Poulies synchrones à couple élevé - S3M

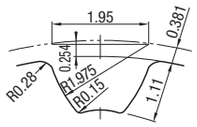
Compatible avec le type S2M de Mitsuboshi Belting Ltd. et de Bando Chemical Industries Ltd.

■Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir P.1465 et pour les galets tendeurs dentés, voir P.1431. Pour les courroies de distribution à couple élevé, voir P.1449.

Type	Largeur de courroie 6mm S3M060	10mm S3M100	15mm S3M150	M Matériau *1 Poulie	Embase	S Traitement de surface	A Accessoire *1 Vis de serrage
HTPA	●	●	●	Alliage d'aluminium série A2000	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
HTPB	●	●	●			Anodisé noir	
HTPK	●	●	●			Anodisation dure claire *2	
HTPN	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
HTPT	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
HTPM	●	●	●			Oxydé noir	
HTPP	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
HTPS	●	●	-	EN 1.4301 équiv.	EN 1.4301 équiv.	-	EN 1.4301 équiv.

L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. *1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine. *2. Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~

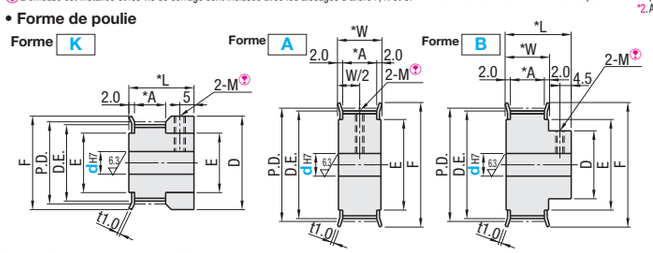
Profile de dent standard



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas : 3,0 mm)

Les spécs. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

• Forme de poulie



■Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

dH7 D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
4~5	M3	M3x3
6~17	M4	M4x3
18~33	M5	M5x4
34~42	M6	M6x5

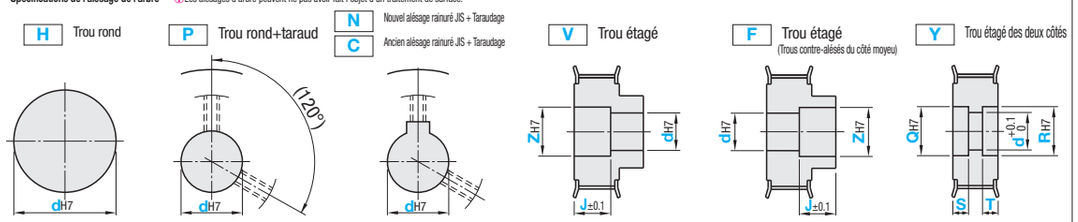
■Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents 14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
P.D.	13.37	14.32	15.28	17.19	18.14	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	32.47	34.38	38.20	42.02	45.84	47.75	57.30	68.75
D.E.	12.61	13.56	14.52	16.43	17.38	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	31.71	33.62	37.44	41.25	45.07	46.98	56.53	67.99
D	16	18	18	20	22	22	25	14	16	16	18	20	20	26	26	30	32	34	34	39	50
F	16	18	18	20	22	22	25	25	28	28	30	32	35	40	40	44	48	50	52	61	74
E	10	11	11	13	14	14	16	16	18	18	20	23	25	28	28	32	36	38	40	46	58

■Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal S3M060	S3M100	S3M150
A	7	11	17
W	11	15	21
L	19	23	29

Spécifications de l'alésage de l'arbre Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.



Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.
Les spécs. d'alésage d'arbre P ne sont pas disponibles pour la forme A à 22 dents max. et largeur nominale 060.

Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm) pour le nouvel alésage rainuré JIS, indiquer NK10.

