

Goupilles de positionnement - Grande tête conique

Angle conique configurable/Tolérances D et P sélectionnables



Caractéristiques : grande tête conique, avec dimension configurable pour chaque pièce. Tolérance configurable aux deux extrémités et dimensions du cône.

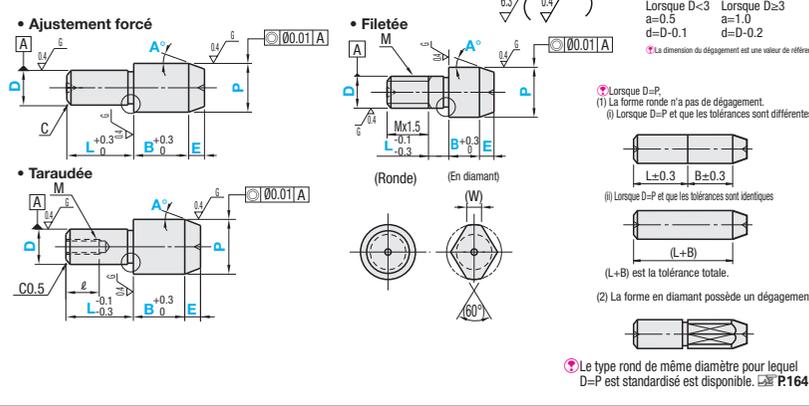


N° de matériel	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type			Code de la forme
				Taraudée	Filetée		
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	KF	KFT	KFN	A (Ronde)
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 - 55HRC Dureté du placage : 750HV -	GKF	GKFT	GKFN	
③	EN 1.2510 équiv.	-	-	BKF	BKFT	BKFN	
④	EN 1.4301 équiv.	-	-	SKF	SKFT	SKFN	D (En diamant)
⑤	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV -	HKF	HKFT	HKFN	
⑥	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	CKF	CKFT	-	

Sélection de la tolérance

D ou P	Niveau standard				Niveau de précision	
	M	p6	g6	h7	S	A B
1,00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-	-
3,00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	-	-
3,01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-	-
6,00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	-	-
6,01	+0.015	+0.024	-0.005	0	+0.005	0
10,00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-	-0.005
10,01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-	-
18,00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	-	-
18,01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-	-
30,00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	-	-

* Le prix unitaire du type de précision correspond au prix du type standard multiplié par 1.1.
 * Les produits plaqués au chrome dur ne sont pas disponibles pour la tolérance du niveau de précision.
 * EN 1.4037 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.
 * L'orifice centré poli n'est pas toujours présent sur EN 1.4301 équiv.
 * P-25tan$\alpha=0.73$ (diam. de la pointe $\phi 0.73$ ou plus)
 Référence : tan15°=0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°=1.732



A ajustement forcé

Type	Forme	Tolérance D	Tolérance P	D	P	L	B	E	A sélectionnable	C	(W)
KF GKF* BKF SKF HKF* CKF	A (forme ronde)	M P G H	S M P G H A B	1	1-20-250 (L=20-250)	2, 3	2,0-5,0	0.5-10.0	15 30 45 60	0.1 0.5 1 1.5 3 4 5.5 7 9	0.6 1.2 1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 5.5 7 9
				2	2.00-4.00	2-6	2.0-10.0				
				3	3.00-6.00	3-6	2.0-10.0				
				4	4.00-7.00	4-8	2.0-10.0				
				5	5.00-8.00	5-10	2.0-10.0				
				6	6.00-10.00	6-12	2.0-12.0				
	D (forme en diamant)	*A *B	*A *B	8	8.00-13.00	8-16	2.0-15.0				
				10	10.00-15.00	10-20	3.0-20.0				
				12	12.00-16.00	12-24	3.0-20.0				
				13	13.00-18.00	13-26	5.0-20.0				
				16	16.00-25.00	16-32	5.0-20.0				
				20	20.00-30.00	20-40	5.0-20.0				

* La dimension P entre () s'applique à la forme en diamant * Les produits plaqués au chrome dur ne sont pas disponibles pour le niveau de précision marqué d'un * (niveaux de précision A et B).

Taraudée

Type	Forme	Tolérance D	Tolérance P	D	P	L	B	E	A sélectionnable	(W)	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	ℓ
KFT GKFT BKFT SKFT HKFT CKFT	A (forme ronde)	M P G H	S M P G H A B	5	5.00-8.00	5(9)-10	2.0-10.0	0.5-10.0	15 30 45 60	2.2 3 3.5 4 5 5.5 7 9	M2 M3 M2.6 M5 M4 M5 M4 M8 M6 M8 M6 M8 M6	-	3 5 4 8 6 8 6 10 9 12 9
				6	6.00-10.00	6(9)-12	2.0-12.0						
				6T	6.00-10.00	6(9)-12	2.0-12.0						
				8	8.00-13.00	8(12)-16	2.0-15.0						
				8T	8.00-13.00	8(12)-16	2.0-15.0						
				10	10.00-15.00	10(12)-20	3.0-20.0						
	D (forme en diamant)	*A *B	*A *B	10T	10.00-15.00	6(12)-16	3.0-20.0						
				12	12.00-16.00	12-24	3.0-20.0						
				12T	12.00-16.00	8(12)-18	3.0-20.0						
				13	13.00-18.00	13(14)-26	5.0-20.0						
				13T	13.00-18.00	8(14)-20	5.0-20.0						
				16	16.00-25.00	16-32	5.0-20.0						
16T	16.00-25.00	10(14)-24	5.0-20.0										
20	20.00-30.00	20-40	5.0-20.0										
20T	20.00-30.00	12(18)-30	5.0-20.0										

