[Haute précision] Vis d'alimentation à glissière à queue d'aronde

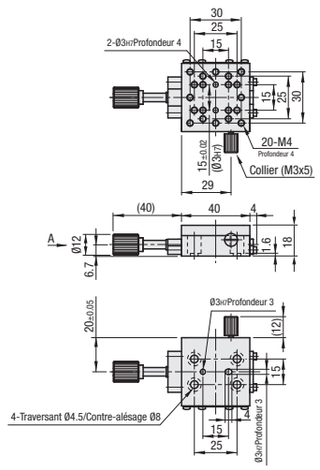
Carré / Bouton rallongé (pas de 4.2mm)

Caractéristiques : étages à glissière à queue d'aronde, profil abaissé, avec alimentation régulière (pas de 4.2mm). Intégration XY facile avec les trous pour broche. Voir **P.1900** pour le type rectangulaire.

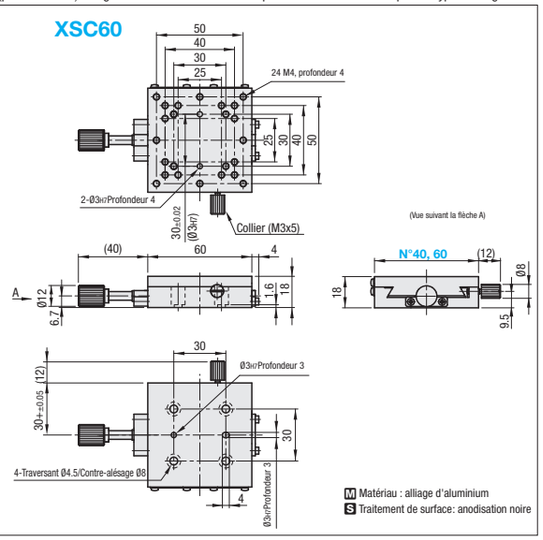
Axe des X, type carré
(Trous pour broche, pas de 4.2mm)

Axe des XY **P.1932**
Axe des Z **P.1959**

XSC40



XSC60



M Matériau : alliage d'aluminium
S Traitement de surface: anodisation noire

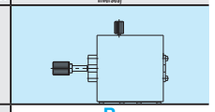
Produits similaires d'étages standard : XFHT (**P.1896**)

Référence pièce Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement(mm)	Déplacement par rotation (mm)	Capacité de charge (N) Horizontale	Capacité de charge (N) Verticale	Précision de la course Linéarité	Précision de la course Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4) Type M-L	Prix unitaire
XSC	40	40x40	±11	4.2	19.6	9.8	20µm	30µm	0.10	SCB4-5	
	60	60x60	±21		29.4	14.7			0.19		

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division

Ordering Example: Référence pièce — XSC40

Alterations: Référence pièce - (R) — XSC40 - R

Modification	Modification de la position du bouton (côté droit et côté gauche inversés)
Spéc.	
Code	R

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

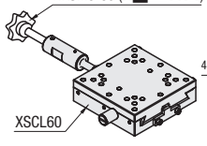
Caractéristiques : efficace lorsque les boutons d'alimentation sont difficiles à tourner à cause de la présence des objets montés sur le chariot, ou lorsque les boutons d'alimentation sont difficiles à atteindre car l'étage est profondément encastré dans une machine.

Axe des X, bouton rallongé
(Trous pour broche, pas de 4.2mm)

Axe des XY **P.1932**

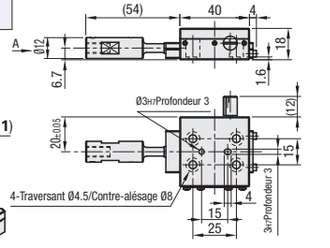
(Bouton rallongé)

NKSM6-30 (**P.■ -1171**)

