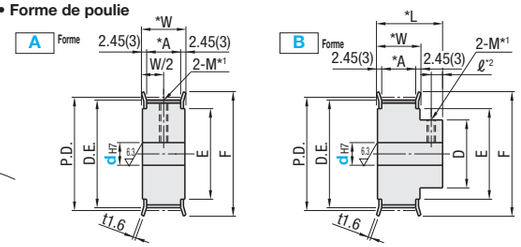
Poulies synchrones AT5 / AT10

■**Caractéristiques :** type AT adapté au transport de charges lourdes avec tension admissible 1.3 fois plus élevée que pour le type T.
■Pour les courroies de distribution longues, voir ☞1473. Pour les courroies ouvertes, voir ☞1475. Pour les galets tendeurs dentés, voir ☞1455.

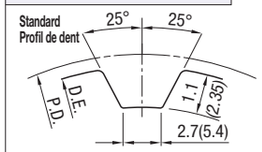
Type	Largeur de courroie AT5 10mm AT5100	AT5 15mm AT5150	AT10 15mm AT10150	AT10 20mm AT10200	AT10 25mm AT10250	Matériau *1 Poulie	Matériau *1 Embase	Traitement de surface	Accessoire *1 Vis de serrage
TTPA	●	●	●	●	●	2000 Alliage d'aluminium	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	EN 1.4301 équiv.
TTPB	●	●	●	●	●			Anodisé noir	
TTPK	●	●	●	●	●			Anodisation dure claire *2	
TTPN	●	●	●	●	●			Placage autocatalytique au nickel	

L'embase est installée et les vis de serrage sont incluses avec les alésages d'arbre P, N et C.
*1 Les matériaux et accessoires ci-dessus peuvent être remplacés par d'autres équivalents à ceux d'origine.
*2 Anodisation claire dure : dureté du film 300HV ~

• **Forme de poulie**



*2 AT5 ℓ=4 (Nombre de dents 15 ou 16)
ℓ=5 (Nombre de dents 18 ~ 28)
ℓ=6 (Nombre de dents 30 ~ 60)
Type AT10
ℓ=8 (Nombre de dents 14 ~ 48)



Les dimensions de la gorge des dents varient légèrement en fonction du nombre de dents.
(Pas AT5 : 5.0mm - Pas AT10 : t0.0mm)

Les cotes entre ( ) s'appliquent à AT10.
*1 Les spécs. d'alésage d'arbre H (trou rond), V ou F (trou étagé) et Y (trou étagé des deux côtés) ne comprennent pas de trous taraudés.
Les brides en aluminium ont une épaisseur de 1.5.

■**Dimensions des trous taraudés (Spécifications de l'alésage de l'arbre : P, N, C)**

dH7 D.I. d'alésage de l'arbre	M (normal)	Vis de serrage accessoire
5	M3	M3x3
6~12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6
46~65	M10	M10x8

■**Largeur nominale / Dimension de la courroie**

mm	Nominal AT5100	Nominal AT5150
A	11.6	16.6
W	16.5	21.5
L Nombre de dents : 15, 16	25.0	30.0
L Nombre de dents : 18~28	27.0	32.0
L Nombre de dents : 30~60	29.0	34.0

mm	Nominal AT10150	Nominal AT10200	Nominal AT10250
A	16.5	21.5	26.5
W	22.5	27.5	32.5
L Nombre de dents : 14~39	38.0	43.0	48.0
L Nombre de dents : 39~48	40.0	45.0	50.0

■Nombre de dents / Dimension

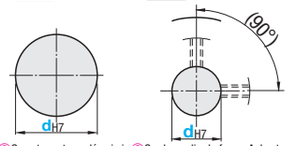
mm	Nombre de dents 15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48	50	60
P.D.	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.2	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	22.65	24.20	27.40	30.60	33.85	37.00	38.60	40.20	43.35	46.55	49.70	56.05	62.45	68.80	75.15	78.35	94.25
D	13	16	16	20	20	25	25	30	30	35	35	40	45	45	45	45	45
F	28	32	33	36	40	45	45	48	48	55	55	61	67	74	83	87	99
E	18	20	22	24	27	30	30	35	35	40	40	45	50	58	63	67	80
I	4	4	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6

mm	Nombre de dents 14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40	44	48
P.D.	44.56	47.75	50.93	57.3	63.66	70.03	76.39	79.58	82.76	89.13	95.49	101.86	114.59	127.32	140.06	152.79
D.E.	42.70	45.90	49.05	55.45	61.80	68.15	74.55	77.70	80.90	87.25	93.65	100.00	112.75	125.45	138.20	150.95
D	34	35	35	35	40	40	50	50	50	60	60	60	60	60	60	60
F	52	58	58	61	67	80	87	87	87	95	104	111	123	135	152	160
E	36	40	40	45	50	60	67	67	67	75	84	90	102	115	130	140
I	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

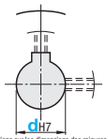
Spécifications de l'alésage de l'arbre Les alésages d'arbre peuvent ne pas avoir fait l'objet d'un traitement de surface.

