

Goussets/Equerres/Consoles soudées en acier

Goussets



Nom du produit Goussets économiques à moulage de précision - Trous traversants et position fixe des trous 2194 Goussets - Trous traversants/contre-alésés, emplacement fixe des trous 2195 Trou traversant, position des trous configurable 2196



Goussets - Taraudés, position fixe des trous 2197 Taraudés, position des trous configurable 2198 Poids réduit 2199 Type en pont 2200

Equerres



Nom du produit Équerres - Fonte, dimensions sélectionnables 2201 Aluminium / acier inoxydable / dimensions fixes 2202 Trou de montage sélectionnable, position fixe des trous 2203



Équerres - Surface de montage taraudée, position des trous de montage configurable 2204 Position des trous configurable 2205 Usinage du côté A (surface de la base) configurable 2207



Équerre - Trous de goupille à l'opposé 2208 Large 2208 Équerres soudées - Compactes, sans trou 2209 Sans trou / Position des trous configurable 2210

Consoles en acier soudé



Nom du produit Consoles soudées en acier - Acier formé 2211 Acier formé, hauteur configurable 2212 Plaque 2213

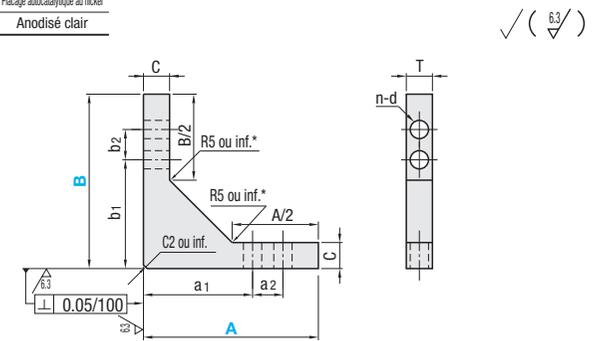
Goussets économiques fabriqués par moulage de précision

Trous traversants, position des trous fixe

■ **Caractéristiques :** type économique à prix réduit de 47% en moyenne, 57% maximum, par rapport au prix des produits usinés, grâce au moulage de précision. Ce type est similaire aux produits usinés en termes de perpendicularité et de précision.



Type	Matériau	Traitement de surface
RQDB	EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
RQDM	EN AC-46200 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
RQDW	EN AC-46200 équiv.	Anodisé clair



⦿ Lorsque A=30 ou 50, le côté A présente un trou de montage.
 ⦿ Lorsque B=30 ou 50, le côté B présente un trou de montage.
 Pour certaines tailles, R est diminué de façon à éviter toute interférence avec la tête du boulon.

Référence pièce	Type	A	B	T		n (nombre de trous)	d	a1	a2	b1	b2	C	Prix unitaire		
				EN 1.0038 équiv.	EN AC-46200 équiv.								RQDB	RQDM	RQDW
RQDB (Oxydé noir) RQDM (placage autocatalytique au nickel) RQDW (anodisé clair)	30°	30*	30*	12	10	2	5.5	20	-	20	-	8			
			50*							35	15				
		80	50							15					
		50°	50*							35	-	12			
			80							50	15	12			
		100	60							20	20				
	80	80	80		12	4	6.5	50	15	50	15	20			
			100							60	20	20			
		100	100							60	20	25			
			150							90	30	25			

* Lorsque A=30 ou 50, le côté A présente un trou de montage ; lorsque B=30 ou 50, le côté B présente un trou de montage.

Ordering Example	Référence pièce	B
	RQDB30	80
	RQDW100	150

■ **Différence entre goussets fabriqués par moulage de précision et goussets usinés**
 Bien que les goussets fabriqués par moulage de précision aient moins d'éclat que les goussets usinés, ils sont similaires à ces derniers (qualité standard) en termes de perpendicularité.

Tableau comparatif des résistances à la traction

Valeurs représentatives des propriétés mécaniques

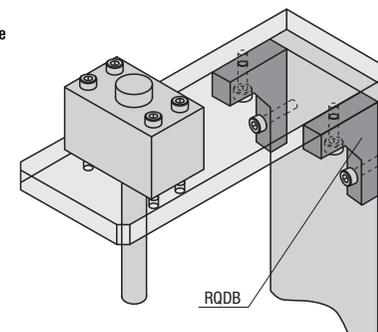
Résistance à la traction (N/mm ²)	
EN 1.0038 équiv.	EN 1.0038 équiv.
400 ou plus	375~500

Valeurs représentatives des propriétés mécaniques

Résistance à la traction (N/mm ²)	
EN AW-5052 équiv.	EN AC-46200 équiv.
260	170 ou plus

■ **Propriétés du matériau EN AC-46200 équiv. (Alliage d'aluminium moulé)**
 Convient pour le moulage. Haute résistance à la traction et faible vitesse d'allongement. Généralement utilisé dans une large gamme d'applications.

ex Example



■ Les goussets économiques fabriqués par moulage de précision sont une solution de renforcement idéale lorsque les goussets ne sont pas visibles ou si l'aspect est sans importance.