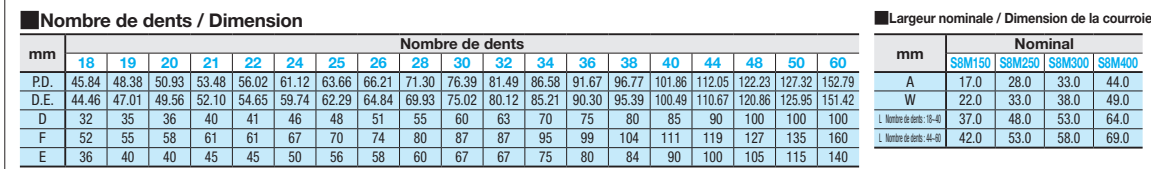


Compatible avec le type
S8M de Mitsuboshi Belting
Ltd. et de Bando Chemical
Industries Ltd.

	Type	Largeur de courroie				M Matériau ^{*1}		S Traitement de surface	A Accessoire ^{*1} Vis de serrage
		15mm S8M150	25mm S8M250	30mm S8M300	40mm S8M400	Poulie	Embase		
	BLPA	●	●	●	●	Extra Super Duralumine Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
	BLPK	●	●	●	●			Anodisation dure claire ^{*2}	
	BLPN	●	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
	BLPT	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
	BLPM	●	●	●	●			Oxydé noir	
	BLPP	●	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	



Référence pièce			Forme de poulie																	
Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie For-me	A										B						
				Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (,) : Sélectionner le précédent ou le suivant										Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (,) : Sélectionner le précédent ou le suivant						
				H Trou rond	P Trou rond+taraud	N.C Rainure+taraudage	V Trou étagé			Y A épaulement aux deux extrémités				H Trou rond	P Trou rond+taraud	N.C Rainure+taraudage	V,F Trou étagé			
				V	Z	J (incrément de 0.1mm)	Y	Q,R Q(R)-ds2	S, T				V,F	Z	J (incrément de 0.1mm)					
Aluminium BLPA BLPK BLPN	18	SSM150	A	12-28	12-26	12-26	12-26	12-26	14-28		12-26	12-22	12-20	12-26	14-28					
	19			12-32	12-28	12-28	12-30	14-32		12-30	14-32		12-31	12-25	12-20	12-29	14-31			
	20			12-32	12-30	12-30	12-30	14-32		12-30	14-32		12-32	12-26	12-22	12-30	14-32			
	21			12-37	12-32	12-32	12-35	14-37		12-35	14-37		12-36	12-30	12-24	12-34	14-36			
	22			12-37	12-34	12-34	12-35	14-37		12-35	14-37		12-37	12-30	12-25	12-35	14-37			
	24			12-42	12-40	12-40	12-40	14-42		12-40	14-42		12-42	12-34	12-28	12-40	14-42			
	25			12-48	12-40	12-40	12-46	14-48		12-46	14-48		12-44	12-36	12-28	12-42	14-44			
	26			14-50	14-45	14-45	14-48	16-50		14-48	16-50		14-47	14-39	14-31	14-45	16-47			
Acier BLPT BLPM BLPP	28	SSM250	B	14-52	14-48	14-48	14-50	16-52		14-50	16-52		14-51	14-43	14-35	14-49	16-51			
	30			14-59	14-50	14-50	14-57	16-59		14-57	16-59		14-56	14-46	14-38	14-54	16-56			
	32	SSM300		14-59	14-55	14-50	14-57	16-59		14-57	16-59		14-59	14-49	14-45	14-57	16-59			
	34			16-67	16-60	16-50	16-65	18-67		16-65	18-67		16-66	16-56	16-48	16-64	18-66			
	36	SSM400		16-72	16-65	16-50	16-70	18-72		16-70	18-72		16-71	16-61	16-50	16-69	18-71			
	38			16-76	16-65	16-50	16-74	18-76		16-74	18-76		16-76	16-65	16-50	16-74	18-76			
	40	20-80		20-65	20-50	20-80	22-82		20-75	22-82		20-80	20-65	20-50	20-79	22-81				
	44	20-80		20-65	20-50	20-80	22-92		20-75	22-92		20-80	20-65	20-50	20-80	22-86				
	48	20-80		20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95				
	50	20-80		20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95				
	60	20-80		20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95				

Ordering Example	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T	
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C)	BLPA40S8M150	-	A	-	N30													
(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F)	BLPK60S8M400	-	B	-	F40	-	Z60	-	J25.0									
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)	BLPA20S8M250	-	A	-	Y15						-	Q20	-	R23	-	S3	-	T15

 Alterations 	Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'assemblage de l'arbre D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...etc.). BLPA36S8M250 - A - H65 - NFC									
	Modifications		Angle des vis de serrage		Bride non sertie		Bride sertie sur un côté		Coupe de l'embase	
Code	KC90		NFC		NFC		RFC, LFC		FC	
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage sur 90°.  Sur la poulie de forme A, les trous des vis sont définis à environ 90° pour rester éloignés des crêtes. 		(Embase x2 incluse) Code de commande NFC 		(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC 		Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Paramètres d'application  FCz (D. E.)+1  FCs F-2  Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embase. 			

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Menu (s'applique) ⊗ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊗ Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, KSC/QSC n'est pas disponible. Trou traversant KTC (3 emplacements) Trou taraudé QTC 3 trous Traversants K 3-M	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Menu (s'applique) ⊗ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F ou Y. ⊗ Pour sélectionner KFC/QFC avec des spéc. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer K9C90. ⊗ Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables. Trou traversant KFC (4 emplacements) Trou taraudé QFC 4 trous Traversants K 4-M	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0-K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Menu (s'applique) ⊗ Non applicable aux spéc. d'alésage d'arbre F et Y. ⊗ KSC/QSC ne s'applique pas aux spéc. d'alésage d'arbre P, N et C. Trou traversant KSC (6 emplacements) Trou taraudé QSC 6 trous Traversants K 6-M
Spéc.			
Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.			

Figure 10: Conditions de test. Le graphique à barres horizontales illustre les conditions de test pour trois types de poulies. L'axe des ordonnées (Y) représente le couple de charge (T) en Nm, avec des valeurs de 0, 0.2, 0.4, 0.6, 0.8, 1.0 et 1.2. L'axe des abscisses (X) représente le type de poulie. Les données sont les suivantes :

Type de poulie	Couple de charge (T) en Nm
S8M	~1.0
25mm	~0.4
30 dents	~0.2

Le schéma à droite illustre la configuration de la poulie, avec les étiquettes : Déformation, Déviation Angle, T : couple de charge, et Fixé.