

Poulies synchrones - T10

■ Pour les courroies de distribution, voir **P.1470** et pour les courroies de distribution longues, voir **P.1473**. Pour les poulies synchrones sans clavette, voir **P.1441**. Pour les galets tendeurs dentés, voir **P.1455**.

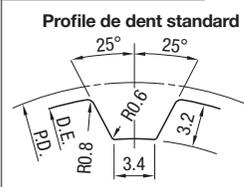


RoHS 10

Type	Largeur de courroie						Matériau *1		S Traitement de surface	A Accessoire *1
	15mm	20mm	25mm	30mm	40mm	50mm	Poulie	Embase		
TTPA	●	●	●	●	●	●	A2000	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
TTPB	●	●	●	●	●	●	d'aluminium	Anodisé noir		
TTPK	●	●	●	●	●	●		Anodisation dure claire *2		
TTPN	●	●	●	●	●	●		Placage autocatalytique au nickel		
TTPM	●	●	●	●	●	●	EN 1.1191 équiv.	EN 1.0330 équiv.	Revêtement oxydé noir (Oxydé noir)	EN 1.7220 équiv. (Oxydé noir)
TTPP	●	●	●	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	

*1. L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C.

*2. Anodisation dure : dureté du film 300HV ~

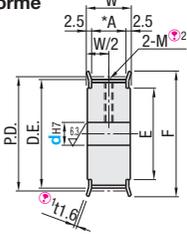


Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas : 10,0mm)

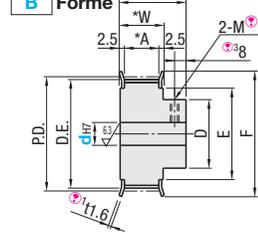
- Les brides en aluminium ont une épaisseur de 1.5.
- 1 t=2.0 sur les poulies à 34, 50 et 60 dents. (Embase usinée)
- 2 Les spéc. d'alésage d'arbre H (trou rond) et V/F (trou étagé) ne comportent pas de trous taraudés.

*Forme de poulie

A Forme



B Forme



■ Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)

chtr	M (normal)	Vis de serrage accessoire
8-12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

■ Nombre de dents / Dimension

mm	Nombre de dents																			
	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
P.D.	38.20	44.56	47.75	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	82.76	89.13	95.49	101.86	108.23	114.59	127.32	140.06	152.79	159.15	190.99
D.E.	36.35	42.70	45.90	49.05	55.45	61.80	68.15	74.55	77.70	80.90	87.25	93.65	100.00	106.40	112.75	125.45	138.20	150.95	157.30	189.10
D	-	32	33	37	40	47	50	60	63	63	70	75	85	90	95	100	100	100	100	100
F	40	48	52	58	61	67	80	87	87	95	104	111	115	123	135	152	160	170	200	
E	27	35	36	40	45	50	60	67	67	75	84	90	95	102	115	130	140	150	175	

*Spécifications de l'alésage de l'arbre : Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

H Trou rond

⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

P Trou rond+taraud

⊕ Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 120° afin d'éviter les crêtes.

N Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage

C Ancien alésage rainuré JIS + Taraudage

⊕ Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir P.1377. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm) pour le nouvel alésage rainuré JIS, indiquer NK10.

V Trou étagé

⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

F Trou étagé (Trous contre-alésés côté moyeu)

⊕ Uniquement applicable à la forme A.
⊕ Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Y Trou étagé des deux côtés

⊕ Uniquement applicable à la forme A.
⊕ Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0
⊕ Sans trous taraudés ni vis de serrage.

Référence pièce	Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Forme de poulie											
				A						B					
				Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (L) : Sélectionner le précédent ou le suivant						Spécifications d'alésage de l'arbre (-) : Indiquer par incrément de 1mm, (L) : Sélectionner le précédent ou le suivant					
				H Trou rond	P Trou rond+taraud	N,C Rainure+taraudage	V Trou étagé	A Épaulement aux deux extrémités	H Trou rond	P Trou rond+taraud	N,C Rainure+taraudage	V,F Trou étagé	Z	S,T	
				8-19	8-18	8,10,NK10,11-18	8-17	10-23	8-17	10-19					
				10-27	10-26	10,NK10,11-26	10-25	12-27	10-25	12-27					
				10-28	10-26	10,NK10,11-26	10-26	12-28	10-26	12-28					
				12-32	12-30	12-30	12-30	14-32	12-30	14-32					
				12-37	12-30	12-30	12-35	14-37	12-35	14-37					
				12-42	12-40	12-40	12-40	14-42	12-40	14-42					
				12-52	12-48	12-48	12-48	14-52	12-48	14-52					
				12-59	12-50	12-50	12-57	14-59	12-57	14-59					
				12-59	12-50	12-50	12-57	14-59	12-57	14-59					
				12-59	12-50	12-50	12-57	14-59	12-57	14-59					
				12-67	12-57	12-50	12-65	14-67	12-65	14-67					
				12-76	12-65	12-50	12-74	14-76	12-74	14-76					
				20-80	20-65	20-50	20-80	22-82	20-75	22-82					
				20-80	20-65	20-50	20-80	22-92	20-75	22-92					
				20-80	20-65	20-50	20-80	22-94	20-75	22-94					
				20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	20-75	22-95					
				20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	20-75	22-95					
				20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	20-75	22-95					
				20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	20-75	22-95					
				20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	20-75	22-95					

⊕ Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21-50 ne sont pas disponibles pour les spéc. d'alésage d'arbre C.

Ordering Example

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C) TTPA14T10500 - A - NK10

(Spéc. d'alésage de l'arbre : V, F) TTPA48T10500 - B - V20 - Z38 - J23.5

(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y) TTPA24T10250 - A - Y25 - Q37 - R37 - S7 - T7

Nombre de dents	Prix du corps												Coûts d'usinage de l'alésage d'arbre (Prix du corps +)	
	TTPA (x1.0)	TTPB, TTPK (x1.1)	TTPN (x1.2)	TTPT (x1.0)	TTPM (x1.05)	TTPP (x1.15)	T10150	T10200	T10250	T10300	T10400	T10500	Trou P	Trou Y
12														
14														
15														
16														
18														
20														
22														
24														
25														
26														
28														
30														
32														
34														
36														
40														
44														
48														
50														
60														

Alterations

Référence pièce - Forme de poulie - Spéc. d'alésage de l'arbre, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...etc.)

TTPA36T10250 - A - H40 - KSC80 - K10

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage de 90°. Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° pour rester éloignés des crêtes.	(Embase x2 incluse) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande BTC12-TL3	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0.5 mm. Code de commande BC6.5	Code de commande TPC5	Code de commande SLH10

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande KTC20-K5.0	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande KFC20-K5.0	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande KSC20-K5.0

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" P.1378.