* Les goupilles de dimension D avec T ont un diamètre de filetage plus petit d'une taille et une épaisseur de paroi plus grande. (La dimension réelle D est la référence sans « T »)
 * Noter la résistance de la partie sous la tête. P1566 * La dimension L entre () s'applique à la forme en diamant. * Vérifier la profondeur de l'avant-trou P1566. Les orifices peuvent être traversants.
 * Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P2297) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Filetée

Type	Forme	Tolérance D	Tolérance P	D	P	L	B	E	A sélectionnable	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	(W)
KFN BKFN* GKFN* SKFN HKFN*	A (Ronde)	M P G H	S M P G H A B	3	3.50-6.00	2-6	2.0-10.0	0.5-10.0	15 30 45 60	M 3 M 4 M 5 M 6 M 8 M10 M12 M16 M20	98 225 461 784 1911 3783 6605 16366 32928	1.5 1.8 2.2 3 3.5 4 5 7 9
				4	4.50-7.00	2-8	2.0-10.0					
				5	5.50-8.00	3-10	2.0-10.0					
				6	6.50-10.00	3-10	2.0-12.0					
				8	9.00-13.00	5-10	2.0-15.0					
				10	11.00-15.00	5-15	3.0-20.0					
	D (En diamant)	*A *B	*A *B	12	13.00-18.00	8-15	3.0-20.0					
				16	17.00-25.00	8-20	5.0-20.0					
				20	22.00-30.00	10-20	5.0-20.0					

* Les produits plaqués au chrome dur ne sont pas disponibles pour le niveau de précision marqué d'un * (niveaux de précision A et B).
 * Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P2297) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example

Type	Forme	Tol. D	Tol. P	D	P	L	B	E	A
KF	A	M	S	6	P10.00	L6	B3.0	E5.0	A30
GKFT	A	G	S	10T	P13.00	L6	B4.0	E10.0	A15
SKFN	D	G	B	12	P15.00	L12	B5.0	E7.0	A45

* Prix pour le niveau de précision
 Lorsque les tolérances A et B sont sélectionnées, multiplier les prix unitaires ci-dessous par 1.1.
 Exemple de calcul de prix
 KFAA10-P11.05-L12-B5.5-E5.0-A30

A ajustement forcé

D	Prix unitaire Forme ronde						Prix unitaire Forme en diamant					
	① EN 1.2510 équiv. Tempé KFA	② EN 1.2510 équiv. dur GKFA	③ EN 1.2510 équiv. BKFA	④ EN 1.4301 équiv. SKFA	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HKFA	⑥ EN 1.4037 équiv. CKFA	① EN 1.2510 équiv. Tempé KFD	② EN 1.2510 équiv. dur GKFD	③ EN 1.2510 équiv. BKFD	④ EN 1.4301 équiv. SKFD	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HKFD	⑥ EN 1.4037 équiv. CKFD
1												
2												
3												
4												
5												
6												
8												
10												
12												
13												
16												
20												
20T												

Taraudée

D	Prix unitaire Forme ronde						Prix unitaire Forme en diamant					
	① EN 1.2510 équiv. Tempé KFTA	② EN 1.2510 équiv. dur GKFTA	③ EN 1.2510 équiv. BKFTA	④ EN 1.4301 équiv. SKFTA	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HKFTA	⑥ EN 1.4037 équiv. CKFTA	① EN 1.2510 équiv. Tempé KFTD	② EN 1.2510 équiv. dur GKFTD	③ EN 1.2510 équiv. BKFTD	④ EN 1.4301 équiv. SKFTD	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HKFTD	⑥ EN 1.4037 équiv. CKFTD
5												
6												
6T												
8												
8T												
10												
10T												
12												
12T												
13												
13T												
16												
16T												
20												
20T												

Filetée

D	Prix unitaire Forme ronde					Prix unitaire Forme en diamant				
	① EN 1.2510 équiv. Tempé KFN	② EN 1.2510 équiv. dur GKFN	③ EN 1.2510 équiv. BKFN	④ EN 1.4301 équiv. SKFN	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HKFN	① EN 1.2510 équiv. Tempé KFND	② EN 1.2510 équiv. dur GKFND	③ EN 1.2510 équiv. BKFND	④ EN 1.4301 équiv. SKFND	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HKFND
3										
4										
5										
6										
8										
10										
12										
16										
20										

Alterations

Référence	P	L	B	E	A	(MH-etc.)
KFAMS6	P10.00	L6	B3.0	E5.0	A30	GDC

Modifications	Taraudage	Guide d'insertion	Embout sphérique	Event
Code	MH	GDC	RC	AC
Spéc.	Ajoute un trou taraudé. Code de commande MH 	Ajoute le guide d'insertion. Code de commande GDC Guide d'insertion D -0.01 -0.03 	Fait passer le dégauchement sur R0.5. Code de commande RC RC (R0.5) 	Ajoute un event. Code de commande AC D-0.15

* S'applique lorsque D>6 * B$\leq l+4$
 * Ne s'applique pas au type taraudé. * Ne s'applique pas lorsque D≤ 2
 * Ne s'applique pas au type fileté. * S'applique lorsque P-D≥ 2
 * Ne s'applique pas au type fileté.