

Rondelle en métal

Qualité standard/de précision/haute précision D.I./D.E. Tolérance sélectionnable / Dimension configurable



RoHS 10

Référence pièce	Matériau	Traitement de surface	Dureté
AWSC	EN 1.1191 équiv.	-	-
AWSB	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	-
AWSM	EN 1.1191 équiv.	Passage autocatalytique au nickel	-
AWSS	EN 1.4301 équiv.	-	45-50HRC
AWSH	EN 1.4037 équiv.	-	45-50HRC

Le type en acier trempé inoxydable peut se décolorer du fait du trempage.

Tableau de sélection des tolérances de dimension

	A	B	C	D	E
±0.005	-	-	-	-	-
-0.1 / -0.3	SB	-0.01 / -0.03	-	-	-
+0.3 / +0.1	SC	+0.03 / +0.01	-	-	-
0 / -0.2	SD	-0.02	-	-	-
+0.2 / 0	SE	+0.02 / 0	-	-	-

*D=16 max : C0.2 max
D=16.5 min : C0.5 max

D.I./D.E., Tolérance sélectionnable, Dimension configurable

Référence pièce	Tolérance Sélection	D	V	T	Prix unitaire																		
					Qualité haute précision - Tolérance A					Qualité standard - Tolérance B-E					Qualité de précision - Tolérance SB-SE								
					AWSC	AWSB	AWSM	AWSH	AWSC	AWSB	AWSM	AWSS	AWSH	AWSC	AWSB	AWSM	AWSS	AWSH					
AWSC AWSB AWSM AWSS AWSH	Qualité haute précision A	5.0-10.0 Incément de 0.5mm	3.0-58.0	1.0- 2.9																			
				3.0- 5.0																			
				5.1-10.0																			
		10.5-20.0 Incément de 0.5mm		1.0- 2.9																			
				3.0- 5.0																			
				5.1-10.0																			
		Niveau standard B C D E		21-30 Incément de 1mm	1.0- 2.9																		
					3.0- 5.0																		
					5.1-10.0																		
					Taux de précision SB SC SD SE	31-40 Incément de 1mm	1.0- 2.9																
	3.0- 5.0																						
	51-60 Incément de 1mm	1.0- 2.9																					
		3.0- 5.0																					
		5.1-10.0																					
		1.0- 2.9																					
		3.0- 5.0																					

D≤60...V≤D-2 D≥61...V≤D-4 La qualité haute précision (Tolérance A) n'est pas disponible pour AWSS.

Ordering Example

Référence pièce - Sélection de la tolérance T - D - V - T

AWSB - B - D20.0 - V8.0 - T5.0

AWSS - SB - D20.0 - V8.0 - T5.0

Rondelle en métal

À embase

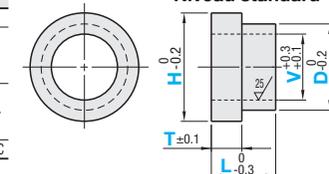


RoHS 10

Référence pièce	Matériau	Traitement de surface	Dureté
FTCSS	EN 1.0038 équiv.	-	-
FTCC	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	-
FTCB	EN 1.1191 équiv.	Passage autocatalytique au nickel	-
FTCM	EN 1.2510 équiv.	-	55HRC
FTCSK	EN 1.2510 équiv.	Oxydé noir	55HRC
FTCSKB	EN 1.2510 équiv.	Passage autocatalytique au nickel	55HRC
FTCSKM	EN 1.4037 équiv.	-	45-50HRC
FTCS	EN 1.4037 équiv.	-	45-50HRC

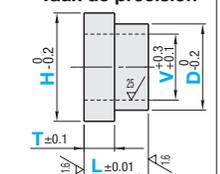
Le type en acier trempé inoxydable (FTCS, FTCSM) peut se décolorer du fait du trempage.

Niveau standard



Circonférence C0,5 max.

Taux de précision



Circonférence C0,5 max.

