

Rondelle en métal

Taraudé

Dimension T sélectionnable	Dimension T configurable	Dimension configurable	Matériau	Traitement de surface
Filetage normal	Filetage normal	Filetage normal		
WTAB	TWTAB	FWTAC	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
WTAM	TWTAM	FWTAM		Placage autocatalytique au nickel
-	-	FWTAA	Alliage d'aluminium série 2000 EN 1.4301 équiv.	Anodisé clair
-	-	FWTAAAB		Anodisé noir
WTAS	TWTAS	FWTAS		

M	Pas Filetage normal
2	0.4
2.6	0.45
3	0.5
4	0.7
5	0.8
6	1.0
8	1.25
10	1.5
12	1.75
16	2.0
20	2.5
24	3.0
30	3.5

Dimension T sélectionnable

Référence pièce	Type	D	Sélection M				Sélection T				Prix unitaire		
			2	3	4	5	3	5	8	10	WTAB	WTAM	WTAS
WTAB WTAM WTAS	10	2	3	4	5	3	5	8	10				
	12		4	5	6	5	8	10	15				
	16		5	6	8	5	8	10	15				
	20		6	8	10	8	10	15	20				
	30		8	10	12	10	15	20					
	40			10	12	16	10	15	20				
	50					16	20	15	20				
60					16	20	15	20					

Dimension T configurable

Référence pièce	Type	D	Sélection M				T
			2	3	4	5	Incrément de 0.5mm
TWTAB TWTAM TWTAS	6	2	3	4			3.0-20.0
	8	2	3	4			
	10	2	3	4	5		
	12		4	5	6		
	16		5	6	8		3.5-20.0
	20		6	8	10		
30			8	10	12		

Référence pièce	Type	D	T	Prix unitaire		
			Incrément de 0.5mm	TWTAB	TWTAM	TWTAS
TWTAB TWTAM TWTAS	6-10		3.0- 5.0			
			5.5-10.0			
			10.5-20.0			
			3.5- 5.0			
12, 16			5.5-10.0			
			10.5-20.0			
			3.5- 5.0			
20, 30			5.5-10.0			

Dimension configurable

Réf-érence pièce	D	Sélection M	T	Prix unitaire				
				Incrément de 0.5mm	FWTAC	FWTAB	FWTAM	FWTAA
6-10 (Incrément de 0,5 mm)			3.0- 5.0					
			5.5-10.0					
			10.5-20.0					
			20.5-30.0					
10.5-20.0 (Incrément de 0,5 mm)			3.0- 5.0					
			5.5-10.0					
			10.5-20.0					
			20.5-30.0					
21-30 (Incrément de 1mm)	2	(3≤T≤10)	3.0- 5.0					
	2.6	(3≤T≤13)	5.5-10.0					
	3	(3≤T≤24)	10.5-20.0					
	3	(3≤T≤24)	20.5-30.0					
31-40 (Incrément de 1mm)	4	(3≤T≤32)	3.0- 5.0					
	5	(3≤T≤40)	5.5-10.0					
	6	(3≤T≤48)	10.5-20.0					
	8	(4≤T≤50)	20.5-30.0					
41-50 (Incrément de 1mm)	10	(5≤T≤50)	3.0- 5.0					
	12	(6≤T≤50)	5.5-10.0					
	16	(6≤T≤50)	10.5-20.0					
	20	(8≤T≤50)	20.5-30.0					
51-60 (Incrément de 1mm)	24	(10≤T≤50)	3.0- 5.0					
	30	(12≤T≤50)	5.5-10.0					
			10.5-20.0					
			20.5-30.0					
61-80 (Incrément de 1mm)			3.0- 5.0					
			5.5-10.0					
			10.5-20.0					
			20.5-30.0					
81-100 (Incrément de 1mm)			3.0- 5.0					
			5.5-10.0					
			10.5-20.0					
			20.5-30.0					

Ordering Example

Référence pièce - D - M - T

WTAB12 - 6 - 5

TWTAB12 - 6 - 5.5

FWTAM - D20 - M5 - T4.5

Alterations

Référence pièce - D - M - T - (WSC)

FWTAS - D15 - M6 - T15 - WSC10

Modification	Code	Spéc.
	WSC	Ajoute deux plats. Code de commande WSC10 WSC=Incrément de 1 mm WSC=M+4 ⊗ Non disponible pour D6 - D8. ⊗ Non disponible pour type à dimension T sélectionnable/configurable.

