

# Goupilles de positionnement - Petite tête conique

Taraudées



**Caractéristiques :** petite tête conique avec forme conque pour être montée depuis l'arrière à l'aide de boulons. Entretien plus facile par rapport au type à ajustement forcé.

N° matière	Matériau	Traitement de surface	Dureté	P sélectionnable		P configurable		P, L, B configurables	
				Type	Code de la forme	Type	Code de la forme	Type	Code de la forme
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	JPS		JPS		FPS	
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 - 55HRC Dureté du placage : 750HV	-		GJPS	TA (Ronde)	GFPS	TA (Ronde)
④	EN 1.4301 équiv.*	-	-	SJPS	TB (Ronde)	SJPS	TD (En diamant)	SFPS	TD (En diamant)
⑤	EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV	-		-		HFPS	
⑥	EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	CJPS		-		CFPS	

\* Pour le type P sélectionnable, l'équivalent est EN 1.4301 équiv.

RoHS 10

EN 1.4037 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.

La dimension du dégagement est une valeur de référence.

**Ordering Example**

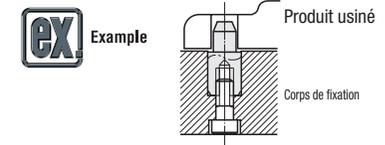
Référence : P - L - B

Type | Forme | D

JPS TA 6 - P4.50  
FPS TA 10 - P8.52 - L12 - B6.4

**P sélectionnable**

D	Prix unitaire	Forme ronde
6	① EN 1.2510 équiv. Trempé JPSTB	④ EN 1.4301 équiv. SJPSTB
8		⑥ EN 1.4037 équiv. CJPSTB
10		
12		



**P configurable**

D	Prix unitaire	Forme ronde	Prix unitaire	Forme en diamant
5	① EN 1.2510 équiv. Trempé JPSTA	④ EN 1.4301 équiv. dur GJPSTA	⑤ EN 1.4301 équiv. dur HFPSTA	⑥ EN 1.4037 équiv. dur CFPSTA
6				
6T				
8				
8T				
10				
10T				
12				
12T				
13				
13T				
16				
16T				
20				
20T				

**P sélectionnable**

Type	Référence	D	Tolérance g6 dim. D	Sélection P	L	B	m	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	ℓ
JPS SJPS CJPS	TB (Ronde)	6	-0.004 -0.012	4 5	10	5	2	M3	98	5
		8	-0.005 -0.014	6 7	15	6	3	M5	461	8
		10	-0.006 -0.017	7 8 9 10						
		12	-0.007 -0.020	8 9 10 11 12						

**P configurable**

Type	Référence	D	Tolérance g6 dim. D	P	L	B	m	(W)	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	ℓ
JPS GJPS SJPS	TA (Ronde) TD (En diamant)	5	-0.004 -0.012	3.00~5.00	10	5	2	1.2	M2	-	3
		6	-0.005 -0.014	4.00~6.00				1.5	M3	98	5
		6T	-0.006 -0.017	5.00~7.00				M2.6	-	4	
		8	-0.007 -0.020	6.00~8.00				1.8	M5	461	8
		8T	-0.008 -0.018	7.00~9.00	15	6	3	2.2	M4	225	6
		10	-0.009 -0.019	8.00~10.00				2.5	M5	461	8
		12	-0.010 -0.020	9.00~11.00	22	8	4	3	M8	1911	12
		13	-0.011 -0.021	10.00~12.00				4			
		16	-0.012 -0.022	11.00~13.00				4			
		16T	-0.013 -0.023	12.00~14.00				5			
		20	-0.014 -0.024	13.00~15.00	30	10	5	5			
		20T	-0.015 -0.025	14.00~16.00							

