

Goupilles de positionnement - À épaulement

Vis de serrage

Goupilles de positionnement - À épaulement

Forme des embouts sélectionnable



Caractéristiques : avec vis de serrage à épaulement. Sélectionnable entre type à rainure périphérique/à encoche/forme du méplat de la vis de serrage.

RoHS10

N° de matériau	Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	Code de la forme
①	EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 ~ 63HRC	JPGJ JPCJ JPDJ	S (forme ronde) D (forme en diamant)

La dimension du dégauchement est une valeur de référence.

Forme de la rainure périphérique

Forme à encoche

Forme du méplat de la vis de serrage

La position ℓ_3 correspond à la dimension recommandée de la position de l'extrémité de la vis de serrage.

Sélectionner une position de vis de serrage X ou Y pour le type plat à vis de serrage en forme de diamant ou à encoche.

Étape d'usinage

Une étape d'usinage reste sur la partie supérieure de l'épaulement de la forme en diamant.

$L > A + G + 1$

Type	Référence Code de la forme	D	Tolérance g6 dim. D	P Incément de 0.01mm	L Incément de 1mm	B Incément de 0.1mm	d	ℓ_1	ℓ_2	C1	m	H	(W)		
													Lorsque D<P	Lorsque D≥P	
JPGJ	S (forme ronde) D (forme en diamant)	6	-0.004	2.00-6.00	3-12	2.0-20.0	4.5	5	5	1	3	8	3	1.5	
		6S	-0.012		2-12			2	0.5						
		8	-0.005	3.00-8.00	4-16	3.0-20.0	6.5	6	3	6	1.5	4	11	3.5	1.8
		8S	-0.014		3-16				3	0.5					
		10	-0.006	5.00-12.00	6-24	5.0-20.0	10	8	2	2	0.5	5	15	5	2.5
		10S	-0.017		4-20				2	0.5					
		12S	-0.006	10.00-16.00	8-32	13.00-20.00	14	4	3	3	0.5	23	9	5	
		16S	-0.017		7-32				4	0.5					
		20	-0.020		10-40	18	8	3							

Les goupilles de dimension D avec S sont idéales pour gagner de l'espace grâce à leurs pièces de fixation plus courtes (L et ℓ_1).

Forme à encoche, forme du méplat de la vis de serrage

Type	Référence Code de la forme	D	Tolérance g6 dim. D	P Incément de 0.01mm	L Incément de 1mm	B Incément de 0.1mm	G Incément de 1mm	A Incément de 0.1mm	Position du méplat	ℓ_3	ℓ_4	h	c	m	H	Vis de serrage utilisable	(W)		
																	Lorsque D<P	Lorsque D≥P	
JPCJ	S (forme ronde) D (forme en diamant)	6	-0.005	5.00-7.00	12-20	5.0-20.0	3-9	2.0-8.0	X	5.5	2.5	1	1	3	8	M4	3	1.5	
		8	-0.014	5.00-9.00	14-22					7.5	3.5	1.2	2	4	13	M5	4	2.2	
		10	-0.014	5.00-11.00	15-25	10.5	5.5	2	3	5	19	M6	5	2.5					
		12	-0.006	5.00-12.00	15-25										13.5	8.5	2	3	5
		16	-0.017	10.00-16.00	24-35														
		20	-0.020	13.00-20.00	27-40														

Les vis de serrage utilisables mentionnées dans le tableau sont les tailles recommandées pour la forme à encoche.

Ordering Example

RoHS10

JPGJS10 - P9.05 - L6 - B3.5
JPCJD8 - P5.05 - L20 - B10.1 - G5 - A8.2 - X

Forme à rainure périphérique		Forme à encoche		Forme du méplat de la vis de serrage	
D	Prix unitaire	D	Prix unitaire	D	Prix unitaire
6		6		6	
6S		8		8	
8		10		10	
8S		12		12	
10		16		16	
10S		20		20	
12					
12S					
16					
16S					
20					

Caractéristiques : la forme d'embout et la forme fixée du type à épaulement sont sélectionnables parmi trois types, respectivement.

RoHS10

N° de matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	Forme de montage	Code des matériaux
① EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 55 ~ 60HRC	LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (À ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	J G
② EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC Dureté du placage : 750HV ~			Y B
③ EN 1.1191 équiv.	-	Dureté de traitement : 45 ~ 50HRC ou plus	LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (À ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	R S
④ EN 1.1191 équiv.	Oxyd noir	Dureté de traitement : 45 ~ 50HRC ou plus			D C
⑤ EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 45 ~ 50HRC Dureté du placage : 750HV ~			
⑥ EN 1.4301 équiv.	-	-			
⑦ EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV ~			
⑧ EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 ~ 55HRC			

La dimension du dégauchement est une valeur de référence.