Non applicable à la forme K.
Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Uniquement applicable à la forme B.
Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Uniquement applicable à la forme A.
Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0
Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Référence pièce / Forme de poulie

Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	A — H Trou rond (Voir le paragraphe marqué)	P Trou rond+taraud	N, C Rainure+taraudage	V Trou étagé Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)	Y Trou étagé Q, R Q(R)-d≥2	S, T	B, K — H Trou rond	P Trou rond+taraud	N, C Rainure+taraudage	V, F Trou étagé Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)
Aluminium HTPA HTPB HTPK HTPN	14	S3M060	A	4, 5, 6	-	-	4 6	2.0≤J≤W-2.0	4 6	3~9 S+T≤W-3	4, 5, 6	4, 5, 6	-	- -	2.0≤J≤L-2.0
	15			4, 5, 6	-		4 6		4 6		4, 5, 6	4, 5, 6			
	16			4~6, 6.35, 7	-		4, 5 6, 7		4, 5 6, 7		4~6, 6.35, 7	4~6, 6.35, 7			
	18			4~6, 6.35, 7, 8	4, 5		4, 5, 6 6, 7, 8		4, 5, 6 6, 7, 8		4~6, 6.35, 7, 8	4~6, 6.35, 7, 8			
	19			4~6, 6.35, 7~9	4, 5, 6		4~7 6~9		4~7 6~9		4~6, 6.35, 7, 8	4~6, 6.35, 7, 8			
	20			4~6, 6.35, 7~9	4, 5, 6		4~7 6~9		4~7 6~9		4~6, 6.35, 7, 8	4~6, 6.35, 7, 8			
	22			4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7, 8		4~7 6~9		4~7 6~9		4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7~10			
Acier HTPT HTPM HTPP	24		K	4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7~10	-	4~7 6~9		4~7 6~9		4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7, 8	-	4~6 6~8	
	25			4~6, 6.35, 7~11	4~6, 6.35, 7~11	8, 10, NK10, 11	4~8 6~11		4~8 6~11		4~6, 6.35, 7~11	4~6, 6.35, 7~10	8	4~8 6~10	
	26			5, 6, 6.35, 7~11	5, 6, 6.35, 7~11	8, 10, NK10, 11	5~8 7~11		5~8 7~11		5, 6, 6.35, 7~11	5, 6, 6.35, 7~10	8	5~8 7~10	
	28	S3M100		5, 6, 6.35, 7~13	5, 6, 6.35, 7~13	8, 10, NK10, 11~13	5~10 7~12		5~10 7~12		5, 6, 6.35, 7~13	5, 6, 6.35, 7~10	8	5~10 7~12	
	30			6, 6.35, 7~15	6, 6.35, 7~14	8, 10, NK10, 11~14	6~13 8~15		6~13 8~15		6, 6.35, 7~15	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11	6~13 8~15	
	32			6, 6.35, 7~17	6, 6.35, 7~16	8, 10, NK10, 11~16	6~15 8~17		6~15 8~17		6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11	6~14 8~16	
	34			6, 6.35, 7~20	6, 6.35, 7~18	8, 10, NK10, 11~18	6~18 8~23		6~18 8~20		6, 6.35, 7~20	6, 6.35, 7~18	8, 10, NK10, 11~13	6~18 8~23	
	36			6, 6.35, 7~20	6, 6.35, 7~18	8, 10, NK10, 11~18	6~18 8~23		6~18 8~20		6, 6.35, 7~20	6, 6.35, 7~18	8, 10, NK10, 11~13	6~18 8~23	
Acier inoxydable HTPS	40		B	8~24	8~23	8, 10, NK10, 11~23	8~22 10~24		8~22 10~24		8~24	8~21	8, 10, NK10, 11~16	8~22 10~24	
	44			8~28	8~25	8, 10, NK10, 11~25	8~26 10~28		8~26 10~28		8~28	8~23	8, 10, NK10, 11~18	8~26 10~28	
	48			8~30	8~25	8, 10, NK10, 11~25	8~28 10~30		8~28 10~30		8~30	8~25	8, 10, NK10, 11~20	8~28 10~30	
	50			8~32	8~28	8, 10, NK10, 11~28	8~30 10~32		8~30 10~32		8~30	8~25	8, 10, NK10, 11~20	8~28 10~30	
	60			8~38	8~33	8, 10, NK10, 11~32	8~36 10~38		8~36 10~38		8~35	8~30	8, 10, NK10, 11~22	8~33 10~35	
	72			8~50	8~42	8, 10, NK10, 11~40	8~48 10~50		8~48 10~50		8~46	8~38	8, 10, NK10, 11~32	8~44 10~46	

Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21~32 ne sont pas disponibles pour les spécs. d'alésage d'arbre C. Les spécs. d'alésage d'arbre P ne sont pas disponibles pour la forme A à 22 dents max. et largeur nominale S3M060.

Ordering Example

	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C)	HTPA32S3M100	-	A	-	C16												
(Spécs. d'alésage de l'arbre : V, F)	HTPA48S3M150	-	A	-	V12	-	Z26	-	J17.0								
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)	HTPA36S3M100	-	A	-	Y10					-	Q19	-	R15	-	S5	-	T4

Prix du corps / Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps)

Nombre de dents	HTPA (x1.0) S3M060 Forme A	Formes B et K	HTPB, HTPK (x1.1) S3M100 Forme A	Formes B et K	HTPN (x1.2) S3M150 Forme A	Formes B et K	HTPT (x1.0) S3M060 Forme A	Formes B et K	HTPM (x1.05) S3M100 Forme A	Formes B et K	HTPP (x1.15) S3M150 Forme A	Formes B et K	HTPS (x1.0) S3M060 Forme A	Formes B et K	S3M100 Forme A	Formes B et K	Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps) HTPA, HTPB HTPK, HTPN Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y	HTPT, HTPM, HTPP Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y	HTPS Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y
14																									
15																									
16																									
18																									
19																									
20																									
22																									
24																									
25																									
26																									
28																									
30																									
32																									
34																									
36																									
40																									
44																									
48																									
50																									
60																									
72																									

Alterations

Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T	-	(KC90···etc.)
HTPA60S3M100	-	A	-	H16													-	KSC25 - K4

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage de 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes. (90°)	(Embase x2 inclose) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce inclose) Code de commande RFC RFC LFC Remarques d'application Non applicable à la forme K.	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Remarques d'application FC≥(D. E.)+1 FC≤F-2 Aucun traitement de surface appliqué sur le pourtour de l'embase. Non disponible pour le type en acier inoxydable.

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande BTC4-TL1.5 Remarques d'application Uniquement applicable à la forme A. Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre H et P. TL<L-W TL dH7 BTC D	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande BC6.5 Remarques d'application Spécs. d'alésage d'arbre H, V, F : 3≤BC≤L-W Spécs. d'alésage d'arbre P, N, C : M+3≤BC≤L-W Non disponible pour les formes K et A. BC/2 BC	Code de commande TPC5 Remarques d'application Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre P, N, C.	Code de commande SLH10 Remarques d'application Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre P, N, C.
	Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" (P.1378).			

M	TPC
M3	M4
M4	M3, M5
M5	M4

Vis de serrage	SLH
M3x3	6
M4x3	5, 8
M5x4	6, 10
M6x5	10

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarques d'application Non applicable à la forme K. Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spécs. d'alésage d'arbre P, N et C, KC90 n'est pas disponible. Trou traversant KTC Trou taraudé QTC (3 emplacements) 3 trous traversants K 3-M	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarques d'application Non applicable à la forme K. Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. Pour sélectionner KFC/QFC avec des spécs. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables. Trou traversant KFC Trou taraudé QFC (4 emplacements) 3 trous traversants K 4-M	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3, M4, M5, M6, M8 Remarques d'application Non applicable à la forme K. Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. KSC/QSC ne s'applique pas aux spécs. d'alésage d'arbre P, N et C. Trou traversant KSC Trou taraudé QSC (6 emplacements) 3 trous traversants K 6-M
	Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" (P.1378).		