Goupilles de positionnement - Grande tête plate

Tolérances D et P sélectionnables

Spec.Change
Printed in Purple

Caractéristiques : grande tête plate, chaque dimension étant configurable. Tolérance sélectionnable aux deux extrémités.

(Modification de CN)

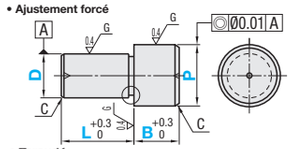
RoHS10

Matériau matériau	M Matériau	S Traitement de surface	H Dureté	Type		
				Ajustement forcé	Taraudé	Filetée
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	KFFA	KFFTA	KFFNA
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	GKFFA	GKFFTA	GKFFNA
③	EN 1.2510 équiv.	-	-	BKFFA	BKFFTA	-
④	EN 1.4301 équiv.	-	-	SKFFA	SKFFTA	SKFFNA
⑤	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	CKFFA	CKFFTA	-

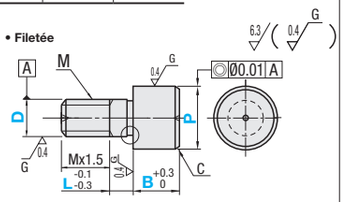
Sélection de la tolérance

D ou P	Niveau standard					Niveau de précision	
	M	P	G	H	S	A	B
	m6	p6	g6	h7	-	-	-
1.00 ~ 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01	+0.005 0	0 -0.005
3.01 ~ 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012			
6.01 ~ 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015			
10.01 ~ 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018			
18.01 ~ 30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021			

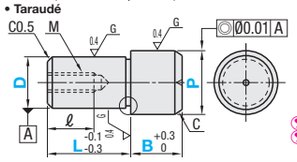
• Ajustement forcé



• Filetée



• Taraudé



Lorsque D<3 a=0.5 d=D-0.1
Lorsque D≥3 a=1.0 d=D-0.2

La dimension du dégagement est une valeur de référence.

EN 1.4037 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.
L'orifice central poli n'est pas toujours présent sur EN 1.4301 équiv.

A ajustement forcé

Référence				P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	C	Prix unitaire Niveau standard				
Type	Tolérance D	Tolérance P	D					① KFFA	② GKFFA	③ BKFFA	④ SKFFA	⑤ CKFFA
KFFA GKFFA* BKFFA SKFFA CKFFA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	1	1.50~2.50	2, 3	2.0~5.0	0.1					
			2	2.50~4.00	2~6	2.0~10.0	0.5					
			3	3.50~6.00	3~6	2.0~10.0	1					
			4	4.50~7.00	4~8	2.0~10.0						
			5	5.50~8.00	5~10	2.0~10.0						
			6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0						
			8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5					
			10	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	2					
			12	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0						
			13	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0						
			16	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	3					
			20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0						

Les produits plaqués au chrome dur ne sont pas disponibles pour le niveau de précision marqué d'un * (niveaux de précision A et B).

Taraudée

Référence				P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	ℓ	C	Prix unitaire				
Type	Tolérance D	Tolérance P	D								① KFFTA	② GKFFTA	③ BKFFTA	④ SKFFTA	⑤ CKFFTA
KFFTA GKFFTA BKFFTA SKFFTA CKFFTA	M P G H	S M P G H	6	6.50~10.00	6~12	2.0~12.0	M3	98	5	1					
			6T				M2.6	-	4						
			8	9.00~13.00	8~16	2.0~15.0	M5	461	8	1.5					
			8T		6~12		M4	225	6						
			10	11.00~15.00	10~20	3.0~20.0	M5	461	8	2					
			10T		6~16		M4	225	6						
			12	13.00~16.00	12~24	3.0~30.0	M5	461	8						
			12T		8~18		M4	225	6						
			13	14.00~18.00	13~26	5.0~30.0	M8	1911	10	3					
			13T		8~20		M6	784	9						
			16	17.00~25.00	16~32	5.0~35.0	M8	1911	12						
			16T		10~24		M6	784	9						
			20	22.00~30.00	20~40	5.0~40.0	M8	1911	12						
			20T		12~30		M6	784	9						

Les goupilles de dimension D avec T ont un diamètre de filetage plus petit d'une taille et une épaisseur de paroi plus grande. (La dimension réelle D est la référence sans « T ».)
Noter la résistance de la partie sous la tête. P.1566 Vérifier la profondeur de l'avant-trou P.1566. Les orifices peuvent être traversants.
* Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P. 2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Filetée

Référence				P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	C	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	Prix unitaire Niveau standard		
Type	Tolérance D	Tolérance P	D							① KFFNA	② GKFFNA	④ SKFFNA
KFFNA GKFFNA* SKFFNA	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3	3.50~6.00	2~6	3.0~10.0	0.5	M3	98			
			4	4.50~7.00	2~8	4.0~10.0	1	M4	225			
			5	5.50~8.00	3~10	4.0~10.0		M5	461			
			6	6.50~10.00	3~10	4.0~12.0		M6	784			
			8	9.00~13.00	5~10	5.0~15.0	1.5	M8	1911			
			10	11.00~15.00	5~15	6.0~20.0	2	M10	3783			
			12	13.00~18.00	8~15	6.0~20.0		M12	6605			
			16	17.00~25.00	8~20	7.0~20.0	3	M16	16366			
			20	22.00~30.00	10~20	10.0~20.0		M20	32928			

Les produits plaqués au chrome dur ne sont pas disponibles pour le niveau de précision marqué d'un * (niveaux de précision A et B).
* Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P. 2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example

Référence							
Type	Tol. D	P Tolérance	D	- P -	L	-	B
KFFA	M	S	6	- P8.00 -	L8	-	B6.0

Alterations

Référence	- P -	L	- B	- (GDC, RC, AC, CN)			
KFFAMS6	- P8.0 -	L8	- B6.0 -	RC			

Prix pour le niveau de précision
Lorsque les tolérances A et B sont sélectionnées, multiplier par 1.1 le prix unitaire indiqué ci-dessus.

