

Informations techniques

[Réglages simplifiés] Axe des X, à vis d'alimentation, compact / course sélectionnable

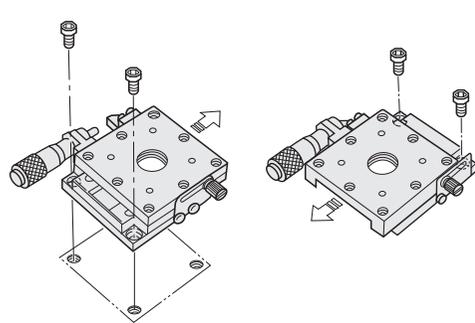
Environnement de fonctionnement de l'étage

Environnement de fonctionnement : 10~50°C, 20~70%HR (sans condensation)
 Environnement de fonctionnement recommandé : 22±5°C, 20~70%HR (sans condensation)

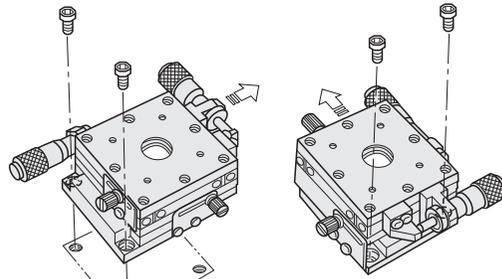
Méthode d'installation de l'étage

Pour monter un étage sur la surface de base, déplacer la plaque supérieure pour accéder aux trous de montage, comme illustré ci-dessous.

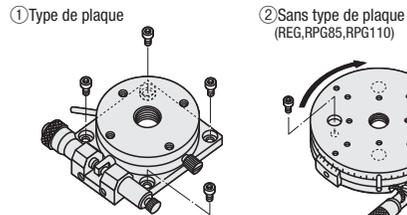
Etages, axe des X



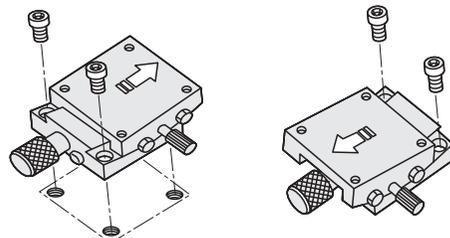
Etages, axe des XY



Etages rotatifs



Etages de goniomètre



Remarques concernant la précision des surfaces de montage

Les performances de produit désirées ne seront pas obtenues si la surface de montage de l'étage ou de l'objet transporté ne dispose pas d'une planéité suffisante. (Indication de planéité générale : 10µm ou supérieure)

Utilisation verticale des étages d'axe des X

En cas d'orientation de montage verticale d'un étage, noter le sens des mécanismes d'alimentation et des ressorts.

NG	Standard, CR, A	CZ	Standard	CR	A	OK
Toute charge dépassant la force de traction du ressort provoque la chute du chariot.		CZ : le chariot ne chute pas, car l'extrémité de la tête du micromètre pousse le support sur la plaque inférieure. Standard, CR, A : l'étage ne se déplace pas vers le bas quand la tête du micromètre est montée vers le haut.				

Toutefois, ne pas appliquer de charge dépassant la capacité de charge verticale spécifiée.

Étages standard

Force de retenue

La force de retenue (réf.) est la valeur de référence pour maintenir la surface supérieure de l'étage à l'arrêt lorsqu'il est serré.

Mesure de la force de retenue

<Conditions du test>-Les vis de serrage sont serrées au couple indiqué ci-dessous et pressées avec l'instrument de test (F dans le diagramme). La force de retenue max. est la charge mesurée là où la surface supérieure de l'étage commence à se déplacer.

- Couple de serrage (standard)
- ⓐ XDTS (standard, glissière à queue d'aronde, à crémaillère et pignon) Taille 50 et 60 : 0.1N m ; taille 90 : 0.15N m
- ⓑ XDTS (standard, glissière à queue d'aronde, profil abaissé, à crémaillère et pignon) Taille 50 et 60 : 0.1N m ; taille 90 : 0.15N m
- ⓒ XCRS (standard, rouleaux croisés) : 0.15N m

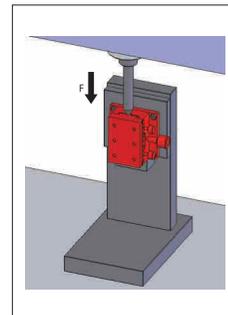
Force de retenue max. (réf.)

Type	50	60	70	90
ⓐ XDTS	30N	60N	70N	10N
ⓑ XDTS	20N	40N	60N	10N
ⓒ XCRS	60N	60N	70N	70N

Force de retenue max. (réf.) selon le couple de serrage

Type	Couple de serrage (standard à 100%)		
	50%	100%	150%
XDTS60	50N	60N	90N
XCRS60	40N	60N	100N

Méthode de test

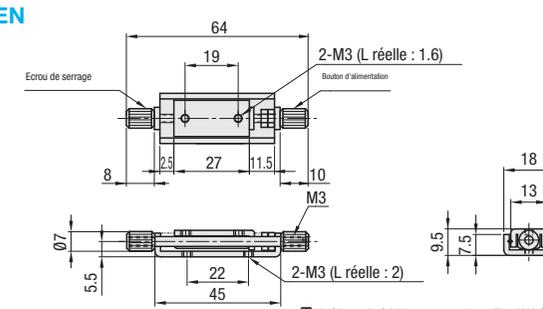


La force de retenue max. (réf.) varie en fonction des couples de serrage. Prévoir des marges de sécurité suffisantes pour la conception.

