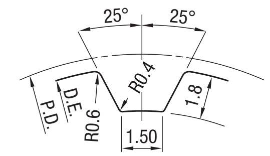
Poulies synchrones - T5

■Pour les courroies de distribution, voir P.1470 et pour les courroies de distribution longues, voir P.1473. Pour les poulies synchrones sans clavette, voir P.1439. Pour les galets tendeurs dentés, voir P.1455.

Type	Largeur de courroie				M Matériau *1		S Traitement de surface	A Accessoire *1 Vis de serrage
	10mm T5100	15mm T5150	20mm T5200	25mm T5250	Poulie	Embase		
TTPA	●	●	●	●	2000 Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
TTPB	●	●	●	●			Anodisé noir	
TTPK	●	●	●	●			Anodisation dure claire *2	
TTPN	●	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	
TTPT	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	-	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
TTPM	●	●	●	●			Revêtement oxydé noir	
TTPP	●	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	

L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C. *1. Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.
*2. Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~

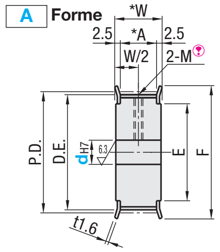
Profile de dent standard



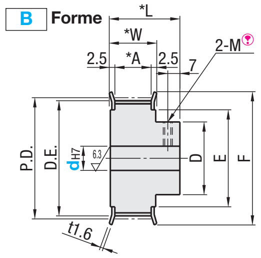
Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas : 5.0mm)

•Forme de poulie

A Forme



B Forme



■Cotes du trou taraudé (spécs. d'alésage d'arbre : P, N, C)

dH7 D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Accessoire : Vis de serrage
5	M3	M3x3
6~12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6

Les brides en aluminium ont une épaisseur de 1.5.
Les spécs. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.

■Nombre de dents / Dimension

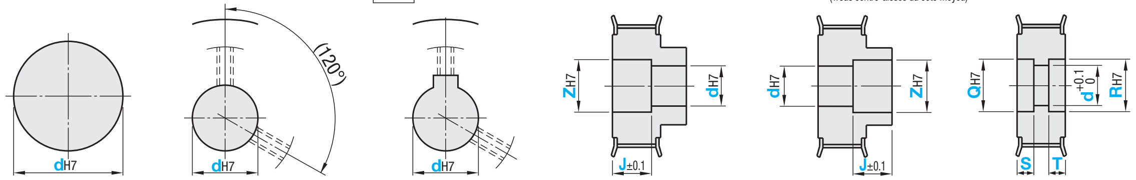
mm	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	19.10	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	18.25	21.45	23.05	24.60	27.80	31.00	34.25	37.40	39.00	40.60	43.75	46.95	50.10	53.25	56.45	62.85	69.20	75.55	78.75	94.65
D	-	14	15	17	19	19	24	27	27	31	32	33	37	40	40	47	50	60	63	75
F	24	26	28	32	33	36	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99
E	12	16	18	20	22	24	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80

■Largeur nominale / Dimension de la courroie

mm	Nominal T5100	T5150	T5200	T5250
A	11	17	22	27
W	16	22	27	32
L	28	34	39	44

•Spécifications de l'alésage de l'arbre — Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

H Trou rond — **P** Trou rond+taraud — **N** Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage — **C** Ancien alésage rainuré JIS + Taraudage — **V** Trou étagé — **F** Trou étagé (Trous contre-alésés du côté moyeu) — **Y** Trou étagé des deux côtés



