

[Haute précision] Axe des X, queue d'aronde, à crémaillère et pignon

Bouton rallongé

Caractéristiques : efficace lorsque les boutons d'alimentation sont difficiles à tourner à cause de la présence des objets montés sur le chariot, ou lorsque les boutons d'alimentation sont difficiles à atteindre car l'étage est profondément encastré dans une machine. D'autres types de boutons peuvent aussi être installés.

Axe des X, prolongateur du bouton

XWGL40

XWGL60

XWGL90

XWGL140

Commun au modèle XWGL90/140

M Matériau : alliage d'aluminium
S Traitement de surface: anodisation noire

* En tournant le vis de réglage de précharge (A) dans le sens horaire avec un tournevis plat, l'étage glisse lentement, et en la tournant dans le sens antihoraire, l'étage glisse rapidement et régulièrement.

Référence pièce		Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	Capacité de charge (N)		Précision de la course		Poids (kg)	Prix unitaire
Type	N°				Horizontale	Verticale	Linéarité	Parallélisme		
XWGL	40	24.8x42	±12	18	29.4	14.7	20µm	30µm	0.17	
	60	40x60	±21		39.2	19.6	30µm		0.29	
	90	40x90	±35	0.40						
	140	40x140	±60	0.56						

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0.1mm/division

Ordering Example **Référence pièce XWGL40**

[Haute précision] Axe des X, queue d'aronde, à crémaillère et pignon

Rectangulaire, Collier renforcé / alimentation normale/fine

Caractéristiques : l'arbre du bouton d'alimentation est serré directement afin d'améliorer le maintien de position, par comparaison avec le type rectangulaire XWG (P.1904)

Axe des X, collier renforcé

XWGCL40

XWGCL60

XWGCL90

XWGCL140

XWGCL90, 140 Commun

M Matériau : Alliage d'aluminium
S Traitement de surface: anodisation noire

Référence pièce	Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	Capacité de charge (N)		Précision de la course		Poids (kg)	Prix unitaire
						Horizontale	Verticale	Linéarité	Parallélisme		
XWGCL	40		24.8x42	±12	18	29.4	14.7	20µm	30µm	0.17	
	60		40x60	±21		39.2	19.6	30µm		0.29	
	90		40x90	±35	0.40						
	140		40x140	±60	0.56						

Capuchon de bouton HDCVR15 (vendu séparément) : le diamètre des boutons de Ø15 peut être augmenté en installant le capuchon. P.2004

Ordering Example **Référence pièce XWGCL40**

Méthode de renforcement par collier

La retenue obtenue uniquement grâce au collier renforcé ne suffit pas à obtenir un jeu nul. Il est recommandé d'utiliser en plus une vis de collier.

Caractéristiques : adapté à une utilisation lorsqu'une alimentation rapide et des réglages précis et faciles sont nécessaires. N.B. : le bouton d'alimentation normale/fine dépasse de la surface inférieure.

Axe des X, alimentation normale/fine

XSB60

XSB90

M Matériau : alliage d'aluminium
S Traitement de surface: anodisation noire

* En tournant le vis de réglage de précharge (A) dans le sens horaire avec un tournevis plat, l'étage glisse lentement, et en la tournant dans le sens antihoraire, l'étage glisse rapidement et régulièrement.

Référence pièce	Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)		Capacité de charge (N)		Précision de la course		Poids (kg)	Accessoires (x4) Type M-L	Prix unitaire
					Normale	Fine	Horizontale	Verticale	Linéarité	Parallélisme			
XSB	60		40x60	±21	18	2.3	39.2	19.6	30µm	30µm	0.35	SCB4-8	
	90		40x90	±35									

La résolution de l'échelle du vernier pour les étages à alimentation normale/fine est de 0.05mm. Le bouton d'alimentation normale/fine interfère avec les bases d'accouplement des commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis. Plaque réglable XPLT : Utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. P.1915

Ordering Example **Référence pièce XSB60**