

# Goupilles de positionnement de réglage de la hauteur

# Goupilles de positionnement - Grande tête conique

Non magnétique

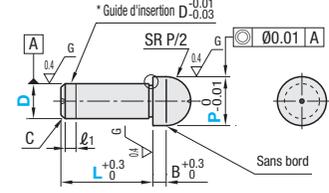
Caractéristiques : goupilles de positionnement pour cartes de circuits imprimés. La dimension B est fixe et courte pour les cartes fines. Prix raisonnable.

Caractéristiques : goupilles de positionnement (en aluminium) non magnétiques. N'affecte pas l'environnement au niveau magnétique.



N° matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Grande tête		Petite tête	
				Ajustement forcé	Fileté	Ajustement forcé	Taraudée
①	EN 1.4301 équiv.	-	-	SFPLA (m6) SFPLP (p6)	SFPLN	SFPMA (m6) SFPMP (p6)	SFPMT
②	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	CFPLA (m6) CFPLP (p6)	CFPLN	CFPMA (m6) CFPMP (p6)	-

**Grande tête à ajustement forcé**



\* Guide d'insertion D<sup>-0.01</sup>/<sub>-0.03</sub>

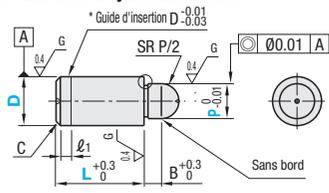
SR P/2

0.001 A

6.3 / (0.4 / G)

Sans bord

**Petite tête à ajustement forcé**



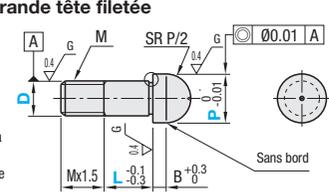
\* Guide d'insertion D<sup>-0.01</sup>/<sub>-0.03</sub>

SR P/2

0.001 A

Sans bord

**Grande tête fileté**

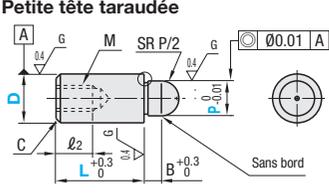


SR P/2

0.001 A

Sans bord

**Petite tête taraudée**



SR P/2

0.001 A

Sans bord

La dimension du dégagement est une valeur de référence.

**Grande tête à ajustement forcé**

Référence	Type	D	Tolérance dim. D		P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B	C	ℓ <sub>1</sub>	Prix unitaire	
			m6	p6						① EN 1.4301 équiv.	② EN 1.4037 équiv.
SFPLA (m6) SFPLP (p6) CFPLA (m6) CFPLP (p6)	1	1			1.50-2.00	2-10	1	0.1	0	SFPLA SFPLP	CFPLA CFPLP
	2	2	+0.008	+0.012	2.50-4.00	2-15	1	0.2	0		
	3	3	+0.002	+0.006	3.50-6.00	3-15	2		1		

**Grande tête fileté**

Référence	Type	D	Tolérance g6 dim. D		P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B	M (normal)	Couple de serrage N·cm	Prix unitaire	
			g6	g6						① EN 1.4301 équiv.	② EN 1.4037 équiv.
SFPLN CFPLN	2	2	-0.002	-0.008	2.50-4.00	2-12	1	M2	-	SFPLN	CFPLN
	3	3			3.50-6.00		2	M3	98		

**Petite tête à ajustement forcé**

Référence	Type	D	Tolérance dim. D		P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B	C	ℓ <sub>1</sub>	Prix unitaire		
			m6	p6						① EN 1.4301 équiv.	② EN 1.4037 équiv.	
SFPMA (m6) SFPMP (p6) CFPMA (m6) CFPMP (p6)	2	2	+0.008	+0.012	1.00-1.95	2-15	1	0.3	0			
	3	3	+0.002	+0.006	1.50-2.95	3-15	1	0.5				
	4	4	+0.012	+0.020	2.50-4.00	3-20	2	1	1			
	5	5	+0.004	+0.012								
	6	6										