- H : Sans trous taraudés ni vis de serrage.
- P : Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.
- N, C : Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm) pour le nouvel alésage rainuré JIS, indiquer NK10.
- V : Sans trous taraudés ni vis de serrage.
- F : Uniquement applicable à la forme B. Sans trous taraudés ni vis de serrage.
- Y : Uniquement applicable à la forme A. Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0. Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Référence pièce Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	A: H Trou rond	A: P Trou rond+taraud	A: N, C Rainure+taraudage	A: V Trou étagé V	A: Z Z-d≥2	A: J (incrément de 0.1mm)	A: Y A épaulement aux deux extrémités Y	A: Q, R Q(R)-d≥2	A: S, T	B: H Trou rond	B: P Trou rond+taraud	B: N, C Rainure+taraudage	B: V, F Trou étagé V, F	B: Z Z-d≥2	B: J (incrément de 0.1mm)
Aluminium TTPA TTPB TTPK TTPN Acier TTPT TTPM TTPP	12	T5100 T5150 T5200 T5250	A	5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	14		A B	5, 6, 6.35, 7~10	5, 6, 6.35, 7~10	8, 10, NK10	5, 6	7, 8		5, 6	7, 8		5, 6, 6.35, 7~10	5, 6, 6.35, 7, 8		5, 6	7, 8	
	15			5, 6, 6.35, 7~10	5, 6, 6.35, 7~10	8, 10, NK10	5~8	7~10	2.0≤J≤W-2.0	5~8	7~10	3~14 S+T≤W-3	5, 6, 6.35, 7~10	5, 6, 6.35, 7, 8		5~8	7~10	2.0≤J≤L-2.0
	16			6, 6.35, 7~12	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11, 12	6~10	8~12		6~10	8~12		6, 6.35, 7~12	6, 6.35, 7~10	8	6~10	8~12	
	18			6, 6.35, 7~14	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11, 12	6~12	8~14		6~12	8~14		6, 6.35, 7~14	6, 6.35, 7~11	8, 10, NK10	6~12	8~14	
	20			6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~16	8, 10, NK10, 11~16	6~14	8~16		6~14	8~16		6, 6.35, 7~15	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10	6~13	8~15	
	22			7~19	7~18	8, 10, NK10, 11~18	7~17	9~19		7~17	9~19		7~19	7~15	8, 10, NK10, 11, 12	7~17	9~19	
	24			7~22	7~20	8, 10, NK10, 11~20	7~20	9~23		7~20	9~22		7~22	7~17	8, 10, NK10, 11~13	7~20	9~23	
	25			7~22	7~20	8, 10, NK10, 11~20	7~20	9~23		7~20	9~22		7~22	7~18	8, 10, NK10, 11~15	7~20	9~23	
	26			8~27	8~22	8, 10, NK10, 11~22	8~25	10~27		8~25	10~27		8~27	8~21	8, 10, NK10, 11~17	8~25	10~27	
	28			8~27	8~24	8, 10, NK10, 11~24	8~25	10~27		8~25	10~27		8~27	8~22	8, 10, NK10, 11~18	8~25	10~27	
	30			10~28	10~26	8, 10, NK10, 11~26	10~26	12~28		10~26	12~28		10~28	10~23	10, NK10, 11~18	10~26	10~30	
	32			10~32	10~28	8, 10, NK10, 11~28	10~30	12~32		10~30	12~32		10~32	10~27	10, NK10, 11~22	10~30	12~35	
	34			10~37	10~30	10, NK10, 11~30	10~35	12~37		10~35	12~37		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	36			10~37	10~30	10, NK10, 11~30	10~35	12~37		10~35	12~37		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	40			10~42	10~38	10, NK10, 11~38	10~40	12~42		10~40	12~42		10~42	10~37	10, NK10, 11~29	10~40	12~42	
	44			12~50	12~42	12~40	12~48	14~50		12~48	14~50		12~46	12~40	12~32	12~44	14~46	
	48			12~55	12~45	12~40	12~53	14~55		12~53	14~55		12~55	12~45	12~40	12~53	14~55	
	50			12~59	12~45	12~43	12~57	14~59		12~57	14~59		12~59	12~45	12~43	12~57	14~59	
	60			12~72	12~45	12~45	12~70	14~72		12~70	14~72		12~71	12~45	12~45	12~69	14~71	

Spécifications d'alésage de l'arbre (~) : Indiquer par incrément de 1mm, (,) : Sélectionner le précédent ou le suivant

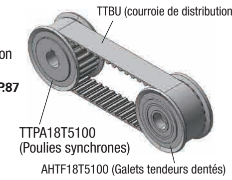
⊗Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21~45 ne sont pas disponibles pour les spécs. d'alésage d'arbre C.