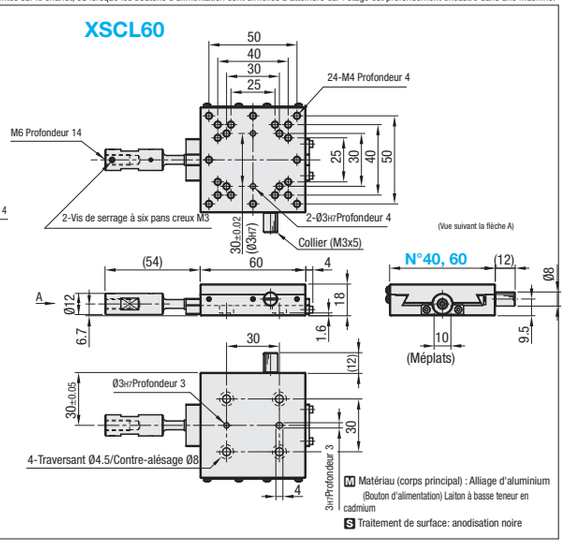


XSCL60

XSCL40



XSCL60



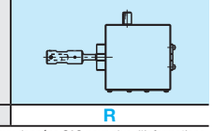
M Matériau (corps principal) : Alliage d'aluminium
(Bouton d'alimentation) Laiton à basse teneur en cadmium
S Traitement de surface: anodisation noire

Référence pièce Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement(mm)	Déplacement par rotation (mm)	Capacité de charge (N) Horizontale	Capacité de charge (N) Verticale	Précision de la course Linéarité	Précision de la course Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4) Type M-L	Prix unitaire
XSCL	40	40x40	±11	4.2	19.6	9.8	20µm	30µm	0.10	SCB4-6	
	60	60x60	±21		29.4	14.7			0.19		

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division
Plaque réglable XPLT : Utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. **P.1915**

Ordering Example: Référence pièce — XSCL60

Alterations: Référence pièce - (R) — XSCL60 - R

Modification	Modification de la position du collier (côté droit et côté gauche inversés)
Spéc.	
Code	R

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

[Haute précision] Vis d'alimentation à glissière à queue d'aronde

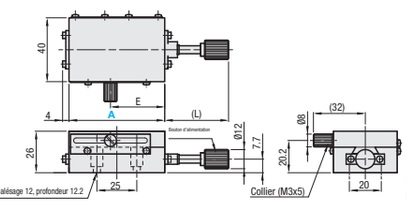
Rectangulaire / Profil abaissé / Collier renforcé (pas de 4.2mm)

Caractéristiques : étages à glissière à queue d'aronde avec vis d'alimentation régulière (pas de 4.2mm). Un type à collier renforcé, un type à profil abaissé (18mm de haut) et un type inversé gauche/droite sont proposés. Type carré (XSC) indiqué à la **P.1899**

Axe des X, type rectangulaire (pas de 4.2mm)

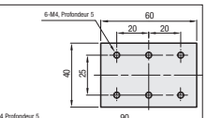
Axe des XY **P.1936**
Axe des Z **P.1960**

XSL

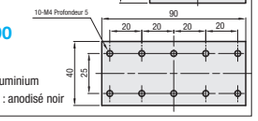


· Dimensions des trous de montage supérieurs

A60



A90



M Matériau : alliage d'aluminium
S Traitement de surface : anodisé noir

Produits similaires d'étages standard : XFHT (**P.1896**)

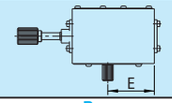
Référence pièce Type	A	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	(L)	E	Capacité de charge (N) Horizontale	Capacité de charge (N) Verticale	Précision de la course Linéarité	Précision de la course Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4) Type M-L	Prix unitaire
XSL	60	40x60	±21	4.2	40	34	39.2	19.6	30µm	30µm	0.20	SCB4-8	
	90	40x90	±35		60	49					0.29		

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division
Capuchon de rallonge HDEXT12 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre du bouton en plaçant une vis d'alimentation de Ø12. **P.2004**
Plaque réglable XPLT : Utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. **P.1915**

Ordering Example: Référence pièce — XSL60

Alterations: Référence pièce - (R) — XSL60 - R

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

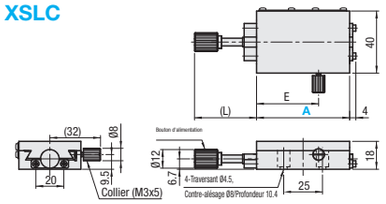
Modification	Modification de la position du collier (côté droit et côté gauche inversés)
Spéc.	
Code	R

Caractéristiques : la distance de déplacement par rotation de bouton est d'environ 1/4 par rapport à celui du type à crémaillère et pignon. Adapté au positionnement à pas fin sur une course longue.