Qualité standard/de précision

Référence pièce	D	H	V	T	L	Prix unitaire													
						Niveau standard					Taux de précision								
						FTCSS	FTCC	FTCB	FTCM	FTCSK	FTCSKB	FTCSKM	FTCS	FTCMC	FTCMB	FTCMM	FTCMS		
Niveau standard	5.0-8.0 (Incément de 0.5 mm)	7.0-12.0 (Incément de 0.5 mm)	(Sélection)	1.0-8.0	2.0-10.0														
Taux de précision	9.5-20.0 (Incément de 0.5 mm)	11.5-25.0 (Incément de 0.5 mm)	2.0 2.6	1.0-8.0	2.0-10.0														
	21-30 (Incément de 1mm)	23-40 (Incément de 1mm)	3.0-58.0 (Incément de 0.5 mm)																
	31-40 (Incément de 1mm)	33-50 (Incément de 1mm)																	
	41-50 (Incément de 1mm)	43-60 (Incément de 1mm)																	
	51-60 (Incément de 1mm)	53-70 (Incément de 1mm)																	

Conditions d'usinage: T≤L-1

Conditions d'usinage du matériau EN 1.2510 équiv. (FTCSK, FTCSKB, FTCSKM): 2≤T≤L-2

D	H	V
Pour 5 - 20	D+2±H±Dx1.5	V≤D-2
Pour 21 - 40	D+2±H±Dx1.4	V≤D-4
Pour 41 - 60	D+2±H±Dx1.2	V≤D-6

Ordering Example: FTCSM - D25 - H30 - V8.0 - T2.0 - L5.0

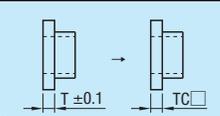
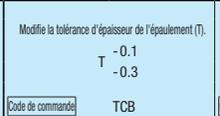
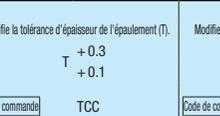
Alterations: FTCSM - D25 - H30 - V8.0 - T2.0 - L5.0 - (TCB, TCC, TCD, TCE, TSA, TSB, TSC, TSD, TSE, VKC, DKC, HKC)

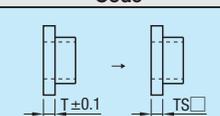
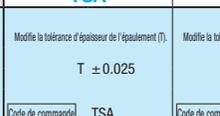
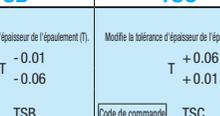
Lorsque les modifications de tolérance de diamètre intérieur et extérieur sont spécifiées, la concentricité est de 0.02. Non applicable pour les produits trempés.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de D.I.	VKC	Fait passer la valeur du D.I. de la tolérance à H7. Code de commande: VKC Conditions d'usinage: D≥6 V≥3
Tolérance du diamètre extérieur	DKC (g6), HKC (h7)	Fait passer la tolérance de D.E. à g6 ou h7. Code de commande: DKC, HKC Conditions d'usinage: D≥43, T≥1.5, D≥6

D	D-V
6-10	D-V≥2
10.5-20	D-V≥3
21-30	D-V≥6
31-40	D-V≥8
41-50	D-V≥10
51-60	D-V≥12

Non applicable pour les produits trempés (FTCSK, FTCSKB, FTCSKM, FTCS, FTCMS).

Modifications	Tolérance négative	Tolérance positive	Tolérance négative nulle	Tolérance positive nulle
Code	TCB	TCC	TCD	TCE
 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T -0.1 T -0.3</p> <p>Code de commande: TCB</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T +0.3 T +0.1</p> <p>Code de commande: TCC</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T 0 T -0.2</p> <p>Code de commande: TCD</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T +0.2 T 0</p> <p>Code de commande: TCE</p>	

Modifications	Tolérance d'épaisseur d'épaulement	Tolérance négative	Tolérance positive	Tolérance négative nulle	Tolérance positive nulle
Code	TSA	TSB	TSC	TSD	TSE
 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T ±0.025</p> <p>Code de commande: TSA</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T -0.01 T -0.06</p> <p>Code de commande: TSB</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T +0.06 T +0.01</p> <p>Code de commande: TSC</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T 0 T -0.05</p> <p>Code de commande: TSD</p>	 <p>Modifie la tolérance d'épaisseur de l'épaulement (T).</p> <p>T +0.05 T 0</p> <p>Code de commande: TSE</p>	