L	41	47	60	74	100
L	-	53	65	-	-
L	-	58	70	-	-

■ Spécifications de l'alésage de l'arbre ● Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.



Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Forme de poulie																														
			A							B, D																							
			Spécifications d'alésage de l'arbre (-): Indiquer par incréments de 1mm, (L): Sélectionner le précédent ou le suivant							Spécifications d'alésage de l'arbre (-): Indiquer par incréments de 1mm, (L): Sélectionner le précédent ou le suivant																							
Aluminium	H075 (Nombre de dents : 36 max.)	A	H Trou rond	12-37	12-42	12-30	12-29	12-35	14-37	H Trou rond	12-35	12-29	12-25	12-33	14-35	3.0 ≤ J ≤ 3.0	V F Trou étagé	V	12-40	12-34	12-30	12-40	14-42	V	12-41	12-33	12-29	12-39	14-41	3 ≤ S+T ≤ 3.0	S, T	12-46	14-48
			P Trou rond+taraud	12-42	12-44	12-40	12-50	14-52	P Trou rond+taraud	12-44	12-36	12-30	12-42	14-44	V			12-50	14-52	V	12-46	12-36	12-30	12-42	14-44	S, T	12-50	14-52					
			N C	14-59	14-49	14-47	14-57	16-59	N C	14-46	14-38	14-32	14-44	16-46	V			14-57	16-59	V	14-46	14-38	14-32	14-44	16-46	S, T	14-57	16-59					
			N C	14-59	14-50	14-50	14-57	16-59	N C	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	V			14-67	16-67	V	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	S, T	14-67	16-67					
			N C	14-67	14-57	14-50	14-65	16-67	N C	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	V			14-67	16-67	V	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	S, T	14-67	16-67					
			N C	14-67	14-57	14-50	14-65	16-67	N C	16-74	16-76	16-50	16-74	18-76	V			16-76	18-76	V	16-74	16-76	16-50	16-74	18-76	S, T	16-76	18-76					
			N C	16-80	16-65	16-50	16-80	18-82	N C	16-75	18-82	16-50	16-75	18-82	V			16-80	18-82	V	16-75	18-82	16-50	16-75	18-82	S, T	16-80	18-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
Acier	H100	A	H Trou rond	12-37	12-42	12-30	12-29	12-35	14-37	H Trou rond	12-35	12-29	12-25	12-33	14-35	3.0 ≤ J ≤ 3.0	V F Trou étagé	V	12-40	12-34	12-30	12-40	14-42	V	12-41	12-33	12-29	12-39	14-41	3 ≤ S+T ≤ 3.0	S, T	12-46	14-48
			P Trou rond+taraud	12-42	12-44	12-40	12-50	14-52	P Trou rond+taraud	12-44	12-36	12-30	12-42	14-44	V			12-50	14-52	V	12-46	12-36	12-30	12-42	14-44	S, T	12-50	14-52					
			N C	14-59	14-49	14-47	14-57	16-59	N C	14-46	14-38	14-32	14-44	16-46	V			14-57	16-59	V	14-46	14-38	14-32	14-44	16-46	S, T	14-57	16-59					
			N C	14-59	14-50	14-50	14-57	16-59	N C	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	V			14-67	16-67	V	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	S, T	14-67	16-67					
			N C	14-67	14-57	14-50	14-65	16-67	N C	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	V			14-67	16-67	V	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	S, T	14-67	16-67					
			N C	14-67	14-57	14-50	14-65	16-67	N C	16-74	16-76	16-50	16-74	18-76	V			16-76	18-76	V	16-74	16-76	16-50	16-74	18-76	S, T	16-76	18-76					
			N C	16-80	16-65	16-50	16-80	18-82	N C	16-75	18-82	16-50	16-75	18-82	V			16-80	18-82	V	16-75	18-82	16-50	16-75	18-82	S, T	16-80	18-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
Acier	H150	A	H Trou rond	12-37	12-42	12-30	12-29	12-35	14-37	H Trou rond	12-35	12-29	12-25	12-33	14-35	3.0 ≤ J ≤ 3.0	V F Trou étagé	V	12-40	12-34	12-30	12-40	14-42	V	12-41	12-33	12-29	12-39	14-41	3 ≤ S+T ≤ 3.0	S, T	12-46	14-48
			P Trou rond+taraud	12-42	12-44	12-40	12-50	14-52	P Trou rond+taraud	12-44	12-36	12-30	12-42	14-44	V			12-50	14-52	V	12-46	12-36	12-30	12-42	14-44	S, T	12-50	14-52					
			N C	14-59	14-49	14-47	14-57	16-59	N C	14-46	14-38	14-32	14-44	16-46	V			14-57	16-59	V	14-46	14-38	14-32	14-44	16-46	S, T	14-57	16-59					
			N C	14-59	14-50	14-50	14-57	16-59	N C	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	V			14-67	16-67	V	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	S, T	14-67	16-67					
			N C	14-67	14-57	14-50	14-65	16-67	N C	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	V			14-67	16-67	V	14-54	14-46	14-38	14-52	16-54	S, T	14-67	16-67					
			N C	14-67	14-57	14-50	14-65	16-67	N C	16-74	16-76	16-50	16-74	18-76	V			16-76	18-76	V	16-74	16-76	16-50	16-74	18-76	S, T	16-76	18-76					
			N C	16-80	16-65	16-50	16-80	18-82	N C	16-75	18-82	16-50	16-75	18-82	V			16-80	18-82	V	16-75	18-82	16-50	16-75	18-82	S, T	16-80	18-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
			N C	20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	N C	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	V			20-80	22-82	V	20-75	22-82	20-50	20-75	22-82	S, T	20-80	22-82					
Acier	H200	A	H Trou rond	12-37	12-42	12-30	12-29	12-35	14-37	H Trou rond	12-35	12-29	12-25	12-33	14-35	3.0 ≤ J ≤ 3.0	V F Trou étagé	V	12-40	12-34	12-30	12-40	14-42	V	12-41	12-33	12-29	12-39	14-41	3 ≤ S+T ≤ 3.0	S, T	12-46	14-48
			P Trou rond+taraud	12-42	12-44	12-40	12-50	14-52	P Trou rond+taraud	12-44	12-36	12-30	12-42	14-44	V			12-50	14-52	V	12-46	12-36</											