

Equerres

Usinage du côté A (surface de la base) configurable

Caractéristiques : la surface de la base (cote A) et la largeur (cote W) sont spécifiables, ce qui permet d'utiliser ces produits même dans les espaces restreints. (Le diam. du trou peut être modifié en fonction de l'évolution du produit.)

■ Sélection de l'usinage des trous **FB** (Sans trou) ■ Sélection de l'usinage des trous **D** (Trous traversants) ■ Sélection de l'usinage des trous **K** (Trous traversants et trous de goupille)

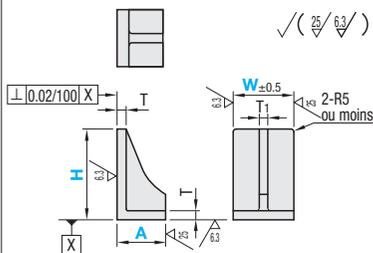


Type	Sélection de l'usinage des trous	Matériau	Traitement de surface
IKC	FB (Sans trou)	EN-JL 1040 équiv.	Couche primaire (gris)
BIKC	D (Trous traversants)	EN-JL 1040 équiv.	Oxydé noir
MIKC	K (Trous traversants et trous de goupille)	EN AC-51300 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
AIKC			

⊕ EN-JL 1040 équiv. : traitement de surface non appliqué aux surfaces usinées ni aux trous.
 ⊕ La dimension A est mesurée depuis le bas du côté du gousset. Il faut noter que, comme l'indiquent les illustrations, la surface n'est pas traitée du côté du gousset.
 ⊗ BIKCK n'est pas sélectionnable.

RoHS 10

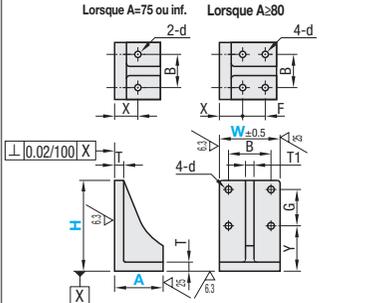
■ Sélection de l'usinage des trous **FB** (Sans trou)



Référence pièce	Type	H	A	Corps de l'équerre	Sélection W	T	T1
IKCFB BIKCFB MIKCFB AIKCFB	100	50	80-100	75	80 100	15	14
	150	80-100	65-75	60 75	80 100	15	14
	200	85-120	65-75	60 75	80 100	15	14
	250	85-120	90-150	75 80 100	80 100	18	15
	300	90-150	90-150	75 80 100	80 100	18	15
350	90-150	90-150	75 80 100	80 100	18	15	
							90-150
400	90-150	90-150	75 80 100	80 100	18	15	
							90-150

⊗ Pour AIKCFB, W60 n'est pas disponible.

■ Sélection de l'usinage des trous **D** (Trous traversants)

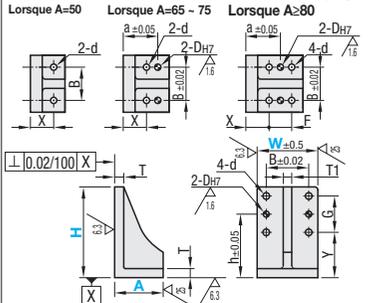


Référence pièce	Type	H	A	Corps de l'équerre			Trou traversant							
				Increment 5mm	Sélection W	T	T1	d	B	X	F	Y	G	
IKCD BIKCD MIKCD AIKCD	100	50	80-100	75 80 100	15	14	-	11	-	50 70 35	-	-	45	40
	150	80-100	65-75	60 75 100	15	14	-	11	-	50 70 40	A-50	-	-	75 60
	200	85-120	65-75	60 75	15	14	-	11	-	50 70 40	A-50	-	-	110 70
	250	85-120	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50 70 40	A-55	-	-	190 90
	300	90-150	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50 70 40	A-60	-	-	230 100
350	90-150	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50 70 40	A-60	-	-	230 100	
														90-150
400	90-150	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50 70 40	A-60	-	-	230 100	
														90-150

⊗ Pour AIKCD, W60 n'est pas disponible.

⊕ Les parties du schéma sans dimensions spécifiques sont les mêmes que pour FB (Type sans trou).

■ Sélection de l'usinage des trous **K** (Trous traversants et trous de goupille)



Référence pièce	Type	H	A	Corps de l'équerre			Trou traversant							Trou pour broche					
				Increment 5mm	Sélection W	T	T1	d	B	X	F	Y	G	Dh7	a	h			
IKCK MIKCK AIKCK	100	50	80-100	75 80 100	15	14	-	11	-	50 70 35	-	-	45	40	-	10	-	65	
																			65-75
	150	80-100	65-75	60 75 100	15	14	-	11	-	50 70 40	A-50	-	-	75 60	6	10	-	105	
																			85-120
	200	85-120	65-75	60 75	15	14	-	11	-	50 70 40	A-50	-	-	110 70	6	10	-	145	
																			85-120
	250	85-120	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50 70 40	A-55	-	-	190 90	-	-	10	-	185
	300	90-150	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50 70 40	A-60	-	-	230 100	-	-	10	-	235
350	90-150	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50 70 40	A-60	-	-	230 100	-	-	10	-	280	
																			90-150
400	90-150	90-150	75 80 100	18	15	-	11	-	50 70 40	A-60	-	-	230 100	-	-	10	-	320	
																			90-150

⊗ Pour AIKCK, W60 n'est pas disponible.

