

Supports verticaux

Montage latéral / Montage latéral, trou de goupille / Montage latéral, compact

Caractéristiques : montage facile sur les machines de transfert.

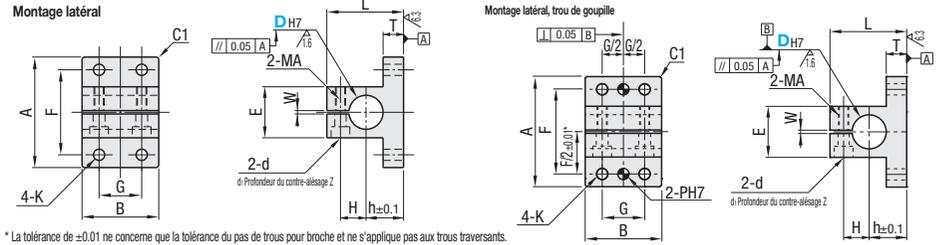
Montage latéral



Montage latéral, trou de goupille



Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
CLTB	Acier pour structure générale	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
CLPK	Acier pour structure générale	Placage autocatalytique au nickel	Goupilles cylindriques
CLTM	-	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
CLTBM	Alliage d'aluminium	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
CLTAM	-	Anodisé clair	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
CLTS	EN 1.4301 équiv.	-	-



* La tolérance de ±0.01 ne concerne que la tolérance du pas de trous pour broche et ne s'applique pas aux trous transversaux.

Référence pièce	Type	DH7	Dimensions													Vis four-nie	Prix unitaire						
			A	B	L	T	F	G	K	h	H	E	d	d1	Z		MA	W	PH7	Montage latéral		Montage latéral, trou de goupille	
Montage latéral	10	+0.015	40	35	32	10	30	18	4.4	15	10.5	20	5	8	4.5	M4	2	-	M4-15, x2	-	-	-	-
	12	+0.018	44	39	34	12	34	18	5.5	14	11.5	22	5.5	9	5.5	M5	2	-	M5-15, x2	-	-	-	-
	15	0	50	40	38	12	38	20	6.6	18	12.5	25	6.6	11	6.5	M6	2	-	M6-15, x2	-	-	-	-
	20	+0.021	65	45	45	12	50	25	6.6	22	15	30	6.6	11	6.5	M6	2	6	M6-20, 2 pièces	-	-	-	-
	25	+0.025	80	60	53	12	60	36	9	27	18	35	9	14	9	M8	2	8	M8-25, x2	-	-	-	-
Montage latéral, trou de goupille	30	0	90	60	15	70	30	21	45	9	14	9	14	9	M8	2	8	M8-35, x2	-	-	-	-	
	35	+0.025	105	80	68	15	80	40	11	35	24	50	9	14	9	M8	3	10	M8-40, x2	-	-	-	-
	40	0	115	80	76	15	90	40	11	38	27	60	11	17.5	11	M10	3	10	M10-45, x2	-	-	-	-
	40	0	135	100	87	18	105	50	14	43	33	70	11	17.5	11	M10	3	10	M10-50, x2	-	-	-	-
	50	0	135	100	87	18	105	50	14	43	33	70	11	17.5	11	M10	3	10	M10-50, x2	-	-	-	-

La tolérance et la perpendicularité de DH7 sont mesurées avant l'usinage de la fente.
 Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Pour les colonnes de montants, voir P2143 et P2144. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.
 CLTS est applicable jusqu'à D=30 et CLPK et CLPM sont disponibles depuis D=20 et suivants. D=16 de CLTBM non disponible.

Ordering Example
 Référence pièce
 CLTB35
 CLPM30

Caractéristiques : réduction de 25 ~ 30% en hauteur et d'environ 10% en largeur des supports verticaux compacts par rapport au type à montage latéral standard (P2157).

Montage latéral, compact



Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
CLCB	Acier pour structure générale	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
CLCNM	Acier pour structure générale	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
CLCBM	Alliage d'aluminium	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
CLCAM	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
CLCS	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)

Accessoires : Vis CB (P2-171) fournies avec les produits à oxydation/anodisation noire ; vis SCB (P2-173) fournies avec les autres produits.