Rondelle en métal

Fraisé / avec trous de vis

Standard	Dimension configurable	Matériau	Traitement de surface
-	FWSRC	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
WSRB	FWSRB	Alliage d'aluminium série 2000 EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
WSRM	FWSRM		Anodisé clair
-	FWSRA		
WSRS	FWSRS		

Fraisé, standard

Référence pièce	Type	D	E	V	Prix unitaire		
					WSRB	WSRM	WSRS
WSRB WSRM WSRS	14	2.5	2.5	4.5			
	16	3	3	5.5			
		4	3	5.5			
		5	3	5.5			
	20	4	3.5	6.6			
		5	3.5	6.6			
	25	5	5	9			
		6	5	9			
30	6	6	11				
	8	6	11				

Fraisé, dimension configurable

Référence pièce	D	V	E	T	Prix unitaire				
		Incrément de 0.5mm (V3 min)	Incrément de 0.5mm	Incrément de 0.5mm	FWSRC	FWSRB	FWSRM	FWSRA	FWSRS
FWSRC FWSRB FWSRM FWSRA FWSRS	10.0-20.0 (Incrément de 0.5 mm)	2.0	2.0-10.0	2.0- 5.0					
	5.5-10.0								
	21-30 (Incrément de 1mm)	2.6	2.0-10.0	2.0- 5.0					
	5.5-10.0								
	31-40 (Incrément de 1mm)	3-30	E≤T	2.0- 5.0					
	5.5-10.0								
41-50 (Incrément de 1mm)	3-30	E≤T	2.0- 5.0						
5.5-10.0									
51-60 (Incrément de 1mm)	3-30	E≤T	2.0- 5.0						
5.5-10.0									

⊗ (D-V)/2-E≥1...Une épaisseur minimale de 1mm est requise.

⊗ La circularité ne peut pas être garantie, car l'épaisseur V est de 0 lorsque E=T.

Avec trous pour vis

Type	Matériau	Traitement de surface
WBAC	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
WBAB	Alliage d'aluminium série 5000 EN 1.4301 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
WBAM		Anodisé clair
WBAA		
WBAS		

Référence pièce	Type	D	V	Q	T	d	Vis applicable	Prix unitaire												
								WBAC			WBAB			WBAM			WBAS			
			Incrément de 0.5mm	Incrément de 0.5mm	Incrément de 1mm			T1-2	T3-5	T6-10	T1-2	T3-5	T6-10	T2	T3-5	T6-10	T1-2	T3-5	T6-10	
WBAC WBAB WBAM WBAA WBAS	20	3.0- 5.0	10.5-13.5			3.5	M3													
	25	3.0- 9.5	10.5-17			3.5	M3													
	30	3.0-10.0	12 -20			4.5	M4													
	35	3.0-16.0	12 -25			4.5	M4													
	40	3.0-20.0	12 -30			4.5	M4													
	50	3.0-22.0	14 -35			5.5	M5													
60	3.0-28.0	14 -40			5.5	M5														

⊗ Q≥V+d+4 ⊗ T≥2 pour WBAA.

Ordering Example

Référence pièce - D - V - E - Q - T

FWSRM14 - 2.5

FWSRS - D17.5 - V6.5 - E3 - T7.5

WBAB30 - V8 - Q18 - T3

Alterations

Référence pièce - D - V - E - Q - T - (TKC, FC)

FWSRB - D15 - V5 - E3 - T3.0 - TKC

WBAS40 - V10 - Q25 - T10 - FC3

⊗ Des modifications sont possibles pour le type à dimension configurable uniquement.

Modifications	Code	Spéc.
Tolérance de la dimension T	TKC	Modifie la tolérance de la dimension T. Code de commande TKC T±0.1⇒±0.01 ⊗ Applicable uniquement au type fraisé.
Trou borgne	FC	Transforme le trou V en trou borgne. Code de commande FC3 FC=Incrément de 1mm ⊗ Applicable uniquement au type à trous de vis. ⊗ T-FC≥2 ⊗ V≥10 ⊗ FC≥2