

# [Standard] Axe des X, queue d'aronde, à crémaillère et pignon Long

# [Haute précision] Axe des X, queue d'aronde, à crémaillère et pignon Long

Points de comparaison avec des produits similaires

Précision du mouvement (linéarité) 50-60µm

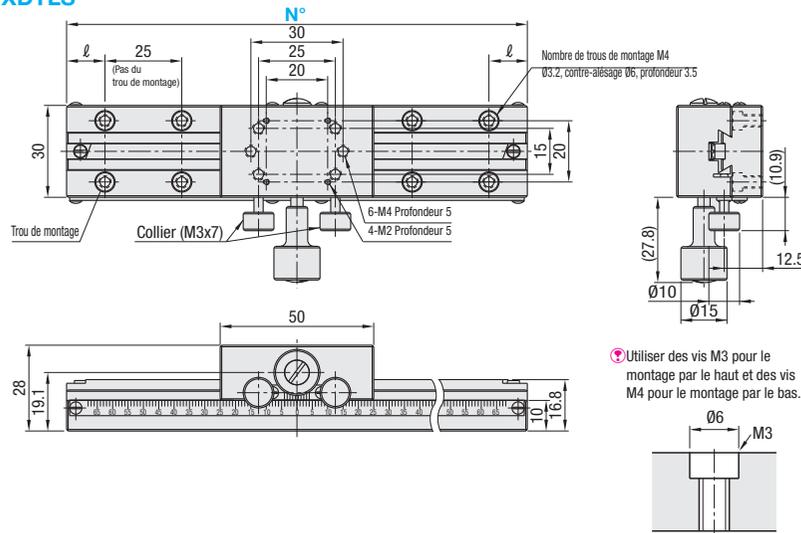
P.1908, 1956

Caractéristiques : étages à crémaillère et pignon, course longue, tarif économique.

Axe des X, long



XDTLS



Utiliser des vis M3 pour le montage par le haut et des vis M4 pour le montage par le bas.

Matériau : alliage d'aluminium  
Traitement de surface : anodisé noir

Axe des Z P.1955 RoHS10

Étages dans l'axe des X Produit existant à étage de haute précision : XLWG (P.1908)

Référence pièce Type	N°	Surface de l'étage (mm)	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	Nombre de trous de montage (tête)	ℓ	Capacité de charge (N)		Précision de la course Linéarité	Poids (kg)	Prix unitaire
							Horizontale	Verticale			
XDTLS	80	30x50	±30	16.7	6	15	29.4	14.7	50µm	0.15	
	100		±40		8	12.5					
	150		±65		12						
	200		±90		16						

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division

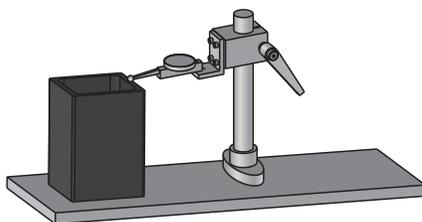
Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

Capuchon de bouton HDCVR15 (vendu séparément) : le diamètre des boutons de Ø15 peut être augmenté en installant le capuchon. P.2004

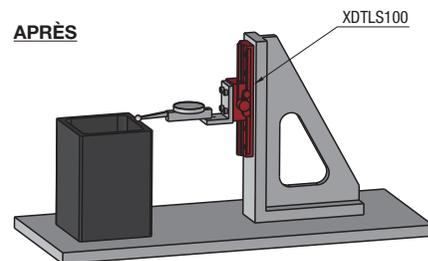
Ordering Example Référence pièce XDTLS100

Exemple Unité d'inspection du parallélisme

AVANT



APRÈS



Plus grande précision du réglage : le réglage fin de la pointe de l'indicateur à cadran peut être atteint au niveau quantitatif, pas par l'expérience.  
Meilleure sécurité : l'installation d'un indicateur à cadran sur l'étage permet d'éviter sa chute.

Caractéristiques : étages à course longue en alliage d'aluminium léger. Sélectionner la taille en fonction des courses nécessaires. Pour les étages avec une course de ±140mm, voir XLONG à la P.1909.

