

Colliers de plaquette

Diam. identique / Diam. différent / Diam. identique, en T, perpendiculaire en 2 parties

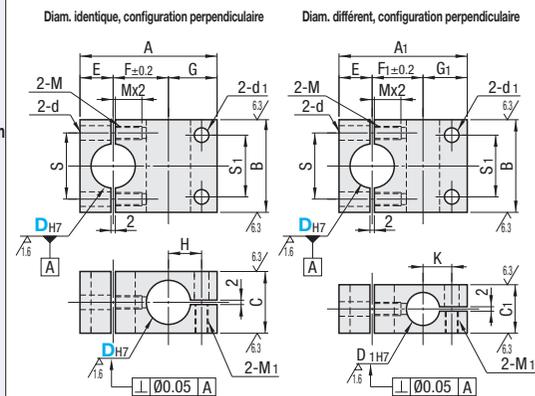
Caractéristiques : post-montage sur des montants de colonnes dans les structures

Diam. identique, configuration perpendiculaire, en 2 parties



Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
KSBC	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
MSBC	EN AW-6063 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
ASBC	EN AW-6063 équiv.	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
SSBC	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)

Des vis CB sont fournies avec les produits oxydés noirs et anodisés noirs, des vis SCB sont fournies avec les autres produits.



Diam. différent, configuration perpendiculaire, en 2 parties



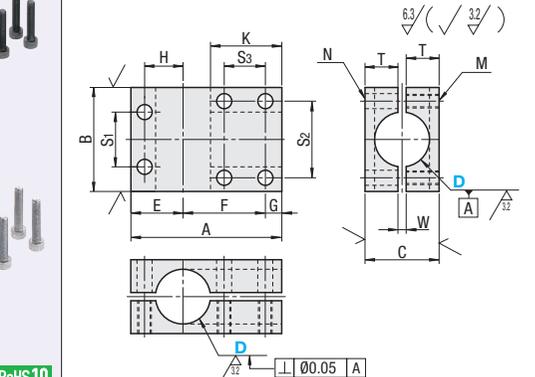
Référence pièce	A	A1	B	C	C1	D _{H7}	E	F	F1	G	H	K	S	d	M	S1	d1	M1
8	34	-	25	12	-	8	13	-	13	-	8	-	16	-	15	4.5	M4	15
10	37	35	16	16	10	10	15	14	14	13	9	8	17	4.5	M4	16	18	5.5
12	42	41	28	16	16	12	21	18	15	10	9	9	23	5.5	M5	22	18	5.5
15	51	45	32	22	18	15	25	23	22	15	13	29	23	5.5	M5	22	18	5.5
20	62	58	40	28	22	20	33	28	25	18	18	34	34	6.6	M6	30	28	6.6
25	76	66	45	32	25	23	37	32	29	24	21	44	44	9	M8	40	36	9
30	89	79	60	40	30	26	43	39	32	27	24	50	50	9	M8	45	40	9
35	101	92	65	45	35	26	43	39	32	27	24	50	50	9	M8	45	40	9

Pour les tailles disponibles, voir la liste des prix. Le type à configuration perpendiculaire et diamètre différent est disponible pour une taille supérieure à D10. La tolérance et la perpendicularité de D_{H7} et D_{H7} sont mesurées avant l'usinage de la fente. Tolérances recommandées des arbres d'accouplement pour D1 : g6, f8.

Diam. identique, configuration perpendiculaire, en 2 parties, en T



Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
KLTTs	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
MLTTs	EN AW-6063 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
ALTTs	EN AW-6063 équiv.	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
SLTTs	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)



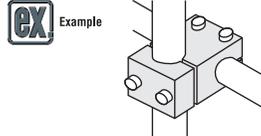
Référence pièce	A	B	C	E	F	G	H	K	M	N	S1	S2	S3	T	W	KLTTs	MLTTs	ALTTs	SLTTs
10	35	25	17	14	13	8	9	19	15	16	15	16	-	8	1				
12	40	32	22	16	28	11	26.5	6	14	26	18	22	15	10	2				
15	50	38	27	19	30	17	30.5	6	14	26	22	34	18	16	3				
20	55	44	35	22	37	20	35	6	14	26	26	40	20	19					
25	65	44	35	22	37	20	35	6	14	26	26	40	20	19					
30	75	50	41	25	44	20	35	6	14	26	26	40	20	19					

La perpendicularité est la valeur mesurée avant l'usinage d'une fente. Pour les tailles disponibles, voir la liste des prix. Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.

Ordering Exemple Référence pièce KSBC15 MSLC30

Alterations Référence pièce - (ALW) ASBC15 - ALW

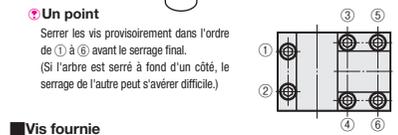
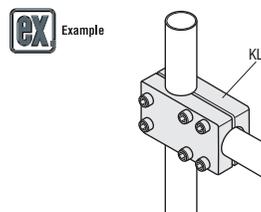
Modification	Code	Spéc.
Anodisé clair	ALW	Modifications ASBC et ASLC d'anodisé noir à anodisé clair. S'applique à ASBC et ASLC. Les vis en acier inoxydable sont fournies.



