

Goupilles de positionnement

Montage à vis/Avant-trou/Montage à grande vis

Spec.Change

Printed in Purple

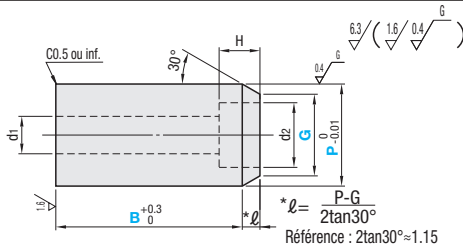
■ **Caractéristiques** : le corps de la goupille est fixé par les boulons. Utilisables aux endroits où il n'est pas possible d'utiliser des vis taraudées, car le boulon peut être serré depuis le haut du guide d'insertion.

■ Montage à vis



RoHS10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type
EN 1.1191 équiv.	-	Dureté de traitement : 45 - 50HRC	LPZ
EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	Dureté de traitement : 45 - 50HRC	LPZB
EN 1.1191 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 45 - 50HRC Dureté du placage : 750HV ~	LPZR
EN 1.4301 équiv.	-	-	LPZS
EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV ~	LPZH
EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	LPZC



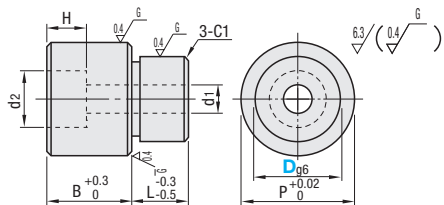
Référence Type		N°	P Incrément de 0.01mm	B Incrément de 0.1mm	G Incrément de 1mm	d1	d2	H	Vis applicable	LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ LPZB LPZR	LPZS LPZH LPZC	3	11.00-15.00	10.0-25.0	9≤G<P	3.5	6.5	4	M3						
		4	12.00-20.00	10.0-25.0	10≤G<P	4.5	8	5	M4						
		5	14.00-20.00	10.0-30.0	12≤G<P	5.5	9.5	6	M5						
		6	15.00-25.00	12.0-40.0	13≤G<P	6.5	11	7	M6						
		8	18.00-25.00	14.0-50.0	16≤G<P	9	14	9	M8						

■ Avant-trou



RoHS10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type
EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	JPEA
EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 - 55HRC Dureté du placage : 750HV ~	GJPEA
EN 1.4301 équiv.	-	-	SJPEA
EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	CJPEA



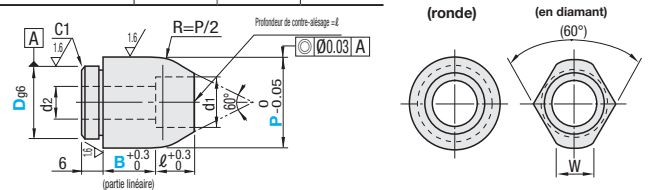
Référence Type		Dg6	P	d1	d2	H	B	L	Vis applicable	JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA
JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	10	5	M3				
		-0.005	12	4.5	8	5	10	5	M4				
		-0.014	15	5.5	9.5	6	10	5	M5				
		-0.006	16	6.5	11	7	10	5	M6				
		-0.017	20	9	14	9	10	5	M8				
		-0.007	20	11	17.5	11	10	5	M10				
		-0.020	30	14	20	13	10	5	M12				
		-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	10	5	M3				
		-0.005	12	4.5	8	5	10	5	M4				
		-0.014	15	5.5	9.5	6	10	5	M5				

■ Montage à grande vis



RoHS10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Forme	Type	
				B sélectionnable	B configurable
EN 1.7220 équiv.	-	Dureté de traitement : 35 ~ 40HRC	Ronde	LBNA	LBNA
			En diamant	LBND	LBNA

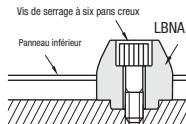
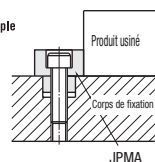


Référence Type		Dg6	P Incrément de 0.1mm	B Sélection	l	W	d1	d2	Vis applicable	LBNA	LBND	LBNA
LBNA (Ronde) LBND (En diamant) LBNA (Ronde)	16	-0.023	22.0-24.9	5 10 15 20	5-20	7.5	7	11	6.6	M6		
			25.0-29.9			11	14	9	M8			
			30.0-37.9			13	10	17.5	11	M10		
	20	-0.027	38.0-39.9			16	12	20	14	M12		
			40.0-49.9			20	16					
			50.0-59.9			25	20					
	30		60.0-80.0			35	28					

⚠ La dimension D 16 s'applique uniquement à LBNA et LBND.

Ordering Example
Référence - P - B - G
LPZS - P16.00 - B25.5 - G15 (montage à vis)
JPMA15 - P30.0 - B10 (montage à grande vis)

Exemple



Goupilles de positionnement

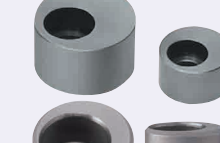
Excentrique/Plate à embase

Spec.Change

Printed in Purple

■ **Caractéristiques** : goupilles de positionnement utilisées lorsque l'emplacement du trou est différent dans la zone de montage et la zone de positionnement. S'utilisent en fixant l'embase avec des boulons.