**P, L, B configurables**

Type	Référence	D	Tolérance g6 dim. D	P	L	B	m	(W)	M (normal)	* Couple de serrage N-cm	ℓ
FPS GFPS SFPS HFPS CFPS	TA (Ronde) TD (En diamant)	5	-0.004 -0.012	3.00~5.00	8~10	2.0~10.0	2	1.2	M2	-	3
		6	-0.005 -0.015	4.00~6.00	8(9)~12	2.0~12.0		1.5	M3	98	5
		6T	-0.006 -0.018	5.00~7.00	9(10)~13	2.0~13.0	3	1.8	M4	225	6
		8	-0.007 -0.019	6.00~8.00	11(12)~16	2.0~15.0					
		8T	-0.008 -0.020	7.00~9.00	11(12)~20	3.0~20.0					
		10	-0.009 -0.021	8.00~10.00	12~24	3.0~20.0					
		10T	-0.010 -0.022	9.00~11.00	12~24	3.0~20.0	4	4	M8	1911	12
		12	-0.011 -0.023	10.00~12.00	12~24	3.0~20.0					
		12T	-0.012 -0.024	11.00~13.00	12~24	3.0~20.0	5	5	M6	784	9
		13	-0.013 -0.025	12.00~14.00	13(14)~26	5.0~20.0					
		13T	-0.014 -0.026	13.00~15.00	13(14)~26	5.0~20.0					
		16	-0.015 -0.027	14.00~16.00	16~32	5.0~20.0					
		16T	-0.016 -0.028	15.00~17.00	16~32	5.0~20.0	6	6	M8	1911	12
		20	-0.017 -0.029	16.00~18.00	20~40	5.0~20.0					
		20T	-0.018 -0.030	17.00~19.00	20~40	5.0~20.0					

**Alterations**

Référence : P - L - B - (TC, RC, RAC, LAC)

FPSTA10 - P8.52 - L12 - B6.4 - TC7

Les modifications ne sont pas disponibles pour le type P sélectionnable.