Vis fournie	
D	Vis fournie
8	M4-15/M4-10, x2 chacun
10	M4-15/M5-15, x2 chacun
12	M4-18/M5-15, x2 chacun
15	M5-20/M5-20, x2 chacun
20	M6-25/M6-25, x2 chacun
25	M6-30/M6-25, x2 chacun
30	M8-35/M8-35, x2 chacun
35	M8-40/M8-40, x2 chacun

Prix unitaire	
D	Prix unitaire
8	KSBC MSBC ASBC SSBC KSLC MSLC ASLC SSLC
10	
12	
15	
20	
25	
30	
35	

Ordering Exemple Référence pièce KLTTs15



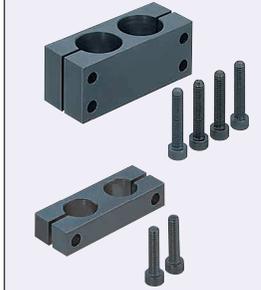
Vis fournie	
D	Vis fournie
10	CB5-16, x4
12	CB5-18, x4
15	CB5-20, x6
20	CB5-25, x6
25	CB5-30, x6
30	CB5-35, x6

Colliers de plaquette

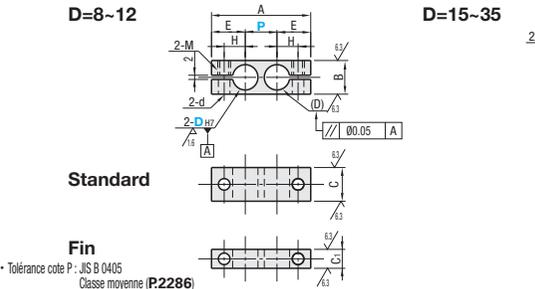
Diam. identique/différent, trous parallèles, pas sélectionnable

Caractéristiques : deux montants de colonnes à fixer en parallèle.

Diam. identique, trous parallèles, pas sélectionnable



Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
KKP	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
MKP	-	Placage autocatalytique au nickel	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)
AKP	EN AW-6063 équiv.	Anodisé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
SKP	EN 1.4301 équiv.	-	Vis d'assemblage à tête à six pans creux (acier inoxydable)



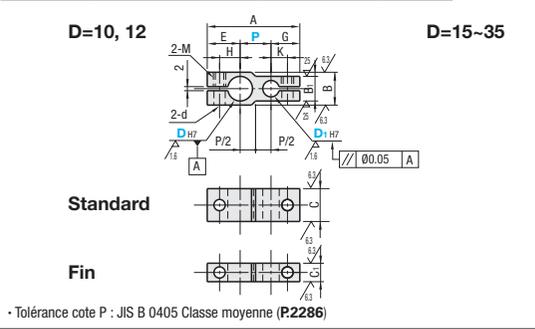
Référence pièce	D _{H7}	Sélection P	A	B	C	C1	E	H	S	M	d
Standard	8	10 15 20 25	A=P+(2xE)	12	12	-	14	8	-	M5	5.5
Fin	10	15 20 25 30		16	16	9	15	9	-		
KKP	12	20 25 30 40		22	22	12	18	12	11		
MKP	20	25 30 40 50		28	28	16	22	15	14		
AKP	25	30 40 50 75		32	32	19	25	18	16		
SKP	30	50 75 100 150		40	40	22	29	21	20		
	35		45	45	22	32	24	24	M8	9	

Pour les tailles disponibles, voir la liste des prix. La tolérance et le parallélisme de D_{H7} sont les valeurs mesurées avant l'usinage d'une fente. Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.

Diam. différent, trous parallèles, pas sélectionnable



Type	Matériau	Traitement de surface	Accessoire
KKQ	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir	Vis d'assemblage à tête à six pans creux
KKQT	-	-	-



Référence pièce	D _{H7}	Sélection P	A	B	B1	C	C1	E	G	H	K	S	M	d
Standard	10	15 20 25	A=P+E+G	16	12	16	9	15	14	9	8	-	M5	5.5
Fin	12	20 25 30		16	14	16	9	16	15	10	9	-		
KKQ	15	25 30 40		22	16	22	12	18	15	12	9	11		
KKQT	20	25 30 40 50		28	22	28	16	22	19	15	12	14		
	25	30 40 50 75		32	22	32	19	25	19	18	12	16		
	30	50 75 100 150		40	28	40	19	29	23	21	15	20		
	35		45	32	45	22	32	25	24	18	24	M8	9	

La tolérance et le parallélisme de D_{H7} et D_{H7} sont mesurés avant l'usinage de la fente. Pour les tailles disponibles, voir la liste des prix. Pour accouplement, les tolérances d'arbre g6 et f8 sont recommandées. Un serrage à l'aide d'une clé longue est recommandé.

Ordering Exemple Référence pièce - D1 - P KKP10 - 15 - 20 KKQT20 - 15 - 30

Prix unitaire	
D	Prix unitaire
8	KKP MKP AKP SKP KKPT
10	
12	
15	
20	
25	
30	
35	

Vis fournie	
D	Vis fournie
8	M5-12, x2
10	M5-15, x2
12	M5-15, x2
15	M5-20/M5-15, x1 chacun
20	M6-25, x4
25	M6-30/M6-20, x2 chacun
30	M8-35, x4
35	M8-40/M8-35, x2 chacun