

[Haute précision] Vis d'alimentation à glissière à queue d'aronde

Entraînement par clé à six pans

[Haute précision] Vis d'alimentation à glissière à queue d'aronde

Bouton rallongé / collier renforcé

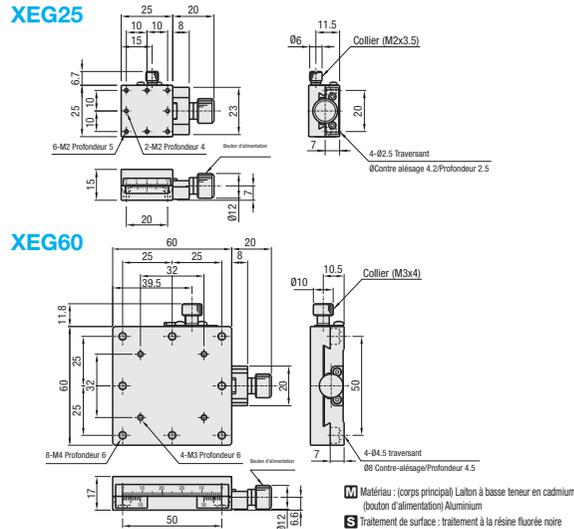
Caractéristiques : étages à glissière à queue d'aronde et profil abaissé (15mm de haut ~) avec vis d'alimentation.

Axe des X
(Pas de 0.5mm)



Axe des XY **P.1933**
Axe des Z **P.1962**

RoHS10



M Matériau : (corps principal) Laiton à basse teneur en cadmium (bouton d'alimentation) Aluminium
S Traitement de surface : traitement à la résine fluorée noire

Produits similaires d'étages standard : XFES (P.1896)

Référence pièce	Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	Capacité de charge (N)		Précision du mouvement (µm)			Capacité de charge du moment (N·m)	Parallélisme	Poids (kg)	Accessoire		Prix unitaire			
						Horizontale	Verticale	Linéarité	Parallélisme	Pas				Lacet	Roulement		Type M-L	Quantité	
XEG	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.07	SCB2-8	4				
	40	40x40	±7											4.0			3.0	3.0	SCB3-6
	60	60x60	±9											5.0			4.0	4.0	SCB4-6

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division

Capuchon de rallonge HDEXT12 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre du bouton en plaçant une vis d'alimentation de Ø12. **P2004**

Plaque de montage dans l'axe des XY : Utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. **P.1915**

Ordering Example **Référence pièce XEG25**

Alterations **Référence pièce XEG25 - R**

Modification Modification de la position du collier (côté droit et côté gauche inversés)

Spéc.

Code **R**

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

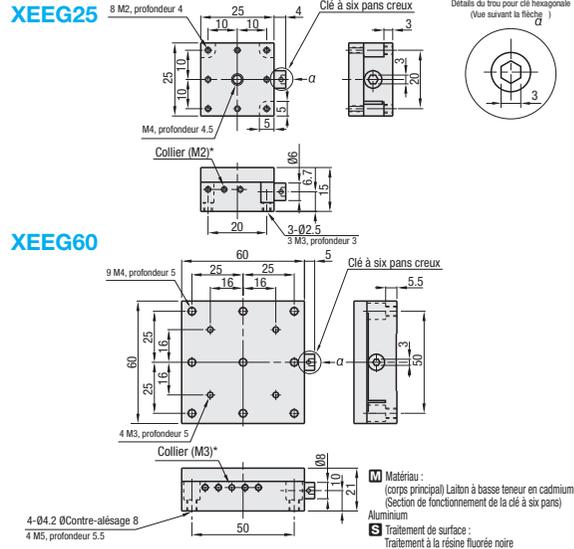
Caractéristiques : aucun bouton n'est requis, car une clé à six pans est utilisée pour alimenter l'étage, ce qui est un facteur contribuant à une forme compacte. Les changements de position involontaires sont ainsi évités puisque l'étage ne peut pas fonctionner sans clé à six pans.

Axe des X, entraînement par clé à six pans
(Pas de 0.5mm)



Axe des XY **P.1933**
Axe des Z **P.1962**

RoHS10



M Matériau : (corps principal) Laiton à basse teneur en cadmium (Section de fonctionnement de la clé à six pans) Aluminium
S Traitement de surface : traitement à la résine fluorée noire

*Un trou taraudé situé au centre peut servir de collier en utilisant une vis de serrage à logement hexagonal (fournie). Les autres trous taraudés latéraux servent aux réglages de précharge industriels et ne peuvent pas être utilisés.

Référence pièce	Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	Capacité de charge (N)		Précision du mouvement (µm)			Capacité de charge du moment (N·m)	Parallélisme	Poids (kg)	Accessoire		Prix unitaire			
						Horizontale	Verticale	Linéarité	Parallélisme	Pas				Lacet	Roulement		Type M-L	Quantité	
XEEG	25	25x25	±3	0.5	29.4	9.8	30	80	2.0	1.5	1.3	50µm	0.06	SCB2-8	3				
	40	40x40	±5											4.0			3.0	3.0	SCB3-6
	60	60x60	±7											5.0			4.0	4.0	SCB4-6

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division (XEEG n'a pas d'échelle du vernier)

Capuchon de rallonge HDEXT12 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre du bouton en plaçant une vis d'alimentation de Ø12. **P2004**

Plaque de montage dans l'axe des XY : Utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. **P.1915**

Ordering Example **Référence pièce XEEG60**

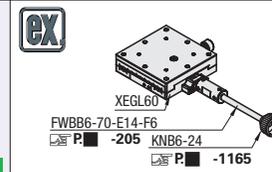
Caractéristiques : Efficace lorsque les boutons d'alimentation sont difficiles à tourner à cause de la présence des objets montés sur le chariot, ou lorsque les boutons d'alimentation sont difficiles à atteindre car l'étage est profondément encastré dans une machine. Utiliser de l'adhésif pour éviter que le prolongateur du bouton soit extrait.