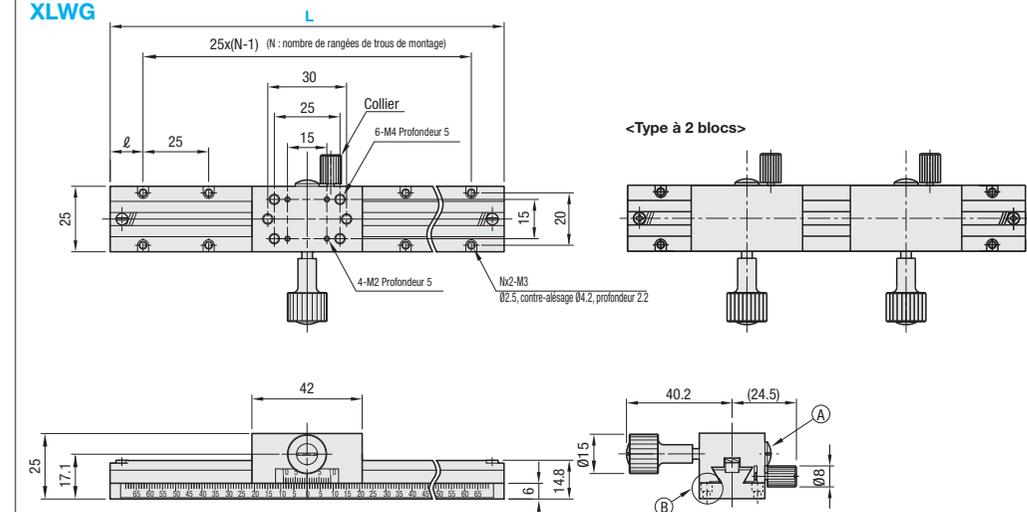
Axe des X, long



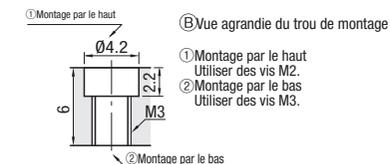
Axe des Z P.1956

Utiliser des plaques réglables pour les étages dans l'axe des XY (XYPLT) afin de combiner les étages à course longue. P.1915

XLWG



L'échelle graduée présentée sur la figure ci-dessus est disponible pour L150 mais non pour L50, L70, L100 et L200.  
En tournant le vis de réglage de précharge (A) dans le sens horaire avec un tournevis plat, l'étage glisse lentement, et en tournant dans le sens antihoraire, l'étage glisse rapidement et régulièrement.



Matériau : alliage d'aluminium  
Traitement de surface : anodisé noir

Produits similaires d'étages standard (disponibles pour les tailles limitées uniquement) : XDTLS (P. 1907)

Référence pièce Type	N°	L	Nombre de blocs	Distance de déplacement (mm)	Déplacement par rotation (mm)	N : Nombre de rangées de trous de montage	Nombre de trous de montage (M4)	ℓ (mm)	Capacité de charge (N)		Précision du mouvement (µm)		Poids (kg)	Prix unitaire
									Horizontale	Verticale	Linéarité	Parallélisme		
XLWG	50	50	1	±15	18	2	4	12.5	29.4	14.7	30	30	0.10	
	70	70	1	±25		3	6	10.0						
	100	100	1	±40		4	8							
	150	150	1	±65		6	12							
	150-2		2											
	200		1											
200-2	200	2	±90	8	16		50	50	0.21	0.28				

Résolution (indication de l'échelle du vernier) : 0,1 mm/division

Pour les commandes supérieures aux quantités indiquées, demander un devis.

XLWG150-2 et 200-2 disposent de deux blocs. Remarque : les courses sont plus courtes que celles des versions à un bloc.

Capuchon de bouton HDCVR15 (vendu séparément) : le diamètre des boutons de Ø15 peut être augmenté en installant le capuchon. P.2004

Plaque réglable XPLT40 : utiliser cette plaque pour raccorder des étages dont les trous de montage ne correspondent pas. P.1915

Ordering Example Référence pièce XLWG100