

Montants circulaires avec avant-trou

Avant-trou sélectionnable / Avant-trou et méplats configurables

■ Montants cylindriques avec avant-trou

Type						Matériau	Traitement de surface		
Filetage femelle aux deux extrémités		Une extrémité fileté, une extrémité taraudée		Filetage mâle aux deux extrémités					
Avant-trou sélectionnable	Avant-trou et méplats réglables	Avant-trou sélectionnable	Avant-trou et méplats réglables	Avant-trou sélectionnable	Avant-trou et méplats réglables	EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel	Oxydé noir Placage autocatalytique au nickel		
NETJ	NETJF	NETK	NETKF	NETM	NETMF			EN 1.4301 équiv.	-
ETKJ	ETKJF	ETKK	ETKKF	ETKM	ETKMF				
PETJ	PETJF	PETK	PETKF	PETM	PETMF				
SETJ	SETJF	SETK	SETKF	SETM	SETMF				

*C0.2-0.5 dans le coin

■ Deux extrémités taraudées (avant-trou sélectionnable)
 ■ Une extrémité fileté, une extrémité taraudée (avant-trou sélectionnable)
 ■ Deux extrémités filetées (avant-trou sélectionnable)
 ■ Avant-trou et méplats réglables (avant-trou et méplats réglables)
 ■ Avant-trou et méplats réglables (avant-trou et méplats réglables)

⊕ L+E(G)+F(H)≥Mx2+Nx2
 ⊕ Une huile antirouille est appliquée sur EN 1.0038 équiv. produits.
 ⊕ La zone autour des méplats peut devenir brillante en raison du polissage.

■ Deux extrémités taraudées

Référence pièce		L	SC	Sélection	G	H	E	F	P	V	W	ℓ1
Type	D											
Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETJ ETKJ PETJ	8	15-150	0-142	3 4	2- 4	2- 4	4	4	6	6	7	8
	10	15-350	0-342	4 5	2- 5	2- 5	5	5	8	8	8	
	12	20-400	0-390	5 6	2- 6	2- 6	6	6	10	10	10	
	15	25-500	0-490	6 8	2- 8	2- 8	8	8	12	12	13	
	20	40-500	0-490	6 8 10 12	2-10	2-10	10	10	16	16	17	
	25	55-600	0-590	6 8 10 12 16	2-12	2-12	12	12	20	20	22	
EN 1.4301 équiv. SETJ	30	55-700	0-685	6 8 10 12 16	2-16	2-16	16	16	24	24	27	15

■ Une extrémité fileté, une extrémité taraudée

Référence pièce		L	SC	Sélection	G	H	E	F	P	V	W	ℓ1
Type	D											
Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETK ETKKF PETK	8	20-150	0-142	3 4	2- 4	2- 4	2	4	6	6	7	8
	10	20-350	0-342	4 5	2- 5	2- 5	2	5	8	8	8	
	12	25-400	0-390	5 6	2- 6	2- 6	3	6	10	10	10	
	15	30-500	0-490	6 8	2- 8	2- 8	4	8	12	12	13	
	20	40-500	0-490	6 8 10 12	2-10	2-10	5	10	16	16	17	
	25	60-600	0-590	6 8 10 12 16	2-12	2-12	6	12	20	20	22	
EN 1.4301 équiv. SETK	30	60-700	0-685	6 8 10 12 16	2-16	2-16	7	16	24	24	27	15

■ Deux extrémités filetées

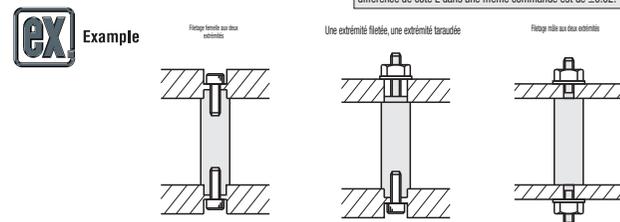
Référence pièce		L	SC	Sélection	G	H	E	F	W	ℓ1
Type	D									
Avant-trou sélectionnable EN 1.0038 équiv. NETM ETKM PETM	8	20-150	0-142	3 4 5	2- 4	2- 4	4	4	7	8
	10	20-350	0-342	4 5 6	2- 5	2- 5	5	5	8	
	12	25-400	0-390	5 6 8	2- 6	2- 6	6	6	10	
	15	30-500	0-490	6 8 10	2- 8	2- 8	8	8	13	
	20	40-500	0-490	6 8 10 12	2-10	2-10	10	10	17	
	25	60-600	0-590	6 8 10 12 16	2-12	2-12	12	12	22	
EN 1.4301 équiv. SETM	30	60-700	0-685	6 8 10 12 16 20	2-16	2-16	16	16	27	15

