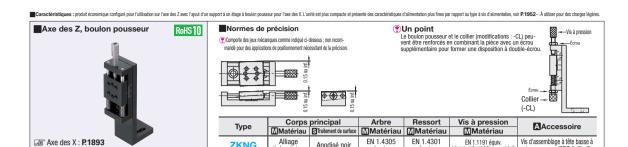
## [Réglages simplifiés] Axe des Z, boulon pousseur

## [Réglages simplifiés] Axe des Z, vis d'alimentation

Poignées standard/grandes

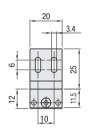
ZKJL (Grande poignée)

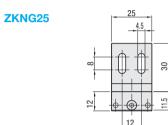


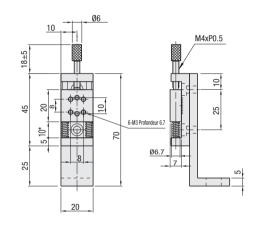
\* Dimensions lorsque l'échelle est fixée à 0

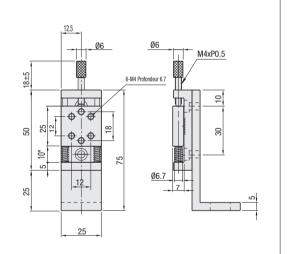
Axe des XY : P.1929 Déplacement par rotation : 0.5mm

## ZKNG20

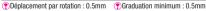






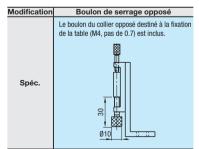


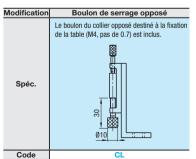
Ī	Référence p	ièce		Distance de dé-		Poids	Prix
	Type	N°	l'étage (mm)	placement (mm)	charge (N)	(kg)	unitaire
	ZKNG	20	20x20	±5	2	0.05	
		25	25x25			0.07	





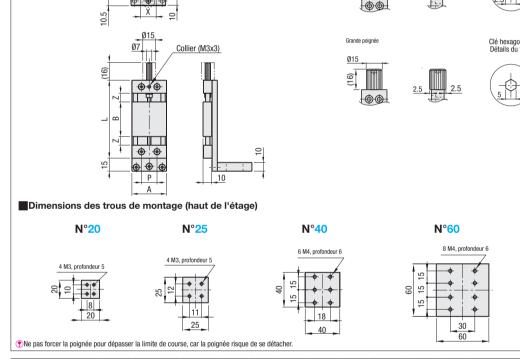


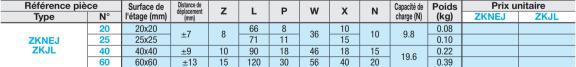




Caractéristiques : produit configuré pour l'utilisation sur l'axe des Z avec l'ajout d'un support à un étage à vis d'alimentation pour l'axe des X. Excellentes capacités de charge par rapport au type à boulon pousseur, voir P1951 Axe des Z. vis d'alimentation • Un point Non recommandé lorsqu'une grande précision de positionnement est requise en raison de son ieu illustré à gauche. ment réalisés en utilisant une clé à six pans à bille. Corps principal Arbre Bouton Vis d'alimentation Type Matériau STraitement de surface MMatériau MMatériau MMatériau Poignée standard Grande poignée Alliane FN 1 4301 FN 1 4305 FN 1 4301 **ZKNEJ** ZKJL Anodisé noir Axe des XY : P.1930 Déplacement par rotation 0.7mm **ZKNEJ** (Poignée standard) Comparaison des formes de poignées

Poignée standard





Déplacement par rotation : 0.7mm







CLC

Modifications	Monter une étiquette graduée	Modification du collier (bouton moleté)		
Spéc.	Ajoute une étiquette graduée sur un support d'aie des 2.  Graduation minimum : 0.5mm	Modification de vis de serrage à bouton moleté.		
Code	MMR	CLC		

