

Goupilles de positionnement - Grande tête conique

Taraudées



Caractéristiques : grande tête conique avec forme conçue pour être montée depuis l'arrière à l'aide de boulons. Entretien plus facile par rapport au type à ajustement forcé.

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	P sélectionnable		P configurable		P, L, B configurables	
				Type	Code de la forme	Type	Code de la forme	Type	Code de la forme
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	JP		JP		FP	
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 100 ~ 105HRC Dureté du placage : 750HV	GJP		GJP		GFP	
③	EN 1.2510 équiv.	-	-	-	BTB (ronde) DTB (en diamant)	BJP (Ronde uniquement)	BTA (ronde) BTD (en diamant)	-	BTA (ronde) BTD (en diamant)
④	EN 1.4301 équiv.*	-	-	SJP		SJP		SFP	
⑤	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV ~	HJP		-		HFP	
⑥	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	CJP		CJP		CFP	

* Pour le type P sélectionnable, l'équivalent est EN 1.4301 équiv.

(Ronde)

(En diamant)

EN 1.4037 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.

La dimension du dégauchement est une valeur de référence.

P sélectionnable

Type	Référence		D	Tolérance g6 dim. D	Sélection P		L	B	m	(W)	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	ℓ
	Forme	D			P	P							
JP GJP SJP HJP CJP	BTB (ronde) DTB (en diamant)	6	-0.004	8 10	10	8	3	3	3	M3	98	5	
		6T	-0.012	8 10									
		8	-0.005	10 12 13	15	4	3.5	M5	461	8			
		8T		-0.014							10 12 13		
		10	-0.006	12 13 15	10	4	5	M5	461	8			
		10T		-0.017							12 13 15		
		12	-0.006	13 15 16	22	5	5.5	M8	1911	12			
		12T		-0.017							13 15 16		
		13	-0.006	15 16	30	15	5	7	M8	1911	12		
		13T		-0.017								15 16	
16	-0.007	20 25	30	15	5	9	M8	1911	12				
16T		-0.020								20 25			
20	-0.007	25 30	30	15	5	9	M8	1911	12				
20T		-0.020								25 30			

P configurable

Type	Référence		D	Tolérance g6 dim. D	P Incrément de 0.01mm	L	B	m	(W)	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	ℓ
	Forme	D										
JP GJP BJP SJP CJP	BTA (ronde) BTD (en diamant)	5	-0.004	5.50-8.00	10	6	3	3	2.2	M2	98	3
		6	-0.012	6.50-10.00								
		6T	-0.005	6.50-10.00	15	4	3.5	M5	461	8		
		8		-0.014							9.00-13.00	
		8T	-0.006	9.00-13.00	10	4	4	M5	461	8		
		10		-0.017							11.00-15.00	
		12	-0.006	13.00-16.00	22	10	5	M5	461	8		
		12T		-0.017							13.00-16.00	
		13	-0.006	14.00-18.00	30	15	5	5.5	M8	1911	12	
		13T		-0.017								14.00-18.00
16	-0.007	17.00-25.00	30	15	5	7	M8	1911	12			
16T		-0.020								17.00-25.00		
20	-0.007	22.00-30.00	30	15	5	9	M8	1911	12			
20T		-0.020								22.00-30.00		

P, L, B configurables

Type	Référence		D	Tolérance g6 dim. D	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	m	(W)	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	ℓ
	Forme	D										
FP GFP SFP HFP CFP	BTA (ronde) BTD (en diamant)	5	-0.004	5.50-8.00	5(9)-10	2.0-12.0	3	3	2.2	M2	98	3
		6	-0.012	6.50-10.00	6(9)-12							
		6T	-0.005	6.50-10.00	8(12)-16	2.0-15.0	4	3.5	M5	461	8	
		8		-0.014	9.00-13.00							6(12)-16
		8T	-0.006	9.00-13.00	10(12)-20	3.0-20.0	4	4	M4	225	6	
		10		-0.017	11.00-15.00							6(12)-16
		10T	-0.006	13.00-16.00	12-24	3.0-20.0	4	5	M5	461	8	
		12		-0.017	13.00-16.00							8(12)-18
		12T	-0.006	14.00-18.00	13(14)-26	5.0-20.0	5	5.5	M8	1911	12	
		13		-0.017	14.00-18.00							8(14)-20
13T	-0.006	17.00-25.00	16-32	5.0-20.0	5	7	M8	1911	12			
16		-0.017	17.00-25.00							10(14)-24		
16T	-0.007	22.00-30.00	20-40	5.0-20.0	5	9	M8	1911	12			
20		-0.020	22.00-30.00							12(18)-30		
20T	-0.020	22.00-30.00	12(18)-30									

Les goupilles de dimension D avec T ont un diamètre de filetage plus petit d'une taille et une épaisseur de paroi plus grande. (La dimension réelle D est la référence sans « T ».)

La dimension L entre () s'applique à la forme en diamant. Noter la résistance de la partie sous la tête. P1566 Vérifier la profondeur de l'avant-trou P1566. Les orifices peuvent être traversants.

Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P. 2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example

Référence pour P - L - B

Type Forme D

JP BTB 6 - 8

JP BTA 10 - 12.10

FP BTA 10 - P11.01 - L12 - B6.4

P sélectionnable

D	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant				
	① EN 1.2510 équiv. Trempé JPBTB	② EN 1.2510 équiv. dur GJPBTB	④ EN 1.4301 équiv. SJPBTB	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HJPBTB	⑥ EN 1.4037 équiv. CJPBTB	① EN 1.2510 équiv. Trempé JPDTB	② EN 1.2510 équiv. dur GJPDTB	④ EN 1.4301 équiv. SJPDTB	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HJPDTB	⑥ EN 1.4037 équiv. CJPDTB
6										
6T										
8										
8T										
10										
12										
13										
16										
20										

P configurable

D	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant				
	① EN 1.2510 équiv. Trempé JPBTA	② EN 1.2510 équiv. dur GJPBTA	③ EN 1.2510 équiv. BJPBTA	④ EN 1.4301 équiv. SJPBTA	⑥ EN 1.4037 équiv. CJPBTA	① EN 1.2510 équiv. Trempé JPBTD	② EN 1.2510 équiv. dur GJPBTD	③ EN 1.2510 équiv. BJPBTD	④ EN 1.4301 équiv. dur SJPBTD	⑥ EN 1.4037 équiv. CJPBTD
5										
6										
6T										
8										
8T										
10										
12										
13										
16										
20										

P, L, B configurables

D	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant				
	① EN 1.2510 équiv. Trempé FPBTA	② EN 1.2510 équiv. dur GFPBTA	④ EN 1.4301 équiv. SFPBTA	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HFPBTA	⑥ EN 1.4037 équiv. CFPBTA	① EN 1.2510 équiv. Trempé FPBTD	② EN 1.2510 équiv. dur GFPBTD	④ EN 1.4301 équiv. SFPBTD	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HFPBTD	⑥ EN 1.4037 équiv. CFPBTD
5										
6										
6T										
8										
8T										
10										
10T										
12										
12T										
13										
13T										
16										
16T										
20										
20T										

Alterations

Référence - P - L - B - (TC, RC, RAC, LAC)

FPBTA10 - P11.01 - L12 - B6.4 - TC6

Modifications	Longueur de la pointe conique	Embout sphérique	Usinage de six pans creux	Usinage d'un orifice pour clé
Code	TC	RC	RAC	LAC
	Modifie la dimension m. Code de commande TC8 (incrément de 1mm)	Fait passer le dégauchement sur R0.5. Code de commande RC	Usine six pans creux. Code de commande RAC	Usine les orifices pour clé. Code de commande LAC
Spéc.	<ul style="list-style-type: none"> D TC 5 4-13 12 5-22 6 4-13 13 5-22 8 5-16 16 6-23 10 5-22 20 6-23 	<ul style="list-style-type: none"> S'applique lorsque P-D2 Ne s'applique pas au type P sélectionnable. La combinaison avec RAC et LAC n'est pas disponible. 	<ul style="list-style-type: none"> Dimensions utilisables Dimensions de trois hexagonaux D P L B E S 5 6.00- 8- 6.0- 2 2 6 6T 6.50(8.00)- 10- 6.0- 2 3 8 8T 9.00(10.00)- 10- 10.0- 2.5 4 10 10T 11.00(12.00)- 12- 10.0- 3 5 12 12T 13.00- 12- 12.0- 4 6 13 13T 14.00- 15- 15.0- 4 6 16 16T 17.00- 16- 15.0- 5 8 20 20T 22.00- 20- 15.0- 5 8 	<ul style="list-style-type: none"> Dimensions utilisables Dimensions de l'orifice pour clé D B P Q 5 5.50-9.99 2 6 6T 10.00-16.99 3.5 8 8T 17.00- 5 10 10T 12 12T 13 13T 16 16T 10.0- 20 20T
	<ul style="list-style-type: none"> B+m ≥ TC+2 (partie droite min. 2mm) P/2-TC X tan15°(≈0.27) > 0.5 (embout Ø1.0min.) La dimension B change lorsque TC est spécifié. (Dimension B modifiée = B+m-TC) Ne s'applique pas au type P sélectionnable. La combinaison avec RAC et LAC n'est pas disponible. 	<ul style="list-style-type: none"> La dimension P entre () s'applique à la forme en diamant S'applique uniquement au type à dimension P, L, B configurable. La combinaison avec TC, RC, LAC n'est pas disponible. 	<ul style="list-style-type: none"> L'orientation entre la tête en forme en diamant et l'orifice pour clé est arbitraire. La combinaison avec TC, RC, RAC n'est pas disponible. 	<ul style="list-style-type: none"> L'orientation entre la tête en forme en diamant et l'orifice pour clé est arbitraire. La combinaison avec TC, RC, RAC n'est pas disponible.