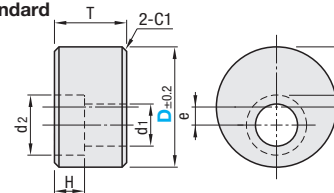
■ Excentrique



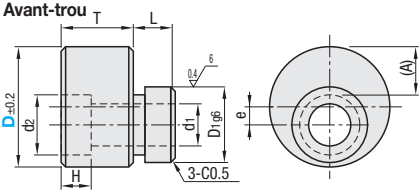
RoHS10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Type	
			Standard	Avant-trou
EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	JPEA	JPEIA
EN 1.2510 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté de traitement : 50 - 55HRC / Dureté du placage : 750HV ~	GJPEA	-
EN 1.4301 équiv.	-	-	SJPEA	SJPEIA
EN 1.4037 équiv.	-	Dureté de traitement : 50 - 55HRC	CJPEA	CJPEIA

• Standard



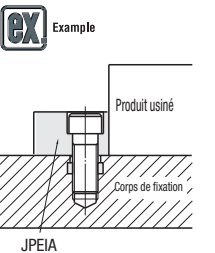
• Avant-trou



Référence Type		D	d1	d2	T	H	Vis applicable	e	(A)	D1	D1g6	L	Prix unitaire			
Standard JPEA GJPEA SJPEA CJPEA	Avant-trou JPEIA SJPEIA CJPEIA	10	3.5	6.5	6	4	M3	1	2.75	-	-	-	JPEA	Standard	JPEIA	Avant-trou
		12	4.5	8	8	5	M4	1.2	3.2	8	-0.006	8	JPEA	GJPEA	SJPEIA	CJPEIA
		16	5.5	9.5	10	6	M5	2	5.25	8	-0.017	8				
		20	6.5	11	12	7	M6	2.5	7	11	-0.007	10				
		25	9	14	16	9	M8	3.5	9	14	-0.020	12				
		32	11	17.5	20	11	M10	5	12.25	17	-0.009	15				
		40	14	20	24	13	M12	7	17	20	-0.025	18				
		40	14	20	24	13	M12	7	17	20	-0.025	18				

Ordering Example
Référence
JPEA32
SJPEIA25

Modifications	Orifice pour clé	Découpe avant-trou
Code	LAC	LC
Spéc.	Usine les orifices pour clé. Sélection : 45°, 135° Code de commande LAC45 135° 45° D 16, 20 25, 32, 40 Diam. de l'orifice pour clé 3.5 5 l 3 6	Découpe la section de l'avant-trou. Code de commande LC3 (incrément de 1mm) D 12 16 20 LC 6-7 6-7 6-9 l 25 32 40 8-11 10-14 12-17



• Réglage excentrique facilité par la présence d'un avant-trou.

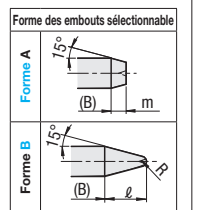
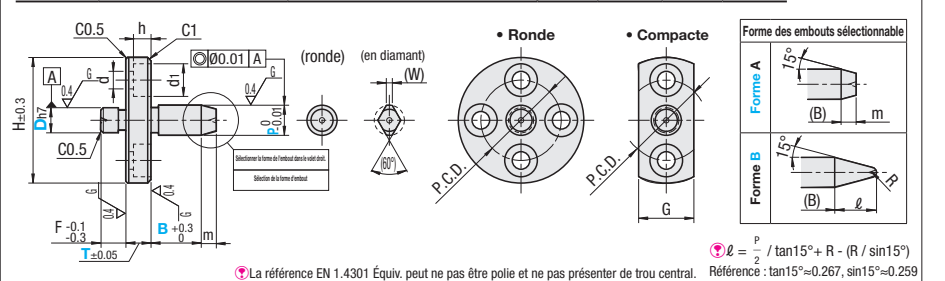
Alterations
Référence - (LAC, LC)
JPEIA20 - LAC45

■ Méplat à embase



RoHS10

Matériau	Traitement de surface	Dureté	Embase ronde		Embase compacte	
			Ronde	En diamant	Ronde	En diamant
EN 1.2510 équiv.	-	Dureté de traitement : 60 - 63HRC	MASA	MASD	MATA	MATD
EN 1.4301 équiv.	-	-	SMASA	-	SMATA	-
EN 1.4301 équiv.	Placage au chrome dur	Dureté du placage : 750HV ~	HMASA	-	HMATA	-



⚠ La référence EN 1.4301 Équiv. peut ne pas être polie et ne pas présenter de trou central. Référence : tan15° ≈ 0.267, sin15° ≈ 0.259

Référence		Forme d'embout	Dh7	P	B	T	F	H	G	P, C, D	d	d1	h	m	R	(W)	
Type				Incrément de 0.01mm	Incrément de 0.1 mm	Incrément de 0.1mm											
Embase ronde MASA MASD SMASA HMASA	Embase compacte MATA MATD SMATA HMATA	A	5	0	3.00-5.00	3.0-10.0	5.0-10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.5
			6	-0.012	4.00-7.00	3.0-12.0										1.5	1.8
			8	0	6.00-9.00	3.0-15.0										2	2.2
			10	-0.015	7.00-11.00	4.0-20.0										2	3
		B	12	0	8.00-12.00	4.0-20.0	7.0-15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	3	3.2
			16	-0.018	13.00-16.00	5.0-20.0										4	4
			20		16.00-20.00	5.0-20.0										5	5.5

Ordering Example
Référence - P - B - T
MASAA8 - P6.50 - B7.5 - T8.2

■ Embase ronde

D	MASA	MASD	SMASA	HMASA
5				
6				
8				
10				
12				
16				
20				

■ Embase compacte

D	MATA	MATD	SMATA	HMATA
5				
6				
8				
10				
12				
16				
20				

⚠ Pour le type à embase compacte, les dimensions D 5 et 6 ne s'appliquent pas.