H Trou rond — Sans trous taraudés ni vis de serrage.

P Trou rond+taraud — Sur la poulie de forme A, les trous de vis sont disposés à environ 90° afin d'éviter les crêtes.

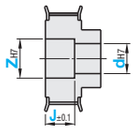


N Nouvel alésage rainuré JIS + Taraudage
C Ancien alésage rainuré JIS + Taraudage

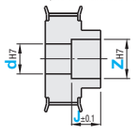


Pour plus d'informations sur les dimensions des rainures, voir **P1377**. Pour sélectionner un diam. d'alésage d'arbre 10 et une largeur de rainure de clavette de 4.0mm (hauteur 1.8mm) pour le nouvel alésage rainuré JIS, indiquer **NK10**.

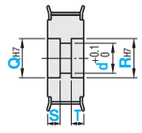
V Trou étagé — Sans trous taraudés ni vis de serrage.



F Trou étagé (Trous contre-alésés du côté moyeu) — Uniquement applicable à la forme B. Sans trous taraudés ni vis de serrage.



Y Trou étagé des deux côtés — Uniquement applicable à la forme A. Diam. d'alésage d'arbre d : +0.1 / 0. Sans trous taraudés ni vis de serrage.



■AT5

Référence pièce: Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	Forme de poulie A — Spécifications d'alésage de l'arbre (–) : Indiquer par incrément de 1mm, ( ) : Sélectionner le précédent ou le suivant: H Trou rond	P Trou rond+taraud	N, C Rainure+taraudage	V Trou étagé: V	Z Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)	Y A épauement aux deux extrémités: Y	Q, R Q(R)-d≥2	S, T	Forme de poulie B — Spécifications d'alésage de l'arbre (–) : Indiquer par incrément de 1mm, ( ) : Sélectionner le précédent ou le suivant: H Trou rond	P Trou rond+taraud	N, C Rainure+taraudage	V, F Trou étagé: V, F	Z Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)
Aluminium TTPA TTPB TTPK TTPN	15	AT5100 AT5150	A B	5, 6, 6.35, 7~10	5, 6, 6.35, 7~10	8, 10, NK10	5~8	7~10	2.0≤J≤W-2.0	5~8	7~10	3~14 S+T≤W-3	5, 6, 6.35, 7~10	5, 6, 6.35, 7, 8	-	5~7	7~9	-
	16			6, 6.35, 7~12	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11, 12	6~10	8~12		6~10	8~12		6, 6.35, 7~12	6, 6.35, 7~10	8	6~10	8~12	
	18			6, 6.35, 7~14	6, 6.35, 7~14	8, 10, NK10, 11, 12	6~12	8~14		6~12	8~14		6, 6.35, 7~12	6, 6.35, 7~11	8, 10, NK10	6~10	8~12	
	20			6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~16	8, 10, NK10, 11~16	6~14	8~16		6~14	8~16		6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10	6~14	8~16	
	22			7~19	7~18	8, 10, NK10, 11~18	7~17	9~19		7~17	9~19		7~19	7~15	8, 10, NK10, 11, 12	7~14	9~16	
	24			7~22	7~20	8, 10, NK10, 11~20	7~20	9~23		7~20	9~22		7~22	7~17	8, 10, NK10, 11~13	7~19	9~21	
	25			7~22	7~20	8, 10, NK10, 11~20	7~20	9~23		7~20	9~22		7~22	7~18	8, 10, NK10, 11~15	7~19	9~21	
	26			8~27	8~22	8, 10, NK10, 11~22	8~25	10~27		8~25	10~27		8~27	8~21	8, 10, NK10, 11~17	8~25	10~27	
	28			8~27	8~24	8, 10, NK10, 11~24	8~25	10~27		8~25	10~27		8~27	8~22	8, 10, NK10, 11~18	8~25	10~27	
	30			10~28	10~26	10, NK10, 11~26	10~26	12~28		10~26	12~30		10~28	10~23	10, NK10, 11~18	10~26	10~28	2.0≤J≤L-2.0
	32			10~32	10~28	10, NK10, 11~28	10~30	12~32		10~30	12~35		10~32	10~27	10, NK10, 11~22	10~30	12~32	
	36			10~37	10~30	10, NK10, 11~30	10~35	12~37		10~35	12~37		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	40			10~42	10~38	10, NK10, 11~38	10~40	12~42		10~40	12~42		10~40	10~35	10, NK10, 11~29	10~38	12~40	
	44			12~50	12~42	12~40	12~48	14~50		12~48	14~50		12~40	12~35	12~30	12~38	14~40	
	48			12~55	12~45	12~40	12~53	14~55		12~53	14~55		12~40	12~35	12~30	12~38	14~40	
	50			12~59	12~45	12~43	12~57	14~59		12~57	14~59		12~40	12~35	12~30	12~38	14~40	
	60			12~72	12~45	12~45	12~70	14~72		12~70	14~72		12~40	12~35	12~30	12~38	14~40	

Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21~45 ne sont pas disponibles pour les spécs. d'alésage d'arbre C.

■AT10

Référence pièce: Type	Nombre de dents	Type Largeur nominale	Poulie Forme	Forme de poulie A — Spécifications d'alésage de l'arbre (–) : Indiquer par incrément de 1mm, ( ) : Sélectionner le précédent ou le suivant: H Trou rond	P Trou rond+taraud	N, C Rainure+taraudage	V Trou étagé: V	Z Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)	Y A épauement aux deux extrémités: Y	Q, R Q(R)-d≥2	S, T	Forme de poulie B — Spécifications d'alésage de l'arbre (–) : Indiquer par incrément de 1mm, ( ) : Sélectionner le précédent ou le suivant: H Trou rond	P Trou rond+taraud	N, C Rainure+taraudage	V, F Trou étagé: V, F	Z Z-d≥2	J (incrément de 0.1mm)
Aluminium TTPA TTPB TTPK TTPN	14	AT10150 AT10200 AT10250	A B	10~27	10~26	10, NK10, 11~26	10~25	12~27	3.0≤J≤W-3.0	10~25	12~27	3~17 S+T≤W-3	10~30	10~24	10, NK10, 11~18	10~27	12~30	-
	15			10~28	10~26	10, NK10, 11~26	10~26	12~28		10~26	12~28		10~31	10~25	10, NK10, 11~20	10~29	12~31	
	16			12~32	12~30	12~30	12~30	14~32		12~30	14~32		12~31	12~25	12~20	12~29	14~31	
	18			12~37	12~30	12~30	12~35	14~37		12~35	14~37		12~31	12~25	12~20	12~29	14~31	
	20			12~42	12~40	12~40	12~40	14~42		12~40	14~42		12~36	12~30	12~25	12~34	14~36	
	22			12~52	12~48	12~48	12~50	14~52		12~50	14~52		12~36	12~30	12~25	12~34	14~36	
	24			12~59	12~50	12~50	12~57	14~59		12~57	14~59		12~46	12~38	12~32	12~44	14~46	
	25			12~59	12~50	12~50	12~57	14~59		12~57	14~59		12~46	12~38	12~32	12~44	14~46	
	26			12~59	12~50	12~50	12~57	14~59		12~57	14~59		12~46	12~38	12~32	12~44	14~46	
	28			12~67	12~57	12~50	12~65	14~67		12~65	14~67		12~55	12~45	12~40	12~53	14~55	
	30			12~76	12~65	12~50	12~74	14~76		12~74	14~76		12~55	12~45	12~40	12~53	14~55	
	32			20~80	20~65	20~50	20~80	22~82		20~75	22~82		20~55	20~45	20~40	20~53	20~55	
	36			20~80	20~65	20~50	20~80	22~94		20~75	22~94		20~55	20~45	20~40	20~53	20~55	
	40			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~55	20~45	20~40	20~53	20~55	
	44			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~55	20~45	20~40	20~53	20~55	
	48			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~55	20~45	20~40	20~53	20~55	

Les diam. d'alésage d'arbre 8, 11, 13, 14, 17, 21~50 ne sont pas disponibles pour les spécs. d'alésage d'arbre C.