Référence pièce	Type	DH7	Dimensions													Vis four-nie	Prix unitaire						
			A	B	L	T	F	G	K	h	H	E	d	d1	Z		MA	W	Montage latéral		Montage latéral, trou de goupille		
Montage latéral, compact	20	+0.021	60	30	45	12	45	18	6.6	22	15	30	6.6	11	6.5	M6	2	6	M6-12, x1	-	-	-	-
	25	0	73	45	53	12	54	30	9	27	18	35	9	14	9	M8	2	8	M6-25, x1	-	-	-	-
	30	0	83	45	60	12	64	30	9	30	21	45	9	14	9	M8	2	8	M8-35, x1	-	-	-	-
	35	+0.025	94	60	68	15	72	35	11	35	24	50	9	14	9	M8	3	10	M8-40, x1	-	-	-	-
	40	0	104	76	76	15	82	40	11	38	27	60	11	17.5	11	M10	3	10	M10-45, x1	-	-	-	-
50	0	118	75	87	18	94	45	14	43	33	70	11	17.5	11	M10	3	10	M10-50, x1	-	-	-	-	

La tolérance et la perpendicularité de DH7 sont mesurées avant l'usinage de la fente.
 Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Pour les colonnes de montants, voir P2143 et P2144. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.

Ordering Example
 Référence pièce
 CLCB35

Supports verticaux

Montage latéral, moulage, trous de goupille / Trous oblongs

Caractéristiques : jusqu'à 67% de remise si fabriqué par moulage par rapport aux produits standard (page de gauche).

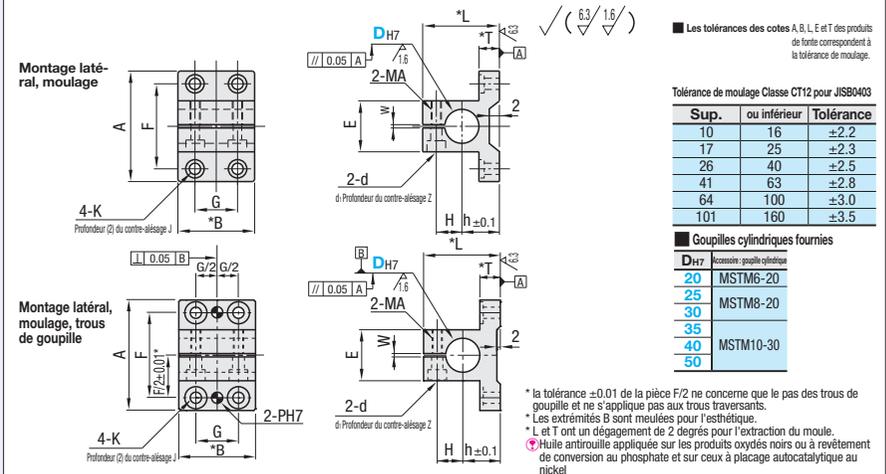
Montage latéral, moulage



Montage latéral, moulage, trous de goupille



Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
CLTBD	EN-JS 1040 équiv.	Oxydé noir ou revêtement de conversion au phosphore	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
CLPBD	EN-JS 1040 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Goupilles cylindriques
CLTMD	-	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
CLPMD	-	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)



Les tolérances des cotes A, B, L, E et T des produits de fonte correspondent à la tolérance de moulage.

Sup.	ou inférieur	Tolérance
10	16	±2.2
17	25	±2.3
26	40	±2.5
41	63	±2.8
64	100	±3.0
101	160	±3.5

DH7	Accessoire: goupille cylindrique
20	MSTM6-20
25	MSTM8-20
30	MSTM8-20
35	MSTM10-30
40	MSTM10-30
50	MSTM10-30

* La tolérance ±0.01 de la pièce F/2 ne concerne que le pas des trous de goupille et ne s'applique pas aux trous transversaux.
 Les extrémités B sont meulées pour l'esthétique.
 L et T ont un dégagement de 2 degrés pour l'extraction du moule.
 Huile antirouille appliquée sur les produits oxydés noirs ou à revêtement de conversion au phosphore et sur ceux à placage autocatalytique au nickel.