Ordering Example

	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C)	TTPA18T5100	-	A	-	NK10												
(Spécs. d'alésage de l'arbre : V, F)	TTPA30T5200	-	A	-	V10	-	Z23	-	J16.0								
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)	TTPA48T5150	-	A	-	Y25					-	Q42	-	R37	-	S9	-	T7

Example

Des combinaisons de ces ex. d'application sont disponibles sur notre site Web.
Infos concernant la procédure de sélection P.87

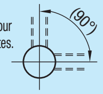


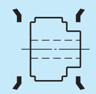
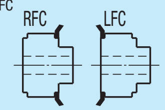
Nombre de dents	Prix du corps: TTPA (x1.0) TTPB, TTPK (x1.1) TTPN (x1.2) — T5100 Forme A	T5100 Forme B	T5150 Forme A	T5150 Forme B	T5200 Forme A	T5200 Forme B	T5250 Forme A	T5250 Forme B	TTPT (x1.0) TTPM (x1.05) TTPP (x1.15) — T5100 Forme A	T5100 Forme B	T5150 Forme A	T5150 Forme B	T5200 Forme A	T5200 Forme B	T5250 Forme A	T5250 Forme B	Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +) Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y
12		-		-		-		-		-		-		-		-			-
14																			
15																			
16																			
18																			
20																			
22																			
24																			
25																			
26																			
28																			
30																			
32																			
34																			
36																			
40																			
44																			
48																			
50																			
60																			

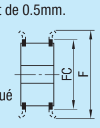
Alterations

Référence pièce - Forme de poulie - Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90···etc.)
TTPA25T5100 - A - H10 - QSC18 - M4

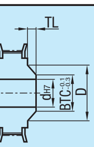
Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage de 90°. Sur la poulie de forme A, les trous des vis sont définis à environ 90° pour rester éloignés des crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC Remarques d'application	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Remarques d'application FC≥(D. E.)+1 FC≤F-2 Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embase.

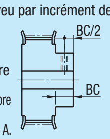




Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement Code de commande BTC6-TL2.5 Remarques d'application Uniquement applicable à la forme A. Uniquement disponible pour les spécs. d'alésage d'arbre H et P. TL<L-W	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande BC6.5 Remarques d'application Spécs. d'alésage d'arbre H, V, F : 3≤BC≤L-W Spécifications d'alésage d'arbre P, N, C : M+3≤BC≤L-W ⊗Non disponible pour la forme A.	Code de commande TPC5 Remarques d'application Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre P, N, C.	Code de commande SLH10 Remarques d'application Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre P, N, C.



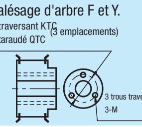


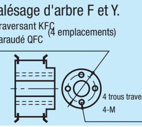
M	TPC
M3	M4
M4	M3, M5
M5	M4, M6
M6	M5, M8
M8	M6

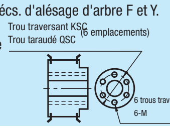
Vis de serrage	SLH
M3x3	6
M4x3	5, 8
M5x4	6, 10
M6x5	10
M8x6	10, 12

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application ⊗Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F et Y. ⊗Lorsque KTC/QTC est sélectionné avec des spécs. d'alésage d'arbre P, N et C, KC90 n'est pas disponible.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application ⊗Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F et Y. Pour sélectionner KFC/QFC avec des spécs. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC90. Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application ⊗Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F et Y. ⊗KSC/QSC ne s'applique pas aux spécs. d'alésage d'arbre P, N et C.







Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.