⊕ Les parties du schéma sans dimensions spécifiques sont les mêmes que pour FB (Type sans trou).
 ⊗ BIKCK n'est pas sélectionnable.

Ordering
 Exemple Référence pièce - A - W
 IKCFB100 - A85 - W75
 MIKCK150 - A65 - W100

Alterations
 Référence pièce - A - W - (MC)
 IKCD100 - A85 - W75 - MC

Modification	Code	Spéc.
Remplacement des trous 4-d (traversants) du côté H par des trous taraudés.	MC	d MC 9 M8 11 M10 Ex de commande MC

H	A	Prix unitaire										
		Sans trou				Trous traversants			Trous traversants et trous de goupille			
		EN-JL 1040 équiv.				EN-JL 1040 équiv.			EN-JL 1040 équiv.			
100	50	IKCFB	BIKCFB	MIKCFB	AIKCFB	IKCD	BIKCD	MIKCD	AIKCD	IKCK	MIKCK	AIKCK
	80-100											
150	65-75											
	80-100											
200	65-75											
	85-120											
250	85-120											
	90-150											
300	90-150											
	90-150											
350	90-150											
	90-150											
400	90-150											
	90-150											

Equerres

Trous de goupille à angle opposé / large

Caractéristiques : le diamètre du trou traversant et celui du trou de goupille sont sélectionnables. La sélection dépend de l'application.

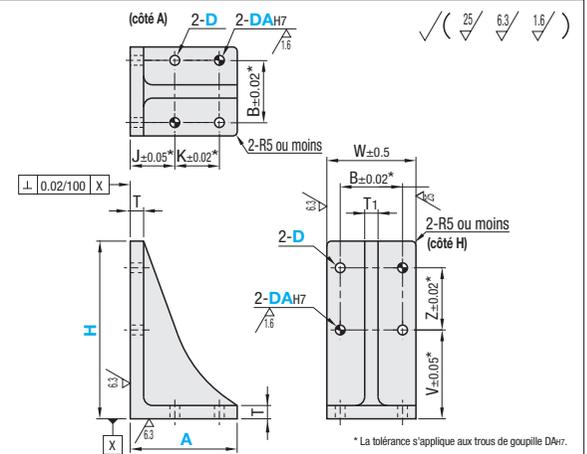
■ Trous de goupille à angle opposé



Type	Matériau	Traitement de surface
IKKB	EN-JL 1040 équiv.	Couche primaire (gris)
AIKKB	EN AC-51300 équiv.	-

⊕ EN-JL 1040 équiv. : traitement de surface non appliqué aux surfaces usinées ni aux trous.

RoHS 10



Référence pièce	Type	H	A	Sélection D	Sélection DA	Corps de l'équerre			Côté A et H			Côté A		Côté H		Prix unitaire	
						W	T	T1	B	J	K	V	Z	IKKB	AIKKB		
IKKB AIKKB	100	50	80-100	4 5 6	3 4 5	50	15	14	8	30	25	10	45	40	-	-	
																	7 9 11
	150	75	80-100	4 5 6	3 4 5	50	15	14	8	70	45	40	75	60	-	-	
																	7 9 11
	200	75	85-120	7 9 11	6 8 10	75	15	14	14	50	40	20	110	70	-	-	
																	7 9 11
	250	120	85-120	7 9 11	6 8 10	100	18	15	15	70	50	50	140	90	-	-	
																	7 9 11
	300	150	90-150	7 9 11	6 8 10	100	18	15	15	70	40	90	190	100	-	-	
																	7 9 11
350	150	90-150	7 9 11	6 8 10	100	18	15	15	70	40	90	230	100	-	-		
																7 9 11	6 8 10
400	150	90-150	7 9 11	6 8 10	100	18	15	15	70	40	90	260	120	-	-		
																7 9 11	6 8 10

* Excepté pour la dimension A, les dimensions pour A=50S sont plus petites que pour A=50.

Ordering
 Exemple Référence pièce - A - D - DA
 IKKB150 - A100 - D7 - DA10

Caractéristiques : peuvent être utilisés dans les espaces restreints.

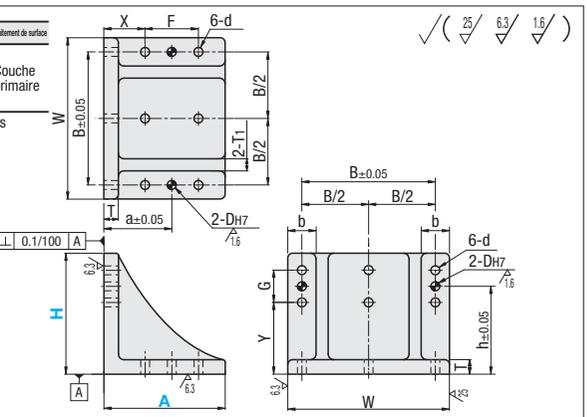
■ Large



Type	Trou de montage	Matériau	Traitement de surface
WIKFB	Sans trou	EN-JL 1040 équiv.	Couche primaire
WIKD	Avec trou de montage	EN-JL 1040 équiv.	Couche primaire
WIKK	Avec trou de montage et trou de goupille	EN-JL 1040 équiv.	Couche primaire

⊕ Traitement de surface non appliqué aux surfaces usinées ni aux trous.

RoHS 10



||
||
||