

Equerres

Trou de montage sélectionnable, position fixe des trous

Equerres

Surface de montage taraudée, position des trous de montage configurable

Caractéristiques : des combinaisons spéciales non proposées au catalogue, par exemple avec des trous oblongs et des trous taraudés, sont disponibles si besoin.

Type	Forme du côté A	Forme du côté H	Matériau	Traitement de surface
IK	X	X	EN-JL 1040 équiv.	Couche primaire (gris)
BIK	Y	Z	EN-JL 1040 équiv.	Oxydé noir
MIK	X	K	EN AC-51300 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
AIK	Y	T	EN AC-51300 équiv.	-

EN-JL 1040 équiv. : traitement de surface non appliqué aux surfaces usinées (côté H, côté A, surfaces latérales) ni aux trous.

Surface latérale

Côté H

Côté A (surface de la base)

RoHS 10

① Forme du côté A

X (sens X du trou fendu)	Y (sens Y du trou fendu)	K (Trous traversants et trous de goupille)
<p>Lorsque A=50 ou 70</p>	<p>Lorsque A=50 ou 70</p>	<p>Lorsque A=50</p> <p>Lorsque A=70</p>
<p>Lorsque A≥100</p>	<p>Lorsque A≥100</p>	<p>Lorsque A≥100</p>

② Forme du côté H

X (sens X du trou fendu)	Z (sens Z du trou fendu)	K (Trous traversants et trous de goupille)	T (Trou taraudé)

*Lorsque H=100, les sections droites des trous oblongs sont de 15.

Type	Référence pièce		H	A	Corps de l'équerre		Côté A et côté H											
	① Forme du côté A	② Forme du côté H			W	T	T ₁	Trou fendu (formes sélectionnables XYZ)				Trous traversants et trous de goupille (sélection de la forme K)				Taraudés (sélection de la forme T)		
IK BIK MIK AIK	X (sens X du trou fendu)	Z (sens Z du trou fendu)	100	50	15	14	X	F	Y	G	X	F	Y	G	a	h	Y	G
							33	-	40	40	35	-	45	40	65	65	45	40
	Y (sens Y du trou fendu)	K (Trous traversants et trous pour broche)	150	70	40	40	45	-	60	60	40	-	75	60	55	105	75	60
							40	40	45	40	45	40	45	40	65	65	45	40
	K (Trous traversants et trous pour broche)	T (trou taraudé)	200	120	45	50	95	70	50	50	110	70	75	145	110	70	-	-
							250	120	50	125	90	50	50	140	90	75	185	140
K (Trous traversants et trous pour broche)	T (trou taraudé)	300	150	80	175	175	90	50	50	190	90	235	190	-	-	-	-	
						350	150	215	100	40	90	230	100	85	280	230	100	
K (Trous traversants et trous pour broche)	T (trou taraudé)	400	150	245	120	120	120	40	90	260	120	320	260	120	-	-	-	

H	A	Prix du corps				Frais d'usinage des trous latéraux, côté A et côté H		
		IK	BIK	MIK	AIK	Trou fendu	Trous traversants et trous de goupille	Taraudés
100	50							
	100							
150	70							
	100							
200	120							
	120							
250	120							
	120							
300	150							
	150							
350	150							
	150							
400	150							
	150							

Ordering Exemple

Référence pièce

Type Côté A Côté H H A

IK Y K 150 - 100

Prix du corps + Frais d'usinage des trous côté A + côté B = Prix unitaire (Exemple de calcul de prix) Côté (A) Côté (B) IKYK150-100 AIKXX200-120

Caractéristiques : la position du trou taraudé sur la surface de montage (côté H) peut être spécifiée en fonction de la pièce à travailler.

Type	Matériau	Traitement de surface
IKFT	EN-JL 1040 équiv.	Couche primaire (gris)
IKFTB	EN-JL 1040 équiv.	Oxydé noir
IKFTM	EN AC-51300 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
IKFTA	EN AC-51300 équiv.	-

EN-JL 1040 équiv. : traitement de surface non appliqué aux surfaces usinées (côté H, côté A, surfaces latérales) ni aux trous.

Surface latérale

Côté H

Côté A (surface de la base)

RoHS 10

Référence pièce	H	A	Incrément de 1mm			Trou taraudé	Corps de l'équerre			Trou traversant			
			P	Y	G		W	T	T ₁	d	B	X	F
IKFT (Couche primaire (gris)) IKFTB (Oxydé noir) IKFTM (placage autocatalytique au nickel) IKFTA (moulage en aluminium)	60	40	20	15-25	0 ou 9-30	4	30	8	6	3.5	20	15	-
			20	15-70	0 ou 9-70		30	8	6	3.5	20	15	-
	100	40	30-70	25-60	0 ou 10-65	5	100	15	14	11	70	35	-
			30-70	25-110	0 ou 10-115		100	15	8	9	30	35	-
	150	70	30-70	25-110	0 ou 10-115	6	75	15	14	11	70	40	-
			75				15	14	11	50	40	-	
	200	75	30-70	25-160	0 ou 10-165	8	100	15	14	11	70	45	40
			100				15	14	11	50	40	-	
	250	120	30-70	30-205	0 ou 10-210	10	75	15	14	11	70	50	50
			120				15	14	11	50	40	-	
	300	150	30-70	30-255	0 ou 10-260	12	100	18	15	11	70	50	50
			150				18	15	11	70	40	90	
350	150	30-70	30-305	0 ou 10-310	12	100	18	15	11	70	50	50	
		150				18	15	11	70	40	90		
400	150	30-70	30-355	0 ou 10-360	12	100	18	15	11	70	50	50	
		150				18	15	11	70	40	90		

Profondeur du taraudage Mx2. (Les avant-trous destinés au taraudage sont traversants.) Spécifier dans cette plage de façon à éviter les limites d'usinage et l'interférence avec la tête de boulon.

M+T+10≤P≤W-M-10 (sauf lorsque A=40)

T+M+5≤Y≤H-2M-10

M+5≤G≤H-Y-M-5 (sauf lorsque G=0)

Ordering Exemple

Référence pièce - A - P - Y - G - M

IKFTB60 - A40 - P20 - Y25 - G0 - M4

H	A	Prix unitaire			
		EN-JL 1040 équiv.		EN AC-51300 équiv.	
		IKFT	IKFTB	IKFTM	IKFTA
60	40				
	40				
100	50				
	100				
150	70				
	75				
200	75				
	120				
250	120				
	120				
300	150				
	150				
350	150				
	150				
400	150				
	150				

ex Exemple

Cylindre P.1495

IKFT

Les trous taraudés sur la surface de montage peuvent être spécifiés en fonction de la pièce du client.