Goupilles de positionnement - Petite tête, ronde et conique

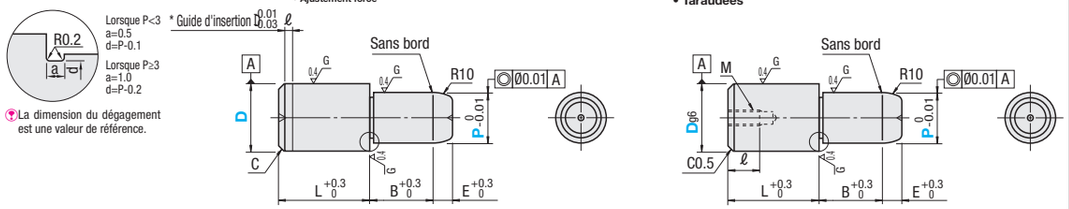
Spec.Change Printed in Purple

Caractéristiques : la partie R sur la zone du raccord facilite l'insertion/l'extraction par rapport au type conique.

(Finition polie)

RoHS 10

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type		
				Ajustement forcé (m6)	Ajustement forcé (p6)	Taraudé
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	JPRSB	JPRSPB	JPRSTB
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	GJPRSB	GJPRSPB	-
③	EN 1.4301 équiv.	-	-	SJPRSB	SJPRSPB	SJPRSTB
④	EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	CJPRSB	CJPRSPB	-



* Le guide d'insertion est uniquement disponible pour le type à tolérance m6 et p6.
EN 1.4125 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.
L'orifice central poli n'est pas toujours présent sur EN 1.4301 équiv.

A ajustement forcé

Référence Type		D	Tolérance dim. D m6	Tolérance dim. D p6	Sélection P	L	B	C	ℓ	E	Prix unitaire ① JPRSB JPRSPB	② GJPRSB GJPRSPB	③ SJPRSB SJPRSPB	④ CJPRSB CJPRSPB
m6	p6	3	0.01	0	2 3	5	3	0.5	1	3				
		4	0.02	0	2 3 4									
		5			2 3 4 5	10	5	1						
JPRSB GJPRSB SJPRSB CJPRSB	JPRSPB GJPRSPB SJPRSPB CJPRSPB	6			3 4 5 6					4				
		8	0.02	0	4 5 6 8	15	6	1.5		5				
		10			6 8 10		8	2						
		12	0.03	0	8 10 12					6				
		13			12 13	22			2					
		16			12 13 14 15 16		10	3		7				
		20	0.03	0.1	15 16 20	30								

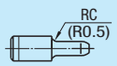
Taraudée

Référence Type	D	Tolérance g6 dim. D g6	Sélection P	L	B	E	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	ℓ	Prix unitaire ① JPRSTB	③ SJPRSTB
JPRSTB SJPRSTB	6	-0.016	4 5 6	10	5	5	M3	147	5		
	6T		4 5 6				M2.6	-	4		
	8	-0.019	6 8	15	6		M4	333	6		
	8T		6 8				M3	147	5		
	10		8 10				M5	676	8		
	12	-0.023	8 10 12		8	6					
	13		12 13	22			M8	2803	12		
	16		12 13 14 15 16		10	7					
	20	-0.027	15 16 20	30							

Les goupilles de dimension D avec T ont un diamètre de filetage plus petit d'une taille et une épaisseur de paroi plus grande. (La dimension réelle D est la référence sans « T ».)
Noter la résistance de la partie sous la tête. P.1566 Vérifier la profondeur de l'avant-trou P.1566. Les orifices peuvent être traversants.
* Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques P. 2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.

Ordering Example: Référence Type JPRSB D 10 - P 6

Alterations: Référence JPRSB10 - P 6 - (RC) RC

Modifications	Embout sphérique
Code	RC
Spéc.	Fait passer le dégagement sur R0.5. Code de commande RC  S'applique lorsque D-P≥2.

Goupilles de positionnement - Petite tête, ronde et conique

Tolérances D et P, R conique sélectionnable

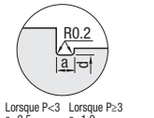
Spec.Change Printed in Purple

Caractéristiques : conique et ronde à petite tête, chaque dimension étant configurable. Tolérance sélectionnable aux deux extrémités et dimensions du cône.

(Finition polie)

RoHS 10

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	
				Ajustement forcé	Taraudé
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	KFPSA	KFPST
②	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	GKFPSA	GKFPST
③	EN 1.4301 équiv.	-	-	SKFPSA	SKFPST
④	EN 1.4125 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	CKFPSA	CKFPST
⑤	EN 1.2510 équiv.	Surface endurcie	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	MKFPSA	MKFPST
⑥	EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur + poli Épaisseur du placage : 3µm ou plus	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	MGKFPSA	-
⑦	EN 1.4125 équiv.	Surface endurcie	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC	MCKFPSA	-

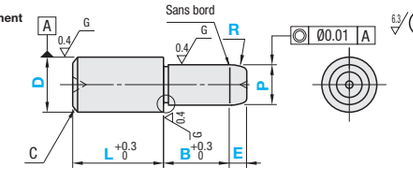


Sélection de la tolérance

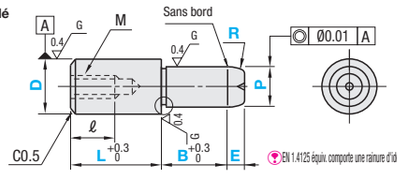
D ou P	Niveau standard M	P	G	H	S	Niveau de précision A	B
	m6	p6	g6	h7	-	-	-
2.00 ~ 3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01	+0.005 0	0 -0.005
3.01 ~ 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012			
6.01 ~ 10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015			
10.01 ~ 18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018			
18.01 ~ 20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021			

Le prix unitaire du type de précision correspond au prix du type standard multiplié par 1.1.
Produits plaqués au chrome dur et à finition polie non disponibles pour la tolérance du niveau de précision.