Ordering Example

Référence pièce - L - SC - M - N - G - H

(Avant-trou sélectionnable) ETKJ10 - 200 - M5 - N5
 (Avant-trou et méplats réglables) ETKJF10 - 200 - SC150 - M5 - N5 - G2 - H2

Tolérance de la dimension L
 L 15-300 ±0.1
 L 301-600 ±0.3
 L 601-700 ±0.4
 Tolerances, lorsque L>200 et le volume d'une même commande est inférieur à 10 pièces, le processus s'effectue simultanément. La différence de cote L dans une même commande est de ±0.02.



■ Deux extrémités taraudées

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire			
			Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-700
EN 1.0038 équiv. NETJ NETJF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKJ ETKJF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PETJ PETJF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.4301 équiv. SETJ SETJF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-

■ Une extrémité fileté, une extrémité taraudée

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire			
			Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-700
EN 1.0038 équiv. NETK NETKF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKK ETKKF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PETK PETKF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.4301 équiv. SETK SETKF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-

■ Deux extrémités filetées

Référence pièce	Type	D	Prix unitaire			
			Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-700
EN 1.0038 équiv. NETM NETMF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Oxydé noir ETKM ETKMF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.0038 équiv. Placage autocatalytique au nickel PETM PETMF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-
EN 1.4301 équiv. SETM SETMF	8		-	-	-	-
	10		-	-	-	-
	12		-	-	-	-
	15		-	-	-	-
	20		-	-	-	-
	25		-	-	-	-

Alterations

Référence pièce - L - SC - M - N - G - H - (LKC, SC, NPC, NVC...etc.)

ETKM10 - 300 - M5 - N5
 ETKMF10 - 300 - SC250 - M5 - N5 - G2 - H3 - LKC

Modifications	Code	Spéc.																								
Tolérance de la dimension L	LKC	Les tolérances de la dimension L sont les suivantes: Code de commande LKC <table border="1"> <tr> <th>L</th> <th>Tolérance L</th> </tr> <tr> <td>15-300</td> <td>±0.05</td> </tr> <tr> <td>301-600</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>601 à 700</td> <td>±0.15</td> </tr> </table>	L	Tolérance L	15-300	±0.05	301-600	±0.10	601 à 700	±0.15																
L	Tolérance L																									
15-300	±0.05																									
301-600	±0.10																									
601 à 700	±0.15																									
Longueur de filetage	MLC, NLC	Modifie la longueur des filetages M et N. ⊕ Indiquer par incrément de 0,1mm pour MLC et NLC. Code de commande MLC10 Mx1≤MLC<Mx1.5 Nx1≤NLC<Nx1.5 ⊗ S'applique aux types à deux extrémités filetés.																								
Trou traversant pour clé hexagonale	HL	HL=Incrément de 1mm ⊕ d/2+5≤HL ⊗ ≤L-(d/2+5) Code de commande HL10 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>Largeur de clé hexagonale</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>2,5</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>3</td> <td>2,5</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>3,5</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>4,6</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5,8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>6,9</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>9,2</td> <td>8</td> </tr> </table>	D	d	Largeur de clé hexagonale	8	2,5	2	10	3	2,5	12	3,5	3	15	4,6	4	20	5,8	5	25	6,9	6	30	9,2	8
D	d	Largeur de clé hexagonale																								
8	2,5	2																								
10	3	2,5																								
12	3,5	3																								
15	4,6	4																								
20	5,8	5																								
25	6,9	6																								
30	9,2	8																								
Méplats	SC	SC=incrément de 1mm ⊕ SC≥0 Code de commande SC10 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>ℓ1</th> </tr> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> </table> ⊕ S'applique uniquement au type à avant-trou sélectionnable.	D	W	ℓ1	8	7	8	10	8	8	12	10	10	15	13	10	20	17	15	25	22	15	30	27	15
D	W	ℓ1																								
8	7	8																								
10	8	8																								
12	10	10																								
15	13	10																								
20	17	15																								
25	22	15																								
30	27	15																								
Pas d'usinage pour l'avant-trou P à l'extrémité fileté M.	NPC	⊕ Indiquer le type à avant-trou configurable avec G. ⊗ Ne s'applique pas aux types à deux extrémités filetés.																								
Pas d'usinage pour l'avant-trou V à l'extrémité fileté N.	NVC	⊕ Indiquer le type à avant-trou configurable avec H2. ⊗ Ne s'applique pas aux types à deux extrémités filetés.																								