Axe des X, bouton rallongé
(Pas de 0.5mm)

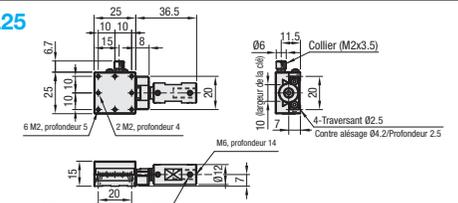


Axe des XY **P.1934**
Axe des Z **P.1963**

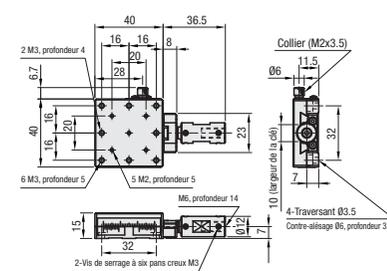
RoHS10



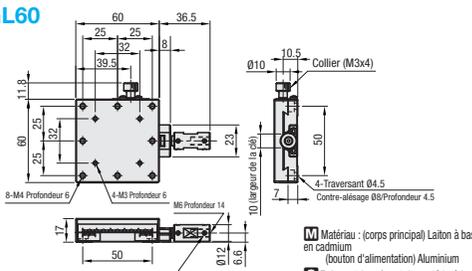
XEGL25



XEGL40



XEGL60



M Matériau : (corps principal) Laiton à basse teneur en cadmium (bouton d'alimentation) Aluminium
S Traitement de surface : traitement à la résine fluorée noire

Référence pièce	Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	Capacité de charge (N)		Précision du mouvement (µm)		Capacité de charge du moment (N·m)	Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4)		Prix unitaire			
						Horizontale	Verticale	Linéarité	Parallélisme				Pas	Lacet		Roulement	Type M-L	
XEGL	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.1	SCB2-8				
	40	40x40	±7											4.0		3.0	3.0	SCB3-6
	60	60x60	±9											5.0		4.0	4.0	SCB4-6

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division

Capuchon de rallonge HDEXT12 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre du bouton en plaçant une vis d'alimentation de Ø12. **P2004**

Plaque de montage dans l'axe des XY : Utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. **P.1915**

Ordering Example **Référence pièce XEGL60**

Alterations **Référence pièce XEGL60 - R**

Modification Modification de la position du collier (côté droit et côté gauche inversés)

Spéc.

Code **R**

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

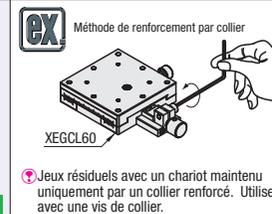
Caractéristiques : l'arbre du bouton d'alimentation est serré directement afin d'améliorer le maintien de position de l'étage.

Axe des X, collier renforcé
(Pas de 0.5mm)

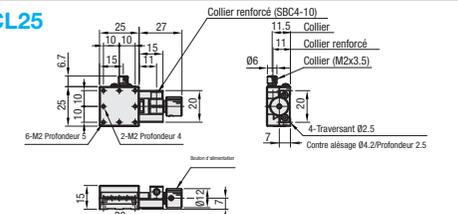


Axe des XY **P.1934**
Axe des Z **P.1963**

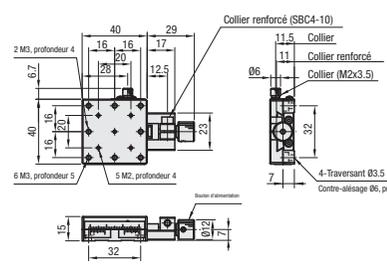
RoHS10



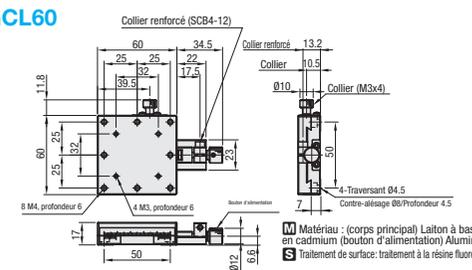
XEGL25



XEGL40



XEGL60



M Matériau : (corps principal) Laiton à basse teneur en cadmium (bouton d'alimentation) Aluminium
S Traitement de surface : traitement à la résine fluorée noire

Référence pièce	Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	Capacité de charge (N)		Précision du mouvement (µm)		Capacité de charge du moment (N·m)	Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4)		Prix unitaire			
						Horizontale	Verticale	Linéarité	Parallélisme				Pas	Lacet		Roulement	Type M-L	
XEGL	25	25x25	±5	0.5	29.4	9.8	30	30	2.0	1.5	1.3	40µm	0.08	SCB2-8				
	40	40x40	±7											4.0		3.0	3.0	SCB3-6
	60	60x60	±9											5.0		4.0	4.0	SCB4-6

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division

Capuchon de rallonge HDEXT12 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre du bouton en plaçant une vis d'alimentation de Ø12. **P2004**

Plaque de montage dans l'axe des XY : Utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. **P.1915**

Ordering Example **Référence pièce XEGL40**

Alterations **Référence pièce XEGL60 - R**

Modification Modification de la position du collier (côté droit et côté gauche inversés)

Spéc.

Code **R**

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

La position du collier renforcé ne change pas quand une modification R est spécifiée.