**Petite tête taraudée**

Référence	Type	D	Tolérance g6 dim. D		P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B	C	M (normal)	Couple de serrage N·cm	ℓ <sub>2</sub>	Prix unitaire	
			g6	g6								① EN 1.4301 équiv.	② EN 1.4037 équiv.
SFPMT	5	5	-0.004	-0.012	2.50-4.00	10-20	2	0.5	M2	-	3	SFPMT	
	6	6							M3	98	5		

\* Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques P2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example

Référence - P - L

Type D

SFPLN 2 - P2.90 - L8

CFPMA 6 - P3.95 - L15

Alterations

Référence - P - L - (RC)

SFPMT5 - P2.95 - L10 - RC

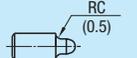
Exemple

L'embout est sphérique pour éviter les dommages sur le PCB et la dim. B est courte pour éviter qu'elle traverse.

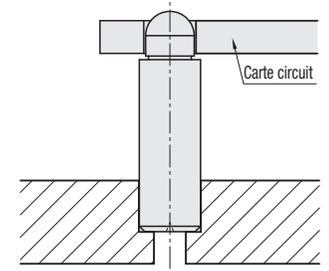
Modification Modification tige R

Code RC

Spéc. Fait passer le dégagement sur R0.5. (code de commande) RC



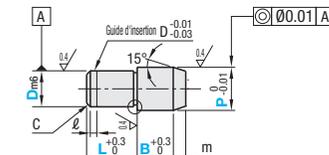
S'applique lorsque D-P ≥ 2.



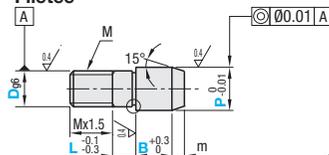

Matériau	Traitement de surface	Forme d'embout	Type	
			Ajustement forcé	Fileté
EN AW-2017 équiv.	Anodisé clair	Ronde En diamant	AFPMA AFPMD	AFPMTA AFPMTD AFPMA AFPMD

Les filetages risquent de s'aplatir du fait du matériau souple. Se reporter au couple de serrage recommandé dans le tableau pour le montage.

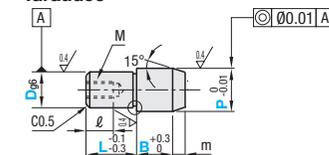
Ajustement forcé



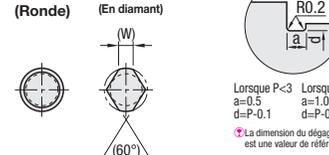
Fileté



Taraudée



(Ronde) (En diamant)



Lorsque P < 3 a=0.5 d=P-0.1

Lorsque P ≥ 3 a=1.0 d=P-0.2

La dimension du dégagement est une valeur de référence.

**A ajustement forcé**

Référence	Type	D	Tolérance m6 dim. d	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	C	m	(W)	ℓ	Prix unitaire	
											AFPMA	AFPMD
AFPMA AFPMD	1	1		1.50-2.50	2-3	1.0-5.0	0.1	0.5	-	0		
	2	2	+0.008	2.50-4.00	2-6	1.0-10.0	0.5	1	1.2			
	3	3	+0.002	3.50-6.00	3-6	1.0-10.0		2	1.5			
	4	4	+0.012	4.50-7.00	4-8	1.0-10.0			1.8			
	5	5	+0.004	5.50-8.00	5-10	1.0-10.0		3	2.2			
	6	6	+0.004	6.50-10.00	6-12	1.0-12.0			3			
	8	8	+0.015	9.00-13.00	8-16	1.0-15.0	1.5		3.5			
	10	10	+0.006	11.00-15.00	10-20	3.0-20.0		4	4			
	12	12	+0.018	13.00-16.00	12-24	3.0-20.0	2		5			
	13	13	+0.007	14.00-18.00	13-26	5.0-20.0			5.5			
	16	16	+0.007	17.00-25.00	16-32	5.0-20.0	3	5	7		2	

La forme en diamant s'applique lorsque D ≥ 2.