Modifications	Guide d'insertion	Embout sphérique	Event	Taille de C chanfreiné
Code	GDC	RC	AC	CN
Spec.	Ajoute le guide d'insertion. Code de commande GDC Guide d'insertion D-0.01 -0.03 D ℓ 3~12 1 13~20 2 Ne s'applique pas lorsque D≤2	Fait passer le dégagement sur R0.5. Code de commande RC RC (R0.5) S'applique lorsque P-D≥2	Ajoute un évent. Code de commande AC D-0.15	Fait passer le chanfreinage C sur 0.5 max. à la dimension P. Code de commande CN C0.5 ou inférieur Ajustement forcé D≥3 Type fileté utilisable lorsque D≥4 Ne s'applique pas à la dimension D.

Goupilles de positionnement - Grande tête plate

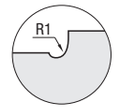
Positionnement latéral

Caractéristiques : la forme du dégagement de meulage et le matériau de la goupille ont été modifiés pour offrir une meilleure résistance à la rupture de l'application de charges latérales.

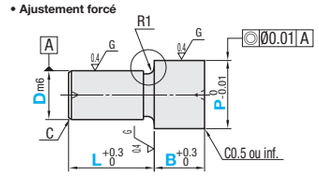
RoHS10

N° matériau	M Matériau	S Traitement de surface	H Dureté	Type		
				Ajustement forcé	Taraudée	Filetée
①	EN 1.7242 équiv.	-	Cémenté 55HRC~ (Profondeur : 0.7 ~ 0.8)	FPYT	FPYTM	FPYN
②	EN 1.4301 équiv.	-	-	SFPYT	SFPYTM	SFPYN

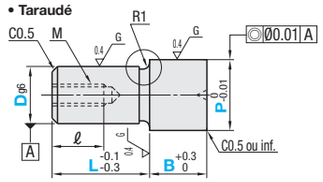
Dégagement sur la finition



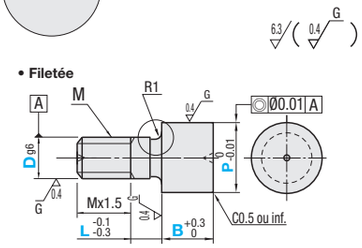
• Ajustement forcé



• Taraudé



• Filetée



A ajustement forcé

Référence			P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	C	Prix unitaire	
Type	D	Tolérance m6 dim. D					①EN 1.7242 équiv. Cémenté FPYT	②EN 1.4301 équiv. SFPYT
FPYT SFPYT	6	+0.012 +0.004	10.00~13.00	6~12	2.0~15.0	1		
	8	+0.015 +0.006	12.00~15.00	8~16	3.0~20.0	1.5		
	10		14.00~16.00	10~20	3.0~30.0	2		
	12	+0.018 +0.007	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0			
	13		17.00~20.00	13~26	5.0~30.0			
	16		20.00~25.00	16~32	5.0~35.0	3		
	20	+0.021 +0.008	24.00~30.00	20~40	5.0~40.0			

Taraudée

Référence			P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	ℓ	Prix unitaire	
Type	D	Tolérance g6 dim. D							①EN 1.7242 équiv. Cémenté FPYTM	②EN 1.4301 équiv. SFPYTM
FPYTM SFPYTM	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	9~12	2.0~15.0	M2.6	-	4		
	8	-0.005 -0.014	12.00~15.00	12~16	3.0~20.0	M4	225	6		
	10		14.00~16.00	12~20	3.0~30.0	M5	461	8		
	12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	12~24	5.0~30.0					
	13		17.00~20.00	16~26	5.0~30.0	M8	1911	12		
	16		20.00~25.00	16~32	5.0~35.0					
	20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	20~40	5.0~40.0					

Noter la résistance de la partie sous la tête. P.1566
* Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P. 2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Filetée

Référence			P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	Prix unitaire	
Type	D	Tolérance g6 dim. D						①EN 1.7242 équiv. Cémenté FPYN	②EN 1.4301 équiv. SFPYN
FPYN SFPYN	6	-0.004 -0.012	10.00~13.00	3~10	2.0~15.0	M6	784		
	8	-0.005 -0.014	12.00~15.00	5~10	3.0~15.0	M8	1911		
	10		14.00~16.00	5~15	3.0~20.0	M10	3783		
	12	-0.006 -0.017	16.00~18.00	8~15	5.0~20.0	M12	6605		
	16		20.00~25.00	8~20	5.0~20.0	M16	16366		
	20	-0.007 -0.020	24.00~30.00	10~20	5.0~20.0	M20	32928		

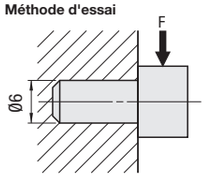
* Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P. 2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example

Référence	-	P	-	L	-	B
FPYT10	-	P15.00	-	L15	-	B10.0

Données de rupture par cisaillement statique

Méthode d'essai



Matériau	Charge lim. élast. stat. (KN)	
	Dégagement	R1
Cémenté EN 1.7242 équiv.	18.8	21.3

Les valeurs sont fournies à titre de référence. Elles ne sont pas garanties.