

Doigts diviseurs

Avant trou, degré de précision / Ajustement forcé / Boutons pour plongeurs à ajustement forcé

Caractéristiques : jeu max. de l'axe : 0.035.

Avant-trou, précision

Charge	Type		Type de filetage	Bouton	Corps principal			Broche			Ressort
	Retour	Position de repos			Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface	
Charge légère	PMXSL	PMXYSL	Filetage normal	Nylon 6	EN 1.1191 équiv.	33-38HRC	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	HV500-600	Oxydé noir	EN 1.4301 (WPB) équiv.
Charge lourde	PMXSH	PMXYSH	Filetage normal								
Charge légère	PXSL	PXYSL	Filetage fin								
Charge lourde	PXSH	PXYSH	Filetage fin								

Retour

Position de repos

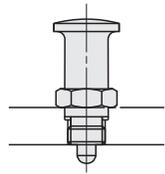
Référence pièce	Type	Pas		Ph7	(D)	D1	S	B	L	L1	L2	L3	SW1	Charge légère		Charge lourde		Prix unitaire			
		normal	Filetage fin											min.	max.	min.	max.	PMXSL	PMXYSL	PXSL	PXYSL
(Filetage normal)	10	1.5	1	12	18	16.2	5	5	38	10	5	3	14	4.5	7.3	5.7	11.9				
(Filetage fin)	12	1.75	1.5	14	20	19.6	6	6	46	12	6	3	17	5.3	8.8	6.7	13.2				
PMXSL	16	2	1.5	18	26	25.4	8	8	56.5	16	6	4	22	5.7	10.1	7.4	17.2				
PMXSH	20	2.5	1.5	22	32	31.2	10	10	70	20	10	4	27	6.6	15.0	8.0	26.8				

Ordering Example: PXSL20

Exemple

Caractéristiques

- Avant trou H7 pour garantir une grande répétabilité.
- L'écartement de la partie goupille est de 0.035 ou moins, ce qui contribue à limiter le jeu.



A ajustement forcé

SXPP

① Matériau : EN 1.4125 équiv.
② Dureté : 45-50HRC
③ Matériau : EN 1.4125 équiv.
④ Dureté : 45-50HRC
⑤ Matériau : EN 1.4568 équiv.
⑥ Matériau : Manchon spécial

Collier pour ajustement forcé NCLB2 - P2

*Introduire le collier pour ajustement forcé dans le trou de haut en bas. (Les filetages peuvent être endommagés par les coups portés directement avec le marteau.)

Référence pièce	Type	D _{ms}	S _{min}	D1	B	L	L1	L2	M (normal)	R	Charge (N) Mas- min. max. Se (g)		Prix unitaire
SXPP	8	+0.015	4	10	4	32	19	4	3	2	3	9	9
	10	+0.006	5	12	5	34	20	4	5	2.5	5	11.5	15
	12	+0.018	6	14	6	42	24	5	6	3	6.5	14.5	26.5
	15	+0.007	7	19	8	52	32	8	4	7.15		18	54

Tolérance recommandée du trou de montage : H7 kgf=Nx0.101972

Boutons pour plongeurs A ajustement forcé

NSXP

Matériau : EN AW-2017 équiv.
Traitement de surface : anodisé noir

Ordering Example: SXPP10 NSXP8

Doigts diviseurs

Sans bouton standard / Grandes vis sans bouton pour boutons de montage

Caractéristiques : possibilité de monter un bouton adaptable aux différentes fonctions.

Sans bouton standard

Type	Corps principal		Broche		Ressort		(contre-écrou)		
	Matériau	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Traitement de surface	Matériau	Traitement de surface
PXNAN	EN 1.0715 équiv.	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	50-60HRC (cémenté)	Oxydé noir	EN 1.4568 équiv.	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir	
PXNKN									
SXNAN	EN 1.4305 équiv.		EN 1.4125 équiv.	45HRC-					
SXNKN									

Pour M=8 et 8L, la dureté de la goupille est de 40-45HRC.

PXNAN
SXNAN (Acier inoxydable)

Avec contre-écrou
PXNKN
SXNKN (Acier inoxydable)

Référence pièce	Type	M	Pas (filetage fin)	D1	B	S	L	L1	L2	L3	L4	M2 (Normal)	Sw1	Sw2	R1	Charge (N)		Masse (g)		Prix unitaire			
																min.	max.	PXNAN	SXNAN	PXNKN	SXNKN		
PXNAN SXNAN PXNKN SXNKN	8	1.0	11.5	4	4	30	16	5	14	4	3	10	13	2	3	9	10	15					
	8L				6	32										12							
	10	1.0	13.8	5	5	32	17	5	15	5	4	12	17	2.5	5	11.5	15	22					
	10L				8	35										16							
	12	1.5	16.2	6	6	39	20	6	17	6	5	14	19	3	6.5	14.5	25	35					
	12L				10	44										20							
16	1.5	21.9	8	7	49	26	8	23	8	6	19	24	4	7.5	18	57	77						
16L				12	54										25								

Les cotes M avec "L" offrent des courses plus longues par rapport aux produits classiques.

kgf=Nx0.101972

Ordering Example: PXNAN12L

Caractéristiques : vis pour boutons de montage (M2) plus grandes d'une taille par rapport au type standard.

Grandes vis sans bouton pour boutons de montage

Type	Corps principal		Broche		Ressort		(contre-écrou)		
	Matériau	Traitement de surface	Matériau	Dureté	Traitement de surface	Matériau	Traitement de surface	Matériau	Traitement de surface
PXNK	EN 1.0715 équiv.	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	50-60HRC	Oxydé noir	EN 1.1191 équiv.	JIS-SWP-B	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
SXNA	EN 1.4305 équiv.		EN 1.4305 équiv.		Placage nickel	EN 1.4319 équiv.	EN 1.4305 équiv.		
SXNK									

SXNA (Acier inoxydable)

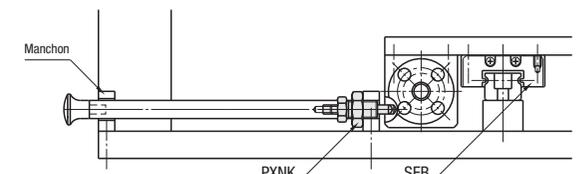
Avec contre-écrou
PXNK
SXNK (Acier inoxydable)

* L'écrou ne touche pas la pièce sous le collet à cause du rayon.

Référence pièce	Type	M	Pas (filetage fin)	D1	B	S _{min.}	L	L1	L2	L3	L4	M2 (Normal)	Sw1	Sw2	Charge (N)		Masse (g)		Prix unitaire			
															min.	max.	PXNK	SXNA	SXNA	PXNK	SXNK	
SXNA PXNK SXNK	10	1.0	13.8	5	5	33	17	5	15	5	5	12	17	7	17	6	15	15	22			
	12	1.5	16.2	6	6	42	20	6	17	6	6	14	18	9	24	8	21	25	35			
	16	1.5	21.9	8	8	54	26	8	23	8	8	19	24	24	30	9	26	57	77			

Ordering Example: SXNA12 PXNK16

Exemple



Caractéristiques des types à retour et à position de repos R.1779