

Collier métallique

Trempé - Qualité standard / de précision, Dimension L configurable / Dimension configurable

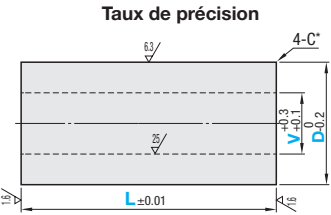
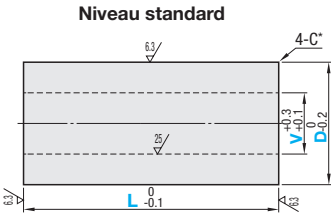


RoHS 10

Référence pièce				MMatériau	STraitement de surface	HDureté
Dimension L configurable		Dimension configurable				
Niveau standard	Taux de précision	Niveau standard	Taux de précision			
NCLCH	ASH	FNCLCH	FAS	EN 1.1191 équiv.	-	45~50HRC
NCLBH	ASC	FNCLBH	FASC		Oxydé noir	
NCLMH	PASC	FNCLMH	FPASC		Placage autocatalytique au nickel	
-	-	FNCSK	FASK	EN 1.2510 équiv.	-	55HRC~
		FNCSKB	FASKB		Oxydé noir	
		FNCSKM	FASKM		Placage autocatalytique au nickel	
NCLSSH	SASCH	FNCLSH	FSASCH	EN 1.4037 équiv.	-	45~50HRC

En fonction de l'épaisseur et de la longueur, EN 1.1191 équiv. Le modèle trempé peut être inférieur à 45HRC.
Le type en acier trempé inoxydable peut se décolorer du fait du trempage.

* D=16 max : C0.1 ~ 0.2
D=16.5 min : C0.5 max



Dimension L configurable, Qualité standard / de précision

Référence pièce		Sélection D	L Incré-ment de 0,1 mm	Prix unitaire							
Type	V			Niveau standard				Taux de précision			
Niveau standard NCLCH NCLBH NCLMH NCLSSH	2	4 5 6 8 10	10.0~ 16.0								
	3	5 6 8 10 12	10.0~ 25.0 25.1~ 50.0								
	4 5 6	(6) 8 10 12 13 14 15 16 ⚠(6)→Applicable à V4.	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
			10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
	8 10 12	(10) (12) (13) (14) 15 16 ⚠(10)→Applicable à V8. ⚠(12 13 14)→Applicable à V8, 10.	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
			50.1~ 75.0								
			75.1~ 100.0								
Taux de préci-sion ASH ASC PASC SASCH	8 10 12 15 16 20	(20) 25 ⚠(20)→Non applicable à V20.	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
			50.1~ 75.0								
			75.1~ 100.0								
	8 10 12 15 16 20 25	30 35	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
			50.1~ 75.0								
			75.1~ 100.0								
	10 12 15 16 20 25 30	40 50 60	10.0~ 25.0								
			25.1~ 50.0								
			50.1~ 75.0								
			75.1~ 100.0								

Ordering Example
Référence pièce - D - L
NCLCH10 - 20 - 50.5

Dimension configurable, Qualité standard / de précision

Référence pièce	V Incrément de 0.5mm (V3 min)	D	L Incrément de 0,1 mm	Prix unitaire														
				Niveau standard							Taux de précision							
				FNCLCH	FNCLBH	FNCLMH	FNCSK	FNCSKB	FNCSKM	FNCLSH	FAS	FASC	FPASC	FASK	FASKB	FASKM	FSASCH	
Niveau standard FNCLCH FNCLBH FNCLMH FNCSK FNCSKB FNCSKM FNCLSH	(Sélection) 2.0 2.6 (Incrément de 0,5 mm) 3.0~90.0	4.0~10.0 (Incrément de 0,5 mm)	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0							-	-	-	-	-	-	-		
			75.1~ 100.0				-	-	-		-	-	-	-	-	-		
		10.5~20.0 (Incrément de 0,5 mm)	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
		21~30 (Incrément de 1mm)	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
		31~40 (Incrément de 1mm)	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
		41~50 (Incrément de 1mm)	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
		51~60 (Incrément de 1mm)	10.0~ 25.0															
			25.1~ 50.0															
			50.1~ 75.0															
			75.1~ 100.0															
		61~80 (Incrément de 1mm)	10.0~ 25.0															-
			25.1~ 50.0															-
			50.1~ 75.0															-
			75.1~ 100.0															-
		81~100 (Incrément de 1mm)	10.0~ 25.0															-
			25.1~ 50.0															-
			50.1~ 75.0															-
			75.1~ 100.0															-

⚠Limites d'usinage de l'épaisseur des colliers et de la longueur totale
10.0≤L≤50.0 → (D-V)/2≥1
50.1≤L≤100.0 → (D-V)/2≥3
⚠Limites d'usinage de l'épaisseur des colliers et de la longueur totale (matériau : EN 1.2510 équiv.)
4≤D≤10 → V≤D-2
10.5≤D≤30 → V≤D-4
31≤D≤60 → V≤D-6
61≤D≤80 → V≤D-8
81≤D≤100 → V≤D-10
⚠Limites d'usinage de V et de la longueur totale
L≤Vx8

Ordering Example
Référence pièce - V - D - L
FNCLCH - V10.5 - D19.5 - L50.5

Alterations
Référence pièce - V - D - L - (VKC)
FNCLBH - V10.5 - D30 - L30.5 - VKC

⊗ Ne s'applique pas au type configurable de la dimension L.

Modification	Code	Spéc.
Tolérance de D.I. 	VKC	Fait passer la valeur du D.I. de la tolérance à H7. Code de commande VKC Conditions d'usage ⚠6≤D≤40 V≥3 L≤40 ⚠Lorsque V<5, L≤Vx4 ⚠Lorsque V≥5, L≤Vx3 ⚠Conditions d'épaisseur D D-V 6~15 D-V≥3 15.5~18 D-V≥4 18.5~20 D-V≥5 21~40 D-V≥6