

Equerres soudées

Compactes, sans trou

■ **Caractéristiques** : les dimensions les plus compactes de la surface de la base (cote A) et de la largeur (cote W) sont disponibles. Sélectionner en fonction de l'espace d'installation.

Type	M	S	Matériau	Traitement de surface
BRWS			EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
BRWB			EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
BRWM			EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
BRWF			EN 1.4301 équiv.	-

Les produits en EN 1.0038 équiv. présentent une partie grenailée en $\sqrt{}$.

Référence pièce	W	H	Sélection de E	T	t
Type	A	Incément de 5mm			
BRWS (sans traitement)	50	40	25	10	6
		50	50		
		60	50		
		70	90		
		80	140		
BRWB (Oxydé noir)	60	50	25	10	6
		60	50		
		70	90		
		80	140		
		100	190		
BRWM (placage autocatalytique au nickel)	70	40	25	10	6
		50	50		
		60	90		
		80	140		
		100	190		
BRWF (acier inoxydable)	80	40	25	10	6
		50	50		
		60	90		
		80	140		
		100	190		

Ordering Example
Référence pièce - W - H - E
BRWS60 - W100 - H200 - E50

A	W	Prix unitaire															
		BRWS				BRWB				BRWM				BRWF			
		H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250	H50-100	H105-150	H155-200	H205-250
50	40																
	50																
	60																
	70																
	80																
60	40																
	50																
	60																
	70																
	80																
70	40																
	50																
	60																
	70																
	80																
80	40																
	50																
	60																
	70																
	80																

Exemple

Produit traditionnel → Compact

■ Utilisable même en espace restreint grâce à la surface compacte.

Equerres soudées

Sans trou / Position des trous configurable

■ **Caractéristiques** : le pas de trou de montage peut être configuré. En outre, les diamètres des trous de goupille, trous traversants, trous taraudés ou trous oblongs peuvent être modifiés en fonction de l'évolution du produit.

Type	M	S	Matériau	Traitement de surface
Sans trou			EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
IKYSB			EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
IKYSAB			EN AW-5052 équiv.	-
IKYS			EN 1.0038 équiv.	Oxydé noir
IKYSA			EN AW-5052 équiv.	-

Sans trou

Référence pièce	H	A	W	T	T1	E
IKYSB IKYSAB	100	50				65
	100	100				
	120	100		10	9	80
	150	100		(10)	(10)	100
	200	60				135
	200	100	100			
	250	60				165
	250	100		14	12	200
	300	100		(13)	(12)	235
	350	120				265
400	150		20	16	335	
500	150		(23)	(15)		

Position des trous configurable

Référence pièce	H	A	B	X	F	Y	G	W	T	T1	E	a	h	D	d
IKYS IKYSA	100	50		30-35	-	35-55	30-50				65				
	100	100													
	120	100		30-55	30-55	35-75	30-70	10	9	80					
	150	100				35-105	30-100	(10)	(10)	100					
	200	60		35-45	-	35-155	30-150			135					
	200	100	50-75	35-55	30-50										
	250	60		35-45	-	50-205	30-185			165					
	250	100				50-255	30-235	14	12	200					
	300	100		35-55	30-50	50-305	30-285	(13)	(12)	235					
	350	120		40-75	30-65	50-355	30-335			265					
400	150		40-105	30-95	50-455	30-435	20	16	335						
500	150						(23)	(15)							

Ⓜ Les cotes entre () sont pour IKYSAB.

Ⓜ Y+G≤H-15 X+F≤A-15

Ⓜ Les cotes entre () sont pour IKYSA.

H	A	Sans trou				Position des trous configurable			
		IKYSB	IKYSAB	IKYS	IKYSA	IKYSB	IKYSAB	IKYS	IKYSA
		Prix unitaire	Remise sur volume	Prix unitaire	Remise sur volume	Prix unitaire	Remise sur volume	Prix unitaire	Remise sur volume
100	50	20-50		20-50		20-50		20-50	
120	100								
150	100								
200	60								
200	100								
250	60								
250	100								
300	100								
350	120								
400	150								
500	150								

Ⓜ Pour les commandes supérieures aux valeurs indiquées, demander un devis.

Alterations
Référence pièce - A - B - X - F - Y - G - (NKC, LN, HN, MC)
IKYS120 - A100 - B75 - X40 - F30 - Y40 - G50 - NKC
Ⓜ Modifications applicables à IKYS et IKYSA.

Modifications	Sans les trous pour broche	Trou fendu	Trou taraudé	
	Code	NKC	LN	HN MC
Spéc.	Aucun trou pour broche. Code de commande: NKC	Trous d de la surface A remplacés par des trous oblongs. Code de commande: LN Ⓜ Lorsque A=50 ou 60, deux trous fendus sont usinés. Ⓜ Lorsque A=50, la longueur des trous fendus est 10mm. * Il n'y a pas de trou de goupille du côté du trou oblong. A X F 50 33 - 60 40 - 100 40-45 35-40 120 45-65 35-55 150 55-95 35-75 X+F≤A-20	Trous d de la surface H remplacés par des trous oblongs. Code de commande: HN Ⓜ H=100 120 150, distance entre les trous oblongs de 20mm. * Il n'y a pas de trou de goupille du côté du trou oblong. H Y G 100 38 40 120 45 50 150 60-75 45-60 200 90-115 55-80 250 120-160 60-100 300 145-202 65-125 350 175-255 65-145 400 210-300 70-160 500 300-400 70-170 Y+G≤H-30	Remplace les trous 4-d (traversants, Ø11) du côté H par des trous taraudés M10. Code de commande: MC