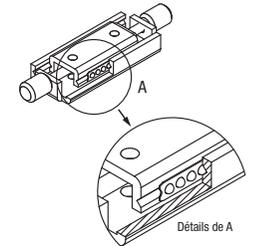
Caractéristiques : permet d'éviter les frustrations lors de la perte des positions après le tour final des vis dans les trous fendus. Le profil abaissé de 9.5mm est efficace dans des espaces étroits.

Axe des X, type compact

XSEN



Glisse facilement avec les guides à billes de chaque côté.



Déplacement par rotation : 0.5mm RoHS10

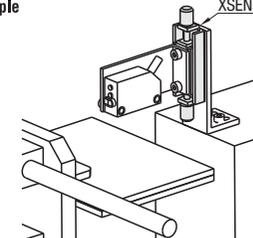
Matériau : acier à faible teneur en carbone (EN 1.0330 équiv.)
 Traitement de surface : nitruration en bain de sel

Référence pièce	Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Capacité de charge (N)	Poids (kg)	Prix unitaire
XSEN	5		13x27	±2.5	19.6	0.03	

Déplacement par rotation : 0.5mm

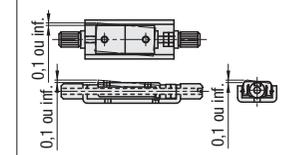
Ordering Example: Référence pièce XSENS

Example: XSEN5



Réglages de précision des capteurs de compteur du produit.

Normes de précision

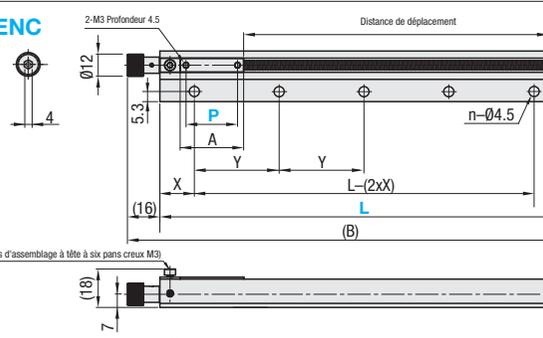


Comporte des jeux mécaniques comme indiqué ci-dessus ; non recommandé pour des applications de positionnement nécessitant de la précision.

Caractéristiques : cinq longueurs de course de 60mm à 200mm sont disponibles, surtout pour le réglage du capteur lors des changements de configuration.

Axe des X, type course sélectionnable

XSENC



Matériau : alliage d'aluminium
 Traitement de surface : anodisé clair
 Accessoire vis d'assemblage à tête à six pans creux (P. 174 SCB4-6) x2

Surface de l'étage (mm)	
P	A
10	16
12	18
19	25
25.4	31.4

Déplacement par rotation : 0.8mm RoHS10

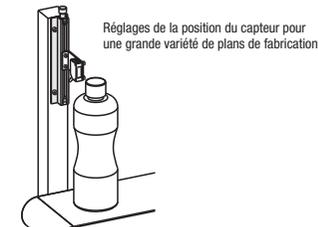
Sans anodisation sur les extrémités de glissière et les trous.

Référence pièce	Type	L	P (Sélection)	X	Y (avec 150Y et 200Y)	Nombre de trous (n)	(B)	Distance entre les taraudages d'extrémité L-(2x)	Distance de déplacement	Capacité de charge (N)	Prix unitaire
XSENC	60	10	10	-	-	2	76	40	L-A-23	9.8	
	70	14	14	-	-	2	86	42	L-A-25		
	80	18	18	-	-	2	96	44			
	150	20	20	-	-	2	166	110	L-A-30		
	150Y (*)	15	40	4	120						
	200	22	-	2	156						
	200Y (*)	20	40	5	160						

Il y a des trous supplémentaires sur la surface de montage des modèles marqués d'un (*).
 Déplacement par rotation : 0.8mm

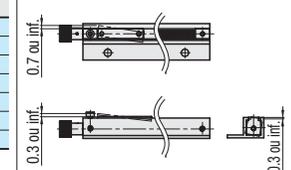
Ordering Example: Référence pièce XSENC150 - P 25.4

Example: XSENC



Réglages de la position du capteur pour une grande variété de plans de fabrication

Normes de précision



Comporte des jeux mécaniques comme indiqué ci-dessus ; non recommandé pour des applications de positionnement nécessitant de la précision.

Un point: Des mouvements à course longue peuvent être facilement réalisés en utilisant une clé à six pans à bille.

