

Entretoises de meulage simultané

Entretoises à épaulement

Type	Matériau	Traitement de surface	Dureté
DWSSB	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir	-
DWSSM	EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	
DWSSS	EN 1.4301 équiv.	-	55HRC~
DWSSKB	EN 1.2510 équiv.	Oxydé noir	
DWSSKM	EN 1.2510 équiv.	Placage autocatalytique au nickel	

* D=16 max : C0.1 ~ 0.2
D=20 min. : C0,5 max

Ⓜ RoHS10

Ⓜ L'usinage couplé maintient les variations au niveau de la dimension L au sein d'une marge de ±5 micromètres par commande.
Ⓜ Commander au moins 2 pièces.

Référence pièce	D Incrément de 0,5 mm	V Incrément de 0,5mm (V3 min)	L		Quantité maximale de meulage simultané	Prix unitaire					
			Conditions d'usinage	Incrément de 0,1 mm		DWSSB	DWSSM	DWSSS	DWSSKB	DWSSKM	
DWSSB DWSSM DWSSS DWSSKB DWSSKM	4.0~10.0	0 2 2.6 3.0~8.0	L≤40 ⇒D-V≥2 40.1≤L≤50 ⇒D-V≥4	1.0~ 5.0	100 pièces						
				5.1~ 10.0							
				10.1~ 25.0							
				25.1~ 40.0							
	10.5~15.5	0 2 2.6 3.0~13.5	L≤40 ⇒D-V≥2 40.1≤L≤80 ⇒D-V≥4 80.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	40.1~ 50.0		50 pièces					
				1.0~ 5.0							
				5.1~ 10.0							
				10.1~ 25.0							
				25.1~ 40.0							
				40.1~ 55.0							
	16.0~20.0	0 2 2.6 3.0~18.0	L≤40 ⇒D-V≥2 40.1≤L≤80 ⇒D-V≥4 80.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	55.1~ 70.0		20 pcs.					
				70.1~ 85.0							
85.1~ 100.0											
1.0~ 20.0											
20.1~ 30.0											
30.1~ 40.0											
20.5~30.0	0 2 2.6 3.0~28.0	L≤50 ⇒D-V≥2 50.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	40.1~ 50.0	-							
			50.1~ 60.0								
			60.1~ 70.0								
			70.1~ 80.0								
			80.1~ 90.0								
			90.1~ 100.0								
30.5~39.5	0 2 2.6 3.0~37.5	L≤50 ⇒D-V≥2 50.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	1.0~ 20.0	-							
			20.1~ 30.0								
			30.1~ 40.0								
			40.1~ 50.0								
			50.1~ 60.0								
			60.1~ 70.0								
40.0~50.0	0 2 2.6 3.0~48.0	L≤50 ⇒D-V≥2 50.1≤L≤100 ⇒D-V≥6	70.1~ 80.0	-							
			80.1~ 90.0								
			90.1~ 100.0								
			1.0~ 20.0								
			20.1~ 30.0								
			30.1~ 40.0								

Ⓜ Conditions d'usinage courantes : ① L≤Vx8 ② DWSSS (EN 1.4301 équiv.) ⇒ L≥2 Ⓜ Commander au moins 2 pièces. Ⓜ Pas de spécification disponible pour les tailles sans indication de valeur.

Ordering Example
Référence pièce - D - V - L
DWSSS - D35.5 - V12.5 - L58.4

Type	Tolérance L	Matériau	Traitement de surface
DCLB	0 -0.1	EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
DCLM		EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
DCLS	+0.1 0	EN 1.4301 équiv.	-
MCLB		EN 1.1191 équiv.	Oxydé noir
MCLM		EN 1.1191 équiv.	Placage autocatalytique au nickel
MCLS		EN 1.4301 équiv.	-

Ⓜ RoHS10

Ⓜ Tolérance L 0 -0.1 Ⓜ Tolérance L +0.1 0

Ⓜ H_{0.2} Ⓜ H_{0.2}

Ⓜ T±0.05 Ⓜ T±0.05

Ⓜ L₀ Ⓜ L₀

Ⓜ V_{H7} Ⓜ V_{H7}

Ⓜ Dh7 Ⓜ Dh7

Ⓜ Circonférence C0,5 max.

Référence pièce	Dh7 Incrément de 0,5mm	Vh7 Incrément de 0,5mm	H Incrément de 0,5mm	T Incrément de 0,1 mm	L Incrément de 0,1 mm	Prix unitaire Tolérance L -0.1-0			Prix unitaire Tolérance L 0~+0.1		
						DCLB	DCLM	DCLS	MCLB	MCLM	MCLS
Tolérance L 0~-0.1 DCLB DCLM DCLS	5.0~10.0	2.0~8.0 (V≤D-2)	7.0~16.0 (D+2≤H≤D+6)	1.0~ 5.0	5.1~10.0						
					10.1~25.0						
					25.1~40.0						
					40.1~50.0						
Tolérance L +0.1~0 MCLB MCLM MCLS	10.5~20.0	2.0~18.0 (V≤D-2)	12.5~26.0 (D+2≤H≤D+6)	1.0~ 5.0	5.1~10.0						
					10.1~25.0						
					25.1~40.0						
					40.1~50.0						
Tolérance L 0~-0.1 DCLB DCLM DCLS	20.5~30.0	2.0~28.0 (V≤D-2)	22.5~40.0 (D+2≤H≤D+10)	1.0~20.0	20.1~30.0						
					30.1~40.0						
					40.1~50.0						
					1.0~20.0						
Tolérance L +0.1~0 MCLB MCLM MCLS	30.5~40.0	6.0~36.0 (V≤D-4)	32.5~50.0 (D+2≤H≤D+10)	20.1~30.0	20.1~30.0						
					30.1~40.0						
					40.1~50.0						
					1.0~20.0						
Tolérance L 0~-0.1 DCLB DCLM DCLS	40.5~50.0	10.0~44.0 (V≤D-6)	42.5~60.0 (D+2≤H≤D+10)	20.1~30.0	20.1~30.0						
					30.1~40.0						
					40.1~50.0						
					1.0~20.0						

Ⓜ Conditions d'usinage courantes : ① L+T≤Vx8 ② Lorsque V≥8 et L+T≥Vx4, un jeu intermédiaire est ajouté.

Ordering Example
Référence pièce - D - V - H - T - L
DCLS - D25.5 - V12.5 - H33.5 - T10.7 - L40.2