**Taraudée**

Référence	Type	D	Tolérance g6 dim. D	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	m	(W)	ℓ	M (normal)	Couple de serrage recommandé (kgf·cm)	Prix unitaire	
												AFPMTA	AFPMTD
AFPMTA AFPMTD	6	6	-0.012	6.50-10.00	6(9)-12	2.0-12.0	3	3	5	M3	6.25		
	8	8	-0.005	9.00-13.00	8(12)-16	2.0-15.0		3.5					
	10	10	-0.014	11.00-15.00	10(12)-20	3.0-20.0	4	4	8	M5	10		
	12	12	-0.006	13.00-16.00	12-24	3.0-20.0		5					
	13	13	-0.017	14.00-18.00	13(14)-26	5.0-20.0		5.5	10				
	16	16	-0.017	17.00-25.00	16-32	5.0-20.0	5	7	12	M8	22.5		

La dimension L entre ( ) s'applique à la forme en diamant. Le couple de serrage recommandé correspond à la valeur de référence.

**Fileté**

Référence	Type	D	Tolérance g6 dim. D	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.1mm	m	(W)	M (normal)	Couple de serrage recommandé (kgf·cm)	Prix unitaire	
											AFPMA	AFPMD
AFPMA AFPMD	3	3	-0.012	3.50-6.00	2-6	1.0-10.0	2	1.5	3	5		
	4	4	-0.008	4.50-7.00	2-8	1.0-10.0		1.8	4	7		
	5	5	-0.004	5.50-8.00	3-10	1.0-10.0	3	2.2	5	8.75		
	6	6	-0.012	6.50-10.00	3-10	1.0-12.0		3	6	17.5		
	8	8	-0.005	9.00-13.00	5-10	1.0-15.0		3.5	8	18.75		
	10	10	-0.014	11.00-15.00	5-15	3.0-20.0	4	4	10	27.5		
	12	12	-0.006	13.00-18.00	8-15	3.0-20.0		5	12	92.5		
	16	16	-0.017	17.00-25.00	8-20	5.0-20.0	5	7	16	100		

Le couple de serrage recommandé correspond à la valeur de référence.

Ordering Example

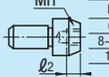
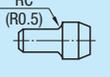
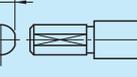
Référence - P - L - B

AFPMA6 - P8.50 - L6 - B3.0

Alterations

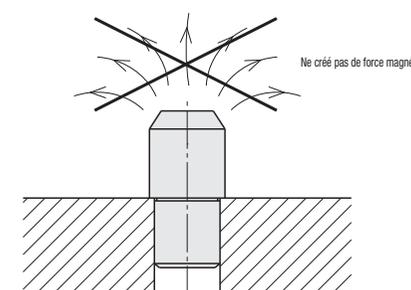
Référence - P - L - B - (MH, RC, AC)

AFPMTA10 - P12.00 - L15 - B6.0 - AC

Modifications	Taraudage	Modification tige R	Event
Code	MH	RC	AC
Spéc.	Ajoute un trou taraudé. (code de commande) MH	Fait passer le dégagement sur R0.5. (code de commande) RC	Ajoute un événement. (code de commande) AC
			
	S'applique lorsque D ≥ 6. B ≥ L + 4. Ne s'applique pas au type taraudé.	S'applique lorsque P ≥ 2.	Ne s'applique pas au type fileté.

Exemple

Fabriqué en métal non magnétique, ce produit peut être utilisé à proximité de petites pièces de fabrication et des instruments de mesure sans avoir d'effets magnétiques.



Ne crée pas de force magnétique.