La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central.

EN 1.4037 équiv. comporte une rainure d'identification à n'importe quelle position de la pièce D.

Forme des embouts sélectionnable

Forme A

Forme B

Forme C

Sélection de la forme de montage

D	C	H	(W)	M ¹	Couple de serrage M ¹ cm	ℓ
2	0.5	7	-	-	-	-
3	-	8	1	-	-	-
4	-	9	1.2	-	-	-
5	1	10	1.5	-	-	-
6	-	11	1.8	M3	98	5
8	1.5	13	2.2	-	-	-
10	2	15	3	M5	461	8
12	-	17	3.2	-	-	-
16	3	21	4	-	-	-
20	-	25	5.5	M8	1911	12

Forme M (À ajustement forcé)

Forme U (Taraudée)

Forme X (Filetée)

Une étape d'usinage reste sur la partie supérieure de l'épaulement de la forme en diamant.

Type	Référence Code de la forme	D	P Incément de 0.01mm	B Incément de 0.1mm	R Incément de 1mm	G Incément de 1mm	L Incément de 1mm	T Incément de 0.5mm	
									Forme de montage
LP (forme ronde) LPD (forme en diamant)	M (À ajustement forcé) U (Taraudée) X (Filetée)	J G Y B R S D C	A B C	2	2.50-4.00	2.0-25.0	Forme A R _z P/2	Forme B G _z P	2-6 3-6 4-8 5-10 6(10)-12 8(14)-16 10(14)-20 12(14)-24 16-32 20-40
				3	3.50-6.00	2.0-25.0(10.0)			
				4	3.50-7.00	2.0-25.0(10.0)	Forme C R _s P/2	1.0-10.0	
				5	4.00-8.00	2.0-30.0(10.0)			
				6	5.00-10.00	2.0-40.0(12.0)			
				8	6.00-11.00	2.0-40.0(15.0)			
				10	8.00-13.00	3.0-50.0(20.0)			
				12	10.00-15.00	3.0-50.0(20.0)			
				16	13.00-18.00	5.0-50.0(20.0)			
				20	16.00-22.00	5.0-50.0(20.0)			

Les dimensions B entre () et les dimensions L entre () s'appliquent à la forme en diamant.

Ordering Example

LP U J B 8 - P10.00 - B10.0 - R10 - G8 - L14 - T2.0
LPD X J A 10 - P11.98 - B5.0 - R10 - G8 - L10 - T5.0

* Le prix indiqué dans le tableau s'applique à la forme d'installation M sélectionnable.
Forme U : prix indiqué dans le tableau x 1.10 Forme X : prix indiqué dans le tableau x 1.20

D	Ronde								En diamant							
	① EN 1.2510 équiv. Temp LPMAJ	② EN 1.2510 équiv. dur LPMG	③ EN 1.1191 équiv. LPMY	④ EN 1.1191 équiv. dur LPMB	⑤ EN 1.1191 équiv. dur LPMR	⑥ EN 1.4301 équiv. LPMS	⑦ EN 1.4301 équiv. dur LPMD	⑧ EN 1.4037 équiv. LPNC	① EN 1.2510 équiv. temp LPMAJ	② EN 1.2510 équiv. dur LPDMG	③ EN 1.1191 équiv. LPDMY	④ EN 1.1191 équiv. dur LPDMB	⑤ EN 1.1191 équiv. dur LPDMR	⑥ EN 1.4301 équiv. LPDMS	⑦ EN 1.4301 équiv. dur LPDMD	⑧ EN 1.4037 équiv. LPDMC
2																
3																
4																
5																
6																
8																
10																
12																
16																
20																

Alterations

Référence

LPMAJ6 - P10.00 - B10.0 - R6 - L6 - T3.0 - LAC

Modifications	Modification des méplats		Orifice pour clé (Ø3.5)		Orifice pour clé (Ø2.5)	
	HC	LAC	LAC	LTE	LAC	LTE
Spéc.	HC=Incément de 0.5mm HC>P P=0.1mm HC10.0		Ajoute un orifice d'un Ø de 3.5. HC>P S'applique lorsque B≥10 et P≥8. Ne s'applique pas à la forme en diamant.		Ajoute un orifice d'un Ø de 2.5. S'applique lorsque B≥8 et 7.5P≤15. Ne s'applique pas à la forme en diamant.	