Modifications	Longueur de la pointe conique	Embout sphérique	Usinage de six pans creux	Usinage d'un orifice pour clé																																																																																																			
	Code	TC	RC	RAC	LAC																																																																																																		
Spéc.	<p>Modifier la dimension m. Code de commande TC8 (incrément de 1mm)</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>TC</th> <th>D</th> <th>TC</th> </tr> <tr> <td>5</td> <td>3-7</td> <td>12</td> <td>4-20</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3-9</td> <td>13</td> <td>4-21</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4-13</td> <td>16</td> <td>5-22</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>4-16</td> <td>20</td> <td></td> </tr> </table> <p>⊕ B+m&gt;TC+2 (partie droite min. 2mm) ⊕ P/2-TC x tan15°(=0.27) &gt; 0.5 (embout 01.0min.) ⊕ La dimension B change lorsque TC est spécifié. (Dimension B modifiée = B+m-TC) ⊗ La combinaison avec RAC et LAC n'est pas disponible.</p>	D	TC	D	TC	5	3-7	12	4-20	6	3-9	13	4-21	8	4-13	16	5-22	10	4-16	20		<p>Fait passer le dégagement sur R0.5 Code de commande RC</p> <p>⊕ S'applique lorsque D-P≥2. ⊗ La combinaison avec LAC n'est pas disponible.</p>	<p>Usine six pans creux. Code de commande RAC</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="4">Dimensions utilisables</th> <th colspan="2">Dimensions du trou hexagonal</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>P</th> <th>L</th> <th>B</th> <th>E</th> <th>S</th> </tr> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.50~</td> <td rowspan="2">13~</td> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="2">3</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00~</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00~</td> <td rowspan="2">15~</td> <td rowspan="2">2.5</td> <td rowspan="2">4</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>9.00~</td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00~</td> <td rowspan="2">17~</td> <td rowspan="2">3</td> <td rowspan="2">5</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~</td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~</td> <td>22~</td> <td>4</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table> <p>⊕ S'applique uniquement au type à dimension P, L, B configurable. ⊕ La forme ronde s'applique à D≥8 et la forme en diamant à D≥10. ⊗ La combinaison avec TC, LAC n'est pas disponible.</p>	Dimensions utilisables				Dimensions du trou hexagonal		D	P	L	B	E	S	8 8T	6.50~	13~	2	3		10 10T	7.00~	12 12T	7.00~	15~	2.5	4		13 13T	9.00~	16 16T	10.00~	17~	3	5		20 20T	13.00~	20 20T	13.00~	22~	4	6		<p>Usine les orifices pour clé. Code de commande LAC</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="3">Dimensions utilisables</th> <th colspan="2">Dimensions de l'orifice pour clé</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>P</th> <th>B</th> <th>P</th> <th>Q</th> </tr> <tr> <td>8 8T</td> <td>6.00~</td> <td rowspan="2">7.00(8.00)~</td> <td>6.00~9.99</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10 10T</td> <td>7.00(8.00)~</td> <td>10.00~15.99</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>12 12T</td> <td>7.00(8.00)~</td> <td rowspan="2">8.00~</td> <td>16.00~</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>13 13T</td> <td>8.00~</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>16 16T</td> <td>10.00~</td> <td rowspan="2">13.00~</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>20 20T</td> <td>13.00~</td> <td>10.0~</td> <td></td> </tr> </table> <p>⊕ La dimension P est la largeur à la forme en diamant. ⊕ La forme ronde s'applique à D≥8 et la forme en diamant à D≥10. ⊕ L'orientation entre la tête en forme en diamant et l'orifice pour clé est arbitraire. ⊗ La combinaison avec TC, RC, RAC n'est pas disponible.</p>	Dimensions utilisables			Dimensions de l'orifice pour clé		D	P	B	P	Q	8 8T	6.00~	7.00(8.00)~	6.00~9.99	2	10 10T	7.00(8.00)~	10.00~15.99	3.5	12 12T	7.00(8.00)~	8.00~	16.00~	5	13 13T	8.00~			16 16T	10.00~	13.00~			20 20T	13.00~	10.0~	
	D	TC	D	TC																																																																																																			
5	3-7	12	4-20																																																																																																				
6	3-9	13	4-21																																																																																																				
8	4-13	16	5-22																																																																																																				
10	4-16	20																																																																																																					
Dimensions utilisables				Dimensions du trou hexagonal																																																																																																			
D	P	L	B	E	S																																																																																																		
8 8T	6.50~	13~	2	3																																																																																																			
10 10T	7.00~																																																																																																						
12 12T	7.00~	15~	2.5	4																																																																																																			
13 13T	9.00~																																																																																																						
16 16T	10.00~	17~	3	5																																																																																																			
20 20T	13.00~																																																																																																						
20 20T	13.00~	22~	4	6																																																																																																			
Dimensions utilisables			Dimensions de l'orifice pour clé																																																																																																				
D	P	B	P	Q																																																																																																			
8 8T	6.00~	7.00(8.00)~	6.00~9.99	2																																																																																																			
10 10T	7.00(8.00)~		10.00~15.99	3.5																																																																																																			
12 12T	7.00(8.00)~	8.00~	16.00~	5																																																																																																			
13 13T	8.00~																																																																																																						
16 16T	10.00~	13.00~																																																																																																					
20 20T	13.00~		10.0~																																																																																																				

⊕ La dimension L entre ( ) s'applique à la forme en diamant. ⊕ Noter la résistance de la partie sous la tête. ⊕ P.1566 ⊕ Vérifier la profondeur de l'avant-trou. ⊕ P.1566. Les orifices peuvent être traversants.  
⊕ Les goupilles de dimension D avec T ont un diamètre de filetage plus petit d'une taille et une épaisseur de paroi plus grande. (La dimension réelle D est la référence sans « T ».)  
\* Le couple de serrage (valeur de référence) pour les produits durcis correspond à la classe de résistance 8.8. (Voir données techniques. ⊕ P. 2297.) Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.