Référence pièce	Type	DH7	Dimensions													Avec trous pour broche	Vis four-nie	Prix unitaire						
			A	B	L	T	F	G	K	J	h	H	E	d	d1			Z	MA	W	Montage latéral		Montage latéral, trou de goupille	
Montage latéral, moulage	20	+0.021	65	45	45	12	50	25	6.6	13	22	15	30	6.6	11	6.5	M6	2	6	M6-20, 2 pièces	-	-	-	-
	25	0	80	60	53	12	60	36	9	18	27	18	35	9	14	9	M8	2	8	M6-25, x2	-	-	-	-
	30	0	90	60	60	12	70	36	9	18	30	21	45	9	14	9	M8	2	8	M8-35, x2	-	-	-	-
Montage latéral, moulage, trous de goupille	35	+0.025	105	80	68	15	80	40	11	20	35	24	50	11	17.5	11	M10	3	10	M8-40, x2	-	-	-	-
	40	0	115	80	76	15	90	40	11	20	38	27	60	11	17.5	11	M10	3	10	M10-45, x2	-	-	-	-
	50	0	135	100	87	18	105	50	14	24	43	33	70	11	17.5	11	M10	3	10	M10-50, x2	-	-	-	-

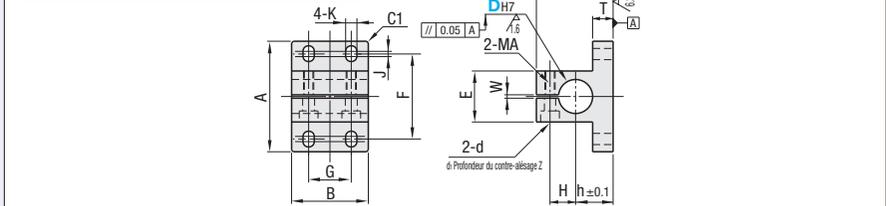
La tolérance et la perpendicularité de DH7 sont mesurées avant l'usinage de la fente.
 Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Pour les colonnes de montants, voir P2143 et P2144. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.
 D=30 ou inf. s'applique à CLPBD et CLPMD.

Ordering Example
 Référence pièce
 CLTBD20
 CLPMD30

Montage latéral, trous oblongs



Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
CLNB	Acier pour structure générale	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
CLNM	Acier pour structure générale	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
CLNA	Alliage d'aluminium	Anodisé clair	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
CLNS	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)



Accessoires : pour CLNB, vis CB (P2-171) ; pour les autres types, vis SCB (P2-173)

Référence pièce	Type	DH7	Dimensions													Vis four-nie	Prix unitaire							
			A	B	L	T	G	F	J	K	h	H	E	d	d1		Z	MA	W	Montage latéral		Montage latéral, trou de goupille		
Montage latéral, trous oblongs	20	+0.021	65	45	45	12	25	47.5	5.5	6.6	22	15	30	6.6	11	6.5	M6	2	6	M6-20, 2 pièces	-	-	-	-
	25	0	80	60	53	12	36	57.5	7.5	9	27	18	35	9	14	9	M8	2	8	M6-25, x2	-	-	-	-
	30	0	90	60	60	12	40	67.5	9.5	11	30	21	45	9	14	9	M8	2	8	M8-35, x2	-	-	-	-
	35	+0.025	105	80	68	15	40	77.5	9.5	11	35	24	50	11	17.5	11	M10	3	10	M8-40, x2	-	-	-	-
	40	0	115	80	76	15	40	87.5	9.5	11	38	27	60	11	17.5	11	M10	3	10	M10-45, x2	-	-	-	-
50	0	135	100	87	18	50	102.5	12.5	14	43	33	70	11	17.5	11	M10	3	10	M10-50, x2	-	-	-	-	

La tolérance et la perpendicularité de DH7 sont mesurées avant l'usinage de la fente.
 Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Pour les colonnes de montants, voir P2143 et P2144. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.

Ordering Example
 Référence pièce
 CLNB25
 CLNA20