• Ajustement forcé



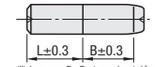
• Taraudé



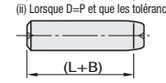
EN 1.4125 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.

6.3 (0.4 G)

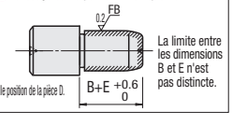
Lorsque D=P, aucun dégagement n'est appliqué.
(i) Lorsque D=P et que les tolérances sont différentes



(ii) Lorsque D=P et que les tolérances sont identiques



Polissage sur la partie ▨ uniquement.



La limite entre les dimensions B et E n'est pas distincte.

A ajustement forcé

Référence Type	Sélection tol. D	Sélection tolérance P	D	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.5mm	E Incrément de 0.5mm	R Sélection	C	Prix unitaire ① KFPSA	② GKFPSA	③ SKFPSA	④ CKFPSA	⑤ MKFPSA	⑥ MGKFPSA	⑦ MCKFPSA
KFPSA GKFPSA * SKFPSA CKFPSA (Finition polie) MKFPSA * MGKFPSA * MCKFPSA *	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	3	2.00~3.00	3~8	2.0~10.0	1.0~15.0	5 10 15 20 25 30	0.5					-	-	-
			4	2.00~4.00	4~12	2.0~10.0			1					-	-	-
			5	2.00~5.00	5~12	2.0~10.0										
			6	2.00~6.00	5~12	3.0~12.0										
			8	3.00~8.00	8~15	3.0~14.0			1.5							
			10	3.00~10.00	8~15	3.0~16.0			2							
			12	5.00~12.00	10~18	3.0~18.0										
			13	6.00~13.00	12~20	3.0~20.0										
			16	10.00~16.00	14~25	3.0~20.0			3							
			20	13.00~20.00	18~32	3.0~20.0										

S'applique lorsque D≥5 et que P≥5.
La plage configurable dépend de la dimension P. Vérifier les « Détails de la plage des dimensions E et R » dans le tableau.
Produits plaqués au chrome dur et à finition polie non disponibles pour la tolérance du niveau de précision marquée par un *.
Prix pour le niveau de précision Lorsque les tolérances A et B sont sélectionnées, multiplier par 1.1 le prix unitaire indiqué ci-dessus. Exemple de calcul de prix : KFPSAAB10-P8.00-L8-B3.0-E3.0-R10

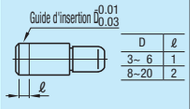
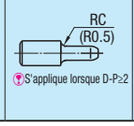
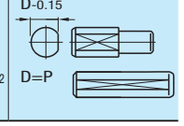
Taraudée

Référence Type	Tol. D Sélection	Tolérance P Sélection	D	P Incrément de 0.01mm	L Incrément de 1mm	B Incrément de 0.5mm	E Incrément de 0.5mm	R Sélection	M (normal)	* Couple de serrage N·cm	ℓ	Prix unitaire ① KFPST	② GKFPST	③ SKFPST	④ CKFPST	⑤ MKFPST
KFPST GKFPST SKFPST CKFPST (Finition polie) MKFPST S'applique lorsque P≥5.	M P G H	S M P G H	6	4.00~6.00	8~12	3.0~12.0	1.0~15.0	5 10 15 20 25 30	M3	147	5					
			6T						M2.6	-	4					
			8	6.00~8.00	11~16	3.0~14.0			M5	676	8					
			8T						M4	333	6					
			10	7.00~10.00	11~20	3.0~16.0			M5	676	8					
			10T		8~16				M4	333	6					
			12	7.00~12.00	12~24	3.0~18.0			M5	676	8					
			12T		8~18				M4	333	6					
			13	8.00~13.00	13~26	3.0~20.0			M8	2803	10					
			13T		10~20				M6	1156	9					
			16	10.00~16.00	16~32	3.0~20.0			M8	2803	12					
			16T		10~24				M6	1156	9					
			20	13.00~20.00	20~40	3.0~20.0			M8	2803	12					
			20T		12~30				M6	1156	9					

Les goupilles de dimension D avec T ont un diamètre de filetage plus petit d'une taille et une épaisseur de paroi plus grande. (La dimension réelle D est la référence sans « T ».)
Noter la résistance de la partie sous la tête. P.1566 Vérifier la profondeur de l'avant-trou P.1566. 1566. Les orifices peuvent être traversants.
* Le couple de serrage (de référence) doit être compris dans le niveau de résistance indiqué dans les données techniques P. 2297 (10.9). Ne s'applique pas lors de l'utilisation de matériaux de verrouillage ou de rondelles freins.
Prix pour le niveau de précision Lorsque les tolérances A et B sont sélectionnées, multiplier par 1.1 le prix unitaire indiqué ci-dessus. Exemple de calcul de prix : KFPSAAB10-P8.00-L8-B3.0-E3.0-R10

Ordering Example: Référence Type MKFPSA Tol. D M Tolérance P S D 16 - P P12.00 - L L14 - B B4.0 - E E5.0 - R R15

Alterations: Référence KFPSAMA12 - P P7.00 - L L10 - B B3.0 - E E3.0 - R R10 - (GDC, RC, AC) RC

Modifications	Guide d'insertion	Embout sphérique	Event
Code	GDC	RC	AC
Spéc.	Ajoute le guide d'insertion. Code de commande GDC 	Fait passer le dégagement sur R0.5. Code de commande RC  S'applique lorsque D-P≥2	Ajoute un évent. Code de commande AC 

Détails de la plage des dimensions E et R

P Incrément de 0.01mm	E Incrément de 0.5mm	R Sélection
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30