Axe des X, profil abaissé (pas de 4.2mm)

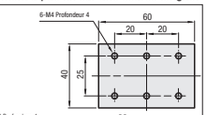
Axe des XY **P.1936**
Axe des Z **P.1960**

XSLC

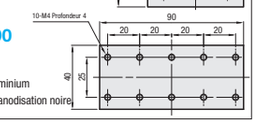


· Dimensions des trous de montage supérieurs

A60



A90



M Matériau : alliage d'aluminium
S Traitement de surface: anodisation noire

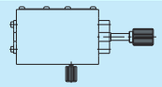
Référence pièce Type	A	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	(L)	E	Capacité de charge (N) Horizontale	Capacité de charge (N) Verticale	Précision de la course Linéarité	Précision de la course Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4) Type M-L	Prix unitaire
XSLC	60	40x60	±21	4.2	40	40	29.4	14.7	30µm	30µm	0.14	SCB4-5	
	90	40x90	±35		60	55					0.19		

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division
Capuchon de rallonge HDEXT12 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre du bouton en plaçant une vis d'alimentation de Ø12. **P.2004**
Plaque réglable XPLT :utiliser cette plaque pour connecter des étages avec des trous de montage ne concordant pas. **P.1915**

Ordering Example: Référence pièce — XSLC90

Alterations: Référence pièce - (R) — XSLC90 - R

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

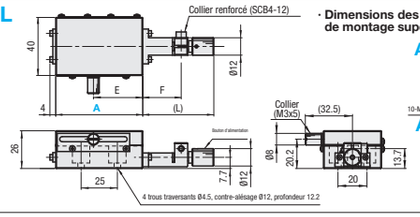
Modification	Modification de la position du bouton (côté droit et côté gauche inversés)
Spéc.	
Code	R

Caractéristiques : le bouton d'alimentation est maintenu directement au moyen d'un collier fendu ; la déviation de position est donc moindre.

Axe des X, collier renforcé (pas de 4.2mm)

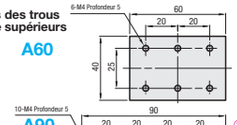
Axe des XY **P.1936**
Axe des Z **P.1960**

XSLCL

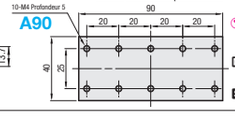


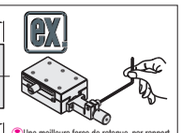
· Dimensions des trous de montage supérieurs

A60



A90





Une meilleure force de retenue, par rapport au type de base, est obtenue en serrant le collier renforcé avec une clé à six pans.

M Matériau : (corps principal) Alliage d'aluminium
(Bouton d'alimentation) Laiton sans cadmium
S Traitement de surface : anodisation noire

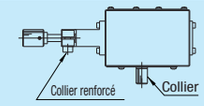
Référence pièce Type	A	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	(L)	E	F	Capacité de charge (N) Horizontale	Capacité de charge (N) Verticale	Précision de la course Linéarité	Précision de la course Parallélisme	Poids (kg)	Accessoires (x4) Type M-L	Prix unitaire
XSLCL	60	40x60	±21	4.2	49	34	26.5	39.2	19.6	30µm	30µm	0.18	SCB4-8	
	90	40x90	±35		63	49	40.5					0.26		

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division
Capuchon de rallonge HDEXT12 (vendu séparément) : permet d'augmenter le diamètre du bouton en plaçant une vis d'alimentation de Ø12. **P.2004**
Plaque réglable XPLT : Utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. **P.1915**

Ordering Example: Référence pièce — XSLCL60

Alterations: Référence pièce - (R) — XSLCL60 - R

Se reporter aux données CAO pour plus d'informations.

Modification	Modification de la position du collier (côté droit et côté gauche inversés)
Spéc.	 Le collier renforcé et la vis de collier sont serrés dans le même sens.
Code	R