Ordering Example

	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : H, P, N, C)	TTPA30-AT5150	-	A	-	NK10												
(Spécs. d'alésage de l'arbre : V, F)	TTPA50-AT5150	-	B	-	F20	-	Z30	-	J20.0								
(Spécifications de l'alésage de l'arbre : Y)	TTPA24-AT10250	-	A	-	Y25					-	Q37	-	R37	-	S7	-	T7

■AT5

Nombre de dents	Prix du corps TTPA (x1.0) TTPB, TTPK (x1.1) TTPN (x1.2) AT5100 Forme A	AT5100 Forme B	AT5150 Forme A	AT5150 Forme B	Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps) Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y
15							
16							
18							
20							
22							
24							
25							
26							
28							
30							
32							
36							
40							
44							
48							
50							
60							

■AT10

Nombre de dents	Prix du corps TTPA (x1.0) TTPB, TTPK (x1.1) TTPN (x1.2) AT10150 Forme A	AT10150 Forme B	AT10200 Forme A	AT10200 Forme B	AT10250 Forme A	AT10250 Forme B	Frais d'usinage de l'alésage de l'arbre (+prix du corps) Trou P	Trous N, C, V, F	Trou Y
14									
15									
16									
18									
20									
22									
24									
25									
26									
28									
30									
32									
36									
40									
44									
48									

Alterations

	Référence pièce	-	Forme de poulie	-	Spécs. d'alésage de l'arbre, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T	-	(KC90···etc.)
	TTPA18-AT5100	-	A	-	P10													-	NFC

Modifications	Angle des vis de serrage	Bride non sertie	Bride sertie sur un côté	Coupe de l'embase
Code	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spéc.	Modifie l'angle d'une vis de serrage de 90°. Sur la poulie de forme A, les trous des vis sont définis à environ 90° pour rester éloignés des crêtes. (90°)	(Embase x2 inclose) Code de commande NFC	(Embase 1 pièce incluse) Code de commande RFC Remarques d'application Non applicable à la forme K. RFC LFC	Découper le D.E. de l'embase par incrément de 0.5mm. Code de commande FC17 Remarques d'application FC≥(D. E.)+1 FC≤F-2 Aucun traitement de surface n'est appliqué sur le pourtour de l'embase. Non disponible pour le type en acier inoxydable. FC F

Modifications	Comporte un taraud supplémentaire pour retenue de roulement	Raccourcissement du moyeu	Dimensions du trou taraudé	Change la longueur des vis de serrage incluses.
Code	BTC	BC	TPC	SLH
Spéc.	Comporte un taraud supplémentaire pour bague interne de retenue de roulement. Code de commande BTC4-TL1.5 Remarques d'application Uniquement applicable à la forme A. Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre H et P. LT<L-W TL BTC D	Coupe la longueur du moyeu par incrément de 0,5 mm. Code de commande BC6.5 Remarques d'application Spécs. d'alésage d'arbre H, V, F : 3≤BC≤L-W Spécs. d'alésage d'arbre P, N, C : M+3≤BC≤L-W Non disponible pour la forme A. BC/2 BC	Code de commande TPC5 Remarques d'application Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre P, N, C. Non applicable à la forme A. M TPC; M4 M5; M5 M4, M6; M6 M5, M8; M8 M6	Code de commande SLH10 Remarques d'application Uniquement applicable aux spécs. d'alésage d'arbre P, N, C. Vis de serrage SLH; M3x3 6; M4x3 5, 8; M5x4 6, 10; M6x5 10; M8x6 10, 12

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" ☞**P.1378.**

Modifications	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 3 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 4 points	Trou traversant latéral / Trou taraudé latéral, 6 points
Code	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spéc.	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KTC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QTC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. Pour sélectionner KTC/QTC avec des spécs. d'alésage d'arbre P, N et C, indiquer KC120. Trou traversant KTC (3 emplacements) Trou taraudé QTC 3 trous traversants K 3-M	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KFC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QFC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. Lorsque KFC/QFC est sélectionné avec des spécs. d'alésage d'arbre P, N et C, KC120 n'est pas disponible. Interférences possibles entre les trous latéraux et les trous taraudés côté dent. Pour plus de détails, voir les données de CAO applicables. Trou traversant KFC (4 emplacements) Trou taraudé QFC 4 trous traversants K 4-M	Trou traversant / Trou taraudé usinés au niveau de la surface latérale côté moyeu. Code de commande (trou traversant) KSC20-K5.0 Code de commande (trou taraudé) QSC28-M4 Sélection K (trou traversant) K4.0~K13.0 (incrément de 0.5mm) Sélection M (trou taraudé) M3,M4,M5,M6,M8 Remarques d'application Non applicable aux spécs. d'alésage d'arbre F ou Y. KSC/QSC ne s'applique pas aux spécs. d'alésage d'arbre P, N et C. Trou traversant KSC (6 emplacements) Trou taraudé QSC 6 trous traversants K 6-M

Pour plus d'informations, voir la section "Modification de la poulie synchrone - Présentation" ☞**P.1378.**